



# 2026

## LIVRET DES ADHÉRENTS

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

## MEMBERS' BOOKLET

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ



**AÉRO**



**SPATIAL**



**DÉFENSE**

**FÉDÉRER ET ACCOMPAGNER  
UNE COMMUNAUTÉ D'INDUSTRIELS**

- SAVOIR-FAIRE MULTITECHNOLOGIQUES RECONNUS
- SOUS-TRAITANTS QUALIFIÉS
- TECHNOLOGIES DE POINTE

# TEMIS

## INNOVATION

### CENTER

## *Maison des microtechniques,*

LIEU RESSOURCE POUR LA RECHERCHE, L'INNOVATION  
ET L'ENTREPRENEURIAT TECHNOLOGIQUE

TEMIS Innovation est un haut lieu de l'innovation Deep Tech où se rencontrent, se cristallisent et s'enrichissent mutuellement les dynamiques entrepreneuriales, technologiques, scientifiques, pédagogiques et industrielles. Véritable cluster pour l'ingénierie multitechnologique, TEMIS concentre ressources, expertises, réseaux et équipements pour mener à bien vos projets de l'idée jusqu'au marché.



BIENVENUE À BESANÇON,  
THE PLACE OF SCIENCE, INNOVATION & DEEP TECH

[WWW.TEMIS.ORG](http://WWW.TEMIS.ORG)

# SOMMAIRE

## CONTENTS

QUI FAIT QUOI? .....5

PMT ASD .....10

L'OFFRE ADHÉRENT .....15

CATALOGUE DE PRESTATIONS .....30

CADEAUX .....35-36

MEMBRES .....37

SATA .....38

AALBERTS SURFACE TECHNOLOGIES .....39

ACTÉMIUM BONNÉTAGE AUTOMATION (AC AUTOMATION) .....40

AIR AND SECURITY .....41

ALLRIM .....42

ALSTOM .....43

AML .....44

AMPHENOL FCI BESANÇON .....45

APERAM ALLOYS IMPHY SAS .....46

AR ELECTRONIQUE .....47

AOPB .....48

ARC EN CIEL SERIGRAPHIE .....50

ARCHEON MEDICAL .....51

AUM BIOSYNC .....52

AUREA TECHNOLOGY .....53

AZUREA DECOUPAGE .....54

AZUREA JAUGES .....55

AZUREA MICROTECHNIQUE SA .....56

BEAICHEK .....57

BIOMEPI .....58

BORFLEX CORVOL .....59

CAPSY .....60

CLEMENT SA .....61

CLHYNN .....62

CMNR (CENTRE DE MICRO ET NANO ROBOTIQUE) - FEMTO-ST .....63

CREATEMPS .....64

CRYLA .....65

CURTIL SAS .....66

DANIELSON ENGINEERING .....67

DBJ USINAGE ET DÉCOLLETAGE DE PRÉCISION .....68

DECOD'HOR SA .....69

DEMGY .....70

DERISYS .....71

DIAGER INDUSTRIE .....72

DIXI MICROTECHNIQUES .....73

ECOLE DE PRODUCTION DE BESANCON .....74

ELCAM USINAGE .....75

EMBALTECH INDUSTRIE .....76

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| FCE.....                             | 77  |
| GEFICCA.....                         | 78  |
| IDMM.....                            | 79  |
| GROUP STSI - GILLET DÉCOLLETAGE..... | 80  |
| GROUP STSI - STS INDUSTRIE.....      | 81  |
| IMASONIC.....                        | 82  |
| JR AUTOMATION SAS.....               | 83  |
| LASERTEC.....                        | 84  |
| LE DECOLLETAGE JURASSIEN.....        | 85  |
| LIPEMEC.....                         | 86  |
| M2GN.....                            | 87  |
| MEDICOAT FRANCE.....                 | 88  |
| MECA-FORGING.....                    | 90  |
| MI METROLOGIE.....                   | 91  |
| MICRO EROSION.....                   | 92  |
| MOVING MAGNET TECHNOLOGIES.....      | 93  |
| MP2I.....                            | 94  |
| NAXAGORAS TECHNOLOGY.....            | 95  |
| NEUROFAB.....                        | 96  |
| NEXIDIA.....                         | 97  |
| OPALES.....                          | 98  |
| ORTHOMEDICA.....                     | 99  |
| PLATEFORME MIFHYSTO - FEMTO-ST.....  | 100 |
| PLIMETAL.....                        | 101 |
| PMB PLAST.....                       | 102 |
| POLIS PRÉCIS.....                    | 103 |
| POLYCAPTIL.....                      | 104 |
| PRECIJURA.....                       | 105 |
| PRESSE ÉTUDE.....                    | 106 |
| RFPM.....                            | 107 |
| RÖSLER FRANCE.....                   | 108 |
| SAPEM.....                           | 109 |
| SAS MONNOT TIM.....                  | 110 |
| SCHLIGLER SAS.....                   | 111 |
| SCHRADER SAS.....                    | 112 |
| SERODE.....                          | 113 |
| SERPROTRONICS.....                   | 114 |
| SILMACH.....                         | 115 |
| SQUARIAN.....                        | 116 |
| STATICE.....                         | 117 |
| STI GENLIS.....                      | 118 |
| SUNTEC INDUSTRIES FRANCE.....        | 119 |
| TH INDUSTRIE.....                    | 120 |
| UND.....                             | 121 |
| VENFROID SAS.....                    | 122 |
| VP MOLDS.....                        | 123 |
| VP PLAST VERY PRECISE PLASTICS.....  | 124 |
| VUICHARD MICHEL SAS.....             | 125 |
| X'PLAN RESEARCH.....                 | 126 |
| ZETA-SE.....                         | 127 |



# QUI FAIT QUOI ?

PANORAMA DES SAVOIR-FAIRE

# QUI FAIT QUOI ?

PANORAMA DES SAVOIR-FAIRE

## WHO DOES WHAT?

OVERVIEW OF KNOW-HOW

|                                               | E T U D E , E S S A I S E T D É V E L O P P E M E N T |                           |                          |                         |                                   |            | U S I N A G E |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          | T T H T T S       |                   |                |               |                      |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|---------------|-------------------|-------------|----------|----------|------------|----------|---------|-----------|------------|-----------------------|--------------|--------------------|----------|-------------------|-------------------|----------------|---------------|----------------------|
| QUI FAIT QUOI ?<br>PANORAMA DES SAVOIR-FAIRE  | Conception                                            | Essais sous environnement | Fabrication électronique | Impression 3D Polymères | Prototypage et fabrication rapide | Simulation | Décolletage   | Electro enfonçage | Electro fil | Fraisage | Frittage | Mortaisage | Outilage | Perçage | Polissage | Rectif cyl | Rectif passe profonde | Rectif plane | Taillage Engrenage | Tournage | Usinage céramique | Usinage plastique | Peinture – TTS | Thermoformage | Traitement thermique |
| 5ATA                                          | ●                                                     |                           |                          | ●                       | ●                                 |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| ACTÉMIUM BONNÉTAGE AUTOMATION (AC AUTOMATION) |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| ALLRIM                                        | ●                                                     | ●                         |                          | ●                       | ●                                 |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| ALSTOM                                        |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| AMPHENOL FCI BESANÇON                         |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| AOPB                                          |                                                       |                           |                          | ●                       | ●                                 |            |               | ●                 | ●           | ●        |          |            | ●        | ●       |           | ●          |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| APERAM ALLOYS IMPHY SAS                       |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| ARCHEON MEDICAL                               |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| AR ELECTRONIQUE                               | ●                                                     | ●                         | ●                        |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| AUM BIOSYNC                                   |                                                       |                           |                          |                         | ●                                 |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| AZUREA MICROTECHNIQUE SA                      |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            | ●             |                   |             | ●        |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    | ●        |                   | ●                 |                | ●             |                      |
| CLEMENT SAS                                   | ●                                                     |                           |                          |                         | ●                                 |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| CREATEMPS                                     |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| CRYLA                                         |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            | ●             |                   |             | ●        |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    | ●        | ●                 |                   | ●              |               |                      |
| CURTIL SAS                                    | ●                                                     |                           |                          |                         |                                   |            |               | ●                 | ●           | ●        |          |            | ●        | ●       |           | ●          |                       | ●            |                    | ●        |                   |                   |                |               |                      |
| DEMGY                                         |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| DIAGER INDUSTRIE                              | ●                                                     |                           |                          |                         | ●                                 | ●          |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| DIXI MICROTECHNIQUES                          |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| ECOLE DE PRODUCTION DE BESANCON               |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             | ●        |          | ●          | ●        | ●       |           |            |                       | ●            | ●                  | ●        |                   | ●                 |                |               |                      |
| EMBALTECH INDUSTRIE                           |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| FCE                                           |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| GEFICCA                                       |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| GILLET DÉCOLLETAGE                            |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| GROUP STSI - STS INDUSTRIE                    | ●                                                     |                           |                          | ●                       | ●                                 |            | ●             |                   |             | ●        |          |            | ●        | ●       |           |            |                       |              |                    | ●        |                   | ●                 |                |               |                      |
| IDMM                                          |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            | ●             |                   | ●           | ●        |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    | ●        |                   | ●                 |                |               |                      |
| IMASONIC                                      |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| JR AUTOMATION SAS                             |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| LASERTEC                                      |                                                       |                           |                          |                         | ●                                 |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| LE DECOLLETAGE JURASSIEN                      |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| MEDICOAT FRANCE                               |                                                       |                           |                          |                         |                                   |            |               |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| MI METROLOGIE                                 | ●                                                     | ●                         |                          |                         |                                   |            |               |                   | ●           | ●        | ●        |            | ●        |         |           |            |                       |              |                    | ●        |                   | ●                 |                |               |                      |

[illegible]

# QUI FAIT QUOI ?

PANORAMA DES SAVOIR-FAIRE

# WHO DOES WHAT?

OVERVIEW OF KNOW-HOW

|                                | ÉTUDE, ESSAIS ET DÉVELOPPEMENT |                           |                          |                         |                                   | USINAGE    |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   | TTH TTS        |               |                      |
|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|-------------|-------------------|-------------|----------|----------|------------|----------|---------|-----------|------------|-----------------------|--------------|--------------------|----------|-------------------|-------------------|----------------|---------------|----------------------|
|                                | Conception                     | Essais sous environnement | Fabrication électronique | Impression 3D Polymères | Prototypage et fabrication rapide | Simulation | Décolletage | Electro enfonçage | Electro fil | Fraisage | Frittage | Mortaisage | Outilage | Perçage | Polissage | Rectif cyl | Rectif passe profonde | Rectif plane | Taillage Engrenage | Tournage | Usinage céramique | Usinage plastique | Peinture – TTS | Thermoformage | Traitement thermique |
| MP2I                           | ●                              |                           |                          | ●                       | ●                                 | ●          |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| NEXIDIA                        |                                | ●                         |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| ORTHOMEDICA                    |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| PMB PLAST                      | ●                              | ●                         |                          |                         | ●                                 |            |             | ●                 | ●           | ●        |          |            | ●        | ●       |           | ●          |                       | ●            |                    | ●        |                   | ●                 |                |               |                      |
| POLIS PRÉCIS                   | ●                              |                           |                          |                         |                                   |            |             | ●                 | ●           | ●        |          |            | ●        | ●       | ●         | ●          | ●                     | ●            |                    | ●        | ●                 | ●                 |                |               |                      |
| POLYCAPTIL                     | ●                              | ●                         | ●                        |                         |                                   | ●          |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| PRECIJURA                      |                                |                           |                          |                         |                                   |            | ●           |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    | ●        |                   |                   |                |               |                      |
| PRESSE ÉTUDE                   | ●                              |                           |                          |                         |                                   |            | ●           | ●                 | ●           |          | ●        |            | ●        | ●       |           | ●          |                       | ●            |                    | ●        |                   | ●                 |                |               | ●                    |
| RÖSLER FRANCE                  |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| RFPM                           |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| SAPEM                          | ●                              |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| SAS MONNOT TIM                 | ●                              |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   | ●           | ●        |          | ●          |          |         |           |            |                       | ●            |                    | ●        |                   |                   |                |               |                      |
| SCHLIGLER SAS                  |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| SCHRADER SAS                   | ●                              | ●                         |                          |                         | ●                                 | ●          | ●           |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| SERODE                         |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| SERPROTRONICS                  | ●                              | ●                         | ●                        |                         | ●                                 | ●          |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| SILMACH                        | ●                              | ●                         | ●                        |                         | ●                                 |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| STATICE                        | ●                              | ●                         | ●                        |                         | ●                                 |            |             | ●                 | ●           | ●        |          |            |          | ●       |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| STI GENLIS                     | ●                              |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| SUNTEC INDUSTRIES FRANCE       |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| UND                            |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| VENFROID SAS                   |                                |                           |                          |                         |                                   |            |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| VP PLAST VERY PRECISE PLASTICS | ●                              |                           |                          |                         |                                   |            |             | ●                 | ●           | ●        |          |            | ●        | ●       |           |            |                       | ●            |                    | ●        |                   |                   |                |               |                      |
| VUICHARD MICHEL SAS            | ●                              |                           |                          |                         |                                   |            |             | ●                 | ●           | ●        |          |            | ●        | ●       |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |
| ZETA-SE                        | ●                              | ●                         |                          |                         |                                   | ●          |             |                   |             |          |          |            |          |         |           |            |                       |              |                    |          |                   |                   |                |               |                      |



# PRÉSENTATION DE LA FILIÈRE

*SECTOR'S PRESENTATION*



# FILIÈRE AÉRONAUTIQUE-SPATIAL- DÉFENSE

Aeronautics-Space-Defence sector



## FILIÈRE NATIONALE STRATÉGIQUE

EN PLEINE MONTÉE EN CADENCE APPORTANT DES PERSPECTIVES À 10 ANS

STRATEGIC NATIONAL INDUSTRY IN FULL RAMP-UP MODE PROVIDING A 10-YEAR OUTLOOK

INNOVANTE - DYNAMIQUE - DIVERSIFIÉE - CRÉATRICE D'EMPLOIS - AMBITIONS MONDIALES

INNOVATIVE - DYNAMIC - DIVERSIFIED - JOB CREATOR - GLOBAL AMBITIONS

Le dynamisme de la filière est notamment porté par les  **carnets de commandes des avionneurs**  qui ne désemplassent pas. Le carnet de commandes d'Airbus s'élevait en juillet 2025 à  **8 754 avions** .

**Cette dynamique est porteuse et représente un défi**  pour l'ensemble de la filière dans le contexte « d'une conjoncture économique et géopolitique instable ».

*This dynamism of the sector is notably supported by the order books of the aircraft manufacturers, which are still full. To mention only Airbus' order book, it will amount to 8 754 aircraft by July 2025. This dynamic is promising and represents a challenge for the entire industry in a «unstable economic and geopolitical situation».*

## QUELQUES CHIFFRES

SOME FIGURES

La filière aéronautique et spatial française reste en 2025  **le premier contributeur à la balance commerciale française** , avec un  **CA à l'export de 59,4 Md€**  (+14,6% par rapport à 2024) pour un  **CA global consolidé de 85,6 Md€**  (+11,9% par rapport à 2024).

*The French aeronautics and space sector will remain the largest contributor to the French trade balance in 2025, with export revenue of €59.4 billion (+14,6% compared to 2024) for a consolidated overall revenue of €85.6 billion (+11,9% compared to 2024).*

Les commandes atteignent 88,6 Md€ en 2025 (+5,5% par rapport à 2024), traduisant un niveau d'activité soutenu dans le civil comme dans la défense.  **Le secteur civil représente 63,3 Md€**  (74% du CA total, +11,9%),  **le secteur de la défense 22,3 Md€**  (+11,9%)  **et le secteur spatial 5,3 Md€**  (+10,8%).

*Orders reached €88.6 billion in 2025 (+5.5% compared to 2024), reflecting a sustained level of activity in both the civil and defense sectors. The civil sector accounts for €63.3 billion (74% of total revenue, +11.9%), the defense sector €22.3 billion (+11.9%), and the space sector €5.3 billion (+10.8%).*

Source : GIFAS 



# 4 DÉFIS NATIONAUX À COURT ET MOYEN TERMES DE LA FILIÈRE

## Recruter

La filière compte **230 000 collaborateurs directs** dans toute la France. L'Aéro Recrute, lancé par le GIFAS, encourage les entreprises à relayer leurs offres d'emplois et apporte de la visibilité et attractivité à la filière. **En 2025, 28 300 postes ont été pourvus.** L'objectif 2026 est porté à **20 000 recrutements**.

*The sector employs 230 000 people directly throughout France. L'Aéro Recrute, launched by GIFAS, encourages companies to pass on their job vacancies, raising the profile and attractiveness of the industry. In 2025, 28 300 positions were filled. The 2026 target has been raised to 20,000 recruitments.*

## Excellence

**Accroître la compétitivité des entreprises** pour améliorer leur positionnement sur le marché en cohérence avec les exigences d'excellence industrielle établies dans le référentiel unique : **Aéro Excellence** reconnu par l'ensemble de la communauté Aéronautique Spatiale et Défense.

*Increase the competitiveness of companies to improve their market positioning in line with the industrial excellence requirements set out in the unique : Aero Excellence reference framework recognised by the entire Aerospace and Defence community.*

## Innovation

PMT ASD étant partie intégrante du pôle de compétitivité concourt à **l'émergence de nouveaux projets d'innovation**. PMT ASD accompagne les porteurs de projets en amont, de l'idée, **au montage, à la labellisation et au suivi des projets**.

*As an integral part of the competitiveness cluster, PMT ASD contributes to the emergence of new innovation projects. PMT ASD supports project leaders upstream, from the initial idea through to structuring, labeling, and project monitoring.*

## Consolidation de l'activité

Accompagnement des entreprises afin de leur permettre de **consolider leur activité** en aidant les chefs d'entreprises à **formaliser leur vision et leur stratégie**.

*Helps companies to consolidate their business by helping managers to formalise their vision and strategy.*



## LA DÉCARBONATION DE LA FILIÈRE - THE SECTOR'S DECARBONISATION

La filière s'engage pleinement **vers la décarbonation**. Il s'agit du 1<sup>er</sup> secteur à s'être donné **un objectif de neutralité carbone pour l'aviation civile à l'échelle mondiale (objectif : 2050)**. La feuille de route du CORAC (Comité d'Orientation de la Recherche Aéronautique Civile) rythme les étapes qui permettront de parvenir à cet objectif.

2035 marque l'horizon de développement d'un aéronef décarboné et digital dédié aux vols court et moyen-courriers, le SMR (Small-Medium Range).

**Le GIFAS exprime l'ambition de faire de la filière française le leader de l'aviation décarbonée.**

*The sector is fully committed to decarbonization. It is the first industry to have set a global net-zero carbon emission goal for civil aviation (target: 2050). The roadmap of the CORAC (Civil Aviation Research Steering Committee) sets the pace for the stages that will allow achieving this objective. 2035 marks the development horizon for a decarbonized and digital aircraft dedicated to short and medium-haul flights, the SMR (Small-Medium Range). GIFAS expresses the ambition to make the French sector the leader in decarbonized aviation.*



# LA FILIÈRE ASD EN RÉGION

UN TISSU INDUSTRIEL RECONNU PAR LES GRANDS DONNEURS D'ORDRES

AN INDUSTRIAL FABRIC RECOGNIZED BY MAJOR CONTRACTORS

Le tissu de TPE/PME/ETI régional actif dans le secteur ASD sert toute la supply chain, leurs savoir-faire étant reconnus et présents sur la majorité des programmes des grands Maîtres d'Oeuvre Industriels. Le secteur comprend des fournisseurs d'outillages, d'équipements et de composants, ainsi que des prestataires et des constructeurs d'aviation légère.

The network of regional VSEs/SMEs/ETIs active in the ASD sector serves the entire supply chain, their know-how being recognized and present on the majority of aircraft manufacturers' programs. The sector includes suppliers of tooling, equipment and components, as well as service providers and light aircraft manufacturers.

Les établissements en région sont pour 70 % des PME, pour environ 17% des ETI et 12% des grandes entreprises.

Seventy percent of the establishments in the region are SMEs, about 17% are TSEs and 12% are large companies.

## Des acteurs importants de la filière, implantés en Bourgogne-Franche-Comté :

Major players in the sector, based in Bourgogne-Franche-Comté:

- **Safran Electronics & Defence** avec 4 implantations (Besançon, Dijon, Auxerre, Longvic)
- **Safran Aircraft Engines** au Creusot
- **Arqus** à Garchizy
- **SKF Aérospace** à Lons-le-Saunier
- **Aubert et Duval** à Imphy
- **Aperam** à Imphy
- **CEA-DAM** à Valduc
- **Framatome** à Saint-Marcel

## Une recherche académique régionale reconnue qui collabore avec les donneurs d'ordres :

Recognised regional academic research that collaborates:

- **Université Marie et Louis Pasteur (UMLP)**
- **Université Bourgogne Europe**
- **Institut FEMTO-ST**
- **UTBM**
- **Campus Arts et Métiers de Cluny**
- **ESTA Belfort**
- **ISAT Nevers**

## TYPOLOGIE D'ENTREPRISES / TYPE OF COMPANIES



**16 %**

ASD activité unique ou principale  
ASD sole or main activity or main activity

**36 %**

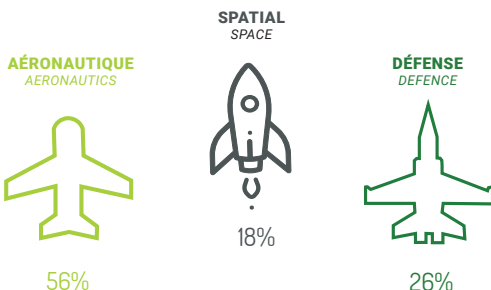
ASD part significative de l'activité  
ASD significant part of the business

**48 %**

ASD marché secondaire  
ASD secondary market



## DOMAINES D'ACTIVITÉS / FIELDS OF ACTIVITY



**AÉRONAUTIQUE**  
AERONAUTICS



56%

**SPATIAL**  
SPACE



18%

**DÉFENSE**  
DEFENCE



26%

# CLUSTER PMT ASD

## PMT ASD CLUSTER

Le cluster PMT ASD vise à animer et dynamiser la filière aéronautique, spatial et défense (ASD) en Bourgogne-Franche-Comté, **PMT ASD est d'ailleurs le représentant du GIFAS en région.**

Le cluster poursuit les objectifs nationaux et européens grâce à son offre taillée pour les TPE/PME et tout particulièrement **accompagner les transitions environnementales et énergétiques.**



*The PMT ASD cluster aims to drive and energise the aerospace and defence (ASD) industry in Burgundy-Franche-Comté, and PMT ASD is the GIFAS representative in the region. The cluster is committed to pursuing national and European objectives through its offer tailored to VSEs/SMEs, and in particular to supporting environmental and energy transitions.*

## LES ADHÉRENTS DU CLUSTER ASD

### UN RÉSEAU DIVERSIFIÉ DE SOUS-TRAITANTS QUALIFIÉS

THE ASD SECTOR IN THE REGION

A DIVERSIFIED NETWORK OF QUALIFIED SUBCONTRACTORS

### DES SAVOIR-FAIRE MULTI-TECHNOLOGIES

ROLE OF THE PMT ASD CLUSTER

Usinage de précision et de haute précision d'alliages légers et de matériaux durs | Décolletage de haute précision | Découpage, emboutissage | Traitement de surface | Plasturgie et microplasturgie de matériaux techniques, surmoulage | Assemblage, assemblage microtechnique | Essais mécaniques et analyse matériaux

*Precision and high-precision machining of light alloys and hard materials | High-precision turning | Cutting, stamping | Surface treatment | Plastics processing and microplastics processing of technical materials, overmoulding | Assembly, microtechnical assembly | Mechanical testing and materials analysis*

### DES TECHNOLOGIES DE POINTE MISES EN OEUVRE PAR DES ENTREPRISES LEADERS

ADVANCED TECHNOLOGIES IMPLEMENTED BY LEADING COMPANIES

Moulage par injection de poudre céramique | Moulage par injection de poudre métallique | Mise en forme de matériaux composites | Développement et fabrication de sondes pour le contrôle non destructif par ultrason et courant de Foucault et photoniques | Développement de capteurs microtechniques autonomes en énergie | Développement et fabrication de microsystèmes électromagnétiques.

*Development and manufacture of probes for non-destructive testing by ultrasound and eddy current and photonics | Development of energy autonomous microtechnical sensors | Development and manufacture of electromagnetic microsystems*

## NOS FINANCEURS



### VOTRE CONTACT / YOUR CONTACT

**Malua de CARVALHO**

Déléguée Générale PMT ASD

PMT ASD General Delegate

03 81 40 47 58 - 06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



# L'OFFRE ADHÉRENTS

*member's offer*

# NOS MISSIONS

**Catalyser l'Innovation, accélérer le Business  
et accompagner les Transitions des  
entreprises industrielles de précision en  
Bourgogne-Franche-Comté.**

Catalyzing Innovation, accelerating Business, and  
supporting the Transitions of precision industrial  
companies in Bourgogne-Franche-Comté.

# NOTRE OFFRE

*Our offer*

## ACCÉLÉRER LE BUSINESS

ACCELERATE BUSINESS



DÉVELOPPER VOTRE RÉSEAU  
DEVELOP YOUR NETWORK



APPRÉHENDER DE NOUVEAUX MARCHÉS  
APPREHEND NEW MARKETS

## CATALYSER L'INNOVATION

CATALYZE INNOVATION



STRUCTURER VOTRE PROJET D'INNOVATION  
STRUCTURE YOUR INNOVATION PROJECT

## ACCOMPAGNER LES TRANSITIONS

SUPPORT THE TRANSITION



ENRICHIR VOTRE VISION STRATÉGIQUE  
POUR AMÉLIORER VOS PERFORMANCES  
IMPROVE YOUR PERFORMANCE TO  
ENRICH YOUR STRATEGIC VISION



# DÉVELOPPER VOTRE RÉSEAU



En rejoignant le PMT, vous bénéficiez d'un véritable **tremplin pour accroître votre notoriété et multiplier vos opportunités professionnelles.**



“

*L'édition 2025 du salon du Bourget était un rendez-vous incontournable pour le Group STSI, nouvellement labellisé EN 9100. Le PMT nous a permis d'y être présents sur le stand ASD. Une première participation qui a confirmé notre positionnement : des échanges techniques de très haut niveau et des rendez-vous ultra qualifiés avec les acteurs majeurs de l'aéro-défense.*

Dimitri Fournier, Group STSI

## CONCRÈTEMENT :

- Un **annuaire et des livrets filières diffusés chaque année auprès d'un large réseau** industriel et institutionnel durant des événements auxquels nous participons ou que nous organisons.
- Une **visibilité digitale** sur notre site et notre page LinkedIn.
- Des **relations presse ciblées** pour accroître votre notoriété dans les médias.
- Des **soirées réseautage, des moments dédiés pour rencontrer des partenaires, clients ou prestataires potentiels** dans une ambiance professionnelle et conviviale.
- Des comités, des **temps d'échange dédiés aux industriels autour de thématiques sectorielles, avec des visites de sites inspirantes.**
- Des **prises en relation avec les bons interlocuteurs** que nous réalisons grâce à notre connaissance fine de l'écosystème régional et national.

100

**Publications  
LinkedIn**

3820

**Abonnés  
LinkedIn**

53

**Articles de  
presse**

40+

**Mises en  
relation ciblées**



**Cyrille LAMBERT**

Chargé de mission

+33 7 67 79 68 54

c.lambert@pmt-innovation.com



**Malua de CARVALHO**

Déléguée Générale PMT ASD

+33 6 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



**Benjamin GOIZET**

Responsable PMT Santé

+33 7 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com



# DEVELOP YOUR NETWORK



By joining the PMT, you benefit from a real springboard to **increase your notoriety and multiply your professional opportunities.**



“

*The Paris Air Show 2025 was an unmissable event for Group STSI, which recently achieved EN 9100 certification. The PMT enabled us to be present there at the ASD stand. This first-time participation confirmed our positioning: very high-level technical exchanges and highly qualified meetings with major players in the aerospace and defense sectors.*

Dimitri Fournier, Group STSI

## CONCRETELY :

- A directory and industry booklets distributed annually to a broad industrial and institutional network during events we participate in or organize.
- Digital visibility on our website and LinkedIn page.
- Targeted press relations to increase your media exposure.
- Networking evenings, opportunities to meet potential partners, clients, or service providers in a professional and friendly atmosphere.
- Committee meetings, dedicated to industry discussions on sector-specific topics, with inspiring site visits.
- Connections with the right contacts, which we establish thanks to our in-depth knowledge of the regional and national ecosystem.

100

LinkedIn  
publications

3820

LinkedIn  
subscribers

53

Press  
articles

40+

Targeted  
networking

## YOUR CONTACTS

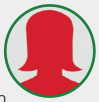


Cyrille LAMBERT

Policy officer

+33 7 67 79 68 54

c.lambert@pmt-innovation.com



Malua de CARVALHO

PMT ASD General Delegate

+33 6 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

PMT Health Manager

+33 7 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com

# APPRÉHENDER DE NOUVEAUX MARCHÉS



Le PMT vous accompagne pour **élargir vos horizons, renforcer votre visibilité et conquérir de nouveaux marchés** à travers des **salons d'intérêt**.



## SALONS & CONVENTIONS D'AFFAIRES

“

Notre participation à Aeromart Toulouse nous a permis de rencontrer rapidement, sur deux jours, des interlocuteurs ayant des besoins d'usinage correspondant aux services proposés. La mobilisation de deux personnes sur cette période a été efficace, permettant d'établir 25 contacts qualifiés, un excellent résultat pour nous.

Brice GRUNDISCH, POLIS PRECIS



### CONCRÈTEMENT :

- Nous vous accompagnons et **vous aidons à vous préparer**.
- Nous réalisons vos **visuels de stand** si besoin.
- Nous faisons la **promotion de votre venue** sur le salon à travers notre page LinkedIn et sur notre site internet.
- Nous négocions pour vous des **tarifs préférentiels** auprès des organisateurs.
- Nous vous **mettons en relation sur place** avec certains de nos contacts qualifiés ou donneurs d'ordre.

26

Événements  
organisés

2440

Participants aux  
événements

### VOS CONTACTS



Cyrille LAMBERT

Chargé de mission

+33 7 67 79 68 54

c.lambert@pmt-innovation.com



Malua de CARVALHO

Déléguée Générale PMT ASD

+33 6 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Manager de l'innovation PMT Santé

+33 6 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com

# APPREHEND NEW MARKETS



The PMT supports you in **broadening your horizons, strengthening your visibility and conquering new markets** through interest fairs.



## BUSINESS TRADE FAIRS & CONVENTIONS

“

Our participation in Aeromart Toulouse allowed us to quickly meet, over two days, with contacts whose machining needs matched the services offered. The mobilization of two people over this period was effective, allowing us to establish 25 qualified contacts—an excellent result for us.

Brice GRUNDISCH, POLIS PRECIS



### CONCRETELY :

- We support you and **help you prepare**.
- We create your **booth visuals** if needed.
- We **promote your presence at the show** through our LinkedIn page and on our website.
- We negotiate **preferential rates** for you with the organizers.
- We **put you in touch with some of our qualified contacts** or clients on-site.

26

**Organized  
events**

2440

**Event  
attendees**

### YOUR CONTACTS



**Cyrille LAMBERT**

Policy officer

+33 7 67 79 68 54

c.lambert@pmt-innovation.com



**Malua de CARVALHO**

PMT ASD General Delegate

+33 6 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



**Agnès FOURCOT**

PMT Health Innovation Manager

+33 6 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com

# APPRÉHENDER DE NOUVEAUX MARCHÉS



Le PMT vous accompagne pour **élargir vos horizons, monter en compétences et conquérir de nouveaux marchés** à travers des **prestations sur-mesure et expertes**.



## PRESTATIONS SUR-MESURE ET EXPERTES

“

*L'accompagnement PMT Health nous a permis de bénéficier d'experts qualifiés pour sécuriser la mise en place de notre SMQ et d'obtenir notre primo-certification ISO 13485 dès la première tentative, sans aucune non-conformité majeure !*

Sébastien GOATER, ORTHOMEDICA

### Montées en cadence - Maturité industrielle

- Diagnostic de maturité EN 9100
- Pack Cyber
- Excellence opérationnelle



### Accès aux marchés

- Gap Analysis Défense
- Masterclass «Répondre aux marchés publics»
- Diagnostic de maturité d'accès aux marchés publics



### Réglementaire & Normatif

- Formation réglementaire
- Veille réglementaire Medtech
- Préparation à la certification ISO 13485
- Préparation au marquage CE (Europe)
- Préparation à l'agrément FDA – 510k (USA)

### Développement de produits de Santé

- Stratégie industrielle
- Pré-études médico-économiques
- Market Access : entrer efficacement sur un marché santé export



## CONCRÈTEMENT :

- Nous encadrons vos **études de marché** préliminaires (opérations dites « Intelligence économique ») avec des écoles d'ingénieurs de la région.
- Nous vous accompagnons au **niveau stratégique**.
- Nous vous aidons à **structurer votre démarche commerciale et développer vos produits innovants**.
- Nous vous aidons à **franchir les barrières à l'entrée des marchés** à travers des prestations sur-mesure et expertes.

25

**Prestations expertes /an**

## VOS CONTACTS



**Cyrille LAMBERT**

Chargé de mission  
+33 7 67 79 68 54  
c.lambert@pmt-innovation.com



**Malua de CARVALHO**

Déléguee Générale PMT ASD  
+33 6 81 39 97 20  
m.decarvalho@pmt-innovation.com



**Benjamin GOIZET**

Responsable PMT Santé  
+33 7 79 86 26 07  
b.goizet@pmt-innovation.com

# APPREHEND NEW MARKETS



The PMT supports you in **broadening your horizons, strengthening your positioning and conquering new markets** through **tailor-made and expert services**.

## TAILOR-MADE AND EXPERT SERVICES

“

*The guidance from PMT Health allowed us to benefit from qualified experts to secure the implementation of our QMS and to obtain our initial ISO 13485 certification on the first attempt, without any major non-conformities!*

Sébastien GOATER, ORTHOMEDICA

### Ramping up production - Industrial maturity

- Support for EN 9100 certification
- Cyber Pack
- Operational excellence



### Access to markets

- Defense Gap Analysis
- Masterclass: «Responding to public tenders»
- Public procurement market access maturity assessment



### Regulatory & Normative

- Regulatory training
- Medtech Regulatory Monitoring
- Preparation for ISO 13485 certification
- Preparation for CE marking (Europe)
- Preparation for FDA – 510k approval (USA)

### Health Product Development

- Industrial Strategy
- Preliminary medical-economic studies
- Market Access: effectively entering the export healthcare market



## CONCRÈTEMENT :

- We oversee your **preliminary market research** (known as «Business Intelligence» operations) with regional engineering schools.
- We support you at the **strategic level**.
- We help you **structure your sales approach and develop your innovative products**.
- We help you **overcome market entry barriers** through tailor-made, expert services.

25

**Expert services  
/year**

## YOUR CONTACTS



**Cyrille LAMBERT**

Policy officer

+33 7 67 79 68 54

c.lambert@pmt-innovation.com



**Malua de CARVALHO**

PMT ASD General Delegate

+33 6 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



**Benjamin GOIZET**

PMT Health Manager

+33 7 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com



# STRUCTURER VOTRE PROJET D'INNOVATION



Le PMT catalyse l'innovation en **motivant les activités R&D** de votre entreprise et en apportant son expertise dans le **montage des dossiers innovants** et dans l'**accompagnement de startups**.



## LABELLISATION DE PROJETS INNOVANTS

“

*D'abord accompagné dans le cadre de PMT Propulseur, nous avons ensuite eu la chance de travailler avec les équipes du PMT sur notre projet ambitieux et innovant : CLEANPlant. Leur support, de la construction du dossier à sa labellisation, a significativement contribué au succès de notre dossier. Ce financement témoigne de l'importance de la solution développée pour les filières végétales et marque le début de l'industrialisation de Farm3 en région BFC.*

Romain SCHMITT, FARM3

### CONCRÈTEMENT :

- Relais sur les dispositifs de financement de projets innovants Région/France/Europe
- Mise en relation avec les industriels/laboratoires pour les projets collaboratifs
- Montage et Comité de validation de projet (pitch en présence d'experts et recommandations)
- Renforcement de votre visibilité auprès des financeurs
- Labellisation «Pôle de compétitivité»



Projets étudiés



Projets financés



Chance supplémentaire d'être financés grâce à la labellisation



## VOS CONTACTS



**Malua de CARVALHO**

Déléguee Générale PMT ASD

+33 6 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



**Agnès FOURCOT**

Manager de l'innovation PMT Santé

+33 6 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com

# STRUCTURE YOUR INNOVATION PROJECT



The PMT catalyzes innovation by **motivating your companies' R&D** activities and providing its expertise in **preparing innovative projects** and **supporting startups**.

## LABELING OF INNOVATIVE PROJECTS

“

*Initially supported through the PMT Propulseur program, we then had the opportunity to work with the PMT teams on our ambitious and innovative project: CLEANPlant. Their support, from building the application to its certification, contributed significantly to the success of our project. This funding demonstrates the importance of the solution developed for the plant sectors and marks the beginning of Farm3's industrialization in the BFC region.*

Romain SCHMITT, FARM3

### CONCRETELY:

- **Information on funding mechanisms for innovative projects** in the Region, France, and Europe
- **Networking with manufacturers and laboratories** for collaborative projects
- **Project development and validation committee** (pitch with experts and recommendations)
- Strengthening your **visibility with funders**
- «Competitiveness Cluster» **certification**

19

5

Funded projects

Projects studied

+15%

Additional chance of being funded through labelization



## YOUR CONTACTS



**Malua de CARVALHO**

PMT ASD General Delegate

+33 6 81 39 97 20

[m.decarvalho@pmt-innovation.com](mailto:m.decarvalho@pmt-innovation.com)



**Agnès FOURCOT**

PMT Health Innovation Manager

+33 6 13 04 79 68

[a.fourcot@pmt-innovation.com](mailto:a.fourcot@pmt-innovation.com)

# STRUCTURER VOTRE PROJET D'INNOVATION



## ACCÉLÉRATEUR DE STARTUPS ET STRUCTURES INNOVANTES



Propulseur

Le dispositif régional et sectoriel **PMT Propulseur** à destination des startups et sociétés innovantes en **Technologies de Santé (medtech, biotech, bioproduction, biothérapie, e-santé)** et en **Aérospatial Défense (smart systems, mécatronique, IoT, procédés innovants)** confirme «son impact significatif pour les bénéficiaires et leur activité.» (cabinet d'audit Territeo)

“

*L'accompagnement du PMT a permis de transformer une idée en un projet structuré et crédible. Grâce à un suivi sur mesure (business plan, stratégie financière, pitch, mise en réseau d'experts), nous avons gagné en efficacité auprès des financeurs. Sa connaissance des dispositifs régionaux, sa réactivité et son accompagnement opérationnel ont été des leviers déterminants de réussite.*

Eric RELANGE, AUGMENTEETH



LA  
FRENCH TECH  
BOURGOGNE-  
FRANCHE-COMTÉ

### CONCRÈTEMENT :

- L'accès à PMT Propulseur est conditionné à un **passage en « pitch pro »** devant un panel d'experts qui examine le projet sous tous ses aspects. L'**accompagnement**, construit **sur mesure**, débute systématiquement par un **diagnostic stratégique, opérationnel et commercial**.
- Référent des startups, le startup manager participe au diagnostic, les conseille tout au long de leur parcours, suit leur progression, leur **propose des experts qualifiés** pour développer dans les meilleures conditions leur projet, les guide dans l'écosystème d'innovation et la **recherche de financements** et de levée de fonds.
- L'accélérateur **prend en charge jusqu'à 50%** de la prestation des experts.



54

Startups  
accompagnées

9.3M€

Levées de fonds  
(2024)

### VOS CONTACTS



Jean-François MILAN

Chargé de mission

+33 6 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com



Léo AFFOLTER

Chargé de mission

+33 6 37 54 04 59

l.affolter@pmt-innovation.com



# STRUCTURE YOUR INNOVATION PROJECT



## ACCELERATOR OF STARTUPS AND INNOVATIVE STRUCTURES



Propulseur



The regional and sectoral program '**PMT Propulseur**', aimed at startups and innovative companies in **health technologies (medtech, biotech, biomanufacturing, biotherapy, e-health) and Aerospace & Defense (smart systems, mechatronics, IoT, innovative processes)**, confirms 'its significant impact for the beneficiaries and their business.' (Territeo audit firm)

66

*The PMT's support made it possible to transform an idea into a structured and credible project. Thanks to tailored guidance (business plan, financial strategy, pitch, expert networking), we became more efficient when dealing with funders. Its knowledge of regional programs, its responsiveness, and its operational support were decisive levers for success.*

Eric RELANGE, AUGMENTEETH



LA  
FRENCH TECH  
BOURGOGNE-  
FRANCHE-COMTÉ

### CONCRETELY:

- Access to Propulseur is conditional on a **«pro pitch» in front of a panel of experts** who examine the project in all its aspects. The **support is tailor-made** and systematically begins with a **strategic, operational and commercial diagnosis**.
- The startup manager, who acts as a reference for the startups, participates in the diagnosis, advises them throughout the process, monitors their progress, **proposes qualified experts** to help them develop their project in the best possible conditions, and guides them through the innovation ecosystem and the **search for financing** and fund-raising.
- The accelerator **covers up to 50% of the experts' services**.



54

Startups  
supported

9.3M€

Fundraising  
(2024)

### YOUR CONTACTS



Jean-François MILAN

Project manager

+33 6 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com



Léo AFFOLTER

Project manager

+33 6 37 54 04 59

l.affolter@pmt-innovation.com

# ENRICHIR VOTRE VISION STRATÉGIQUE POUR AMÉLIORER VOS PERFORMANCES



Les avancées technologiques, les évolutions réglementaires ou le besoin de diversification d'activités sont autant d'éléments qui poussent les PME/TPE à s'améliorer sans cesse. Le PMT accompagne les dirigeants sur cette **montée en compétences**, en donnant accès à de l'**information d'intérêt** et à travers ses **prestations expertes**.

“

*La prestation Embarquement IA a été une véritable immersion dans le potentiel de l'intelligence artificielle appliquée au tri visuel. Je recommande cette journée aux industriels, car elle allie efficacement théorie et cas pratiques, offrant ainsi une compréhension accessible et pragmatique des applications de l'IA sur des opérations de tri par exemple.*

Didier MORIN, CROSSJECT

## 1. INFORMATION

*Événements, webinaires, séminaires technologiques*

### Transitions digitales

- Cybersécurité
- IA



### Excellence industrielle

- MRP2, SCM (Supply Chain Management)

## 2. STRATÉGIE

*Prestations expertes*

- Accompagnement stratégique du dirigeant : diagnostic Flash 360°
- Révélateur : diagnostic marketing et communication
- Internationalisation
- Stratégie Industrielle (mission réalisée par des élèves ingénieurs)

## 3. ACTION

*Prestations expertes*

- Vivier d'experts mobilisables pour le déploiement des plans d'actions
- IA
- Achats d'énergie / CEE

25

**Prestations expertes/an**

## VOS CONTACTS



**Cyrille LAMBERT**

Chargé de mission  
+33 7 67 79 68 54  
c.lambert@pmt-innovation.com



**Malua de CARVALHO**

Déléguée Générale PMT ASD  
+33 6 81 39 97 20  
m.decarvalho@pmt-innovation.com



**Benjamin GOIZET**

Responsable PMT Santé  
+33 7 79 86 26 07  
b.goizet@pmt-innovation.com

# ENRICH YOUR STRATEGIC VISION TO IMPROVE YOUR PERFORMANCE



Technological advances, regulatory changes, and the need for business diversification are all factors that drive SMEs and VSEs to continually improve. The PMT supports managers in this **skills development**, by providing access to **information of interest** and through its **expert services**.

“

*The AI Onboarding event was a true immersion into the potential of artificial intelligence applied to visual sorting. I recommend this day to manufacturers because it effectively combines theory and practical cases, thus providing an accessible and pragmatic understanding of AI applications in sorting operations, for example.*

Didier MORIN, CROSSJECT

## 1. INFORMATION

*Events, webinars,  
technology seminars*

### Digital transitions

- Cybersecurity
- AI



### Industrial excellence

- MRP2, SCM (Supply Chain Management)

## 2. STRATEGY

*Expert services*

- Strategic support for managers: 360° Flash diagnosis
- Révélateur : Marketing and communications diagnosis
- Internationalization
- Industrial Strategy (mission carried out by engineering students)

## 3. ACTION

*Expert services*

- Pool of experts available to deploy action plans
- AI
- Energy purchases / CEE

25

Expert services/year

## YOUR CONTACTS



Cyrille LAMBERT

Policy officer  
+33 7 67 79 68 54  
c.lambert@pmt-innovation.com



Malua de CARVALHO

PMT ASD General Delegate  
+33 6 81 39 97 20  
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

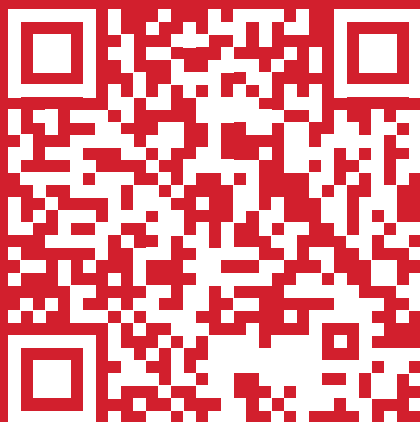
PMT Health Manager  
+33 7 79 86 26 07  
b.goizet@pmt-innovation.com

# CATALOGUE DE PRESTATIONS

SUR-MESURE & EXPERTES

*Services*

*Découvrez la dernière version  
mise à jour de notre catalogue ici*





## Stratégies

- ✓ Riposte : revue stratégique du projet d'entreprise
- ✓ Révélateur «Boostez votre communication»
- ✓ Opéra : stratégie d'achats d'énergie

## Transformations digitales

- ✓ Embarquement IA : plateforme technologique
- ✓ Quick Start IA : sélection de cas d'usages
- ✓ Shiroom : capitalisation des savoir-faire



## Filières

### Montées en cadence - Maturité industrielle

- ✓ Excellence opérationnelle - Aero Excellence
- ✓ Diagnostic de maturité EN 9100
- ✓ Pack Cyber

### Accès aux marchés

- ✓ Gap Analysis Défense
- ✓ Masterclass «Répondre aux marchés publics»
- ✓ Diagnostic de maturité d'accès aux marchés publics



# STARTUPS ET ENTREPRISES FAITES DÉCOLLER VOS PROJETS !

**Intégrez** l'accélérateur régional d'innovation pour un accompagnement expert individuel et sur-mesure

**Technologies de Santé** : medtech, biotech, bioproduction, biothérapie, e-santé  
**AéroSpatial Défense** : smart systems, mécatronique, IoT, procédés innovants

**48** STARTUPS ACCOMPAGNÉES

**+12** M€ de Financements obtenus

**1** Dispositif robuste & audité





# Accompagnement

## 7 prestations individuelles et sur-mesure

Proposition  
de valeur



Mise sur le  
marché  
accélérée

Finalisation  
technique du  
projet innovant

Stratégie  
d'entreprise et  
suivi du projet  
entrepreneurial

Valorisation  
financière

Financement de  
l'innovation et de  
l'entreprise

Montée en  
compétences de  
l'entrepreneur

## LES ÉTAPES

Prise en charge jusqu'à 50%  
du montant des prestations

- Présentation de votre projet
- « Pitch Pro » : comité de sélection
- Convention d'accompagnement
- Audit flash 360°
- Accompagnement par une équipe d'experts qualifiés
- Suivi et décollage !



Plus d'informations

## CANDIDATEZ

Jean-François MILAN  
j-f.milan@pmt-innovation.com  
06 72 64 30 40

Léo AFFOLTER  
l.affolter@pmt-innovation.com  
06 37 54 04 59



4<sup>EME</sup> ÉDITION

# LE PRINTEMPS DE L'IA

+ D'INFORMATIONS  
EN SCANNANT CE QR CODE



**PME INDUSTRIELLES,**  
rendez-vous à la 4ème édition du  
printemps de l'IA.

L'IA industrielle n'est plus réservée  
aux grands groupes. Des solutions  
existent pour les PME – et elles sont  
déjà déployées chez vos voisins. L'IA  
industrielle en action : cas réels, démos  
concrètes, gains mesurables.

**CONFÉRENCES - CAS D'USAGE -  
ATELIERS - OFFREURS DE SOLUTIONS**

**Printemps de l'IA – Passez à l'IA  
industrielle.**



**CONTACT**

Vous souhaitez devenir exposant ? Visiteur ?  
Contactez Anthony dès maintenant !

[contact@printemps-de-lia.com](mailto:contact@printemps-de-lia.com)

+33 (0)3 81 40 47 56



Suivez-nous :  
**@Printempsdelia**



**[www.printemps-de-lia.com](http://www.printemps-de-lia.com)**

#### Organisation



#### Soutien



#### Financiers





# PLACE DES SALARIÉS



**Avantages salariés,  
pouvoir d'achat  
boosté !**



## Boutique en ligne

Billetterie & voyages à prix négociés



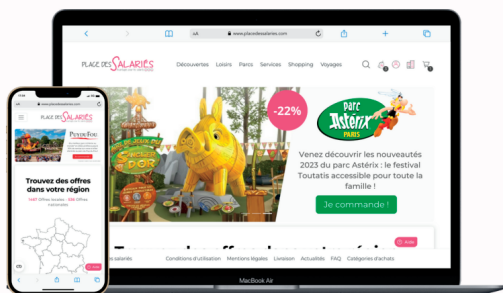
## Cartes cadeaux

100% digitale et sans frais, à offrir toute l'année



## Cagnotte sociale

Subventionnez les activités sociales & culturelles



**Une seule plateforme  
où tout est intégré**

Site internet

Application mobile

Messagerie interne

[www.placedessalaries.com](http://www.placedessalaries.com)



## ÉCONOMIES

Bénéficiez de **tarifs compétitifs** grâce à la **mutualisation** des volumes d'achats de nos **15 000 adhérents**.



## TEMPS

Pilotez simplement vos achats grâce à des **outils en ligne** innovants.



## CONSEILS

Profitez d'un accompagnement **personnalisé** grâce à l'**expertise** de nos équipes.

## Ensemble, optimisons vos achats !

Conditions négociées avec plus de 100 fournisseurs

Environnement de bureau

Informatique & Télécom

Logistique

Maintenance & Entretien des locaux

Industrie & BTP

Mobilité

Finances et RH



Approche RSE intégrée



L'impact score : votre guide dans le choix de vos achats !



Pour vous aider à réaliser des achats alignés avec les valeurs de votre entreprise, nous avons créé **un outil qui évalue nos fournisseurs partenaires selon 3 critères : économique, environnemental et sociétal.**

**MEMBRES**

*MEMBERS*

14 rue Pierre de Coubertin, Parc de  
 Mirande - bâtiment B  
 21000 DIJON  
[contact@5ata.fr](mailto:contact@5ata.fr)  
 +33 3 80 27 06 55

CODE NAF : 3320C  
 SIRET : 39984501500029  
 EFFECTIF / EMPLOYEES : 10  
 CAPITAL : 41156 €  
 CA ANNUEL / TURNOVER : 1600000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Simon ROY - [simon.roy@5ata.fr](mailto:simon.roy@5ata.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

### ACTIVITÉS ACTIVITIES

Bureau d'étude mécanique, conception et fabrication machines spéciales, moyens et accessoires de levage , et outillages spéciaux avec Catia et Solidworks.

*Mechanical design office, design and manufacturing of special-purpose machinery, lifting equipment and accessories, and custom tooling using Catia and Solidworks.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Catia Solidworks

### AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation)

### AXES MARCHÉS MARKETS

#### > MARCHÉS FINAUX *END MARKETS*

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Transport terrestre | Biens de consommation

#### > **DISCIPLINES**

Mécatronique | Robotique | Conception mécanique

2 rue Isaac Newton

25000 BESANCON

[www.aalberts-st.com](http://www.aalberts-st.com)

[guillaume.nicolas@aalberts-st.com](mailto:guillaume.nicolas@aalberts-st.com)

+33 3 81 51 81 87

CODE NAF : 2561Z

SIRET : 31651476900041

EFFECTIF / EMPLOYEES : 18

CA ANNUEL / TURNOVER : 4100000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Gerald MAZUE - [gerald.mazue@aalberts-st.com](mailto:gerald.mazue@aalberts-st.com)

> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Aalberts Surface Technologies est un acteur majeur du traitement thermique et des technologies de surface, offrant des solutions avancées pour améliorer les performances des composants industriels.

*Aalberts Surface Technologies is a major player in heat treatment and surface technologies, offering advanced solutions to improve the performance of industrial components.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Prestations de services industriels | Traitements et post-traitements

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologies de santé | Transport terrestre

17 rue des Pinsons  
25210 LE RUSSEY  
[www.actemium.fr](http://www.actemium.fr)  
[info.bonnetage@actemium.com](mailto:info.bonnetage@actemium.com)  
+33 3 81 43 81 31

CODE NAF : 33.20C  
SIRET : 40414479200052  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 36  
CAPITAL : 39000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 6500000 €

- > **DIRIGEANT** / GENERAL MANAGER : Monsieur François GSELL - [franois.gsell@actemium.com](mailto:franois.gsell@actemium.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Conception et fabrication de machines spéciales automatiques ou semi-automatiques et cellules robotisées pour l'assemblage, le contrôle, l'usinage et le conditionnement de pièces techniques, notamment pour les dispositifs médicaux et microtechniques. Conception et fabrication de systèmes de distribution de pièces : bols vibrants du diamètre 70 mm à 1100 mm, dévracage 3D, tracking, feeders, trémies.

*Design and manufacture of special automatic or semi-automatic machines and robotic cells for the assembly, control, machining, and packaging of technical parts, for medical and micro-technical devices. Design and manufacture of distribution and feeding systems: vibrating bowls with a diameter from 70 mm to 1100 mm, 3D unloading, tracking, feeders, hoppers. Our qualified technicians take responsibility for your turnkey projects, from development to installation, on-site commissioning, and training of your teams.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Autodesk inventor, SolidWorks Pro, See Electrical Expert pack Premium

**DESIGN** : Autodesk Inventor, SolidWorks Pro, See Electrical Expert pack Premium

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 6 Fraiseuses CN 3 axes | 5 Fraiseuses et 2 tours traditionnels | Rectification plane & cylindrique | Électroérosion fil | Découpe et pliage

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 6 CNC milling machines 3 axis | 5 Traditional milling machines | 2 Center lathe machine | Flat & cylindrical grinding | Wire-cut EDM | Cutting

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels | Machines spéciales pour l'assemblage, le contrôle, l'usinage, le conditionnement. Cellules robotisées

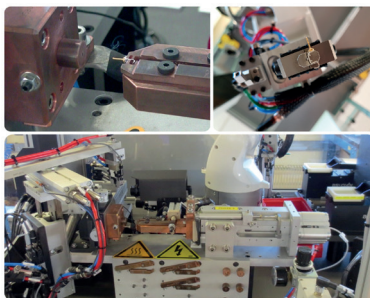
## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre | Bien d'équipement

- > **DISCIPLINES**

Electronique | Lasers | Mécatronique | Microsystèmes | Optique, photonique | Packaging | Robotique | Soudage



Route nationale 74 Aérodrome  
21120 TIL CHATEL  
[www.ardpi-air-security.com](http://www.ardpi-air-security.com)  
[l.occhini@ardpi.com](mailto:l.occhini@ardpi.com)  
+33 3 80 95 01 36

CODE NAF : 3030A  
SIRET : 91296463200018  
CA ANNUEL / TURNOVER : 81000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Laurent OCCHINI - [l.occhini@ardpi.com](mailto:l.occhini@ardpi.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Air and Security est une filiale d'ARDPI. Cette entreprise est dédiée à l'aéronautique et à la sécurité. Grâce aux différentes technologies de hautes valeurs ajoutées développées dans les sociétés du groupe ARDPI, nous sommes capables aujourd'hui d'étudier au sein de notre bureau d'étude des produits et des systèmes pour l'aéronautique et la sécurité. Face aux risques technologiques, ARDPI Air & Security propose des solutions pour protéger les infrastructures et les personnes.

*Air and Security is a subsidiary of ARDPI. This company is dedicated to aeronautics and security. Thanks to the various high-value-added technologies developed across the ARDPI group's companies, our design office is now capable of engineering products and systems for the aeronautics and security sectors. In the face of technological risks, ARDPI Air & Security offers solutions to protect both infrastructure and people.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense

### > DISCIPLINES

Acoustique | Electronique | Lasers | Mécatronique | Optique, photonique | Robotique



5 rue de la Jalésie - BP 71039  
25401 AUDINCOURT  
[www.allrim.com](http://www.allrim.com)  
[contact@allrim.com](mailto:contact@allrim.com)  
+33 3 81 30 47 40

CODE NAF : 2292A  
SIRET : 34240874700018  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 16  
CAPITAL : 560000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1700000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Philippe MICHAUD - [philippe.michaud@allrim.com](mailto:philippe.michaud@allrim.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / Espagnol / Italien

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

ALLRIM, basée à Audincourt, offre des solutions sur mesure à ses clients dans ses deux domaines d'activités, les résines polyuréthanes et les pièces techniques. ALLRIM développe et fabrique des résines transparentes, des élastomères de performance ainsi que des pièces structurales tels que capots, boîtiers et sous-ensembles par procédé RIM, ... pour les marchés du médical, des sports et loisirs, du transport et de l'aéronautique, de la construction, de l'industrie, de la signalétique....Depuis 2025, ALLRIM a intégré une activité de peinture de pièces sur le site de Friesen en Alsace. ALLRIM est en mesure de fabriquer des pièces bas carbone en utilisant un polyuréthane biosourcé breveté.

*ALLRIM offers tailor-made solutions to its customers in its two areas of activity, polyurethane resins and technical parts. ALLRIM develops and manufactures transparent resins, performance elastomers as well as structural parts such as covers, housings and assemblies using the RIM process, for different markets; medical, sports and leisure, transport and aerospace, construction, industry, signage....Committed at reducing the contribution of plastic to greenhouse gas emissions, ALLRIM is able, since 2022, to manufacture low-carbon technical parts using a patented bio-based polyurethane.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Laboratoire de chimie pour l'étude, le développement et la caractérisation de polyuréthanes

**DESIGN** : Chemical laboratory for the study, development and characterization of polyurethanes

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôle chimie: titration, viscosité,... Contrôle matériaux: banc de traction, test d'usure,... Contrôle diélectrique et dimensionnel

**QUALITY CONTROL** : Chemical testing: titration, viscosity, etc. Materials testing: hardness, tensile testing, wear testing, etc. Dielectric and dimensional testing

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Polyuréthane

**MATERIALS WORKED** : Polyurethane

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Réacteurs et mélangeurs Machines d'injection type RIM pour mousses et élastomères polyuréthane Tour d'usinage numérique Cabines de peintures

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Reactors and mixers RIM type injection machines for polyurethane foams and elastomers Digital machining Paint booths

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Prestations de services industriels | Traitements et post-traitements | Peinture et finition de pièces d'aspects

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre | Sports et Loisirs, Revêtements de sols décoratifs

> **DISCIPLINES**

Acoustique | Électronique | Robotique

Avenue de Lattre de Tassigny  
25290 ORNANS  
[www.alstom.com](http://www.alstom.com)  
[didier.girod@alstomgroup.com](mailto:didier.girod@alstomgroup.com)  
+33 6 99 08 15 66

CODE NAF : 27.11Z  
SIRET : 38919198200070  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 350  
CA ANNUEL / TURNOVER : 50000000 €

- > **DIRIGEANT** / R&D MANAGER : Monsieur DIDIER GIROD - [didier.girod@alstomgroup.com](mailto:didier.girod@alstomgroup.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Centre mondial d'Excellence d'Alstom pour la conception et la fabrication des moteurs de traction et alternateurs, le site Alstom d'Ornans est le concepteur de moteurs de traction pour l'ensemble des clients d'Alstom à travers le monde et le référent pour la fabrication de moteurs de traction qui équipent toute la gamme de matériel roulant.

*As Alstom's world Centre of Excellence for the design and manufacturing of traction motors and generators, Alstom's Ornans site is the only traction motor designer for all Alstom customers across the world and the benchmark for the manufacturing of traction motors equipping the full range of rolling stock.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Calculs électromagnétiques, aérauliques, thermiques, mécaniques, CAO. Bancs d'essais de performances et acoustiques

**DESIGN** : Electromagnetic, aeraulic, thermal, mechanical, CAD calculations. Performance and acoustic test benches

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôle 3D

**QUALITY CONTROL** : Machine of three dimensional control

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presse de découpe, Ligne d'isolation des tôles magnétiques, Centres d'usinage, tour vertical, Four de détention

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Press of cut with robot of load and unloading, LINE of insulation of the magnetic steels, machining centers, vertical tour, oven of detention

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX** *END MARKETS*

Transport terrestre

- > **DISCIPLINES**

Acoustique | Mécatronique

ZA 107 rue des Artisans

25300 DOUBS

[www.aml-production.com](http://www.aml-production.com)

[sylvain.bobillier@aml-production.com](mailto:sylvain.bobillier@aml-production.com)

+33 3 81 49 98 46

CODE NAF : 2221Z

SIRET : 49448756400010

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Alain LAUDE - [alain.laude@microerosion.com](mailto:alain.laude@microerosion.com)

> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Conception de moules et injection de pièces plastiques pour le luxe, la maroquinerie, la connectique et le médical.

*Mold design and injection molding of plastic parts for the luxury goods, leather goods, connectivity, and medical sectors.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Technologie du luxe | Technologies de santé

2 rue la fayette  
25000 BESANCON  
[www.amphenol-fci-besancon.com](http://www.amphenol-fci-besancon.com)  
[contact@fci.com](mailto:contact@fci.com)  
+33 3 81 54 54 54

CODE NAF : 26.11Z  
SIRET : 38863689600010  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 400  
CAPITAL : 6 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 50000000 €

> **DIRIGEANT** / PLANT MANAGER : Monsieur Bertrand BERGEON - [bertrand.bergeon@fci.com](mailto:bertrand.bergeon@fci.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Présents à Besançon depuis 1981, nous sommes spécialisés dans la fabrication de connecteurs destinés principalement à l'industrie, l'instrumentation, l'énergie et l'automobile. Rattachés au groupe Amphenol depuis 2016, nous œuvrons désormais aux côtés d'un des leaders mondiaux de la connectique. Nos outils de production en découpage et galvanoplastie, nous permettent aussi de fabriquer en sous-traitance pour plusieurs entreprises dans des secteurs variés.

*Present in Besancon since 1981, we are specialized in connectors manufacturing designed mainly for industry, instrumentation, energy and automotive. Attached to the Amphenol group since 2016, we now work alongside one of the world leaders in connectors. We are also doing stamping and plating for various companies, as subcontractor.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Ingénieurs : Produits - Process Assemblage - Découpage et Emboutissage - Injection Plastique - Traitement de Surface

**DESIGN** : Engineering: R&D / Product - Assembly Process - Stamping and Forming - Plastic Injection - Electroplating

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôle visuel en ligne - Projecteur de profil - Microscope électronique (SEM / 3D / XRF) - Smart scope - Tribomètre - Spectromètre

**QUALITY CONTROL** : On line automatic visual inspection - Profil projectors - Electronic microscope (SEM / 3D / XRF) - Smart scope - Tribometers - Spectrometer

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Résines plastiques en injection, alliages cuivreux en découpage / emboutissage, métaux précieux en traitement de surface électrochimique.

**MATERIALS WORKED** : Plastic resin molding, copper alloys stamping and forming, precious metals electroplating on copper alloy substrate.

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 14001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses à injecter - Presses à découper / emboutir - Lignes de galvanoplasties - Machines d'assemblage

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Injection molding press - Stamping and forming press - Electroplating lines - Assembly machines

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements

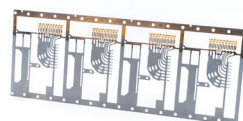
## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Marché connectique électronique automobile et industriel.

> **DISCIPLINES**

Électronique | Microsystèmes



Avenue Jean Jaurès  
58160 IMPHY  
[www.aperam.com](http://www.aperam.com)  
[nickel.alloys@aperam.com](mailto:nickel.alloys@aperam.com)  
+33 3 86 31 30 00

CODE NAF : 2445Z  
SIRET : 44032669200025  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 2000  
CAPITAL : 35038200 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 887290000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Frédéric MATTEI - [nickel.alloys@aperam.com](mailto:nickel.alloys@aperam.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Aperam Alloys Imphy est un producteur d'alliages spéciaux haute performance pour les marchés du médical, de l'aéronautique, de l'énergie, de l'électronique, de la défense et de l'industrie. L'entreprise développe des alliages à base de nickel, de cobalt et des aciers inoxydables spéciaux, ainsi que des alliages à dilatation contrôlée et magnétiques doux. Ses produits sont disponibles sous forme de fil machine, fil tréfilé, barres, bandes et tôles. Grâce à ses capacités de fusion, de refusion et de R&D, Aperam Alloys Imphy fournit des matériaux fiables offrant une excellente résistance à la corrosion, à la fatigue et aux sollicitations mécaniques.

*Aperam Alloys Imphy is a leading producer of high-performance specialty alloys serving demanding markets such as medical, aerospace, energy, electronics, defense and industrial applications. The company develops and manufactures a broad range of nickel-based, cobalt-based and specialty stainless steel alloys, as well as controlled-expansion and soft magnetic alloys. Its products are supplied in various forms including wire rod, drawn wire, bars, strip and plate. Supported by advanced melting, remelting and R&D capabilities, Aperam Alloys Imphy delivers materials offering exceptional corrosion resistance, mechanical strength, fatigue performance for critical applications worldwide*

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aperam Alloys Imphy développe des alliages spéciaux à base de nickel, cobalt et inox haute performance pour le médical, l'énergie et l'aéronautique.

**MATERIALS WORKED** : Aperam Alloys Imphy develops high-performance specialty alloys based on nickel, cobalt, and stainless steel for the medical, energy, and aerospace

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 14001ISO 9001

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Élaboration d'alliages à propriétés mécaniques, thermiques et magnétiques utilisés dans tous les types d'industries et d'applications

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transport terrestre | Industrie, Biens de consommation

### > DISCIPLINES

Électronique

16 rue la Fayette  
25000 BESANCON  
[www.ar-e.com](http://www.ar-e.com)  
[sales@ar-e.com](mailto:sales@ar-e.com)  
+33 3 81 88 66 77

CODE NAF : 2611Z  
SIRET : 35067947800056  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 72  
CAPITAL : 1004169 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 6450000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Patrick BELLENGER - [patrick.bellenger@ar-e.com](mailto:patrick.bellenger@ar-e.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Etude, développement et fabrication de produits temps-fréquence : oscillateurs à quartz (OCXO -TCXO- VCXO-XO) / Filtres piezoelectriques BAW-SAW / PLL / Systèmes RF / Résonateurs à Quartz.

*Design, Development and Manufacturing of Frequency & Time products : Xtal oscillators (OCXO -TCXO- VCXO-XO) / BAW-SAW Filters / PLL / RF Systems / Xtal resonators.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Conception CAO / Simulation électronique

**DESIGN** : CAD / Simulation softwares

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Fréquencemètres / Oscilloscopes / Analyseurs : de réseau, de spectre, de bruit de Phase / Banc de variance d'Allan...

**QUALITY CONTROL** : *frequencemeters, scopes, network analyzers, spectrum analyzers, phase noise test set, adev, climatic chambers, mechanical excitors*

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Quartz / Tantalate de Lithium / Langasite

**MATERIALS WORKED** : Quartz / Lithium Tantalate / Langasite

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 9001

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Circuits électroniques et opto-électroniques | Métrologie, mesure, contrôle | Conception et développement de produits temps-fréquence

## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX** *END MARKETS*

Aéronautique, spatial et défense | Applications professionnelles

- > **DISCIPLINES**

Electronique | Fabrication résonateurs à quartz

2 rue Thales, ZA au Sorbier  
25410 DANNEMARIE SUR CRETE  
[www.aopb.fr](http://www.aopb.fr)  
[contact@aopb.fr](mailto:contact@aopb.fr)  
+33 3 81 58 61 61

CODE NAF : 25.73A  
SIRET : 35397981800047  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 24  
CAPITAL : 45735 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2043150 €

- > **DIRIGEANT** / CEO, MANAGING DIRECTOR : Madame Sabine BEUCHEY - [contact@aopb.fr](mailto:contact@aopb.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

AOPB est spécialisée dans la fabrication des moules et l'injection plastique. Nous concevons, fabriquons et réparons les moules d'injection plastique dans le respect des exigences convenues et avec un fonctionnement garanti. Nous injectons des pièces plastiques de qualité, de la petite à la grande série avec des prix et des délais maîtrisés. Nous proposons également des services de décoration (tampographie, gravure laser, marquage à chaud) ainsi que des opérations d'assemblage. Notre proposition de valeur : sécuriser votre approvisionnement en pièces plastiques injectées et vous accompagner dans le développement de vos innovations pour une relation de confiance dans la durée.

*AOPB specializes in mold making and plastic injection molding. We design, manufacture and repair plastic injection molds in compliance with agreed requirements and with guaranteed performance. We inject quality plastic parts, from small to large production runs, with controlled prices and lead times. We also offer decoration services (pad printing, laser engraving, hot stamping) and assembly operations. Our value proposition: secure your supply of injected plastic parts and support you in the development of your innovations, for a long-term relationship based on trust. Translated with DeepL.com (free version)*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO

**DESIGN** : CAD

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôle optique et palpé

**QUALITY CONTROL** : Optical control and sensor system

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Thermoplastiques (PC/PA/PMMA/PE/PEEK/TPU/TPE...)

**MATERIALS WORKED** : Thermoplastics (PC/PA/PMMA/PE/PEEK/TPU/TPE...)

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 13 Presses à injecter 50 à 210t (Moyennes et grandes séries) Atelier mécanique : électroérosion, fraiseuse CN, etc.

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 13 Injection molding machines from 25 to 210t (Medium volume and mass production)  
Mechanical workshop : EDM, 3D milling etc.

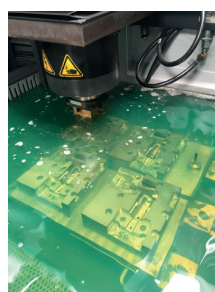
## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Usinage, micro-usinage | Personnalisation des productions

## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Energie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre | Connectique / Sport & loisirs







# aopb

## L'injection plastique sur-mesure

[www.aopb.fr](http://www.aopb.fr)

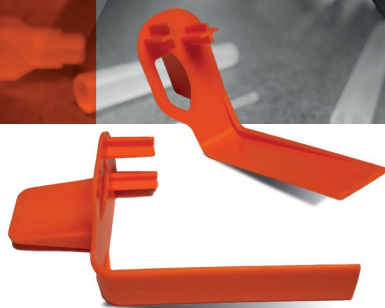
**NOUVEAU**  
Certification  
IATF 16949

**Etude et réalisation  
des moules**

**Injection plastique  
et surmoulage**

**Décoration : Tampographie,  
Marquage à chaud,  
Marquage Laser**

**Mécanique de précision**



# aopb

ZA au Sorbier - 2, rue Thalès  
25410 DANNEMARIE SUR CRÊTE



+33 (0)3 81 58 61 61



[contact@aopb.fr](mailto:contact@aopb.fr)



191 impasse des Crayons ZI le  
Forestier  
42630 REGNY  
[www.arcenciel-serigraphie.fr](http://www.arcenciel-serigraphie.fr)  
[contact@arcenciel-serigraphie.fr](mailto:contact@arcenciel-serigraphie.fr)  
+33 4 77 63 04 43

CODE NAF : 1813z  
SIRET : 32894769200021  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1100000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Patrick PETIT - [patrick.petit@arcenciel-serigraphie.fr](mailto:patrick.petit@arcenciel-serigraphie.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Arc en Ciel sérigraphie est présent dans le domaine des transports, du médical et de l'industrie. Arc en ciel propose des prestations de recherche et de développement de produits tels que IHM, dalles tactiles, chauffants, capteurs imprimés. Impression sur tous types de substrats : polymères (PC, PMMA, PET, Poly imide...), textiles, Élastomères, métaux...

*Arc en Ciel sérigraphie operates in the transport, medical, and industrial sectors. Arc en Ciel offers research and product development services for items such as HMIs, touchscreens, heating elements, and printed sensors. Printing on all types of substrates: polymers (PC, PMMA, PET, polyimide, etc.), textiles, elastomers, metals, and more.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Découpage, formage, outillage | Métrologie, mesure, contrôle | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Transport terrestre | Médical, industriel

### > DISCIPLINES

Electronique | Mécatronique | Microsystèmes | Optique, photonique | Packaging | Robotique

2 chemin de Aiguillettes  
25000 BESANCON  
[www.archeon-medical.com](http://www.archeon-medical.com)  
[contact@archeon-medical.com](mailto:contact@archeon-medical.com)  
+33 3 81 66 23 80

CODE NAF : 7112B  
SIRET : 83500946500039  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 20  
CAPITAL : 286692 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1000000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Pierre-Edouard SAILLARD - [pe.saillard@archeon-medical.com](mailto:pe.saillard@archeon-medical.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Archeon développe, fabrique et commercialise des dispositifs médicaux pour les urgences vitales, précisément dédiés à la ventilation des patients. Nous commercialisons le tout premier dispositif médical d'aide à la ventilation manuelle dédié à la prise en charge des patients adultes en arrêt cardia-respiratoire : EOLife. Archeon s'est déjà vue récompensée par de multiples prix pour ses innovations : lauréat I-Lab, Lauréat FrenchTech, PRIX « Traitement des patients atteints du coronavirus » par la Commission Européenne ou encore le Prix d'Innovation lors du Congrès National des Sapeurs-Pompiers de France.

*Archeon develops, manufactures and markets medical devices for first aid in life-threatening emergencies. EOLife, is the very first worldwide medical device to assist manual ventilation in cases of cardiorespiratory arrest. The system automatically measures and analyses the patient's respiratory variables in real time, to deliver enough oxygen while avoiding hyperventilation. Archeon has already won multiple awards for this key innovation: The Innovation Prize at the French Firefighters Conference in October 2021, the European Commission prize for its combat against Covid-19 in 2020, the Snitem Jury's Special Prize in 2019, I-Lab 2018, and many others since the compagny was created.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : ARCHEON intègre la totalité de ses activités de conception et développement. Une équipe R&D d'environ 10 personnes travaille sur la conception des DM.
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : ARCHEON utilise des équipement de contrôles et mesures divers pour la réalisation de tests de vérification technique et de contrôle qualité produits.
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Les produits de ARCHEON sont constitués d'une partie mécanique composée de pièces plastiques types ABS, d'une partie hardware et software.
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**  
Technologies de santé



200 boulevard de la Résistance  
71000 MACON  
[www.aumbiosync.com](http://www.aumbiosync.com)  
[geoffroy.delestrange@aum.bio](mailto:geoffroy.delestrange@aum.bio)  
+33 3 71 41 05 01

CODE NAF : 6202A  
SIRET : 81750909400022  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 14  
CAPITAL : 161069 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1702420 €

> DIRIGEANT / STRATEGY DIRECTOR : Monsieur Martial BOULESTEIX - [martial.boulesteix@aum.bio](mailto:martial.boulesteix@aum.bio)  
> LANGUES / LANGUAGES : Allemand / Anglais

ACTIVITÉS ACTIVITIES

Notre mission : concevoir des logiciels, applications et algorithmes qui facilitent le déploiement et l'organisation d'équipes actives 24h/24h et 7j/7. Nos solutions s'appuient sur une expérience de terrain, des technologies fiables, explicables et transparentes, et de solides fondements scientifiques. Elles vous permettent de mieux anticiper les situations imprévues et de rendre moins pénibles les contraintes d'un travail à horaires atypiques.

*Our mission: designing software, applications and algorithms that facilitate the deployment and organization of teams working 24/7. Our solutions are based on field experience, on reliable, explainable and transparent technologies, and on solid scientific foundations. They allow you to better anticipate unforeseen situations and make the constraints of atypical working hours less burdensome.*

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Prestations de services industriels

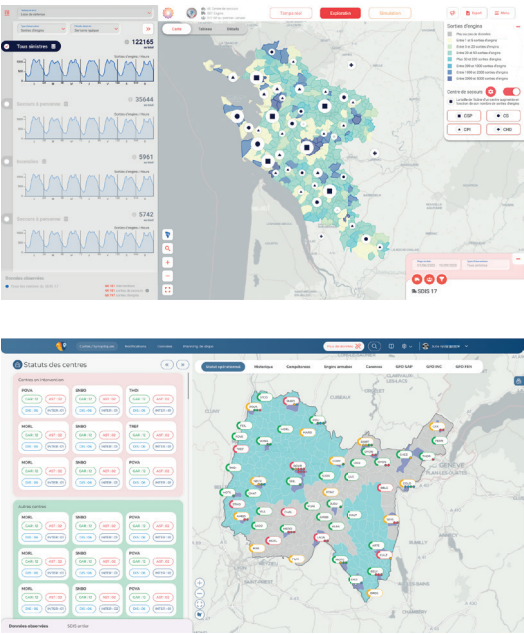
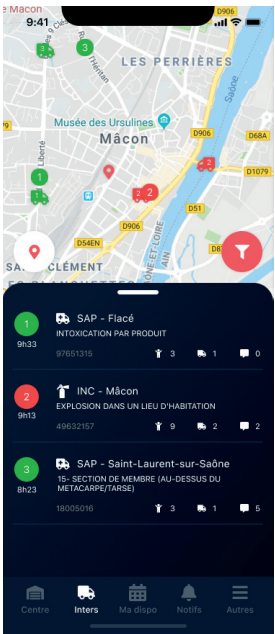
AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologie du luxe | Technologies de santé

> DISCIPLINES

Microsystèmes



18 rue Alain Savary  
25000 BESANCON  
[www.aureatechnology.com](http://www.aureatechnology.com)  
[johann.cussey@aureatechnology.com](mailto:johann.cussey@aureatechnology.com)  
+33 3 81 25 29 83

CODE NAF : 26.70Z  
SIRET : 52499094200012  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1130000 €

> **RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER** : Monsieur Johann CUSSEY -  
[johann.cussey@aureatechnology.com](mailto:johann.cussey@aureatechnology.com)  
> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Développement et fabrication de systèmes photoniques innovants. Nous fournissons à nos clients des solutions optiques complètes (Laser continu ou impulsif, détecteur optique ultra-sensible, électronique rapide (Microcontrôleur, FPGA, traitement du signal et Interface logiciel intuitive) pour la réalisation de systèmes autonomes et intégrés. Conception de machines spéciales d'assemblage ou de conditionnement, d'outillages de contrôle, de montages d'usinages, d'ensembles et sous-ensembles mécaniques, de modules robotisés, de systèmes vision. Les applications principales sont les nanotechnologies et le biomédical.

*Development and manufacture of innovative photonic systems. We provide our customers some complete solutions (continuous or pulsed laser, ultra-sensitive optical detector, fast electronic signal processing and intuitive software interface) for advanced Electronic and optical measurement system. The main applications are nanotechnology and biomedical.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Logiciel de CAO Électronique et Mécanique - Caractérisation optique Oscilloscope rapide - Développement LabView et C++, Logiciel Microchip et Xilinx

**DESIGN** : Electronic and Mechanic CAD - Optical characterization, C++ and LabView, Microchip and XILINX software

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Assemblage de PCB, test et caractérisations

**MATERIALS WORKED** : PCB assembly, test and characterization

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Recherche et transfert de technologies microtechniques

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

> **DISCIPLINES**

Electronique | Lasers | Optique, photonique

Rue du Vélé 14  
2738 COURT  
[www.azurea.ch](http://www.azurea.ch)  
[decoupage@azurea.ch](mailto:decoupage@azurea.ch)  
+41324977100

SIRET : CH-036.3.092.354-8  
CA ANNUEL / TURNOVER : 300000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Yohann VIENNET - [yohann.viennet@azurea.ch](mailto:yohann.viennet@azurea.ch)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Azurea Découpage conçoit et fabrique ses propres outils de découpage et de pliage. Spécialisée dans la production de composants horlogers et microtechniques de petites dimensions, l'entreprise répond aux plus hautes exigences de qualité. En complément, son parc de machines de fraisage et d'électroérosion lui permet de proposer des prestations de petites séries et de prototypage. Des services d'assemblage viennent également enrichir son offre au sein d'une entité certifiée ISO 9001 et ISO 14001, garantissant une maîtrise rigoureuse de la qualité et un engagement fort en faveur de l'environnement.

*Azurea Découpage designs and manufactures its own cutting and folding tools. Specializing in the production of small watchmaking and microtechnical components, the company meets the highest quality standards. Additionally, its milling and EDM machines allow it to offer small series and prototyping services. Assembly services also enhance its offerings within an ISO 9001 and ISO 14001 certified entity, ensuring strict quality control and a strong commitment to the environment.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé | Horlogerie

### > DISCIPLINES

Microsystèmes | Optique, photonique | Robotique





Le Noveleu 15  
2744 BELPRAHON  
[www.shop.azurea.ch](http://www.shop.azurea.ch)  
[jauges@azurea.ch](mailto:jauges@azurea.ch)  
+41 324 933 211

SIRET : CH-073.3.006.763-0  
CA ANNUEL / TURNOVER : 300000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Younès Qastaoui - [younes.qastaoui@azurea.ch](mailto:younes.qastaoui@azurea.ch)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Azurea Jauges est spécialisée dans la fabrication et la commercialisation de jauges et de piges de contrôle de haute précision. Son offre couvre une plage dimensionnelle de 0,05 à 50 mm, avec des produits disponibles par incréments d'un micron et des tolérances standard pouvant atteindre  $\pm 0,4$  micron. Forte d'un savoir-faire reconnu et d'équipements de pointe, l'entreprise répond aux exigences les plus élevées des secteurs industriels de précision. Son organisation lui permet d'assurer une réactivité exceptionnelle, avec des délais de livraison pouvant être réduits à 24 heures. Grâce à sa boutique en ligne accessible en permanence, Azurea Jauges garantit également à ses clients un accès simple, rapide et efficace à l'ensemble de sa gamme de produits.

*Azurea Gauges specializes in the manufacture and sale of high-precision gauges and plug gauges. Their range covers dimensions from 0.05 to 50 mm, with products available in one-micron increments and standard tolerances up to  $\pm 0.4$  micron. With recognized expertise and state-of-the-art equipment, the company meets the highest demands of precision industrial sectors. Its organization allows for exceptional responsiveness, with delivery times that can be reduced to 24 hours. Thanks to its online store that's always accessible, Azurea Gauges also ensures customers simple, quick, and efficient access to its entire product range.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

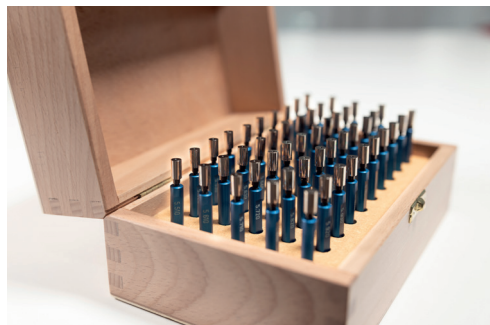
## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé | Horlogerie

### > DISCIPLINES

Microsystèmes | Optique, photonique | Robotique





Rue Principale 35  
2735 BEVILARD  
[www.azurea.ch](http://www.azurea.ch)  
[microtechnique@azurea.ch](mailto:microtechnique@azurea.ch)  
+41 324 917 100

SIRET : CH-073.3.001.489-6  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 40  
CAPITAL : 2000000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 712000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Samuel GEISER - [samuel.geiser@azurea.ch](mailto:samuel.geiser@azurea.ch)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais / Italien

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Azurea Microtechnique est une entreprise CDMO certifié ISO 13485, spécialisée dans l'industrialisation et la fabrication de composants, sous-ensemble et systèmes complexes pour les dispositifs médicaux et microtechniques.

*For more than a hundred years, Azurea has been active in machining, turning, and assembly processes in the fields of medical devices and microtechnological assemblies. Azurea accompanies their customers from the feasibility study up to the delivery of high added value components. (CDMO)*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Solidworks, Esprit, Ellisetting

**DESIGN** : Solidworks, Esprit, Ellisetting

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : QuickControl, ZEISS DuraMax, Keyence, Marcel Aubert 2D, banc de mesure Sylvac par palpape, rugosimètre Mitutoyo

**QUALITY CONTROL** : QuickControl, ZEISS DuraMax, Keyence, Marcel Aubert 2D, Sylvac measurement bench with feeler, Mitutoyo roughometer

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Inox, titane, plastique, laiton, aluminium, PEEK et diverses matières trempées, Ø maxi 42mm

**MATERIALS WORKED** : Stainless steel, titanium, plastic, brass, aluminium, PEEK and various hardened material, max. Ø 42mm

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 13485ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Tornos - Citizen - Polissage, sablage, passivation, assemblage en environnement contrôlé ISO5, ISO7

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Tornos - Citizen - Polishing, sandblasting, passivation, assembly of components in ISO5, ISO7 controlled environment

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé | Horlogerie

- > **DISCIPLINES**

Microsystèmes | Optique, photonique | Robotique



ZI n°4  
T-1100 ZAGHOUAN  
[contact@cryla-group.com](mailto:contact@cryla-group.com)

SIRET : B51148312020

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur THIERRY BISIAUX - [t.bisiaux@cryla-group.com](mailto:t.bisiaux@cryla-group.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

BEAICHEK se positionne comme un référent technique, allant de industrialisation à l'innovation multi-technologique. Nos salariés, clients et fournisseurs sont au cœur de nos préoccupations, favorisant ainsi des solutions durables et adaptées.

*BEAICHEK positions itself as a technical benchmark, spanning from industrialization to multi-technological innovation. Our employees, clients, and suppliers are at the heart of our concerns, thereby fostering sustainable and tailored solutions.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Transport terrestre

3 rue des Coulots  
21110 BRETENIERE  
[www.biomep.fr](http://www.biomep.fr)  
[contact@biomep.fr](mailto:contact@biomep.fr)  
+33 6 33 85 82 40

CODE NAF : 72.11Z  
SIRET : 50089867100010  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 1  
CAPITAL : 60300 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Stéphane PELLETIER - [contact@biomep.fr](mailto:contact@biomep.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

BIOMEPE est un laboratoire expert en irradiation gamma, intervenant principalement dans les secteurs Aéronautique, Spatial et Défense (ASD), ainsi que dans la recherche biomédicale préclinique. Applications clés : ASD : tests de résistance de composants électroniques, logiciels et systèmes embarqués aux environnements radiatifs. Recherche préclinique : traitement de modèles in vitro / in vivo pour l'oncologie, les maladies infectieuses, la toxicologie et le développement de vaccins. Nous intervenons également en appui à la recherche végétale (mutagenèse aléatoire), au biocontrôle (stérilisation d'insectes par TIS/SIT) et aux biotechnologies.

*BIOMEPE is a laboratory specialized in gamma irradiation, operating primarily in the Aerospace, Space, and Defense (ASD) sectors, as well as in preclinical biomedical research. Key applications: ASD: Radiation resistance testing of electronic components, software, and embedded systems in radiative environments. Preclinical research: Irradiation of in vitro and in vivo models for oncology, infectious diseases, toxicology, and vaccine development. We also support plant research (random mutagenesis), biocontrol (insect sterilization via TIS/SIT), and biotechnologies.*

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Irradiateur panoramique Source Cobalt 60
- PRODUCTION EQUIPEMENT** : Panoramic irradiator Cobalt-60 source

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Prestations de services industriels | Traitements et post-traitements | Traitement par rayonnement gamma des systèmes électroniques

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé

### > DISCIPLINES

Électronique | Microsystèmes

57 Grande rue  
58460 CORVOL L ORGUEILLEUX  
[www.borflex-group.com](http://www.borflex-group.com)  
[mc.theodore@borflex-group.com](mailto:mc.theodore@borflex-group.com)  
+33 6 07 26 01 55

CODE NAF : 2219 Z  
SIRET : 50043328900013  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2899999 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Mattei-Constantin THEODORE - [mc.theodore@borflex-group.com](mailto:mc.theodore@borflex-group.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Fabrication de produits en élastomères et silicone  
*Manufacturing of elastomer and silicone products*

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX *END MARKETS*

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologie du luxe | Transport terrestre

ZAE des Savourots  
70190 VORAY SUR L'OGNON  
[www.capsy.fr](http://www.capsy.fr)  
[contact@capsy.fr](mailto:contact@capsy.fr)  
+33 6 82 93 55 44

CODE NAF : 2516Z  
SIRET : 42470993900021  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 6  
CA ANNUEL / TURNOVER : 500000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur MICHEL DE CARVALHO - [m.decarvalho@capsy.fr](mailto:m.decarvalho@capsy.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Spécialiste en peinture industrielle Thermolaquage poudre Epoxy / Polyester depuis plus de 26 ans. Assemblage de systèmes finis ou semi-finis.

*Specialist in industrial painting, powder coating with Epoxy/Polyester for over 26 years. Assembly of finished or semi-finished systems.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

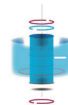
Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Traitements et post-traitements

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologies de santé | Transport terrestre | MEDICAL - ALIMENTAIRE





41 rue Jean Bouveri  
71300 MONTCEAU-LES-MINES  
[www.clementmachines.fr](http://www.clementmachines.fr)

CODE NAF : 70.10.z  
SIRET : 72692053100043  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 9  
CAPITAL : 83846 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1516300 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Pascal LAURENCE - [plaurance@sa-clement.com](mailto:plaurance@sa-clement.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / Italien

### ACTIVITÉS ACTIVITIES

Nous avons deux métiers : Usinage de haute précision mécanique (  $\sim 7-8 \mu$  ) Réalisation sur mesure lors de la conception et fabrication de nouveaux produits Assemblage complexe de sous-ensemble De la pièce unitaire à la moyenne série, Machine spéciale / Machine outil / Retrofit de Machine Réalisation sur mesure de la conception à la fabrication de nouveaux produits, Maintenance Préventive et Curative, Assemblage complexe De la pièce unitaire à la moyenne série, Retrofit des machines issus de notre usine ou d'ailleurs. Secteurs d'activité sur la machine spéciale : Nucléaire, Emboutissage profond, Santé.

*We have two areas of expertise: High-precision mechanical machining (  $\sim 7-8 \mu$  ) Customised design and manufacture of new products Complex assembly of sub-assemblies From single parts to medium-sized production runs, Specialised machinery Customised design and manufacture of new products, Preventive and corrective maintenance, Complex assembly From single parts to medium-sized production runs, Sectors of activity for special machines: Nuclear, Deep drawing, Healthcare, Translated with DeepL.com (free version)*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : 2 personnes en BE, Productions et 1 personne en BE Conception

**DESIGN** : 2 people in BE, Productions and 1 person in BE Design

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens de contrôle Tridimensionnelle ZEISS (OMC850) 850 x 1200 x 800 mm Tridimensionnelle ZEISS (MS850) 850x 1200 x 800 mm

**QUALITY CONTROL** : Moyens de contrôle Tridimensionnelle ZEISS (OMC850) 850 x 1200 x 800 mm Tridimensionnelle ZEISS (MS850) 850x 1200 x 800 mm

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Pointeuse MAS type 1001400 x 1200 x 800 mm Pointeuse MAS WHX100 CNC 1200x x 1000 x 800 mm Pointeuse KITAMURA Tour Vertical Berthiez, dia 1250 mm, 825 m

**PRODUCTION EQUIPEMENT** :

### AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage

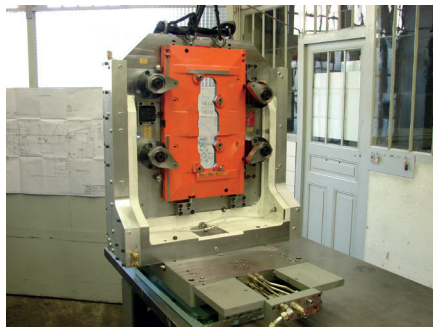
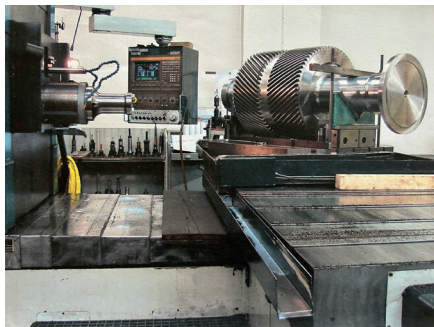
### AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transport terrestre

- > **DISCIPLINES**

Électronique | Robotique



18 rue Alain Savary  
25000 BESANCON  
[www.clhynn.com](http://www.clhynn.com)  
[jp.corso@clhynn.com](mailto:jp.corso@clhynn.com)  
+33 6 03 83 06 26

CODE NAF : 7219Z  
SIRET : 91154370000015  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 16  
CAPITAL : 10870 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur JEAN-PATRICK CORSO - [jp.corso@clhynn.com](mailto:jp.corso@clhynn.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Startup industrielle Deeptech de Bourgogne Franche Comté, CLHYNN permet de décarboner durablement la mobilité (terre-air-mer) et le stationnaire, grâce à sa proposition de troisième voie pour une électrification verte. Véritable game changer, la technologie prend en effet le meilleur de la batterie électrique et de l'hydrogène, sans leurs inconvénients. Technologie 2 en 1, elle associe une pile à combustible unique et vertueuse de sa fabrication (ultra-compacte, sans PFAS, avec version sans platine), à une source d'hydrogène in-situ se présentant sous forme de cartouche inerte, solide, indépendante de toute infrastructure.

*CLHYNN, a deep-tech industrial start-up based in Burgundy Franche Comté, is helping to sustainably decarbonize mobility (land-air-sea) and stationary power, thanks to its proposal for a third way to green electrification. A real game changer, the technology takes the best of the electric battery and hydrogen, without their disadvantages. A 2-in-1 technology, it combines a fuel cell that is unique and virtuous in its manufacture (ultra-compact, PFAS-free, with a platinum-free version), with an in-situ hydrogen source in the form of a solid, inert cartridge, independent of any infrastructure.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Laboratoire-atelier équipé, BE Produit/Process  
**DESIGN** : Equipped laboratory-workshop, product& process engineering

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Découpage, formage, outillage | Métrologie, mesure, contrôle | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Développement de sources d'énergie verte

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre

### > DISCIPLINES

Électronique | Mécatronique | Microsystèmes





24 rue Alain Savary  
25000 BESANCON  
[www.platforms.femto-st.fr](http://www.platforms.femto-st.fr)  
[cmnr@femto-st.fr](mailto:cmnr@femto-st.fr)

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Guillaume Laurent - [guillaume.laurent@ens2m.fr](mailto:guillaume.laurent@ens2m.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Le centre de micro et nanorobotique est une plateforme technologique consacrée à la manipulation, à la caractérisation et à l'assemblage d'objets et de systèmes de très petites dimensions. Les champs d'application couvrent les sciences de l'ingénieur et le biomédical. Le centre héberge de nombreux robots et manipulateurs de précision, des instruments d'imagerie variés et des systèmes de mesure de position et de forces à très hautes résolutions. Le centre est localisé au département AS2M de FEMTO-ST dans les locaux de l'ENSMM. Il est ouvert aux universitaires et aux industriels sur la base d'un coût horaire ou via des projets de collaborations scientifiques.

*The micro and nanorobotics center is a tech platform dedicated to the manipulation, characterization, and assembly of very small objects and systems. Its applications span engineering sciences and biomedical fields.*

*The center hosts many robots and precision manipulators, various imaging instruments, and position and force measurement systems with extremely high resolution. It's located in the AS2M department of FEMTO-ST at the ENSMM premises. The center is open to academics and industry players based on an hourly fee or through collaborative scientific projects.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé

### > DISCIPLINES

Mécatronique | Robotique



1 rue du Rond Buisson  
25220 CHALEZEULE  
[www.createmps.com](http://www.createmps.com)  
[contact@createmps.com](mailto:contact@createmps.com)  
+33 3 81 40 11 11

CODE NAF : 2652Z  
SIRET : 39863940100049  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 15  
CAPITAL : 24000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1400000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Florent MOREAUX - [florent.moreaux@createmps.com](mailto:florent.moreaux@createmps.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais / Italien

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Marquage et assemblage pour l'industrie de précision sur toutes matières. Sérigraphie, tampographie, marquage laser, micro-dosage. Travaux sous atmosphère contrôlée ISO 5.

*Marking and assembling for precision industry on all type of materials. Screen-printing, pad-printing, laser marking, micro-dosing. Works in ISO 5 clean room environment.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Solidworks, Adobe illustrator, Photoshop

**DESIGN** : Solidworks, Adobe Illustrator, Photoshop

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Projecteur de profil - Mesure optique - Équipement traditionnel

**QUALITY CONTROL** : Profile projector - Optical measurement - Traditional equipment

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Métaux – Polymères – Silicones – Elastomères – Textiles techniques – Matériaux et encres implantables.

**MATERIALS WORKED** : Metals - Polymers – Silicones – Elastomers – Technical textiles – Implantable materials and inks

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Lasers de marquage UV et IR | Machines de tampographie et sérigraphie | Robot de microdosage | Robot de traitement plasma | Salle blanche ISO 5

**PRODUCTION EQUIPMENT** : UV & IR marking lasers (CN) | Pad and screen-printing equipments | Microdosing robot (CN) | Cleanroom ISO 5

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfacement, assemblage, circuits imprimés | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements | Marquage

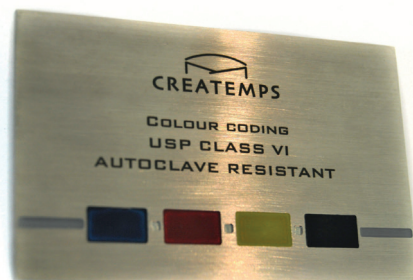
## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé

- > **DISCIPLINES**

Lasers | Microsystèmes | Packaging



14 rue Sophie Germain  
25000 BESANCON  
[www.cryla-group.com](http://www.cryla-group.com)  
[contact@cryla-group.com](mailto:contact@cryla-group.com)  
+33 3 81 50 14 11

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 65282054900036  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 75  
CAPITAL : 500000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 10000000 €

> **DIRIGEANT** / CEO, MANAGING DIRECTOR : Monsieur Thierry BISIAUX - [t.bisiaux@cryla-group.com](mailto:t.bisiaux@cryla-group.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Alliant des savoir-faire de haute précision dans la petite dimension, Cryla conçoit et réalise des composants et sous-ensembles microtechniques pour les secteurs industriels à forte valeur technologique. Nos activités principales sont l'usinage, l'injection plastique, le surmoulage, le micro-assemblage et l'assemblage (en salle blanche ou non).

*Combining the mastery of high-precision technologies with small dimensions, Cryla conceives and realises microtechnical components and subsets for the highly precise technology industries. Our principal activities include machining, plastic injection, overmoulding, micro-welding and assembly (in a clean room or not).*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Stations DAO (LogoPress pour SolidWorks), Stations FAO (Esprit), Stations CAO Visi, GPAO (ERP MFGPro).

**DESIGN** : Design CAD stations (LogoPress for Solidworks), CAM stations (Esprit), Stations CAD stations VISI, Computer Assisted Production. Management ERP MFGPro.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Machines tridimensionnelles optique et palpeur, tous moyens de contrôle classiques.

**QUALITY CONTROL** : Optic control machine and sensor machine, plus all traditional methods of control.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Métaux précieux, cuivreux, aciers, titane, aluminium, Inconel, laiton, bronze, Inox et matières techniques (PMMA, PEEK, PPA, PPS, PA6)

**MATERIALS WORKED** : Precious metal, copper metal, steel, titanium, aluminium, Inconel, brass, bronze, stainless steel & technical materials : PMMA, PEEK, PPA, PPS, PA6

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses | Centres d'usinage 3 à 5 axes | Presses à injecter | Electroérosions fil et Découpe Jet d'Eau | Salle Blanche Iso 5 et 7...

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 3 to 5 axis tooling centres | Injection blanking machines | Wire cutting machines and water jet cutting | Clean Room ISO5 & ISO7...

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Usinage, micro-usinage | Connectique, Distribution électrique, Mécatronique, Transmission mécanique, applications microtechniques

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre | Industrie



ZI du Plan d'Acier  
39200 SAINT-CLAUDE  
[www.mecapole.fr](http://www.mecapole.fr)  
[contact@mecapole.fr](mailto:contact@mecapole.fr)  
+33 3 84 45 18 33

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 64655007900024  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 125  
CAPITAL : 1500000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 22700000 €

- > DIRIGEANT / CEO : Monsieur Eric LEGER - [eric.leger@mecapole.fr](mailto:eric.leger@mecapole.fr)
- > LANGUES / LANGUAGES : Anglais

ACTIVITÉS ACTIVITIES

Curtill SA est spécialisée dans la mécanique de haute précision. Fondée en 1929, l'entreprise fabrique et assemble des pièces mécaniques pour divers secteurs de pointe, notamment l'aéronautique, l'espace, la plasturgie, l'armement. EN9100 - NADCAP - Part 21G.

*Curtill SA specializes in high-precision mechanics. Founded in 1929, the company manufactures and assembles mechanical parts for various cutting-edge sectors, including aeronautics, aerospace, plastics processing, and defense. EN9100 - NADCAP - Part 21G.*

- > MOYENS D'ÉTUDES : Service Méthode industrialisation AéroService bureau d'études Moule
- > MOYENS DE CONTRÔLE : Tri-dimChaîne de ressuage NADCAPMagnétoscopie
- QUALITY CONTROL :**
- > MATIÈRES TRAVAILLÉES : Titane, aluminium, magnésium, inconel
- > AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : EN 9100ISO 9001NADCAP
- > PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : CU 5axes, 4axesCTO, Tours numériquesRectifieuses,Erosion fil et enfonçage

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | CND : Ressuage, magnétoscopie / industrialisation / Montage

AXES MARCHÉS MARKETS

- > MARCHÉS FINAUX END MARKETS
- Aéronautique, spatial et défense | Moules injection plastique - Alimentaire - Médical
- > DISCIPLINES
- Robotique

Technopôle  
58470 MAGNY-COURS  
[www.danielson-groupe.fr](http://www.danielson-groupe.fr)  
[contact@danielson-groupe.fr](mailto:contact@danielson-groupe.fr)

CODE NAF : 2811Z  
SIRET : 40956448100029  
CA ANNUEL / TURNOVER : 9498000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Bernard Delaporte - [bernard.delaporte@danielson-groupe.fr](mailto:bernard.delaporte@danielson-groupe.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

DANIELSON Engineering est une société d'engineering, éligible au Crédit d'Impôt Recherche, spécialisée dans la conception, la fabrication et le développement de démonstrateurs technologiques destinés à valider de nouveaux concepts de motorisation. La singularité de DANIELSON Engineering repose sur sa maîtrise de la chaîne de valeur complète : toutes les fonctions sont internalisées au sein d'un même site, ce qui permet une vision holistique des projets, intégrant toutes les contraintes aux processus de travail. Depuis 2016, La société s'est structurée et équipée pour la fabrication en petites séries de pièces et sous-ensembles complexes pour les marchés de l'aéronautique et de la défense.

*DANIELSON Engineering is an engineering company, eligible for the Research Tax Credit (CIR), specializing in the design, manufacturing, and development of technological demonstrators aimed at validating new engine and powertrain concepts. The uniqueness of DANIELSON Engineering lies in its mastery of the entire value chain: all functions are internalized on a single site, allowing for a holistic view of projects that integrates all constraints into the workflows. Since 2016, the company has structured and equipped itself for the small-series production of complex parts and sub-assemblies for the aerospace and defense markets.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Prestations de services industriels | Etude, réalisation et validation fonctionnelle de démonstrateurs technologiques - Fabrication de sous-ensembles en petites séries

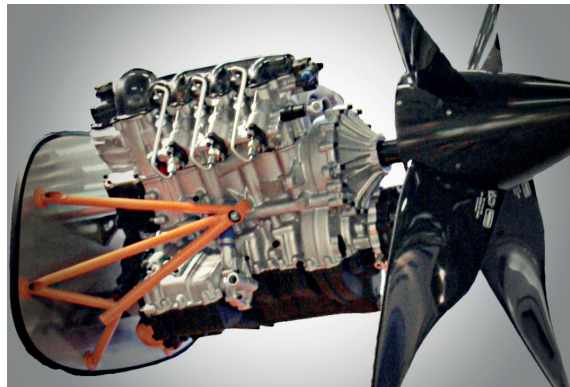
## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Ferroviaire, matériel agricole

### > DISCIPLINES

MCO, traitement d'obsolescence



450 rue du Marais Saint Julien  
39320 VAL SURAN  
[www.dbjura.fr](http://www.dbjura.fr)  
[contact@dbjura.fr](mailto:contact@dbjura.fr)  
+33 3 84 85 48 62

CODE NAF : 2562A  
SIRET : 35315336400016  
CA ANNUEL / TURNOVER : 4112000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Olivier COCHARD - [o.cochard@dbjura.fr](mailto:o.cochard@dbjura.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Nous proposons nos services en tournage, fraisage et décolletage en petites et moyennes séries du Ø3 mm au Ø350 mm. Notre offre globale inclut le polissage, l'électropolissage et la passivation, la soudure (EN et ASME) et le marquage laser. Nos techniques de fabrication couvrent vos besoins les plus complexes dans des matériaux réputés difficiles tels que l'inox, les plastiques, le titane et les matières exotiques.

*We offer our services in turning, milling, and bar machining for small and medium series from Ø3 mm to Ø350 mm. Our overall offer includes polishing, electropolishing, and passivation, welding (EN and ASME), and laser marking. Our manufacturing techniques cover your most complex needs in materials known to be difficult, such as stainless steel, plastics, titanium, and exotic materials.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé



Rue Charles et Jules Arnaud  
39800 POLIGNY  
[www.decodhor.fr](http://www.decodhor.fr)  
[jc.ferniot@decodhor.fr](mailto:jc.ferniot@decodhor.fr)  
+33 3 84 52 38 06

CODE NAF : 2562A  
SIRET : 49907361700023  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 20  
CA ANNUEL / TURNOVER : 4600000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Jean-Claude Ferniot - [jc.ferniot@decodhor.fr](mailto:jc.ferniot@decodhor.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / Espagnol

### AXES TECHNOLOGIQUES *TECHNOLOGIES*

Automatisation (conception et réalisation) | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micro-fabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

### AXES MARCHÉS *MARKETS*

#### > MARCHÉS FINAUX *END MARKETS*

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre

#### > DISCIPLINES

Microsystèmes



26 rue de Lhotaud  
25560 FRASNE  
[www.demgy.com](http://www.demgy.com)  
[comptabilite.frasne@demgy.com](mailto:comptabilite.frasne@demgy.com)  
+33 3 81 89 87 26

CODE NAF : 2229A  
SIRET : 412114647000032  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 37  
CAPITAL : 1500000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 5300000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Jean-Claude SONDAZ - [contact@demgy.com](mailto:contact@demgy.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

DEMGY accélère sa montée en puissance dans le dispositif médical avec 4 sites certifiés ISO 13485, des salles blanches ISO 7 et ISO 8 pour l'injection, la micro injection et l'assemblage. Pionnier en microfluidique, le Groupe développe des lab on a chip et des solutions technologiques innovantes à forte valeur ajoutée.

*DEMGY Frasnne specializes in precision plastic injection for small volume, technical products. Our core business is plastic injection for connectors, automotive and medical. We have an area of expertise in microfluidics.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Nous intervenons en amont du développement en co-développement ou co-conception. Nous sommes en capacité de concevoir et développer nos moules d'injection

***DESIGN** : We intervene upstream of the development in co-development or co-design. We are able to design and develop our injection molds in-house*

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Tous moyens de mesure dimensionnel conventionnel, métrologie 3D, caméra de contrôle et de mesure.

***QUALITY CONTROL** : All means of conventional dimensional measurement, 3D metrology, control and measurement camera*

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : PEEK, PPS, PA chargé FV/CA, PE, PP, PBT, PAEK, LCP, COC, COP

***MATERIALS WORKED** : PEEK, PPS, PA chargé FV/CA, PE, PP, PBT, PAEK, LCP, COC, COP*

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485 ISO 14001 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presse d'injection de 15 T à 100 T

***PRODUCTION EQUIPEMENT** : Injection press from 15 T to 100 T*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Métrologie, mesure, contrôle | Microfabrication | Usinage, micro-usinage | Impression 3D

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé | AUTOMOBILE

### > DISCIPLINES

Microsystèmes | Injection de précision

29 rue d'Autun  
71710 MONTCENIS  
[contact@derisys.com](mailto:contact@derisys.com)  
**+33 3 85 77 95 90**

CODE NAF : 2931Z  
SIRET : 45161133900032  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1075859 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Patrick PETIT - [patrick.petit@derisys.com](mailto:patrick.petit@derisys.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

L'entreprise DERISYS a développé son activité autour de la mécanique pour les professionnels du transport (poids lourds, engins, tracteurs agricoles, etc.). Au fil des années, DERISYS a diversifié sa gamme et ses applications pour répondre aux besoins de ses clients (pesage embarqué, détection d'obstacles, contrôle-commande, radar et plus encore). La force de l'entreprise repose sur sa proximité avec ses clients et sa capacité à s'adapter aux besoins de chacun. Avec la collaboration d'Arc en Ciel Sérigraphie et d'EC2i, DERISYS travaille en synergie dans la recherche et le développement de nouvelles solutions pour répondre aux besoins des professionnels de différents secteurs.

*DERISYS has developed its core business around mechatronics for transport professionals (heavy goods vehicles, machinery, agricultural tractors, etc.). Over the years, DERISYS has diversified its range and applications to meet its customers' needs (on-board weighing, obstacle detection, command and control, radar, and more). The company's strength lies in its close relationship with its clients and its ability to adapt to each individual's requirements. In collaboration with Arc en Ciel Sérigraphie and EC2i, DERISYS works in synergy to research and develop new solutions that meet the needs of professionals across various sectors.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Métrologie, mesure, contrôle | Système embarqué ; Pesage embarqué; Contrôle et commande

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Transport terrestre

> **DISCIPLINES**

Electronique | Mécatronique

ZI rue Claude Nicolas Ledoux  
39800 POLIGNY  
[www.diager-industrie.com](http://www.diager-industrie.com)  
[contact@diager-industrie.com](mailto:contact@diager-industrie.com)  
+33 3 84 73 70 20

CODE NAF : 25.73B  
SIRET : 41346505500015  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 75  
CAPITAL : 1420000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 8973887 €

- > **DIRIGEANT** / GENERAL MANAGER : Monsieur François DEFOUGERES - [f-defougeres@diager.com](mailto:f-defougeres@diager.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Conception, fabrication et vente d'outils coupants en carbure monobloc et brasés, poly-cristallin diamant et carbonitrure de bore. Réaffûtage d'outils coupants. Diager Industrie est un acteur majeur et innovant dans la conception et la fabrication d'outils coupants carbure destinés aux industries mécaniques pour les opérations de perçage, fraisage et alésage. Nous apportons une réponse précise, performante et globale aux besoins d'usinage : en tant que spécialiste d'outils coupants, notre bureau d'étude et de conception garantit à nos clients de bénéficier des meilleurs coûts d'usinage.

*Design, manufacturing and sale of solid carbide, polycrystalline diamond and boron carbonitride cutting tools. Resharpener of cutting tools. Diager Industrie is a leading, innovative player in the design and manufacture of specific (customized) or standard cutting tools. We provide a precise, high-performance and global response to machining needs: as a cutting tool specialist, our design and engineering department guarantees our customers the best machining costs.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Banc de contrôle 3D «Alicona» centre d'usinage 24000 tr/min table d'acquisition d'effort de coupe Kistler- UPA et EDU - table de découpe MECANUMERIC

**DESIGN** : Management of technical EPDM 3D control bench «Alicona» CNC machine : 24.000 rev/min, coolant by the center, MQL Manuals machining, UDA and EDU

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 3 banc de contrôle 3D Genius Zoller6 bancs optiques manuels 3 axes avec grossissement de 20 à 100 fois. 2 bancs laser pour contrôle dimensionnel.

**QUALITY CONTROL** : 3 Genius Zoller 3D control bench6 manual 3-axis optical benches with grow out between 20 to 100 times. 2 laser benches for dimensional control.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Carbure Acier rapide polycristallin carbonitrure de bore

**MATERIALS WORKED** : CarbideHigh speed steelPolycrystalline diamond Boron carbonitride

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 45 machines CN de 3 à 6 axes ; Rectification cylindrique CN ; Taillage et affûtage carbure CN ; 90 machines conventionnelles

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 45 NC machines 3 to 6 axes; Cylindrical rectification NC machines; Carbide regrinding and sharpening NC machines; 90 conventional machines

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage | Fabrication d'outils coupants tournant carbure de haute précision

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Transport terrestre

2A route de Pouligny  
Cs 50033  
25640 CHADEFONTAINE  
[www.diximicrotechniques.com](http://www.diximicrotechniques.com)  
[dixi@diximicrotechniques.com](mailto:dixi@diximicrotechniques.com)  
+33 3 81 88 98 90

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 34235632600047  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 30  
CAPITAL : 500000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 7200000 €

> **DIRIGEANT** / DIRECTOR : Monsieur Christophe BOILLON - [c.boillon@diximicrotechniques.com](mailto:c.boillon@diximicrotechniques.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

DIXI Microtechniques met son savoir-faire au profit de domaines industriels exigeants et accompagne ses clients dans le développement et l'assemblage de solutions micromécaniques complexes. Des outils de simulation numérique, de prototypage et de mise en situation opérationnelle permettent de justifier les conceptions. DIXI Microtechniques est notamment un des deux spécialistes européens de la conception et de l'assemblage de fusées et de dispositifs de sécurité mécaniques pour des applications dans le domaine de la Défense, développés sur fonds propres ou en partenariat avec les donneurs d'ordres internationaux.

*Development and manufacture of mechanical fuses and safety & arming devices, on own funds or in partnership with international contractors, for any kind of ammunition. Production of complex mechanical or electromechanical functions that meet the most modern operational and standards requirements in the most restricted fields.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Logiciel CAO 3D, simulation numérique et dynamique rapide, prototypage, essais d'environnements mécaniques et climatiques.

**DESIGN** : High performance CAD/CAM software. Simulation and special calculation software

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens de contrôle conventionnels, banc de tests spécifiques, centrifugeuses, turbines, rayons X...

**QUALITY CONTROL** : Conventional and specific equipment, test bench and X ray

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 1000 m<sub>2</sub> d'atelier d'assemblage (Petites et moyennes séries)

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 1000 m<sub>2</sub> assembly workshop (Low and medium volume production)

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques

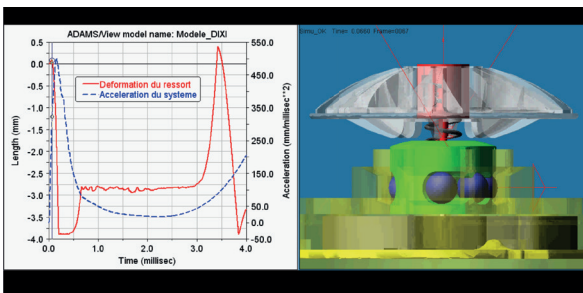
## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Drones - Robotique - Connectique - Sécurité

> **DISCIPLINES**

Microsystèmes



4 rue Sophie Germain  
25000 BESANCON  
[www.epb-besancon.fr](http://www.epb-besancon.fr)  
[contact@epb25.org](mailto:contact@epb25.org)  
+33 3 81 48 50 65

CODE NAF : 8523Z  
SIRET : 83103215600018  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8

> **DIRIGEANT / MANAGER** : Madame Christine MILHET - [christine.milhet@epb25.org](mailto:christine.milhet@epb25.org)  
> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Etablissement scolaire qui forme des jeunes aux métiers de l'usinage : CAP CIP et BAC PRO TRPM RSP.  
*School that trains young people in machining trades: CAP CIP and BAC PRO TRPM RSP.*

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Pieds à coulisse, micromètres, projecteur de profil, colonne de mesure.  
*QUALITY CONTROL* : Calipers, micrometers, profile projector, measuring column.
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Usinage métaux et plastiques
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Tours et fraiseuses traditionnels, Commandes numériques 3, 4 et 5 axes, Machine à fil, Rectifieuses plane et cylindrique  
*PRODUCTION EQUIPEMENT* : Traditional lathes and milling machines, 3, 4, and 5-axis CNC machines, Wire machine, Surface and cylindrical grinders

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**  
Métallurgie
- > **DISCIPLINES**  
Métallurgie



Qui sommes-nous ?

Ouverte en octobre 2017, l'École de Production de Besançon, est un établissement scolaire qui forme des jeunes dès l'âge de 15 ans aux métiers de l'usinage, via un CAP CIP (Conducteur d'Installation de Production) et un Bac Professionnel TRPM (Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques) option Réalisation et Suivi de Production (RSP).

Accompagné par un maître professionnel qualifié, les jeunes valorisent leur formation en réalisant des pièces à valeur ajoutée pour l'industrie. A terme 50 jeunes seront inscrits dans ce dispositif de formation innovant.

### Notre parc machines

- o Local : 1 450 m<sup>2</sup> dont 1050 m<sup>2</sup> d'atelier
- o Parc Machines:
  - o 9 tours traditionnels
  - o 7 fraiseuses traditionnelles
  - o 14 centres à commande numérique (3 et 4 axes)
  - o 1 centre 5 axes avec chargeur automatique
  - o 2 rectifieuses
  - o 1 machine à fil

À venir fin 2024 : Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT)

### Notre méthodologie

Sur la base de vos plans, nous étudions la faisabilité de toutes vos demandes ponctuelles ou répétitives  
Vous recevrez un devis vous précisant notre engagement en termes de délai et de coût. A réception de votre commande, nous lancerons votre fabrication.  
Si vous le souhaitez, vous êtes invités dans nos ateliers afin de visualiser le travail en cours. Nous vous informerons de la mise à disposition de votre commande ou nous pouvons nous charger de la livraison.

ZI rue Jean Bertin  
39800 POLIGNY  
[www.elcam-usinage.fr](http://www.elcam-usinage.fr)  
[compta@elcam-usinage.fr](mailto:compta@elcam-usinage.fr)  
+33 3 84 37 36 90

CODE NAF : 2562B  
SIRET : 42042558900017  
CA ANNUEL / TURNOVER : 3469500 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Stéphane MACLE - [stephanemacle@elcam-usinage.fr](mailto:stephanemacle@elcam-usinage.fr)

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Sous-traitant en usinage de précision, nous sommes spécialisés dans l'usinage des petites, moyennes et grandes séries en tournage et fraisage, pour différents domaines d'activité : Agricole, Viticole, Agro-alimentaire, Robotique, Ferroviaire, Automobile, Cycles, Aéronautique, Appareillage Médical

*Sous-traitant en usinage de précision, nous sommes spécialisés dans l'usinage des petites, moyennes et grandes séries en tournage et fraisage, pour différents domaines d'activité : Agricole, Viticole, Agro-alimentaire, Robotique, Ferroviaire, Automobile, Cycles, Aéronautique, Appareillage Médical*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé | Transport terrestre | Agricole/Viticole/agro alimentaire/ferroviaire/cycles

### > DISCIPLINES

Robotique | Agricole/Viticole/Hydraulique/Cycles/Agro alimentaire/Ferroviaire/Aérospatiale/Robotique/

6 Avenue de Genève  
89600 SAINT FLORENTIN  
[www.embaltech.fr](http://www.embaltech.fr)  
[paolo.desousa@embaltech.fr](mailto:paolo.desousa@embaltech.fr)  
+33 6 80 25 23 85

CODE NAF : 2550B  
SIRET : 34885124700034  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 13  
CAPITAL : 688000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2500000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Jean GRENARD - [jean.grenard@embaltech.fr](mailto:jean.grenard@embaltech.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

EMBALTECH INDUSTRIE est une entreprise spécialisée dans la frappe ou filage à froid de l'aluminium (cold impact extrusion) et de l'emboutissage de pièces en laiton, cuivre, aluminium, inox, fer blanc ...Nous fabriquons des pièces techniques, boîtiers cylindriques ou à section rectangulaire pour divers secteurs d'activité : l'automobile, le ferroviaire, la défense, l'armement, la papeterie, l'alarme domestique l'électricité, l'aéronautique, la pyrotechnie, l'écriture, cosmétique et pharmacie .Certification: ISO 9001

*EMBALTECH INDUSTRIE is a company specializing in cold impact extrusion of aluminum and in stamping parts from brass, copper, aluminum, stainless steel, tinplate...We make technical parts, cylindrical or rectangular housings for various industries: automotive, rail, defense, armament, stationery, home alarm, electricity, aerospace, pyrotechnics, writing, cosmetics, and pharmaceuticals.Certification: ISO 9001*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études :Conception 3D Solidworks Service qualité

**DESIGN** : Design office: 3D Solidworks designQuality department

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Caméra numérique Duromètre électroniqueLecteur de profilMicromètres, alésomètres, tampons et bagues de contrôle Pieds à coulisseColonne de mesure

**QUALITY CONTROL** : Digital cameraElectronic durometerProfile readerMicrometers, bore gauges, pads, and control ringsCalipersMeasuring column

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aluminium, laiton, cuivre, fer blanc, inox, acier

**MATERIALS WORKED** : Aluminum, brass, copper, tinplate, stainless steel, steel

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses à emboutir et à filer jusqu'à 630 tonnes,Tours CNC Soudure malaxageligne de laquage et d'impression offsetRétreint

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Stamping and threading presses up to 630 tons, CNC lathes, Welding and mixing, Painting and offset printing line, Reduced

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés

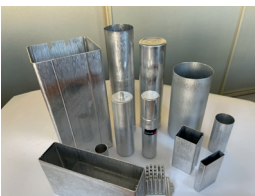
## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologies de santé | Transport terrestre

> **DISCIPLINES**

Packaging





12 route de Besançon  
25390 GUYANS VENNES  
[www.fcelectronique.fr](http://www.fcelectronique.fr)  
[contact@fcelectronique.fr](mailto:contact@fcelectronique.fr)  
+33 3 81 43 56 97

CODE NAF : 26.12Z  
SIRET : 38176045300021  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 19  
CA ANNUEL / TURNOVER : 4600000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Dan NITA - [contact@fcelectronique.fr](mailto:contact@fcelectronique.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Fabrication de cartes électroniques. Technologies CMS et traditionnelle, vague sélective, enrobage robotisé, AOI3D & test In situ fonctionnel, test et programmation sur banc développés sur mesure...Un concentré technologique, maîtrisé par une équipe expérimentée, une offre de service de qualité made in France en terroir industriel Franc-comtois.

*Manufacturing of electronic boards. SMT and traditional technologies, selective wave, robotic coating, 3D AOI & functional in situ testing, testing and programming on custom-developed benches...A technological concentrate, mastered by an experienced team, a quality service offer made in France in the industrial region of Franche-Comté.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études électroniques (CAO Altium) - Bureau d'études mécaniques (CAO Solidworks) - Ingénierie Electronique embarquée - Firmwares Softwares.

**DESIGN** : Electronic design office (Altium CAD) - Mechanical design office (Solidworks CAD) - Embedded electronic engineering - Firmware Software.

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Métrologie 3D sans contact - AOI3D - Test in situ fonctionnel

**QUALITY CONTROL** : 3D Contactless Metrology - AOI3D - In Situ Functional Test

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485/ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Pose, sérigraphie et refusion programmable - Vague sélective - Enrobage - Résinage - Montage mécanique, Bancs de test dédiés

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Placement, screen printing, and programmable reflow - Selective wave - Coating - Resin application - Mechanical assembly, dedicated test benches

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Circuits électroniques et opto-électroniques

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé

### > DISCIPLINES

Electronique | Mécatronique

Allée des Entrepreneurs - ZI le Tremblat  
58200 COSNE-COURS-SUR-LOIRE  
[www.geficca.fr](http://www.geficca.fr)  
[geficca@geficca.fr](mailto:geficca@geficca.fr)  
+33 3 86 39 59 75

CODE NAF : 2219Z  
SIRET : 33322221400012  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 90  
CAPITAL : 250101 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 114670000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Madame Dominique Froux - [dominique.froux@geficca.fr](mailto:dominique.froux@geficca.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

GEFICCA est le spécialiste des solutions élastomères sur mesure répondant aux besoins des industriels et des donneurs d'ordre de divers marchés. Grâce à une approche basée sur la maîtrise complète du processus d'industrialisation, nous vous accompagnons dans vos projets de A à Z, de la phase de développement de votre pièce en caoutchouc jusqu'à sa logistique. L'innovation est au cœur de notre réflexion. Depuis plus de 40 ans, nous apportons des solutions personnalisées en matière de moulage et de surmoulage de pièces en caoutchouc technique. Notre groupe compte 250 collaborateurs en France et en Tunisie et exporte dans plus de 20 pays.

*GEFICCA specializes in customized elastomer solutions to meet the needs of manufacturers and prime contractors in a wide range of markets. Thanks to an approach based on complete control of the industrialization process, we accompany you in your projects from A to Z, from the development phase of your rubber part right through to its logistics. Innovation is at the heart of our thinking. For over 40 years, we have been providing customized solutions for the molding and overmolding of technical rubber parts. Our group employs 250 people in France and Tunisia and exports to more than 20 countries.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études : Assistance conception de produits, Définition du processus de fabrication, Conception outillages, Gestion de projets (One Voice)

**DESIGN** : Engineering: product design assistance, manufacturing process definition, tool design, project management (One Voice)

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Laboratoire : Etude et formulation de matériaux, Qualification matériaux, Essais statiques et dynamiques. Viscosimètre, rebondimètre, rhéomètre,...

**QUALITY CONTROL** : Laboratory: materials design and formulation, materials qualification, static and dynamic testing. Viscosimeter, reboundimeter, rheometer,...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Parc Machine composé de presse compression de 60 T à 1000 T et de presses injection de 25 T à 500 T.

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Machine park comprising compression presses from 60 T to 1000 T and injection presses from 25 T to 500 T.

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Injection, surmoulage, outillage | Assistance conception de produits, Définition du processus de fabrication, Conception outillages, Gestion de projets (One Voice to Customer), Simulation de rhéologie

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Aéronautique et armement, automobile, industrie et manutention, sports et loisirs, électroménager, alimentation animal, alimentaire et médical et énergie



13 rue Jeanrenaud  
39100 DOLE  
[www.idmm-machining.com](http://www.idmm-machining.com)  
[idmm@idmm-machining.com](mailto:idmm@idmm-machining.com)  
+33 3 84 82 46 14

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 39506181500027  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 190  
CAPITAL : 560000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 10400000 €%

> **DIRIGEANT** / MANAGER : Monsieur Roland PIDANCIER - [roland.pidancier@idmm-machining.com](mailto:roland.pidancier@idmm-machining.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

IDMM est un sous-traitant dans l'usinage de précision de composants cylindriques et prismatiques de petites tailles. IDMM est votre partenaire pour le développement de vos projets de la conception des équipements aux prototypes et développement série. Sous-traitance en micromécanique pour des pièces techniques. Fourniture de composants cylindriques et prismatiques usinés. Assemblage de sous-ensembles mécaniques. Prototypes, petites & moyennes séries.

*IDMM is a precision machining sub-contractor for small cylindrical and prismatic components. IDMM is your partner for the development of your projects from the equipment design to the prototyping and mass production. Micro-mechanical subcontractor for technical parts Supply of cylindrical and prismatic parts Mechanical sub-assembly Prototypes, small and medium size batches.*

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aciers inoxydables, Titane, Aluminium, Plastique, Laiton

**MATERIALS WORKED** : Stainless steel, Titanium, Aluminium, Plastics, Brass

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 13485ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 22 CN fraisage 4 axes | 25 CN Fraisage 5 axes | 26 CN décolletage | 24 CN Tournage

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 17 CNC Milling 4 axis | 17 CNC Milling 5 axis | 18 CNC Swiss turning | 18 CNC Lathe

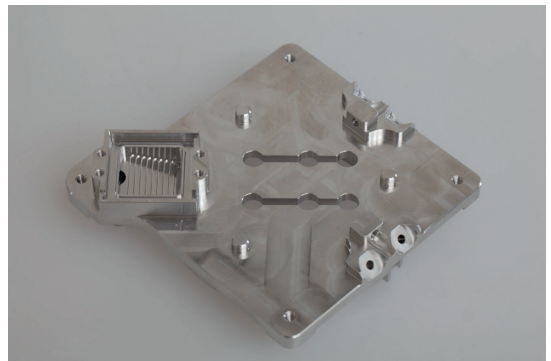
## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Micromécanique | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé



5 rue Thales  
25410 DANNEMARIE-SUR-CRÊTE  
[www.group-stsi.com](http://www.group-stsi.com)  
[contact@gillet-decolletage.com](mailto:contact@gillet-decolletage.com)  
+33 3 81 58 45 95

CODE NAF : 2562A  
SIRET : 41916844800027

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Dimitri Fournier - [contact@group-stsi.com](mailto:contact@group-stsi.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Gillet Décolletage est spécialisé dans le décolletage de précision et le tournage de pièces mécaniques complexes. Nous offrons des solutions sur mesure adaptées aux besoins spécifiques des industries du luxe, du médical, de la connectique, du nucléaire, et de la défense. Nos capacités de production couvrent les petites et moyennes séries, avec des diamètres allant de 0,4 mm à 32 mm.

*Gillet Decolletage specializes in precision turning and machining of complex mechanical parts. We offer custom solutions tailored to the specific needs of the luxury, medical, connector, nuclear, and defense industries. Our production capabilities cover small to medium series, with diameters ranging from 0.1 mm to 32 mm.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'étude intégré - FAO et Conception assistée par ordinateur (CAO)  
**DESIGN** : Integrated design office - CAD and Computer Aided Manufacturing (CAM)
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Mesure optique sans contact - Métrologie tridimensionnelle (3D) - Contrôle qualité rigoureux  
**QUALITY CONTROL** : Contactless optical measurement - Three-dimensional metrology (3D) - Rigorous quality control
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Laiton avec ou sans plomb AcierInoxAluminiumPlastiquesCuivreNickel-chromeAlumelTantaleChromelCupronickelInconelCuBe2 - Cuivre  
**MATERIALS WORKED** : Brass with or without lead SteelStainless steelAluminumPlasticsCopperNickel-chromeAlumeIChromelCupronickelInconelCuBe2 Tantalum
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Tours CN (capacité maximale de Ø 27 mm)Tours CN à poupée mobile de 3 à 12 axes (capacité maximale de Ø 12 mm à Ø 32 mm)  
**PRODUCTION EQUIPEMENT** : CNC lathes (maximum capacity of Ø 27 mm)CNC sliding head lathes with 3 to 12 axes (maximum capacity of Ø 12 mm to Ø 32 mm)

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microfabrication | Micromécanique | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage

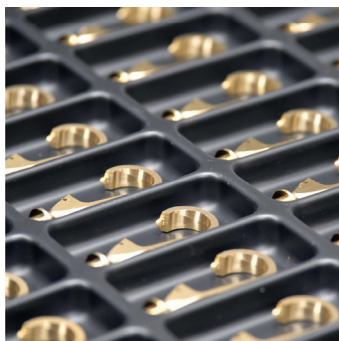
## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre

### > DISCIPLINES

Robotique



17 rue Thalès, ZA de  
Dannemarie sur Crête  
25320 CHEMAUDIN  
[www.sts-industrie.com](http://www.sts-industrie.com)  
[info@sts-industrie.com](mailto:info@sts-industrie.com)  
+33 3 81 58 62 82

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 91355835900018  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 37  
CAPITAL : 400000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 5500000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO AND SALES MANAGER : Monsieur Dimitri Fournier -  
[dimitri.fournier@sts-industrie.com](mailto:dimitri.fournier@sts-industrie.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Usinage 3/5 axes (max 2000 mm) – Décolletage – Prototypes, petites et moyennes séries. Bureau d'étude, conception de moyens de contrôle ou de production, machines et dispositifs spéciaux. Industrialisation clé en main – Impression 3D – Métrologie 3D, contact et vidéo (4 machines jusqu'à 1500 mm) – FAI

*R&D – Turnkey realisation – Machining 3-5 axis (up to 2000 mm) – Bar turning – Prototype, small and middle-sized production – Control & assembly systems – 3D printing – 3D metrology and video control (up to 1500 mm) – FAI*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : 4 stations CAO (Inventor avec toutes les passerelles) + 2 stations FAO (logiciel NX)

**DESIGN** : 4 CAD station (Autodesk Inventor)

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Laboratoire équipé de 4 machines à mesurer 3D (passage jusqu'à 1500 mm) / Contact et vidéo - Colonne de mesure - Rugosimètre - Jauges

**QUALITY CONTROL** : Full equiped laboratory : 3D measuring machines (1500 x 800x 700) / Contact and video

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aluminium, plastiques (POM, PPSU, PEEK, PVC, PMMA...), inox, aciers, laiton, cuivre, titane, résines...

**MATERIALS WORKED** : Aluminium, Stainless steel, titane, cooper, brass, plastic : POM, PMMA, PVC, PEEK, RADEL, PSU, ULTEM...

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Fraisage CN 3/5 axes | CU 3 axes | Tours | Décolletage | Mesure 3D | Mesure vidéo sans contact | Parc de machines traditionnelles complet

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 3/5 axis milling – Turning machines – CNC lathes machines – 3D printing – 3D measuring – No-contact video measuring machine – Traditional machines

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micro-mécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage | Bureau d'études, Impression 3D

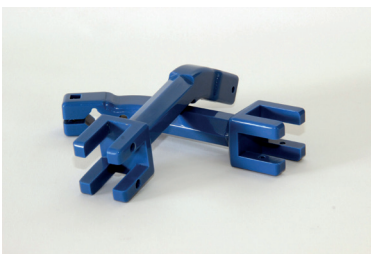
## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé

- > **DISCIPLINES**

Mécatronique | Optique, photonique | Packaging | Robotique





4 rue des Savourots  
70190 VORAY SUR L OGNON  
[www.imasonic.com](http://www.imasonic.com)  
[imasonic@imasonic.com](mailto:imasonic@imasonic.com)  
+33 3 81 40 31 31

CODE NAF : 26.51B  
SIRET : 95049571300030  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 145  
CAPITAL : 671550 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 17999999 €

> **DIRIGEANT / MANAGER** : Madame Céline FLEURY-MATHIEU - [imasonic@imasonic.com](mailto:imasonic@imasonic.com)  
> **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand / Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

IMASONIC est une société industrielle familiale et indépendante basée en Bourgogne Franche-Comté qui innove depuis plus de 35 ans dans le domaine des ultrasons pour des applications à haute valeur ajoutée. IMASONIC conçoit, fabrique et commercialise des sondes à ultrasons pour des applications médicales d'imagerie et de thérapie et pour des applications industrielles de contrôle non destructif. IMASONIC accompagne ses clients français et mondiaux en fournissant des produits de haute technicité adaptés à leurs besoins.

*IMASONIC is a world leader in the field of ultrasonic transducers for health and safety applications. The main ones being diagnosis, therapy, and quality control of materials and structures. IMASONIC designs and manufactures high added value transducers based on customer's needs, in small or larger quantities. Our team is involved in both european and national projects. Since 35 years, IMASONIC is well-known for its quality, its reliability and its product performance.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Logiciels CAO de modélisation et de simulation, laboratoire de tests  
    **DESIGN** : CAD modelling and simulation software, laboratory of tests  
> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**  
Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transport terrestre  
> **DISCIPLINES**  
Acoustique



8,10,12 rue de la Fayette  
25009 BESANÇON CEDEX  
[www.jrautomation.com](http://www.jrautomation.com)  
[cial@jrautomation.com](mailto:cial@jrautomation.com)

CODE NAF : 2899B  
SIRET : 54282003000105  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 130  
CAPITAL : 6000000 €  
CA EXPORT : 3000 %

> **DIRECTEUR GÉNÉRAL / CEO** : Monsieur Juan Carlos RODRIGUEZ SANTOS -

[accueil@jrautomation.com](mailto:accueil@jrautomation.com)

> **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand / Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Etude et réalisation de machines spéciales pour les assemblages complexes et à haute cadence. Nous sommes des spécialistes de l'automatisme et de la robotisation des process de production de dispositifs divers : pompes, poches, stylos d'injections, seringues, tuyauteries diverses, ainsi que d'autres métiers industriels.

*Design and production of special machines for complex and high-speed assemblies. We are specialists in the automation and robotization of production processes for various devices: pumps, bags, injection pens, syringes, various pipes, as well as other industrial trades.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Plus de 80 ingénieurs mécaniciens, automaticiens et roboticiens au service du développement de solutions spécifiques à vos besoins.

**DESIGN** : *More than 80 engineers for mechanical, automation and robotic design.*

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Nous concevons et fabriquons vos machines spéciales, dédiées à votre activité et à vos besoins.

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : *We build special machines designed to match your process and your specifications.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Mécanique de haute précision | Packaging, microconnectique, interfacement, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé

> **DISCIPLINES**

Mécatronique | Robotique



43 rue Faubourg Gallas  
21310 ARCEAU  
[www.lasertec.fr](http://www.lasertec.fr)  
[contact@lasertec.fr](mailto:contact@lasertec.fr)  
+33 3 80 37 22 70

CODE NAF : 2561Z  
SIRET : 38062331400016  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 7  
CAPITAL : 272800 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 953000 €

- > DIRIGEANT / CEO : Madame Frédérique LE FLOCH - [fleloch@lasertec.fr](mailto:fleloch@lasertec.fr)
- > LANGUES / LANGUAGES : Anglais

ACTIVITÉS ACTIVITIES

Entreprise de découpe et gravure au laser depuis plus de 30 ans; Nous découpons au laser, tout type de support sauf le métal, c'est à dire tous les plastiques, le bois, le tissu ou tout autre matière technique jusqu'à 20mm. nous avons également une activité de découpe de papier Nous gravons tout type de support dont ceux en métal, en plastique , en bois, le cuir nous vous apportons les services d'impression UV et de pliage pour compléter notre gamme de service.

*Laser cutting and engraving company for over 30 years; We laser cut all types of materials except metal, which means all plastics, wood, fabric, or any other technical material up to 20mm. We also do paper cutting. We engrave all types of materials, including metal, plastic, wood, textiles, and leather. We also offer UV printing and folding services to round out our range of services.*

- > MATIÈRES TRAVAILLÉES : gravure : métal, plastique, cuivre, laiton, bois, textile, cuir découpe : plastique, bois, tissus techniques, textile, cuir ( pas de métal)  
**MATERIALS WORKED** : engraving: metal, plastic, copper, brass, wood, textile, leather cutting: plastic, wood, technical fabrics, textile, leather (no metal)
- > PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : laser CO2 350W format 1500\*2000mm laser CO2 230W laser CO2 70W laser FIBRE 20W et 50W plieuse 3 fils impression UV format max 1000\*600mm

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Micromécanique | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels

AXES MARCHÉS MARKETS

- > MARCHÉS FINAUX END MARKETS  
Technologie du luxe | Technologies de santé
- > DISCIPLINES  
Lasers

ZI la Planchette  
39300 CHAMPAGNOLE  
[www.decolletage-jurassien.fr](http://www.decolletage-jurassien.fr)  
+33 3 84 52 77 88

CODE NAF : 25.62A  
SIRET : 57213307200031  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 46  
CAPITAL : 217646 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 17151000 €

- > **RESPONSABLE DE SITE / PLANT MANAGER** : Monsieur Mathieu DACLIN - [m.daclin@decolletage-jurassien.fr](mailto:m.daclin@decolletage-jurassien.fr)
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Décolletage des métaux  
*Automatic turning metal bars*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau Méthodes. CAO solidworks. CFAO  
**DESIGN** : *Methods department, CAD with solidworks, CAM*
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : SPC, Attributs, Projecteur de profile, MMT et caméras (en cours d'acquisition) 4 Machines de contrôle automatique  
**QUALITY CONTROL** : *SPC, attributs, profile projector, CMM and camera (acquisition in progress) 4 automatique control machines*
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Tous aciers inoxydables Acier de décolletage Acier de construction Aluminiums Laitons  
**MATERIALS WORKED** : *stainless steal steal aluminium brass*
- > **AGRÈMENTS / QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 20 tours multibroches CN  
**PRODUCTION EQUIPEMENT** : *20 multispindle machines*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Micromécanique | Usinage, micro-usinage | Décolletage

## AXES MARCHÉS MARKETS

Technologie du luxe | Transport terrestre | TP hydraulique, industries

13 rue des Contrevaux  
25290 ORNANS  
[www.lipemec.com](http://www.lipemec.com)  
[lipemec@lipemec.com](mailto:lipemec@lipemec.com)  
+33 3 81 62 40 10

CODE NAF : 2841Z  
SIRET : 3250899300013  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 14  
CAPITAL : 77000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1600000 €

- > DIRIGEANT / CEO : Monsieur Léopold FAIVRE - [direction@lipemec.com](mailto:direction@lipemec.com)
- > LANGUES / LANGUAGES : Allemand / Anglais

ACTIVITÉS ACTIVITIES

La société LIPEMEC, enrichie d’une expérience de plus de 60 ans, construit et commercialise des rectifieuses planes et cylindriques, conventionnelles et CNC; qui sont particulièrement adaptées pour les ateliers de prototypes, d’outillage, de montage et la fabrication en petites séries pour des pièces de formes variées. Nos machines, usinées, assemblées et contrôlées dans nos locaux d’ORNANS sont reconnues pour leur précision, leur fiabilité et leur facilité d’utilisation.

*The company LIPEMEC, with over 60 years of experience, builds and sells surface and cylindrical grinders, both conventional and CNC; they are especially suited for prototype workshops, tooling, assembly, and small series production for parts of various shapes. Our machines, machined, assembled, and tested in our ORNANS facilities, are known for their precision, reliability, and ease of use.*

- > MOYENS D’ÉTUDES : SOLIDWORKS

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

AXES MARCHÉS MARKETS

- > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologie du luxe | Technologies de santé

- > DISCIPLINES

Robotique



400 rue du 19 Mars 1962  
39570 COURLAUX  
[www.m2gn.com](http://www.m2gn.com)  
[jean-luc.guichard@m2gn.com](mailto:jean-luc.guichard@m2gn.com)  
+33 3 84 35 39 09

CODE NAF : 2562B  
SIRET : 48514172500013  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2000000 €

> **DIRIGEANT** / : Monsieur Jean-Luc GUICHARD - [jean-luc.guichard@m2gn.com](mailto:jean-luc.guichard@m2gn.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

### **ACTIVITÉS ACTIVITIES**

M2GN, spécialiste en usinage de précision, tournage, fraisage et électroérosion à fil, produit des pièces unitaires et des petites séries. Nos diamètres en tournage vont de Ø 5 à Ø 400 et en fraisage, capacité jusqu'à 2600 x 1100 mm

### **AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES**

Mécanique de haute précision | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Usinage, micro-usinage

### **AXES MARCHÉS MARKETS**

#### > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | MECANIQUE, AGROALIMENTAIRE,...

#### > **DISCIPLINES**

Acoustique | Packaging | Robotique

127 avenue René Jacot  
25460 ETUPES  
[www.medicoat.fr](http://www.medicoat.fr)  
[info@medicoat.fr](mailto:info@medicoat.fr)  
+33 3 81 94 36 43

CODE NAF : 20.13B  
SIRET : 41392610600035  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 7  
CAPITAL : 100000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2771819 €

> **DIRIGEANT** / MANAGER AND SALES MANAGER : Monsieur Francis TOURENNE - [f.tourenne@medicoat.fr](mailto:f.tourenne@medicoat.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Fabrication de poudres d'Hydroxyapatite et de phosphate Tricalcique (TCP) adaptées à la projection thermique. Fabrication de média de sablage résorbable (RBM) adapté au traitement de surface des implants dentaires. Activités de négoce dans le domaine de la projection thermique. Fourniture d'équipements, pièces détachées et prestations de service réalisées par la société sœur MEDICOAT AG.

*Selling activities in the thermal spray technology field. Supplier for equipments, spare parts and provision of services realized by MEDICOAT AG a sister company. Manufacturing Hydroxyapatite and Tricalcim phosphate (TCP) powders for the plasma spray technology. Manufacturing Resorbable Grit blasting Material (RBM) for the dental application.*

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Phosphates de Calcium.

**MATERIALS WORKED** : Calcium Phosphates

> **AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Fabrication de poudres de phosphate de calcium pour revêtements et traitements de surface

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** *END MARKETS*

Technologies de santé

> **DISCIPLINES**

Equipements et consommables pour la projection plasma

# MEDICOAT



Prothèses en cours de revêtement  
par Projection Plasma Sous Vide



Revêtement d'un implant  
par projection APS robotisée



Distributeur de poudre vibrant



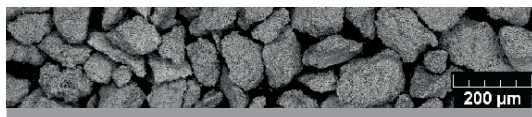
Distributeur de poudre à plateau tournant



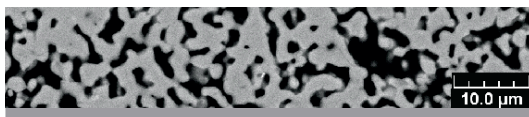
Machines de production des revêtements VPS



Machine de projection APS



Grains de poudre d'Hydroxyapatite  
+45 µm - 130 µm



Grains de poudre d'Hydroxyapatite  
+ 45 µm - 130 µm



6-8 rue Louis Pasteur  
70190 RIOZ

[www.meca-forging.fr](http://www.meca-forging.fr)  
[j.papy@meca-forging.fr](mailto:j.papy@meca-forging.fr)  
+33 3 84 91 28 00

CODE NAF : 25.62B

SIRET : 81057660300023

CA ANNUEL / TURNOVER : 6700000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur jerome PAPY - [j.papy@meca-forging.fr](mailto:j.papy@meca-forging.fr)

> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Nous sommes spécialisés dans la conception d'outillages et la fabrication en série de pièces au moyen de la frappe à froid ou mi-chaud, sur des presses de dernière génération, ainsi que la reprise d'usinage. Nous travaillons les acier, le laiton, l'aluminium, et les inox de tous types avec la technologie du chauffage à induction incorporé dans notre presse. Nos produits se destinent à l'industrie automobile, ou aux process industriels de grande série, tant en France qu'à l'Etranger.

*We specialize in tool design and the mass production of parts using cold or warm heading on state-of-the-art presses, as well as secondary machining operations. We process all types of steel, brass, aluminum, and stainless steel, leveraging induction heating technology integrated directly into our press. Our products are destined for the automotive industry and high-volume industrial processes, both in France and internationally.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Industrie

> **DISCIPLINES**

Automobile ; Industrie





12, rue Sophie Germain  
25000 BESANCON  
[www.mecasem.com](http://www.mecasem.com)  
[info@mecasem.com](mailto:info@mecasem.com)  
+33 3 81 60 73 80

CODE NAF : 71.20B  
SIRET : 49136985600100  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 18  
CAPITAL : 250000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1400000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Madame Sophie MEYER - [s.meyer@mecasem.com](mailto:s.meyer@mecasem.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Mecasem est un expert accrédité indépendant du contrôle et de la métrologie: essais mécaniques, des analyses métallographiques, chimiques et de soudures ainsi que des contrôles non-destructifs sur vos matériaux, étalonnages, mesures 3D de produits et équipement industriels sur site ou en laboratoires. Notre pôle production est spécialisé dans la fabrication et le test de sous-ensembles mécano-soudés MIG, MAG TIG et brasage ainsi que la fabrication additive (impression 3D).

*Mecasem is an industrial analysis laboratory. We have 3 activities, industrial testing (destructive and Non-Destructive testing, metallographic and chemical analysis), Metrology and manufacturing of pressurized machines. We are accredited Nadcap (NDT), COFRAC (ISO/CEI 17025), EN 9100 and ISO 9001.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Une équipe de métrologues en laboratoires et sur site.

**DESIGN** : A team of metrologists dedicated to laboratory metrology, calibration & onsite measurement.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Gestion de parcs de moyens de mesure, étalonnages, vérifications, réparation, vente.

**QUALITY CONTROL** : Comprehensive management of your measuring instruments, calibration, repair, maintenance and sales.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Instruments de mesure, échantillons métalliques, composites, plastiques

**MATERIALS WORKED** : Measuring instruments, metal samples and whole parts, composite materials, plastic

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 9001NADCAP

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 12 Bancs de mesures | 3 Bancs de mesure 3D | 1 SIP 30M | 1 Smartscope | 1 Bras de mesure FARO

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 12 Measuring benches | 3 3 D Benches | 1 SIP 30M | 1 Smartscope | 1 FARO measurement arm

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Métrologie, mesure, contrôle | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage

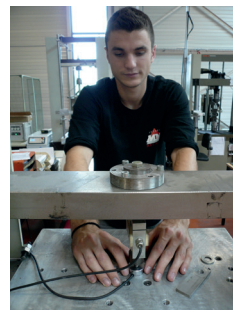
## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Agroalimentaire, Fournitures industrielles et services, BTP infrastructure et habitat.

### > DISCIPLINES

Électronique | Mécatronique | Aéronautique, Agroalimentaire, Hydraulique, Pétrochimie, Oil and Gas, Luxe, Medical



32 rue Denis Papin  
25300 PONTARLIER  
[www.microerosion.com](http://www.microerosion.com)  
[contact@microerosion.com](mailto:contact@microerosion.com)  
+33 3 81 46 21 07

CODE NAF : 25.73A  
SIRET : 43038705000015  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 23  
CAPITAL : 7622 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2038000 €

> **BUSINESS DEVELOPER ET RESPONSABLE RH** / BUSINESS DEVELOPER AND HR :  
Madame Emilie LAUDE - [emilie.laude@microerosion.com](mailto:emilie.laude@microerosion.com)

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Nous sommes spécialisés dans la mécanique de précision. Nous réalisons des pièces de précision à forte valeur ajoutée, de la pièce unitaire à la moyenne série. Notre bureau d'études propose des conceptions de pièces ou d'ensembles avec une gestion de projet, associant phase d'études et de conseils afin d'allier qualité et efficacité. Les ressources de notre entreprise sont adaptées à nos clients.

*We are specialised in refined mechanical parts. We produce parts of high-quality from prototypes to medium size batches. Our engineering department offers initial design ideas as well as complete management of the project. The resources of our company are individually adapted to our clients.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Nous réalisons toutes les études sur le logiciel TOPSOLID (Missler).

**DESIGN** : We use TOPSOLID software for our design.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Machine à mesurer tridimensionnelle, caméra numérique, colonne de mesure, projecteur de profil, microscope, rugosimètre.

**QUALITY CONTROL** : Three-dimensional measuring machine, Digital camera, column of measure, projector of profile, microscope, Roughness meter.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Céramique, titane, acier, inox, carbure, laiton, cuivre et plastique.

**MATERIALS WORKED** : Ceramic, titane, steel, stainless steel, aluminium, carbide, brass, copper and plastic.

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** :

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 2 Machines électro érosion à fil dans l'huile 2050 TW Oil avec robot (CN, Petites et moyennes séries) | 3 Machines électro érosion à fil dans l'eau

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 2 Wire cutting in oil EDM Charmilles (CN, Low and medium volume production) | 3 Wire cutting in water EDM Charmilles

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé

1, rue Christiaan Huygens  
25000 BESANCON  
[www.movingmagnet.com](http://www.movingmagnet.com)  
+33 3 81 41 42 00

CODE NAF : 71.12B  
SIRET : 35076649900031  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 47  
CA ANNUEL / TURNOVER : 5357505 €

> **BUSINESS DEVELOPMENT ENGINEER** / BUSINESS DEVELOPMENT ENGINEER :  
Ahmet HIRKA - [ahmet.hirka@movingmagnet.com](mailto:ahmet.hirka@movingmagnet.com)

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

MMT est spécialisée dans le domaine des moteurs BLDC, actionneurs et capteurs de position. Nous nous appuyons sur un portefeuille de plus de 250 brevets et une équipe solide de 35 ingénieurs pour apporter à nos clients un savoir-faire et des solutions innovantes pour l'entraînement, le contrôle et la mesure de position.

*MMT is an engineering company in the field of electromagnetism applied to brushless (BLDC) motors, actuators and sensors. Based on a strong team of 35 engineers and a 250 patents portfolio, we provide our customers with know-how and innovative solution for driving motors and position control.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : 35 ingénieurs / docteurs. Logiciels de simulation magnétique FLUX2D / FLUX3D. Simulations engrenages KISSOFT.

**DESIGN** : 35 engineers / doctors. FLUX2D/FLUX3D simulation softwares. KISSOFT Gears simulation software

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Enceintes climatiques, chambre anéchoïque, mesures électriques

**QUALITY CONTROL** : Climate chamber, anechoic chamber, electrical measurement

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Matériaux ferromagnétiques doux et durs

**MATERIALS WORKED** : Soft and hard ferromagnetic materials

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 7 Schaublin 102 (Petites séries) | 1 Schaublin 22 (Petites séries)

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : 7 Schaublin 102 (Low volume production) | 1 Schaublin 22 (Low volume production)

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Recherche et transfert de technologies au service de la mécatronique (Capteurs, Actionneurs, Moteurs Electriques)

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Technologies de santé

> **DISCIPLINES**

Mécatronique

3 rue de la Madone  
71000 SANCÉ  
[www.mp2i.fr](http://www.mp2i.fr)  
[projet@mp2i.fr](mailto:projet@mp2i.fr)  
+33 3 85 39 10 81

CODE NAF : 7112B  
SIRET : 37859538300035  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 9  
CAPITAL : 70000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1000000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Bruno BIZET - [projet@mp2i.fr](mailto:projet@mp2i.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

MP2i est spécialisée en R&D produits et plasturgie avec la conception, création et industrialisation des produits depuis 30 ans. Intégration des phases amont de design, calculs, Rhéologie, conseil et des phases aval de prototypage, impression 3D et industrialisation.

*MP2i is specialized in R & D products and plastics with the design, creation and industrialization of products for 30 years. Integration of upstream phases of design, calculations, rheology, consulting and downstream phases of prototyping, 3D printing and industrialization. MP2i is based on strong creativity combined with a rigorous development methodology. Collaboration with research laboratories and realization of technology transfers. CIR and CII accreditation, and RSE silver medal. Skills and tools for calculations, simulations, 3D printing and injection.*

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens de métrologie traditionnels

**QUALITY CONTROL** : Traditional metrology means

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Mécanique, Plasturgie, Prototypage, injection...

**MATERIALS WORKED** : Mechanics, plastics, prototyping, injection...

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Parc informatique Machines d'impression 3D Equipement de laboratoire, d'essais et de prototypage Presse à injecter et ses périphériques.

**PRODUCTION EQUIPMENT** : IT infrastructure 3D printing machines Laboratory, testing and prototyping equipment Injection molding machine and its peripherals.

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies micro-techniques | R&D, plasturgie, Conception, calculs, design, prototypes, eco-conception

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Eco-conception, préservation de l'environnement, prototypage bonne matière, technologie PIP

### > DISCIPLINES

Acoustique | Electronique | Mécatronique | Microsystèmes | Optique, photonique | Packaging | Sport et loisirs, agroalimentaire, Bricolage.



ZAE la Belle Idée 10 rue  
des Artisans  
21540 MESMONT

CODE NAF : 72.19Z  
SIRET : 49877430600050  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 3  
CA ANNUEL / TURNOVER : 800000 €

> **PRÉSIDENT** / PRESIDENT : Monsieur Christophe LOHR - clohr@naxagoras.com

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Naxagoras Technology s'efforce de proposer les meilleures solutions en chimie fine répondant au cahier des charges de ses clients. Naxagoras Technology conçoit, développe et optimise des formulations et préparations garantissant une utilisation clé en main de ses adjuvants et additifs innovants et fonctionnels.

*Naxagoras Technology strives to provide the best fine chemical solutions that meet its customers' specifications and requirements. Naxagoras Technology designs, develops, and optimizes formulations and preparations, ensuring the turnkey use of its innovative and functional adjuvants and additives.*

Grande rue  
21220 SEGROIS  
[www.neurofab.fr](http://www.neurofab.fr)  
[contact@neurofab.fr](mailto:contact@neurofab.fr)  
+33 6 88 25 72 27

CODE NAF : 25.72Z  
SIRET : 89881493400011  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 1  
CA ANNUEL / TURNOVER : 60000 €

> DIRIGEANT / CEO : Monsieur Vincent THEVENOT - [contact@vincent-thevenot.fr](mailto:contact@vincent-thevenot.fr)

ACTIVITÉS ACTIVITIES

Accompagnement à la résolution de problème et à l'optimisation des temps de cycle en usinage. Créateur du système ADAM (Automatic Dynamic Analysis Machining) permettant de déterminer automatiquement les vitesses et les géométries d'outil optimales en usinage pour réduire les temps de cycle et augmenter la productivité. Le système est conçu pour une utilisation au pied de la machine par les metteurs au point.

*Support for problem-solving and optimizing cycle times in machining. Creator of the ADAM system (Automatic Dynamic Analysis Machining) that automatically determines the optimal tool speeds and geometries in machining to reduce cycle times and boost productivity. The system is designed for use right at the machine by setup operators.*

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Usinage, micro-usinage

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologie du luxe | Transport terrestre

15 rue de Mayence  
21000 DIJON  
[www.nexidia.fr](http://www.nexidia.fr)  
[contact@nexidia.fr](mailto:contact@nexidia.fr)  
+33 3 80 39 23 42

CODE NAF : 72.19Z  
SIRET : 49436274200020  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 4  
CAPITAL : 55000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 300000 €%

> **DIRIGEANT** / PRESIDENT : Monsieur Nicolas DESROCHE - [nicolas.desroche@nexidia.fr](mailto:nicolas.desroche@nexidia.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Nexidia SAS est une société de prestations de services spécialisée dans le domaine de la microbiologie qui offre des services de R&D, d'innovation et d'applications dans deux domaines spécifiques :- Flores technologiques (ferments et probiotiques) : qualification de préparations bactériennes; sélection et caractérisation de souches bactériennes d'intérêt- Flores pathogènes et d'altération : évaluation des activités antimicrobiennes et anti-biofilms, expertise dans le cadre de contamination des chaînes de production et développement des modèles in vitro de biofilms.

*Nexidia SAS is a service company specialized in the field of microbiology, offering R&D, innovation and application services in two specific applications:- Technological flora (starters and probiotics): technological tools to monitor the physiological state of strains during manufacturing process and to qualify bacterial preparations (viability and vitality) and screening and characterization of bacterial strains (functional properties and/or technological properties).- Control of pathogenic and spoilage flora: evaluation of the antimicrobial and anti-biofilm activities, expertise in the context of contamination of processing lines and development in vitro biofilm models*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Laboratoires de microbiologie  
**DESIGN** : Microbiology laboratories

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Services sur mesure en microbiologie

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** *END MARKETS*

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé | Biotechnologie

> **DISCIPLINES**

Biotechnologies



140 rue désiré monnier  
39000 LONS LE SAUNIER  
[www.opales.fr](http://www.opales.fr)  
[contact@opales.fr](mailto:contact@opales.fr)  
+33 3 84 24 88 66

CODE NAF : 62.01Z  
SIRET : 38884339300033  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8  
CAPITAL : 30250 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1350000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Olivier Ballet - o.ballet@opales.fr
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Vision Industrielle- Machines spéciales de contrôle à 100% par caméras- Intégrateur vision ( PSI Cognex ), projets « clé en main » - projets spécifiques vision base PC quand les standards n'existent pas Opales exporte ses systèmes innovants qui fonctionnent sur les 5 continents dans 30 pays

*Industrial Vision- Special machines for 100% camera-based inspection- Vision integrator (PSI Cognex), turnkey projects- Specific PC-based vision projects when standards don't exist Opales exports its innovative systems that operate on all 5 continents in 30 countries*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études mécanique, automatisme, informatique industriel Laboratoire vision, faisabilité  
**DESIGN** : Mechanical design office, automation, industrial IT Vision lab, feasibility
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Atelier de montage de mise au point et de test de machines spéciales  
**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Workshop for assembly, adjustment, and testing of special machines

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Vision industrielle

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Technologie du luxe | Agroalimentaire, plasturgie, packaging, pharma

### > DISCIPLINES

Optique, photonique | Robotique | Machines spéciales clé en main

7 rue de Cluj  
21000 DIJON

SIRET : 3229971089  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8  
CAPITAL : 80000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1995000 €

> **DIRIGEANT** / LEADER : Monsieur Sébastien GOATER - [sebastien.goater@orthomedica.fr](mailto:sebastien.goater@orthomedica.fr)

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Fondée en 1984, ORTHOMEDICA conçoit, fabrique et commercialise depuis plus de 25 ans des gammes complètes de produits orthopédiques de série pour le compte des principaux fournisseurs d'orthopédie en pharmacies d'officine, magasins d'orthopédies, hôpitaux et cliniques, en France et en Europe. Les compétences pluridisciplinaires d'ORTHOMEDICA permettent de fabriquer des orthèses de série (genou, cheville, poignet...), des gammes de cryothérapie compressive, des dispositifs gonflables (ceintures lombaires et colliers cervicaux gonflables).

*Founded in 1984, ORTHOMEDICA has been designing, manufacturing, and marketing comprehensive ranges of off-the-shelf orthopedic products for over 25 ans on behalf of the leading orthopedic suppliers for community pharmacies, orthopedic stores, hospitals, and clinics across France and Europe. ORTHOMEDICA's multidisciplinary expertise enables the manufacturing of off-the-shelf orthoses (knee, ankle, wrist, etc.), compressive cryotherapy ranges, and inflatable devices (inflatable lumbar belts and cervical collars).*

24 rue de l'Épitaphe  
25000 BESANCON  
[www.femto-st.fr](http://www.femto-st.fr)  
[mifhysto@femto-st.fr](mailto:mifhysto@femto-st.fr)  
+33 3 81 66 66 11

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Sébastien THIBAUD - [sebastien.thibaud@ens2m.fr](mailto:sebastien.thibaud@ens2m.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

La plateforme MIFHySTO dispose d'équipements de pointe dans le domaine de la microfabrication mécanique et des traitements de surfaces ou dépôts par voies humide et sèche. Compétences, savoir-faire et réalisations : Miniaturiser, comprendre et maîtriser les procédés de µfabrication mécanique (usinage / formage / réplication) Hybridation Salle blanche (technologies de la microélectronique) / salle grise / fabrication additive Texturation et fonctionnalisation de surfaces Caractérisation des géométries et surfaces Réalisation de composants fonctionnels 3D

*The MIFHySTO platform has state-of-the-art equipment in the field of mechanical microfabrication and surface treatments or coatings via wet and dry methods. Skills, know-how, and achievements:- Miniaturize, understand, and master mechanical microfabrication processes (machining / forming / replication)- Hybridization of cleanroom (microelectronics technologies) / grayroom / additive manufacturing- Surface texturing and functionalization- Characterization of geometries and surfaces- Production of 3D functional components*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé

### > DISCIPLINES

Microsystèmes | Packaging



Route de Boul  
70190 CHAUX-LA-LOTIERE  
[www.plimetal-industrie.fr](http://www.plimetal-industrie.fr)  
[contact@plimetal.fr](mailto:contact@plimetal.fr)  
+33 6 82 93 55 44

CODE NAF : 2550B  
SIRET : 37858221700014  
CA ANNUEL / TURNOVER : 5000000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur MICHEL DE CARVALHO - [m.decarvalho@plimetal.fr](mailto:m.decarvalho@plimetal.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Spécialiste en Tôlerie fine de précision depuis plus de 36 ans. Accompagnement des clients dans l'étude de projet, de sa conception jusqu'à son industrialisation (Bureau d'études intégré). Réalisation des petites, moyennes, grandes séries ainsi que des prototypes et des prestations d'assemblage de produits finis ou semi-finis. Parc Machines récent et performant : Découpe Laser - Soudage robotisé Laser Fibre - Pliage robotisé - Pliages - Soudages TIG/MIG - Sertissage - Soudage par point - Cisailage - Poinçonnage - Finition - Roulage

*Specialist in precision sheet metalwork for over 36 years. We support clients in project planning, from design to industrialization (with an in-house design office). We handle small, medium, and large production runs, as well as prototypes and assembly of finished or semi-finished products. Modern and efficient machinery: Laser cutting - Robotic fiber laser welding - Robotic bending - Bending - TIG/MIG welding - Crimping - Spot welding - Shearing - Punching - Finishing - Rolling*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Traitements et post-traitements

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transport terrestre | MEDICAL - ALIMENTAIRE

11 rue de la forêt  
Za l'orée du bois  
25480 PIREY  
[www.pmbplast.fr](http://www.pmbplast.fr)  
[secretariat@pmbplast.fr](mailto:secretariat@pmbplast.fr)  
+33 3 81 48 20 00

CODE NAF : 22.29A  
SIRET : 50153479600021  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 17  
CAPITAL : 590251 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 4200000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Florent REYMOND - [direction@pmbplast.fr](mailto:direction@pmbplast.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

En participant à vos projets dès la conception de vos produits, nous assurons la réalisation de vos outillages, l'injection plastique et l'assemblage de vos pièces. Vos outillages, moules complets ou simples empreintes prototype, sont conçus, réalisés et maintenus en interne par nos outilleurs moulistes. Nous assurons également des prestations de surmoulage, d'assemblage et de « kitting » : sous-ensembles intégrant des démarches de contrôle spécifiques liées aux technologies d'assemblage utilisées : collage, vissage, rivetage, soudage ultra son...

*By getting involved in your projects from the design stage of your products, we ensure the production of your tooling, plastic injection, and assembly of your parts. Your tooling, whether full molds or simple prototype impressions, is designed, manufactured, and maintained in-house by our mold makers. We also provide overmolding, assembly, and kitting services: sub-assemblies that include specific quality control processes related to the assembly technologies used, such as gluing, screwing, riveting, ultrasonic welding...*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO – FAO 3D

**DESIGN** : CAD – CAM

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Optique, palpation, traditionnel

**QUALITY CONTROL** : Optics, palpation, traditional

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : PE, PP, POM, TPE, SEBS, PS, ABS, PC, PMMA, PA, PBT, LCP, PPE, PSU, PEI, PEEK...

**MATERIALS WORKED** : PE, PP, POM, TPE, SEBS, PS, ABS, PC, PMMA, PA, PBT, LCP, PPE, PSU, PEI, PEEK...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 12 presses à injecter / Atelier d'outillage : centre d'usinage, électroérosion fil et enfonçage, rectifieuses... Soudage ultrason

**PRODUCTION EQUIPMENT** : 12 injection presses / Tooling workshop: machining center, wire EDM and punching, grinders... Ultrasonic welding

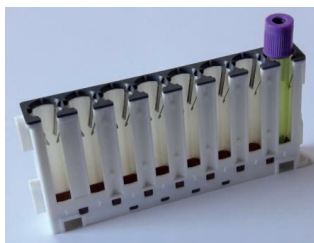
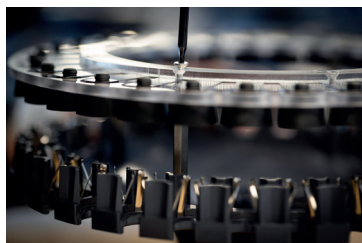
## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé



3 zone artisanale  
25320 GRANDFONTAINE  
[www.polisprecis.com](http://www.polisprecis.com)  
[contact@polisprecis.com](mailto:contact@polisprecis.com)  
+33 3 81 58 66 45

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 32463068000027  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 20  
CAPITAL : 134000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2625987 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Jean Luc LAMBERT - [contact@polisprecis.com](mailto:contact@polisprecis.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Polis Précis est spécialisée dans l'usinage de pièces de précision et d'outils complets. Prototypes et petites séries  
Services : Électroérosion fil (+ diviseur) & Enfonçage, Rectification : plane, cylindrique CN 5 axes et par coordonnées, Fraisage CN 5 axes simultanés (Tolérance de positionnement  $\pm 0.3\mu$ ) + Robot de chargement, Tournage, Polissage technique sans déformation, brasage et fretage acier/carbure, Méthodes, Contrôle, Gravure et marquage laser. Exemples de pièces : Pièces finies pour le secteur aéronautique et médical  
Outils de compression des poudres  
Outils tous types de découpage sur presse, d'emboutissage, d'estampage.  
Moules d'injection  
Composants horlogers : Carrures, lun

*Polis Precis manufactures precision pieces in carbide, ceramic, tungsten, steels, titanium, aluminium, tantalum, tungsten. Organization based on the lean manufacturing*  
Services: EDM (wire + rotary spinner and sinker), Precision grinding (flat, NC 5 axes cylindrical and coordinate), Fitting, Polishing, Control, Methods, 5 axis machining: Hydrostatic milling and jig grinding on the same machine (Position deviation  $Pa = \pm 0.3 \mu m$ ) + 80 positions Robot, turning, laser marking. brazing, shrinking.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau des méthodes: Stations CFAO. (Mastercam / Hypermill / Esprit)

**DESIGN** : Methods office: CFAO Stations (Mastercam / Hypermill/Esprit)

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 2 Machines tridimensionnelles dans un local climatisé : Laser + Palpeur + profilomètre + Fibre optique + bestfit + Contourographe + vidéo

**QUALITY CONTROL** : Multi-sensor coordinate measuring machine: video sensor, 3D-Patch, laser sensor, touch trigger and dynamic scanning probes, Fiber and Contour Probe,

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Carbure de tungstène, carbure de silicium, tungstène, alumine, zircone, aciers, inox, alliages aluminium, nickel et cuivre, titane, tantale, Si3N4 ...

**MATERIALS WORKED** : Carbides, ceramics, tungsten, steels, titanium, tantalum, tungsten, aluminium, sparkal, copper, other materials

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Tournage CN | Fraisage CN 3 à 5 axes simultanés (Ps:  $\pm 0.3\mu m$ ) | EDM fil (+ diviseur) et enfonçage | Rectification plane, cylindrique, coordonnées

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : CNC Turning | CNC Milling 3-5 axes mounted on and driven by hydrostatic bearings | EDM (wire + rotary spinner and sinker) | Precision grinding

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Autre | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Autre : Industrie de la Métallurgie des poudres - Chimie - Nucléaire - Connectique

- > **DISCIPLINES**

Électronique | Microsystèmes | Optique, photonique

5 rue sophie germain  
25000 BESANCON  
[www.polycapttil.fr](http://www.polycapttil.fr)  
[contact@polycapttil.fr](mailto:contact@polycapttil.fr)  
+33 3 81 47 72 44

CODE NAF : 26.51B  
SIRET : 38044395200037  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 12  
CAPITAL : 600000 €  
CA EXPORT : 1000 %

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Dan Nita - [contact@polycapttil.fr](mailto:contact@polycapttil.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

ELECTRONIQUE OPTOELECTRONIQUE MECATRONIQUE Etudes et fabrication- Conception électronique hard et soft et microtechnique, prototypage, fabrication, programmation et test- Optoélectronique, systèmes à LED, à fibres optiques. Capteurs - Systèmes mécatroniques et microtechniques (programmés, automatiques, connectés...)

*ELECTRONICS - OPTOELECTRONICS - MECHATRONICS- Electronics (Hardware - Firmware - Software) and Mechanical engineering (Microtechnology) - Technical electronic cards manufacturing, programming and testing- Optoelectronics, Led lighting systems, sensors.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études électroniques ( CAO Altium ) et mécaniques (CAO Solidworks) - Ingénierie Electronique embarquée – Firmwares Softwares

*DESIGN : Altium and Solidwork CAD for electronic and micromechanics design. Microcontroller and FPGA chip programming.*

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : AOI, test in situ et fonctionnel. Banc de test et de programmation sur mesure.

*QUALITY CONTROL : AOI, In situ and functional test. custom-made test and programming bench*

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Pièces électroniques et optiques, tôlerie, moulage plastique, mécanique de précision, composants de précision...

*MATERIALS WORKED : Electronic and optic parts, sheet metal working, plastic moulding, precision mechanic components...*

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** :

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Atelier d'électronique avec un îlot CMS prototype - Prototypage mécanique - Atelier de montage mécatronique - Laboratoire de surmoulage - collage

*PRODUCTION EQUIPEMENT : SMC production for prototyping | SMC fabrication | Selective wave | AOI | Programming bench and In situ functional Testing | Robotised coating*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Circuits électroniques et opto-électroniques | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Technologie du luxe | Technologies de santé | Equipements Industriels

> **DISCIPLINES**

Electronique | Mécatronique | Optique, photonique





2, rue du fenu - ZA la Mouille  
39300 EQUEVILLON  
[www.precijura.com](http://www.precijura.com)  
[o.chapuis@precijura.fr](mailto:o.chapuis@precijura.fr)  
+33 3 84 51 26 25

CODE NAF : 25.62A  
SIRET : 30601744300020  
CAPITAL : 150000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 7300000 €

- > **DIRIGEANT** / PLANT MANAGER : Monsieur Olivier CHAPUIS - [o.chapuis@precijura.fr](mailto:o.chapuis@precijura.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Precijura est spécialisée dans le décolletage et l'usinage de pièces de précision. Nous proposons nos services en petites et moyennes séries dans les secteurs aéronautique, connectique, spatial, nucléaire, industriel, transport terrestre, médical...

*Precijura manufactures very precise machined components. We're proud to propose our expertise in turning small to medium series. We supply automotive, spatial, aeronautic, nuclear, industrial, transport on earth, medical, connectic sectors.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Precijura fabrique sur plan et participe au co-développement avec ses clients partout où la confrontation du produit et du process est bénéfique.

**DESIGN** : *Precijura manufactures upon customer drawings and is involved in any co design activity when relevant.*

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôles géométriques : 3D, vision scan VICI, profilomètre, rugosimètres, moyens de mesures conventionnels (jauges, comparateurs...)

**QUALITY CONTROL** : *Geometric controls: 3D, vision scan VICI, profilometer, rugosimeters, conventional means of measurements (gauges, comparators, etc.)*

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Tous matériaux réputés difficiles tels que l'inox, l'alumel, les alliages de nickel, le titane, les plastiques chargés, mais aussi Cuivre, Fer pur...

**MATERIALS WORKED** : *All severe material such as stainless steel, alume/ chromel, allied nickel, titanium, added plastic but also copper, brass and others...*

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 36 décolleteuses CNC + gravage laser + découpe fil + traitement thermique + sablage

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : *36 CNC turning machines + laser engraving + wire cutting + heat treatment + sand blasting*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé



ZA les Salines  
25115 **POUILLEY LES VIGNES**  
[www.presse-etude.com](http://www.presse-etude.com)  
[contact@presse-etude.com](mailto:contact@presse-etude.com)  
**+33 3 81 55 42 10**

**CODE NAF : 28.49Z**  
**SIRET : 32650534400043**  
**EFFECTIF / EMPLOYEES : 45**  
**CAPITAL : 1000000 €**  
**CA ANNUEL / TURNOVER : 4500000 €**

> **DIRIGEANT / CEO :** Monsieur Jean-Luc CHABOD - [direction@presse-etude.com](mailto:direction@presse-etude.com)  
> **LANGUES / LANGUAGES :** Anglais / Italien

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Usinage de précision - 50 machines CN - tournage, fraisage, électroérosion, rectification, gravage laser - travail à l'atelier en 3 équipes Etudes & réalisations d'outillages de presse de haute précision et de machines spéciales.

*NC machining - 50 machines - lathering, milling, grinding, electrical machining, laser engraving - 3 shift workshop Design & realization of high precision tools and special machines*

> **MOYENS D'ÉTUDES :** Bureau d'étude - 5x postes Solidworks 3D

**DESIGN :** Design office - 5x Solidworks 3D stations

> **MOYENS DE CONTRÔLE :** 2x machines de contrôle 3D - équipements divers

**QUALITY CONTROL :** 2x 3D measuring machines - miscellaneous equipments

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES :** aluminiums - aciers - inox - plastiques - carbure - alliages cuivreux - titane

**MATERIALS WORKED :** aluminiums - stainless steels - steels - plastics - carbide - copper alloys - titanium

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS :** ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS :** 22 centres CN 12 tours CN 11 machines à électroérosion (fil - enfonçage- µperçage) 5 rectifieuses prototypes à séries - travail atelier en 3 équipes

**PRODUCTION EQUIPEMENT :** 22 NC machining centres 12 NC lathers 11 Electroérosion machines (wire - diving - fast drilling) 5 rectifieuses prototypes to batches - 3 shifts wor

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Carte à puce, alimentaire, horlogerie, autres...

> **DISCIPLINES**

Mécatronique



Route de Luxeuil  
70170 VILLERS SUR PORT  
[www.rfpm.fr](http://www.rfpm.fr)  
[contact@rfpm.fr](mailto:contact@rfpm.fr)  
+33 3 84 78 16 16

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 30084653200012  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 75  
CAPITAL : 168000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 6000000 €

- > **PDG** / CEO : Monsieur Pierre ROUSSEL - [direction@rfpm.eu](mailto:direction@rfpm.eu)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Usinage de précision (tournage, fraisage, rectification cylindrique et passe profonde) pour petites et moyennes séries.

*Precision machining (turning, milling, deep and cylindrical grinding) for small and medium series.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Etude pour outillages en interne.

**DESIGN** : Review for internal toolings.

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 3D Leitz, Global, Mahr, Schneider, Optacom.

**QUALITY CONTROL** : 3D Leitz, Global, Mahr, Schneider, Optacom.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Acier, fonte, inox, stellit, Inconel

**MATERIALS WORKED** : Steel, cast iron, Inox, Stellite, Inconel

- > **AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Index, Biglia, Heller, Mandelli, Mazak, Magerle, Blohm, Kellenberger, Studer

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Index, Biglia, Heller, Mandelli, Mazak, Magerle, Blohm, Kellenberger, Studer

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du vide, textile, Roulements..

2 rue du Maréchal de Lattre de  
Tassigny - ZI de la Fontaine d'Azon  
89100 SAINT-CLEMENT  
[www.rosler.com](http://www.rosler.com)  
[rosler-fr@rosler.com](mailto:rosler-fr@rosler.com)  
+33 3 86 64 79 79

SIRET : 38158353300033  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 127  
CA ANNUEL / TURNOVER : 28110000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Jean-Jacques Andreu - [j.andreu@rosler.com](mailto:j.andreu@rosler.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

En matière de traitement et de finition des surfaces, de nombreuses entreprises du monde entier font confiance à Rösler. Rösler France, filiale du groupe allemand Rösler Oberflächentechnik GmbH, basée à Saint-Clément, au nord de l'Yonne, est une entreprise familiale, attractive et moderne. Notre société est spécialisée dans le domaine du traitement mécanique de surface. Les technologies que nous proposons comprennent : le sablage par voie sèche et humide, la Tribofinition, le grenaillage et le post-traitement des pièces issues de la fabrication additive.

*When it comes to surface treatment and finishing, numerous companies worldwide trust Rösler. Rösler France—a subsidiary of the German group Rösler Oberflächentechnik GmbH, based in Saint-Clément, north of the Yonne department—is an attractive, modern, family-owned business. Our company specializes in mechanical surface treatment. The technologies we offer include: dry and wet blasting, mass finishing (Tribofinition), shot blasting, and the post-processing of additive manufacturing parts.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Traitements et post-traitements

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Energie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre

### > DISCIPLINES

Robotique

4 route de Mousseaux  
58270 CIZELY

[www.sapem-sa.com](http://www.sapem-sa.com)

[veronique.martin@sapem-sa.com](mailto:veronique.martin@sapem-sa.com)

+33 3 86 58 39 90

CODE NAF : 2822Z

SIRET : 54987909600051

EFFECTIF / EMPLOYEES : 32

CAPITAL : 203059 €

CA ANNUEL / TURNOVER : 4145918 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Joël ARCHER - [joel.archer@sapem-sa.com](mailto:joel.archer@sapem-sa.com)

> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

SAPEM est une entreprise intégrée en conception et fabrication spécialisée dans la manipulation de charges: levage, basculement, retournement et arrimage. SAPEM conseille, étudie et réalise des matériels et ensembles de matériels pour répondre aux besoins spécifiques de ses clients dans les domaines les plus exigeants en terme de sécurité tels que la Défense et le Nucléaire mais est également présente dans ceux de la construction, des transports et de l'industrie en général. SAPEM investit plus de 10% de son CA en Recherche, développement et innovation, cela ayant conduit aux dépôts de nombreux brevets.

*Sapem is an engineering and manufacturing company dealing with loads (lifting, handling, tilting, lashing). Sapem is mainly involved on markets where stringent safety requirements are the rule, such as Defense, Nuclear and also civil engineering, construction, transport and industry. Sapem invests more than 10% of its revenues in R&D, leading to more than 15 active patents.*

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Matériel de manipulation de charges (levage, basculement, retournement & arrimage)

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX** END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie



54 rue de Chorey  
21200 BEAUNE  
[www.monnot-tim.com](http://www.monnot-tim.com)  
[contact@monnot-sa.com](mailto:contact@monnot-sa.com)  
+33 3 80 26 24 00

CODE NAF : 2562B  
SIRET : 90805343200013  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 21  
CAPITAL : 909000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 3729000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Julien DUPONT - [jdupont@monnot-sa.com](mailto:jdupont@monnot-sa.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Monnot TIM (technologies, industrialisation, mécanique) est une filiale du groupe Raoul Monnot basée à Beaune (21), elle propose des services mécaniques à l'industrie. Nous réalisons vos pièces techniques, prototypage, études et réalisation d'ensemble, de sous-ensembles et réparation de vos éléments mécaniques. Son directeur, Julien Dupont est à la tête d'une équipe de 21 salariés. Le groupe Raoul Monnot, c'est une PME moderne à taille humaine qui puise ses racines dans les 90 ans d'expérience et d'innovation de l'entreprise familiale. Il est composé de 4 filiales : Monnot Prod, Monnot Tim, Monnot LMT et Monnot TECH.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Une équipe de techniciens expérimentés dédié à la réalisation d'études d'outillages et d'amélioration de ligne de production.
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 630 appareils de mesures, dans une salle climatisée de 80 m2. 1 machine tridimensionnelle ZEISS 1000x1400x2400.
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 8 machines de Tournage, 9 Centres d'usinage, 1 machine électroérosion fil, 1 rectifieuse plane... Découpe, montage, mécanosoudure

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Mécanique de haute précision | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Nucléaire, Chimie, Agro-Alimentaire

### > DISCIPLINES

Mécatronique | Robotique



Rue de la Forge - ZAC des  
Combottes  
25700 VALENTIGNEY  
[www.schligler.fr](http://www.schligler.fr)  
[schligler@schligler.fr](mailto:schligler@schligler.fr)  
+33 3 81 36 33 88

CODE NAF : 25.50B  
SIRET : 50164386000015  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 55  
CAPITAL : 1332000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 8300000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Lucas SCHLIGLER - [schligler@schligler.fr](mailto:schligler@schligler.fr)

> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

SCHLIGLER est un acteur reconnu de l'industrie mécanique, spécialiste de la tôlerie fine de précision, avec un savoir-faire très complet du travail des métaux : prototypage, combiné poinçonnage et découpe laser, soudure et mécano soudure TIG/MIG, usinage de précision, découpage emboutissage, traitement thermique, tribofinition et CND par ressuage qualifié NADCAP.

*SCHLIGLER is a recognized industrial in the mechanical industry, specializing in precision sheet metal work, with a very complete know-how in metal working: prototyping, combined punching and laser cutting, welding and TIG / MIG welding, precision machining, stamping, heat treatment, tribofinishing and CND with NADCAP approved PT.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Prestations complètes de l'étude au prototype pour aboutir à une industrialisation en série. CREO, Catia, SolidWorks, Mastercam, Si-cam

**DESIGN** : Complete services from design to prototype to achieve mass industrialization. CREO, Catia, SolidWorks, Mastercam, Si-cam

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : 4 machines de contrôle 3D.

**QUALITY CONTROL** : 4 3D control machines.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Titane, Inox, Aluminium, Acier, Inconel

**MATERIALS WORKED** : Titanium, Inox, Aluminum, Steel, Inconel

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Combiné Laser | 2 Lasers 5 axes | 5 plieuses CN | 5 centres d'usinage | centre de tournage-fraisage

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage | Découpage laser, Soudure, pliage, CND, Mécano soudure

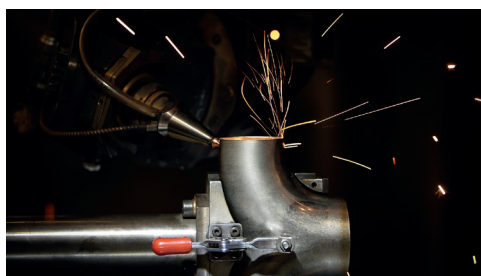
## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé

> **DISCIPLINES**

Lasers | Packaging





48 rue de Salins  
25300 PONTARLIER  
[www.schrader-pacific.fr](http://www.schrader-pacific.fr)  
[oe.info@schrader-pacific.fr](mailto:oe.info@schrader-pacific.fr)  
+33 3 81 38 56 56

CODE NAF : 28.14Z  
SIRET : 60282089600010  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 365  
CAPITAL : 4712183 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 65500000 €

> **DIRIGEANT** / OE SALES DIRECTOR : Monsieur Damien TOURNIER - [damien.tournier@schrader-pacific.fr](mailto:damien.tournier@schrader-pacific.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Schrader est développeur et fabricant de valves et de solutions pour la gestion des fluides sous pression. Schrader livre 200 Millions de valves annuellement dans le domaine de l'automobile, de l'industrie et de l'aéronautique. Pour toutes sortes de fluides (air, azote, essences, gaz de climatisation, ammoniac, CO2, huile...) Schrader propose des solutions : valves de charges, clapets, régulateurs, valves de sécurité. Schrader développe aussi des valves actives type bypass ou d'expansion ainsi que des valves solénoïdes.

*Schrader's valves means fluid control and pressure management for a large range of fluids such as air, nitrogen, air-conditioning gas, water, fuels, oils, hydrogen, ammonia, dioxide carbon etc and for a large range of pressure. The company boasts extensive know-how in fluid management and fluid mechanics. Schrader delivers 200 Million of valves per year for automotive, industry and aircraft market. A multidisciplinary team of engineers innovates on a daily basis to propose charging ports, check valves, connectors, safety valves but also active valves as Bypass valves, expansion valves or solenoid valve.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : 3D Model, Ansys suite et Maxwell. Simscape et Simulink. Laboratoire pour validation complète des fonctions.

**DESIGN** : CAD Model, Ansys suite et Maxwell. Simscape and Simulink. Laboratory for the complete validations of the valves.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Métrologie : état de surface et contourmètre. Mesure machine. Mesures optiques. Equipements pour étalonnage des calibres. Mesures étanchéité

**QUALITY CONTROL** : Roughness & Shape (contour) control, Geometry measurement, Internal calibration. Flow and tightness.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Laiton, Aluminium, Acier Inox, Acier, Caoutchouc (EPDM, SBR-NBR...), Plastique (PA66...)

**MATERIALS WORKED** : Brass, Aluminum, Stainless Steel, Steel, Rubber (EPDM, SBR NBR...), Plastic

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : CN, Multi, machines d'usinage, presses de moulage plastique, de surmoulage caoutchouc, assemblage automatique, contrôle par caméra.

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : CNC, Multi, machining, plastic moulding presses, rubber overmoulding, automatic assembly, camera control.

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage | Solutions pour la maîtrise des fluides

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé

> **DISCIPLINES**

Électronique | Mécatronique

16 route de Besançon  
25480 PIREY  
[www.serode.fr](http://www.serode.fr)  
[contact@cryla-group.com](mailto:contact@cryla-group.com)  
+33 3 81 50 54 56

CODE NAF : 25.50B  
SIRET : 31088048900011  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 18  
CAPITAL : 419999 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 2700000 €

- > **DIRIGEANT** / PLANT MANAGER : Monsieur David GUINCHARD - [d.guinchard@cryla-group.com](mailto:d.guinchard@cryla-group.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

SERODE (filiale Cryla GROUP) découpe, emboutit et assemble en série des composants pour les secteurs ASD, électricité, énergie, industrie, automobile, médical...Le métal en bobines de 0.2 à 3 mm d'épaisseur est mis en forme jusqu'au dernier coup de presse pour que la pièce sorte terminée de l'outil. SERODE avance une solution globale pour la réalisation des outils.

*SERODE (filiale Cryla GROUP) cuts, stamps and assembles components in series for the ASD, electricity, energy, industry, automotive and medical sectors...Metal in coils from 0.2 to 3 mm thick is shaped right up to the last press stroke, before the finished part leaves the tool. SERODE offers a global solution for tool production.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Autocad

**DESIGN** : Autocad

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Projecteurs de profil, 3D MicroVu, colonnes de mesure, Micromètres, Pieds à coulisse...

**QUALITY CONTROL** : Profile projectors, 3D Microvu, measuring columns, Micrometers, calipers...

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Titane médical, Inox, Cuivreux, Aluminium, Tantal, Aciers, Cupronickel, Fer pur...Tous métaux acceptant le traitement dans les outillages.

**MATERIALS WORKED** : medical titanium, Stainless, Copper, Aluminium, Tantalum, Titanium, Steel, Cupronickel, Pure Iron...Any metal accepting treatment in the tools.

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses mécaniques | Centres d'usinage | Rectifieuses planes et cylindriques | Electroérosion à fil...

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Mechanical presses | machiningcenters | | Surface and Cylindrical grinding machines | Spark erosion machines by wire...

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Industries

4 rue du 19 Mars 1962  
71390 BUXY  
[www.serprotronics.fr](http://www.serprotronics.fr)  
[contact@serprotronics.fr](mailto:contact@serprotronics.fr)  
+33 7 68 07 14 17

CODE NAF : 2612Z  
SIRET : 81764026100027  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 4  
CAPITAL : 6000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 80000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Fabrice COCKENPOT - [contact@serprotronics.fr](mailto:contact@serprotronics.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

SERPROTRONICS est une société spécialisée dans la conception et la fabrication de cartes électroniques clé en main, en particulier à destination des environnements sévères et complexes (ferroviaire, industrie, nucléaire, IoT, CND, ATEX) : étude, dimensionnement, logiciel embarqué, prototype, mise en point, accompagnement à la l'industrialisation et la fabrication (via un réseau de partenaires).

*SERPROTRONICS design and manufacture electronic boards especially for harsh and complex environments (railway, industry, nuclear, IoT, CND, ATEX): study, sizing, embedded software, prototypes, development, support for industrialization and manufacturing (network partners).*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études électroniques, Conception & Fabrication, Schématique (CAO Eagle & Altium), Systèmes embarqués (SW, HW, IA).

**DESIGN** : Electronic design office, Design & Manufacturing, Schematics (CAD Eagle & Altium), Embedded systems (SW, HW, IA).

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Firmware, Test fonctionnel, Banc de test de programmation sur mesure.

**QUALITY CONTROL** : Firmware, Functional test, Custom programming test bench.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Circuits imprimés (PCB), Machines spéciales électroniques, composants de précision et de mesure, sécurité intrinsèque.

**MATERIALS WORKED** : Printed circuits (PCB), Special electronic machines, precision and measurement components, intrinsic safety.

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Atelier d'électronique, Machine de pose CMS, Four à refusion, Sérigraphie, Prototypage rapide, Câblage et Assemblage.

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Electronics workshop, SMT laying machine, Reflow oven, Screen printing, Rapid prototyping, Wiring and Assembly.

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre

### > DISCIPLINES

Acoustique | Électronique | Mécatronique | Microsystèmes | Systèmes embarqués, Sécurité intrinsèque, Banc de test

16 rue Sophie Germain  
25000 BESANCON  
[www.silmach.com](http://www.silmach.com)  
[business@silmach.com](mailto:business@silmach.com)  
+33 9 72 44 38 87

CODE NAF : 2711Z  
SIRET : 45125007000039  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 25  
CAPITAL : 1393556 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1500000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Pierre-François LOUVIGNÉ - [pflouvigne@silmach.com](mailto:pflouvigne@silmach.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

SilMach est une société de technologies innovantes spécialisée dans la micromécanique MEMS sur silicium. Prestations de services R&D «amont» pour le compte de client désireux d'implémenter des solutions MEMS dans leurs produits. Les développements de SilMach concernent en particulier les micromoteurs sur silicium pour applications nomades et embarquées (technologie PowerMEMS), ainsi que les capteurs MEMS sans énergie pour le contrôle passif de santé des structures (technologie ChronoMEMS). SilMach propose un véritable savoir-faire dans la fabrication de pièces silicium structurées à l'échelle micrométrique et nanométrique, et dans l'hybridation de ces pièces dans vos systèmes.

*SilMach is an innovative technology company specializing in MEMS micromechanics on silicon. The company offers «upstream» R&D services on behalf of clients wishing to implement MEMS solutions in their products. SilMach's developments relate in particular to silicon micromotors for connected objects and other electronic applications (PowerMEMS technology), as well as energy-free MEMS sensors for passive structural health monitoring of structures (ChronoMEMS technology). SilMach offers its know-how in the manufacture of structured silicon parts at the micrometric and nanometric scale, and in the hybridization of these parts in your systems.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'étude  
**DESIGN** : Design Office
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens spécifiques  
**QUALITY CONTROL** : Customized
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Silicium  
**MATERIALS WORKED** : Silicon
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Machines d'assemblage par hybridation de silicium, micro-assemblage, cobots  
**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Die Bonder, Wire Bonder, Cobot

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Transport terrestre

### > DISCIPLINES

Microsystèmes

18 rue Alain Savary  
25000 BESANCON  
[www.squarian.com](http://www.squarian.com)  
[jb.carnet@squarian.com](mailto:jb.carnet@squarian.com)  
+33 3 81 25 53 50

CODE NAF : 6311Z  
SIRET : 99916671300019  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 3

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Jean-Baptiste Carnet - [jb.carnet@squarian.com](mailto:jb.carnet@squarian.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

**ACTIVITÉS ACTIVITIES**

Nous sécurisons les échanges de données sensibles entre partenaires avec une solution chiffrée, souveraine, simple et abordable. Que vous évoluiez dans des environnements sensibles (défense, aéro, médical ou horlogerie) ou concernés par les nouvelles réglementations européennes (NIS2, DORA, Cyber Resilience Act), le besoin de sécurisation et de simplification des communications est omniprésent. Nous apportons une réponse double : -demande de documents en un clic vers ses partenaires (onboarding client, ouverture d'un dossier, réglementaire) enrichie par IA pour l'analyse -espace d'échange commun pour les dossiers en cours (partage documentaire, chat, barre de recherche et notifications)

*We secure sensitive data exchanges between partners with an encrypted, sovereign, simple, and affordable solution. Whether you operate in sensitive environments (defense, aerospace, medical, or watchmaking) or are affected by new European regulations (NIS2, DORA, Cyber Resilience Act), the need to secure and simplify communications is omnipresent.*

**AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES**

Sécurisation et simplification des échanges sensibles

**AXES MARCHÉS MARKETS**

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé

9 rue Thomas Edison  
25000 BESANCON  
[www.statice.com](http://www.statice.com)  
[contact@statice.com](mailto:contact@statice.com)  
+33 3 81 48 43 43

CODE NAF : 71.12B  
SIRET : 31205860500030  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 100  
CAPITAL : 200000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 4200000 €

> **DIRIGEANT** / MANAGER AND SALES MANAGER: Monsieur Benoît STUDLE - [b.studle@statice.com](mailto:b.studle@statice.com)  
> **LANGUES** / LANGUAGES: Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Prestataire de services de R&D et de production sur mesure en biomatériaux et en microtechniques, STATICE réalise des produits innovants et accompagne ses clients de la phase d'étude à la phase de production. L'entreprise travaille pour le médical, le DIV, le contrôle de process, les contrôles non-destructifs, l'aéronautique et l'industrie. Depuis une vingtaine d'années, elle est régulièrement partenaire industriel dans les projets de recherche européens.

*Contract R&D and contract manufacturing is the core business of STATICE. The company proposes R&D and production services for all industrial branches requiring microtechnologies and high precision technology solutions. STATICE works for medical, IVD, process control, NDT, aeronautics and industry. For overs 20 years, Statice has been a strong partner in european research projects.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : R&D DM & biomatériaux, prototypage rapide. Mécatronique et machines spéciales. Microtechniques & CND. Équipement dédié électro-filage.

**DESIGN** : R&D department medical devices and biomaterials, R&D mechatronics and specific machines, R&D microtechniques and NDT, Electrospinning equipment.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Conventionnels - projecteur de profile - colonne de mesure - comparateur laser - enceinte climatique - visio 3D

**QUALITY CONTROL** : Conventional - profile projector - measuring tower - lase comparing - climatic chamber - 3D visio

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Biomatériaux: céramiques, rubis, inox, titane, nitinol, platine iridium, élastomères implantables, thermoplastiques, biodégradables, composites.

**MATERIALS WORKED** : Biomaterials of all kind, implantable silicone elastomers, thermoplastics, biodegradables & composite, bioresorbables.

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485/ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : fraiseuses (CN) | Tour CN et traditionnels | électro-érosion | presse silicone, thermoplastique et matériaux biorésorbables | machines à bobiner

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : milling machines (CN) | tower (CN & traditional) | electro-erosion | silicone and thermoplastics press | Press for bioresorbables | winding machines

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé

> **DISCIPLINES**

Mécatronique



190 chemin de beire, z.i. du layer  
21110 GENLIS  
[www.sti-genlis.com](http://www.sti-genlis.com)  
[contact@sti-genlis.com](mailto:contact@sti-genlis.com)  
+33 3 80 47 97 30  
CODE NAF : 2931Z

SIRET : 49054719700031  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 40  
CAPITAL : 330000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 6000000 €  
CA EXPORT : %

- > **DIRIGEANT** / CEO AND SALES MANAGER : Monsieur DENIS BOULINIER - [d.boulinier@sti-genlis.com](mailto:d.boulinier@sti-genlis.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Nos métiers : co-conception et schématique électrique, câblage électrique, faisceaux électriques, intégration électrique et électronique, coffrets et platines électriques, tableautier industriel. Nous vous proposons d'étudier votre demande en assurant la veille technologique et en vous proposant notre expertise : bureau d'études, fabrication en petites et moyennes séries, services logistiques, permettant un cout global optimum et une qualité de réalisation au plus haut niveau.

*Specialist in WIRING and CONNECTORS, manufacturer of electrical harnesses, electrical cabinets, specialist in PRECISION ASSEMBLIES implanted in Burgundy (FRANCE 21) since 1988. Our products and services: - Electrical wiring: wire cutting, wire stripping, terminal crimping, electrical testing - Electric harnesses: manufacture - Electrical boards and boxes: wiring, electrical and electronic integration on the PCB, assembly of complete subassemblies - Unit or series of electrical cabinets - Precision mechanical assembly - Sorting and industrial packaging. We propose to study your request by ensuring the best technology and by offering you our expertise in the implementation.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : 3 ingénieurs, 3 techniciens supérieurs, 2 électrotechniciens

**DESIGN** : 3 engineers, 3 senior technicians, 2 electricians

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Nombreux bancs de tests électriques

**QUALITY CONTROL** : electrical test benches

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Fils et câbles de cuivre, qualité automobile, haute température, cartes électroniques, composants électriques, toles, boîtiers et coffrets

**MATERIALS WORKED** : copper wire and cable, automotive grade, high temperature, electronic boards, electrical components

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Robots de coupe, sertissage, marquage | lignes automatiques | presses | épissures par ultrasons | résineuse | Logiciel EPLAN Electric

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Cutting, crimping, stripping and marking robots | Crimping machines | ultrasonic wire welding | Resining | SOFTWARE EPLAN Electric

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Coupe, dénudage, sertissage et marquage de fils de précision, assemblage de précision, sertissage de cosses de précision, fabrication de faisceaux et assemblage de connectique de précision, intégration de composants électriques et cartes électroniques, soudures de fils par ultra-sons, résinage, soudure à l'étain de micro composants, étamage

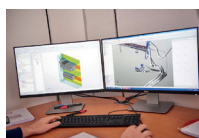
## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transport terrestre | Thermique, Chauffage, Climatisation, Pompes à chaleur, Ventilation, Équipements industriels, Machines spéciales, Datacenters, Systèmes de manutention, Électronique et composants électroniques, Transport, Electroménager, Engins de manutention; Matériels électriques, Aéroportuaire, Équipement sportif, Équipements de collectivités

### > DISCIPLINES

Électronique





1 rue Lavoisier  
21600 LONGVIC  
[www.suntec.fr](http://www.suntec.fr)  
[information@suntec.fr](mailto:information@suntec.fr)  
+33 3 80 70 60 70

CODE NAF : 28.13Z  
SIRET : 33050826800019  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 140  
CAPITAL : 2650048 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 30000000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Laurent CHEVALIER - [laurent.chevalier@suntec.fr](mailto:laurent.chevalier@suntec.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais / Italien

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Expert en régulation débit/pression, SUNTEC conçoit, fabrique et commercialise une gamme de pompes à engrenage, vannes gaz et accessoires.

*As an expert in flow/pressure regulation, SUNTEC designs, manufactures and markets a range of gear pumps, gas valves and accessories.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Une équipe de 5 ingénieurs et 4 techniciens, Solidworks, AMESIM, laboratoires d'essais et d'endurance dédiés

***DESIGN** : A team of 5 engineers and 4 technicians, Solidworks, AMESIM, dedicated test and endurance laboratories*

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 5 personnes et des contrôleurs ateliers avec bancs de contrôle spécifiques, projecteurs de profil standard et numérique, colonne de mesures.

***QUALITY CONTROL** : 5 people and workshop controllers with specific control benches, standard and digital profile projectors, measurement columns.*

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Composants d'engrenage en fer fritté - Corps de pompes en graphite lamellaire - Corps des vannes gaz alliage d'aluminium

***MATERIALS WORKED** : Sintered iron gear components - Pump bodies made of lamellar graphite - Valve bodies made of aluminum alloy*

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : rectification planes, tournage CN, usinage 5 axes, rodeuses et microfinition plane - montage et bancs de test, machine à laver et cabine peinture

***PRODUCTION EQUIPEMENT** : NC flat grinding machines NC turning machines, 5-axis machining centers, lapping machines and surface microfinishing*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Energie | Régulation débit/pression

13 rue Denis Papin  
71380 SAINT-MARCEL  
[info@th-industrie.com](mailto:info@th-industrie.com)  
+33 1 47 66 81 86

CODE NAF : 4669B  
SIRET : 4436999600064  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 6  
CAPITAL : 36997 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 1827000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Stéphane Coupeau - [stephane.coupeau@th-industrie.com](mailto:stephane.coupeau@th-industrie.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

TH-Industrie est spécialisée dans la distribution d'instruments de mesure industriels adaptés à tous les secteurs : transport, agriculture, agroalimentaire, pharmaceutique, nucléaire, etc. Nos solutions permettent de mesurer des paramètres variés tels que le débit, la vitesse, la température, l'humidité relative, les chocs, les vibrations, la qualité de l'air ou encore la luminosité. Nous proposons une large gamme d'appareils : portables multifonctions et multi-gaz, systèmes de communication, solutions IoT et M2M, transmetteurs, enregistreurs et centrales d'acquisition. Nous offrons des services de vente et location, conseil, formation, métrologie et SAV.

*TH-Industrie specialises in the distribution of industrial measuring instruments for all sectors: transport, agriculture, food processing, pharmaceuticals, nuclear, etc. Our solutions can be used to measure a wide range of parameters such as flow rate, velocity, temperature, relative humidity, shock, vibration, air quality and luminosity. We offer a wide range of devices: multifunction and multi-gas portables, communication systems, IoT and M2M solutions, transmitters, recorders and dataloggers. We offer sales and rental, consultancy, training, metrology and after-sales services.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Métrologie, mesure, contrôle

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transport terrestre | Agriculture, agroalimentaire, pharmaceutique, etc.

2a rue de la Gare  
 25770 FRANOIS  
[www.und.fr](http://www.und.fr)  
[compta@und.fr](mailto:compta@und.fr)  
 +33 3 81 48 33 10

CODE NAF : 25.62A  
 SIRET : 33877942400021  
 EFFECTIF / EMPLOYEES : 85  
 CAPITAL : 200000 €  
 CA ANNUEL / TURNOVER : 11015864 €

- > **DIRIGEANT** / MANAGER : Monsieur Joseph GILLET - [compta@und.fr](mailto:compta@und.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

UND, professionnel leader en décolletage de précision se développe et croit fortement en l'avenir d'une production à la française compétitive et à forte valeur ajoutée. Nos investissements annuels atteignent près de 10 % de notre chiffre d'affaires. Le programme de formation de nos équipes est continu. Notre organisation du travail repose sur l'optimisation du temps d'utilisation des machines et vise toujours une bonne rentabilité. UND sécurise sa production : à partir du site principal de Franois, la production, la maintenance, le stock produits finis sont répartis sur 6 sites distincts sur un rayon de 5 km. 50000 références de pièces d'une grande diversité sont gérées informatiquement.

*A professional leader in precision turning, UND expands and strongly believes in a coming competitive production with a high level of added value in the French way. Our annual investment accounts for almost 10 % of our turnover. Our team training scheme is permanent. Job organisation is based on optimizing machine operating times and guaranteeing high profitability at all times. UND guarantees production: production, maintenance and storage of finished products is carried out in 6 different areas of the main site in Franois, within a radius of 5 km. Our computerized database handles 50.000 references of a huge variety of components.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau des méthodes
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Conventionnels et numériques pour 0.001 mm  
**QUALITY CONTROL** : Conventional and digital for 0.001 mm
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Toutes matières  
**MATERIALS WORKED** : All materials.
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 40 tours à cames automatisés et numérisés (Moyennes et grandes séries) | 150 tours à commande numérique (CN, Toutes séries)

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microfabrication | Micromécanique de très haute précision | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Coonectique, lunetterie

1766 route de Conliège  
39570 PERRIGNY  
[www.venfroid.com](http://www.venfroid.com)  
[alain.mounie@venfroid.com](mailto:alain.mounie@venfroid.com)  
+33 3 84 87 23 23

CODE NAF : 2825Z  
SIRET : 30609372500019  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 15  
CAPITAL : 52480 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 3500000 €

- > **DIRIGEANT** / PRESIDENT : Monsieur Alain MOUNIÉ - [alain.mounie@venfroid.com](mailto:alain.mounie@venfroid.com)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Ensemble de « La chaîne du propre® ». Concepteur installateur, maintenancier en Froid industriel – génie climatique – salle propre - flux laminaire. Centre de formation agréé QUALIOP

*Integrated contractor for «La chaîne du propre®». Designer, installer, and maintenance provider in:Industrial refrigeration – HVAC – Cleanrooms - Laminar flow.QUALIOP-certified training center.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études 4 personnes

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Prestations de services industriels | Salle propre froid industriel et génie climatique

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Toutes activités industrielles

### > DISCIPLINES

Salle propre froid industriel et génie climatique

6 rue des Banardes  
25800 VALDAHON  
[www.lamenplast.group](http://www.lamenplast.group)

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 42338757000025  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 12

> **DIRECTEUR GÉNÉRAL** / CEO : Monsieur Frédéric LAMENDIN - [dircommercial@lamenplast.group](mailto:dircommercial@lamenplast.group)

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

VP MOLDS a été créé en 1999 pour accompagner le développement de sa société sœur afin de maîtriser la conception et la réalisation d'outillages. VP MOLDS a ainsi, à travers son indépendance, continué à progresser dans la réalisation de moules toujours plus techniques. Grâce à un personnel hautement qualifié et un matériel de pointe, VP MOLDS, société du groupe LAMENPLAST « [www.lamenplast.group](http://www.lamenplast.group) », est reconnue comme un leader dans la réalisation de moules pour l'injection de pièces en micro-injection et injection mais aussi le développement de moules pour les matières hautes performances. VP MOLDS propose l'ensemble de ses services à tous ses clients en direct.

*VP MOLDS was founded in 1999 to support the development of its sister company, ensuring complete control over tool design and manufacturing. Through its independence, VP MOLDS has continued to advance in producing ever more technical molds. Thanks to a highly skilled workforce and state-of-the-art equipment, VP MOLDS - a company of the LAMENPLAST Group (« [www.lamenplast.group](http://www.lamenplast.group) ») - is recognized as a leader in mold manufacturing for micro-injection and standard injection molding, as well as the development of molds for high-performance materials. VP MOLDS offers the full range of its services directly to all its clients.*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études intégré (CAO 3D)

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 3 électroérosions fil . 2 électroérosions par enfonçage. Commandes numériques. Rectifieuses, fraiseuses. 3 presses d'essai.

7 rue des Artisans  
25500 LES FINS  
[www.lamenplast.group](http://www.lamenplast.group)  
[vpplast@vpplast.fr](mailto:vpplast@vpplast.fr)  
+33 3 81 67 44 00

CODE NAF : 22.29A  
SIRET : 33266237800030  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 40  
CAPITAL : 500000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 5401468 €

- > **DIRIGEANT** / MANAGER : Monsieur Frédéric LAMENDIN - [direction@vpplast.fr](mailto:direction@vpplast.fr)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand / Anglais / Espagnol

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Grâce à un personnel hautement qualifié et un matériel de pointe, VP PLAST est dans la structure LAMENPLAST [www.lamenplast.group](http://www.lamenplast.group). Injection de micro pièces et petites pièces de précision, pièces techniques, pièces d'aspect et transparentes. Injection matières hautes performances (PEEK, LCP, PPS, PEI, PSU, PCT...). Conception et réalisation d'outillages de hautes précisions. Assemblage de pièces techniques et micro pièces, marquage laser, soudure ultrason. Lignes de surmoulage en bande avec découpe intégrée, surmoulage automatique, contrôle des pièces par caméra

*Injection moulding of microparts, technical, exterior and optical parts. Injected materials all high-performance (PPS, PSU, PCT, PEI, LCP, PEEK...). Design and manufacture of precision molds. Assembly of technical parts and microparts, laser marking, ultrasonic welding. Continuous overmoulding lines with integrated cutting, automatic overmoulding, quality control of parts by integrated camera on overmoulding lines.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études intégré avec stations CAO 3D, et moyens associés pour la réalisation des moules (voir structure VP MOLDS)

**DESIGN** : Integrated design office with 3D CAD stations

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : SPC, projecteur de profil, 3D optique

**QUALITY CONTROL** : SPC treatment, profile projector, 3D optical measurement systems

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Matières plastiques hautes performances - PEEK, polymères cristaux liquides, PPS, PSU, PFA...

**MATERIALS WORKED** : All high-performance (PEEK, liquid cristal polymers, PPS, PSU, PFA...)

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses à injecter | Erosion à fil | Enfonçage | Rectifieuses cylindriques

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Machines | Wire erosion | Spark erosion sinking | Grinding machines

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

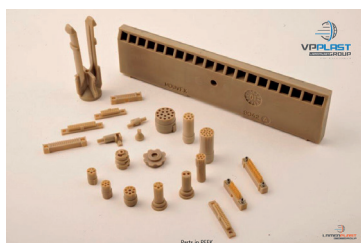
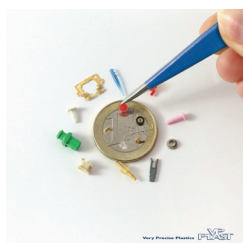
## AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Technologies de santé

- > **DISCIPLINES**

Microsystèmes | Optique, photonique





1160, Montée de Jurens  
74520 DINGY EN VUACHE  
[www.vuichard.fr](http://www.vuichard.fr)  
[mail@vuichard.fr](mailto:mail@vuichard.fr)  
+33 4 50 04 31 19

CODE NAF : 25.62B  
SIRET : 32301722800012  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 9  
CAPITAL : 141000 €  
CA ANNUEL / TURNOVER : 900000 €

> **DIRIGEANT** / DIRECTOR : Monsieur Philippe VUICHARD - [mail@vuichard.fr](mailto:mail@vuichard.fr)  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

Spécialiste de la micro électro-érosion depuis 1967, située aux portes de Genève, elle compte 5 activités : - Micro électro-érosion à fil (Øfil mini : 20 µm) - Micro découpe laser de haute précision – fente largeur 0.03 - Micro électro-érosion d'enfonçage (dimension mini : 15 µm) - Micro perçage (Ømini : Ø2 µm) - Micro fraisage 5 axes continus (Øfraise mini : Ø20 µm).

*Micro EM Specialiste since 1967, based close to Geneva, it have five activites Micro Wire Cutting EDM (mini wire Ø: 20 µm) - Micro laser cutting – very high precision cutting - 0.03 width - Micro die-sinking EDM (mini form width : 15 µm) - Micro drilling (miniØ : Ø25 µm) - Continual 5 axis Micro Milling (mini toolØ : Ø20 µm)*

> **MOYENS D'ÉTUDES** : 4 postes - Open Minds, Peeps, et Goeland

**DESIGN** : 4 licences : OPEN MONDS, PEEPS et GOELAND

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : MEB - Microscope à Balayage Electronique, 3D ZEISS, banc optique MARCEL AUBERT avec grossissement 2000X

**QUALITY CONTROL** : SEM microscope, 3 D ZEISS, optical control MARCEL AUBERT 2000X

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Diamant, Céramique, Molybdène, silicium, hastelloy, inconel, iridium, rhénium, nitinol, titane, or, platine, carbure de tungstène

**MATERIALS WORKED** : Diamant, Ceramic, molybdenum, silicom, hastelloy, inconel, iridium, rheminum, nitinol, titanium, gold, platinum, tungstène carbide ...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** :

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : machines à fil | érosion d'enfonçage | micro perçage | centre d'usinage 5 axes | machines micro découpe laser

**PRODUCTION EQUIPEMENT** : Wire EDM | Die Sinking | Micro milling | 5 axis micro milling center | 2 micro laser cutting

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

## AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologie du luxe | Technologies de santé | Outillage et composants de haute précision pour l'industrie horlogère

> **DISCIPLINES**

Acoustique | Electronique | Lasers | Mécatronique | Microsystèmes | Optique, photonique





72 rue Jean Jaurès  
71200 LE CREUSOT  
[www.x-plan.solutions](http://www.x-plan.solutions)  
[info@x-plan.solutions](mailto:info@x-plan.solutions)  
+33 6 35 66 68 92

CODE NAF : 58.29C  
SIRET : 903457935  
CA ANNUEL / TURNOVER : 183000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Marcel Lautermann - [marcel.lautermann@x-plan.solutions](mailto:marcel.lautermann@x-plan.solutions)
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

**ACTIVITÉS ACTIVITIES**

X'Plan Research conçoit une plateforme 4D d'aide à la décision, combinant intelligence artificielle, traitement des mégadonnées et IoT pour transformer des informations complexes en décisions stratégiques. Avec ses trois modules complémentaires X'Doc, X'Goal et X'Flow, X'Plan optimise l'efficacité opérationnelle tout en limitant l'impact environnemental

*X'Plan Research designs a 4D decision-support platform, combining artificial intelligence, big data processing, and IoT to transform complex information into strategic decisions. With its three complementary modules X'Doc, X'Goal, and X'Flow, X'Plan optimizes operational efficiency while reducing environmental impact.*

**AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES**

Prestations de services industriels | Planification de Projets complexes

**AXES MARCHÉS MARKETS**

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie



18 rue Alain Savary  
25000 BESANÇON  
kevin.jaboviste@zeta-se.fr

CODE NAF : 71.12B  
SIRET : 98987202300019  
EFFECTIF / EMPLOYEES : 1  
CAPITAL : 20000 €

> **DIRIGEANT** / CEO / CTO : Monsieur Kévin Jaboviste - kevin.jaboviste@zeta-se.fr  
> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

## ACTIVITÉS ACTIVITIES

ZETA-SE est une spin-off de l'Institut FEMTO-ST à Besançon, France. Elle conçoit des dispositifs d'absorption des vibrations agissant comme des filtres coupe-bandes, permettant de réduire significativement les niveaux vibratoires sur des plages de fréquences ciblées. Ces solutions sont conçues pour rester robustes face à des environnements contraints et aux incertitudes. ZETA-SE propose également des services d'ingénierie en dynamique des structures, incluant simulations numériques, conception, dimensionnement et essais expérimentaux tels que l'analyse vibratoire et la caractérisation mécanique des matériaux.

*ZETA-SE is a spin-off from the FEMTO-ST Institute in Besançon, France. It designs vibration absorption devices acting as band-stop filters, significantly reducing vibration levels over targeted frequency ranges. These solutions are engineered to remain robust under harsh environmental conditions and uncertainties. ZETA-SE also provides engineering services in structural dynamics, including numerical simulations, design, sizing, and experimental testing such as vibration analysis and mechanical characterization of materials.*

## AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Prestations de services industriels | Solutions d'amortissement des vibrations et de contrôle vibro-acoustique

## AXES MARCHÉS MARKETS

### > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Transport terrestre



# Bourgogne-Franche-Comté. Un territoire, une filière, une ambition industrielle.

Rejoignez les entreprises qui font rayonner  
l'aéronautique, le spatial et la défense,  
en France et à l'international.

## Devenez adhérent au PMT

Développement du réseau, accès à de nouveaux  
marchés, structuration de projets d'innovation,  
amélioration des performances.

[www.pmt-innovation.com](http://www.pmt-innovation.com)



Scannez pour  
nous rejoindre

## Nos financeurs



PMT - Pôle des Microtechniques  
18 rue Alain Savary - 25000 Besançon  
Tél. : 03 81 40 47 55 - [contact@pmt-innovation.com](mailto:contact@pmt-innovation.com)