



2023

LIVRET DES ADHÉRENTS

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

MEMBERS' BOOKLET

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ



Aéronautique
Aeronautics



Spatial
Space



Défense
Defence



TEMIS

TECHNOPOLE

BESANÇON

*Very business friendly !**

BÉNÉFICIEZ DE L'ENVIRONNEMENT PROPICE
À L'INNOVATION ET LA CROISSANCE



RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Temps-fréquence, Métrologie
Optique, photonique
Systèmes complexes & MOEMS
Micro-manipulation & fabrication
Robotique & cobotique
Industrie 4.0



ENTREPRENEURIAT & BUSINESS

Incubateur et pépinière d'entreprises
technologiques
Accélérateur d'innovation
Clusters aéronautique & santé
Pôle de compétitivité PMT
Ingénierie de projet



TALENTS & CAMPUS

30 000 étudiants
Université d'excellence I-SITE
2 écoles d'ingénieurs
6 écoles doctorales
1 centre de linguistique appliquée
1 campus des métiers



BIENVENUE À BESANÇON,
THE PLACE OF SCIENCE, INNOVATION & DEEP TECH

WWW.TEMIS.ORG

contact@temis.org • 03 81 50 46 95



SOMMAIRE

CONTENTS

PMT ASD 3

L'OFFRE ADHÉRENT 7

QUI FAIT QUOI ? 22

MEMBRES 29

ACTÉMIUM BONNÉTAGE AUTOMATION (AC AUTOMATION) 30

AFULUDINE 31

AICC MICRO LASER 32

AIR AND SECURITY 33

ALPHAGREEN 34

ALSTOM 35

AMIDEC 36

AMPHENOL FCI BESANÇON 37

AOPB 38

APEX BIOSOLUTIONS 40

AR ELECTRONIQUE 41

ARCHEON MEDICAL 42

ARXUM 43

AUREA 44

AUREA TECHNOLOGY 45

AZUREA MICROTECHNIQUE SA 46

BIOMEPI 47

CHLYNN 48

CMNR (CENTRE DE MICRO ET NANO ROBOTIQUE) - FEMTO-ST 49

CREATEMPS 50

CRYLA 51

CRYLA GROUP - MEGEP 52

CRYLA GROUP - SCALIA 53

CRYLA GROUP - SERODE 54

DDC 55

DDLG 56

DEMGY 57

DIAGER INDUSTRIE 58

DIAMATEC 59

DIXI MICROTECHNIQUES 60

ECOLE DE PRODUCTION DE BESANCON 61

FAB'ONE | KAPTREK 62

FCE 63

FRANCHE-COMTÉ ÉROSION 64

H2SYS 65

IMASONIC 66

IDMM 68

JR AUTOMATION SAS 69

LEGENI 70

MASTER PLAST 71

MECASEM 72

MERSEN 73

MICRO EROSION 74

MP2I.....	75
MYRIADE	76
OPALES.....	77
OPTEC INDUSTRIES	78
OWNYX	79
PLASTIFORM.....	80
PLATEFORME AMETISTE - FEMTO-ST	81
PLATEFORME MIFHYSTO - FEMTO-ST.....	82
PLATEFORME MIMENTO - FEMTO-ST	83
PMB PLAST	84
PMISI.....	85
POLIS PRÉCIS.....	86
POLYCAPTIL	87
PRECIJURA.....	88
PRESSE ÉTUDE	89
ROBIN AIRCRAFT SAS	90
SCHLIGLER SAS	91
SCHRADER SAS	92
SE AVIATION.....	93
SILMACH.....	94
STATICE	95
STI GENLIS	96
STS INDUSTRIE - STSI	97
SUNTEC INDUSTRIES FRANCE.....	98
TECH POWER ELECTRONICS.....	99
UND	100
VENFROID SAS.....	101
VP MOLDS.....	102
VP PLAST VERY PRECISE PLASTICS	103
VUICHARD MICHEL SAS	104
WORLDPLAS	105
X'PLAN RESEARCH	106

FILIÈRE

Aéronautique-Spatial-Défense

SECTOR

Aeronautics-Space-Defence

FILIÈRE NATIONALE STRATÉGIQUE

EN PLEINE MONTÉE EN CADENCE

APPORTANT DES PERSPECTIVES À 10 ANS

STRATEGIC NATIONAL INDUSTRY IN FULL RAMP-UP MODE PROVIDING A 10-YEAR
OUTLOOK

INNOVANTE - DYNAMIQUE - DIVERSIFIÉE - CRÉATRICE D'EMPLOIS - AMBITIONS MONDIALES

INNOVATIVE - DYNAMIC - DIVERSIFIED - JOB CREATOR - GLOBAL AMBITIONS

Le dynamisme de la filière est notamment porté par les **carnets de commandes des avionsneurs** qui ne désespèrent pas. Le carnet de commande d'Airbus s'élevait en juillet 2023 à **7 959 avionsnefs** .

Cette dynamique est porteuse et représente un défi pour l'ensemble de la filière dans le contexte « d'une conjoncture économique et géopolitique instable ».

This dynamism of the sector is notably supported by the order books of the aircraft manufacturers, which are still full at the end of 2021. To mention only Airbus' order book, it will amount to 7959 aircraft by July of 2023. This dynamic is promising and represents a challenge for the entire industry in a «unstable economic and geopolitical situation».

QUELQUES CHIFFRES

SOME FIGURES

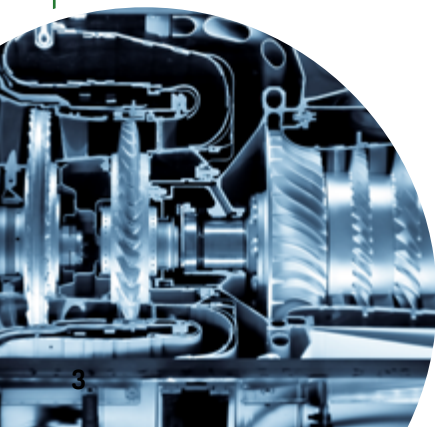
La filière aéronautique et spatial française reste en 2022 **le premier contributeur à la balance commerciale française** , avec un **CA à l'export de 40.9 Md€** (+12% par rapport à 2021) pour un **CA global consolidé de 62.7 Md€** (+13.6% par rapport à 2021).

In 2022, the French aerospace industry will remain the leading contributor to France's balance of trade, with export sales of €40.9 billion (up 12% on 2021) and total consolidated sales of €62.7 billion (up 13.6% on 2021). The turnover of the French supply chain will amount to €19.6 billion in 2021.

Le secteur civil représentant 43.5 Md€, le secteur de la défense aéronautique représentant 19.2 Md€ et le secteur spatial a représenté 5.3 Md€ en 2022.

The civil sector represents €43.5 billion and the defence aeronautics sector €19.2 billion. The space sector accounted for €5.3 billion in 2022.

Source : GEFAS 



4 DÉFIS NATIONAUX À COURT ET MOYEN TERMES DE LA FILIÈRE

Recruter

La filière compte **195 000 collaborateurs directs** dans toute la France. L'Aéro Recrute, lancé par le GiFAS, encourage les entreprises à relayer leurs offres d'emplois et apporte de la visibilité et attractivité à la filière. **En 2022, 18 000 postes ont été pourvus.** L'objectif 2023 est porté à **25 000 postes.**

The sector employs 195,000 people directly throughout France. L'Aéro Recrute, launched by GiFAS, encourages companies to pass on their job vacancies, raising the profile and attractiveness of the industry. In 2022, 180,000 positions were filled. The target for 2023 is 25,000 positions.

Excellence

Accroître la compétitivité des entreprises pour améliorer leur positionnement sur le marché en cohérence avec les exigences d'excellences industrielles établies dans le référentiel unique : **Aéro Excellence** reconnu par l'ensemble de la communauté Aéronautique Spatiale et Défense.

Increase the competitiveness of companies to improve their market positioning in line with the industrial excellence requirements set out in the unique : Aero Excellence reference framework recognised by the entire Aerospace and Defence community.

Innovation

PMT ASD étant partie intégrante du pôle de compétitivité concourt à **l'émergence de nouveaux projets d'innovations.** PMT ASD accompagne les porteurs de projets en amont, de l'idée, **au montage, à la labéllisation et au suivi.**

As an integral part of the competitiveness cluster, PMT ASD contributes to the emergence of new innovation projects. PMT ASD supports project leaders from the initial idea stage, through to set-up, accreditation and follow-up.

Consolidation de l'activité

Accompagnement des entreprises afin de leur permettre de **consolider leur activité** en aidant les chefs d'entreprises à **formaliser leur vision et leur stratégie.**

Helps companies to consolidate their business by helping managers to formalise their vision and strategy.



LA DÉCARBONATION DE LA FILIÈRE – THE SECTOR'S DECARBONISATION

La filière s'engage pleinement **vers la décarbonation.** Les objectifs énoncés sont directement en lien avec les objectifs européens : **produire une aviation zéro émission nette à partir de 2050.** La feuille de route du CORAC (Comité d'Orientation de la Recherche Aéronautique Civile) rythme les étapes qui permettront de parvenir à cet objectif.

Une des étapes importante est fixée à 2035 et marquée par la création d'un aéronef décarboné digital à destination des vols courts-moyens courriers : SMR (Small-Medium Range).

En avril 2022, le GIFAS exprimait l'ambition de faire de la filière française le leader de l'aviation décarbonnée.

The industry is fully committed to decarbonisation. The stated objectives are directly linked to the European objectives: to produce zero net emission aviation from 2050. The CORAC (Comité d'Orientation de la Recherche Aéronautique Civile) roadmap sets out the steps that will enable this objective to be achieved. One of the important steps is set for 2035 and marked by the creation of a digital decarbonised aircraft for short-medium range flights: SMR (Small-Medium Range). In April 2022, GIFAS expressed its ambition to make the industry the leader in low-carbon aviation.



LA FILIÈRE ASD EN RÉGION

UN TISSU D'EXPERTS AU SERVICE DES MEILLEURS

THE ASD SECTOR IN THE REGION

A NETWORK OF EXPERTS SERVING THE BEST



Le tissu de TPE/PME/ETI régional actif dans le secteur ASD sert toute la supply chain, leurs savoir-faire étant reconnus et présents sur la majorité des programmes des avionneurs. Le secteur comprend des fournisseurs d'outillages, d'équipements et de composants, ainsi que des prestataires et des constructeurs d'aviation légère.

The network of regional VSEs/SMEs/ETIs active in the the ASD sector serves the entire supply chain, their know-how being recognized and present on the majority of aircraft manufacturers' programs. The sector includes suppliers of tooling, equipment and components, as well as service providers and light aircraft manufacturers.

Les établissements en région sont pour 70 % des PME, pour environ 17% des ETI et 12% des grandes entreprises.

Seventy percent of the establishments in the region are SMEs, about 17% are TSEs and 12% are large companies.

Des acteurs importants de la filière, implantés en Bourgogne Franche-Comté :

Major players in the sector, based in Bourgogne Franche-Comté:

- **SKF Aérospace** à Lons le Saunier
- **Safran Electronics & Defence** avec trois implantations, à Besançon, Dijon, Auxerre
- **Safran Aircraft Engines** au Creusot
- **Collins Aerospace** à Dijon
- **Aubert et Duval** à Imphy

Une recherche académique régionale reconnue qui collabore avec les donneurs d'ordres :

Recognised regional academic research that collaborates:

- **L'Université de Franche-Comté**
- **L'Université de Bourgogne**
- **Institut FEMTO-ST**
- **UTBM**
- **Campus Arts et Métiers de Cluny**
- **ESTA Belfort**
- **ISAT Nevers**

Typologie d'entreprises / Type of companies



16 %

ASD activité unique ou principale
ASD sole or main activity or main activity

36 %

ASD part significative de l'activité
ASD significant part of the business

48 %

ASD marché secondaire
ASD secondary market



340

entreprises
companies

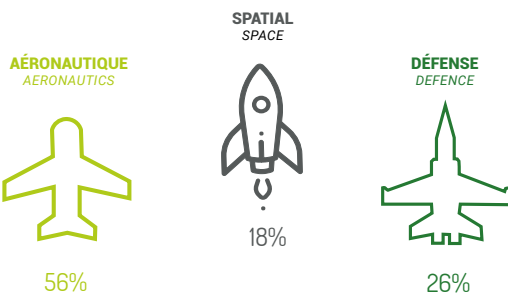
+16 000

salariés
employees

11

Mds de CA
billion turn.

Domaines d'activités / Fields of activity



AÉRONAUTIQUE
AERONAUTICS

56%

SPATIAL
SPACE



18%

DÉFENSE
DEFENCE



26%



CLUSTER PMT ASD

PMT ASD CLUSTER

Le cluster PMT ASD vise à animer et dynamiser la filière aéronautique, spatial et défense (ASD) en Bourgogne-Franche-Comté, **PMT ASD est d'ailleurs le représentant du GIFAS en région.**

Le cluster se donne à poursuivre les objectifs nationaux et européens grâce à son offre taillée pour les TPE/PME et tout particulièrement **accompagner les transitions environnementales et énergétiques.**



The PMT ASD cluster aims to drive and energise the aerospace and defence (ASD) industry in Burgundy-Franche-Comté, and PMT ASD is the GIFAS representative in the region. The cluster is committed to pursuing national and European objectives through its offer tailored to VSEs/SMEs, and in particular to supporting environmental and energy transitions.

LES ADHÉRENTS DU CLUSTER ASD UN RÉSEAU DIVERSIFIÉ DE SOUS-TRAITANTS QUALIFIÉS

THE ASD SECTOR IN THE REGION

A DIVERSIFIED NETWORK OF QUALIFIED SUBCONTRACTORS

DES SAVOIR-FAIRE MULTI-TECHOLOGIES

ROLE OF THE PMT ASD CLUSTER

Usinage de précision et de haute précision d'alliages légers et de matériaux durs | Décolletage de haute précision | Découpage, emboutissage | Traitement de surface | Plasturgie et microplasturgie de matériaux techniques, surmoulage | Assemblage, assemblage microtechnique | Essais mécaniques et analyse matériaux

Precision and high-precision machining of light alloys and hard materials | High-precision turning | Cutting, stamping | Surface treatment | Plastics processing and microplastics processing of technical materials, overmoulding | Assembly, microtechnical assembly | Mechanical testing and materials analysis

DES TECHNOLOGIES DE POINTE MISES EN OEUVRE PAR DES ENTREPRISES LEADERS

ADVANCED TECHNOLOGIES IMPLEMENTED BY LEADING COMPANIES

Moulage par injection de poudre céramique | Moulage par injection de poudre métallique | Mise en forme de matériaux composite | Développement et fabrication de sondes pour le contrôle non destructif par ultrason et courant de Foucault et photoniques | Développement de capteurs microtechniques autonomes en énergie | Développement et fabrication de microsystèmes électromagnétiques.

Development and manufacture of probes for non-destructive testing by ultrasound and eddy current and photonics | Development of energy autonomous microtechnical sensors | Development and manufacture of electromagnetic microsystems

VOTRE CONTACT / YOUR CONTACT

Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

PMT ASD Project manager

03 81 40 47 58 - 06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



L'OFFRE ADHÉRENT

MEMBER'S OFFER



DÉVELOPPER MON RÉSEAU

Le PMT joue un **rôle moteur dans la mise en relation** des entreprises entre elles et avec les acteurs du financement, de la formation ou de l'animation des **écosystèmes** du niveau local au niveau international.

“

Merci au PMT pour la présence, l'accompagnement au quotidien pour répondre aux appels à projets/appels à manifestations d'intérêt et pour l'organisation des congrès internationaux, de rencontres et de visites de fournisseurs. Les comités organisés maintenant chez les différents acteurs privés et publics permettent de mieux se connaître et d'échanger ensuite, voire même de monter des collaborations futures.

Annie Frelet-Barrand, Institut FEMTO-ST

CONCRÈTEMENT :

- Nous échangeons avec vous sur votre activité et votre actualité.
- Nous **identifions les prochains événements qui vous intéressent** : soirée réseautage, comité technique, journée d'information, salon professionnel, rendez-vous B2B...
- Nous **identifions vos besoins en communication**
- Nous vous mettons en relation avec les bons interlocuteurs.

VOS CONTACTS



Marie-Elisabeth BENOIT

Responsable événementiel

07 68 55 14 12

m-e.benoit@pmt-innovation.com



Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

Responsable PMT Santé

07 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com

60

**Événements
organisés**

2350

**Participants aux
événements**

46

**Mises en
relation**



DEVELOP MY NETWORK

The PMT is playing a leading **role in bringing together companies** and the actors of financing, training or animation of the **ecosystems** from the local to the international level.

“

Thanks to the PMT for its presence and day-to-day support in responding to calls for projects/calls for expressions of interest, and for organizing international conferences, meetings and supplier visits. The committees now organized among the various private and public players enable us to get to know each other better and to exchange ideas afterwards, and even to set up future collaborations.

Annie Frelet-Barrand, Institut FEMTO-ST

CONCRETELY :

- We discuss with you about your activity and your news.
- We **identify the next events that interest you**: networking evening, technical committee, information day, trade show, B2B meeting...
- We **identify your communication needs**.
- We put you in touch with the right people.

YOUR CONTACTS



Marie-Elisabeth BENOIT

Event manager

07 68 55 14 12

m-e.benoit@pmt-innovation.com



Malua de CARVALHO

Project Manager PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

PMT Health Manager

07 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com

60

Organized
events

2350

Event
participants

46

Linking

OUVRIR DE NOUVEAUX MARCHÉS



Une vision marché, deux filières stratégiques. Dans les domaines d'excellence que sont l'**Aéronautique-Spatial-Défense** et les **Technologies de Santé**, le PMT est l'interlocuteur de référence en Bourgogne-Franche-Comté pour les TPE/PME industrielles souhaitant se développer dans ces filières.



Le PMT est le représentant régional du GIFAS.



Le PMT promeut la filière santé en région, porte la filière française du dispositif médical et participe au développement de la filière française de bioproduction.

CONCRÈTEMENT :

- Nous encadrons vos **études de marché** préliminaires (opérations dites « Intelligence économique ») avec des écoles d'ingénieurs de la région.
- Nous guidons votre **montée en compétences**.
- Nous vous aidons à **franchir les barrières à l'entrée** à travers des accompagnements spécifiques.
- Nous vous aidons à **structurer votre démarche commerciale**.

2

Clusters

12

Comités filières

250+

Rendez-vous BtoB

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

Responsable PMT Santé

07 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Manager de l'innovation PMT Santé

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



OPENING UP NEW MARKETS



A market vision, two strategic sectors. In the fields of excellence that are **Aeronautics, Space and Defense and Health Technologies**, the PMT is the reference contact in Bourgogne-Franche-Comté for small and medium-sized industrial companies wishing to develop in these sectors.



The PMT is the regional representative of GIFAS.



The PMT promotes the health sector in the region, supports the French medical device industry and participates in the development of the French biomanufacturing sector.

CONCRETELY:

- We supervise your preliminary **market studies** (operations called «Economic Intelligence»)
- with engineering schools.
- We lead your **rise in skills**
- We help you **overcome the barriers to entry** through specific coaching.
- We help you **structure your commercial approach**.

2

Clusters

12

Sector committees

250+

BtoB meeting

YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO
Project Manager PMT ASD
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET
PMT Health Manager
07 79 86 26 07
b.goizet@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT
PMT Health Innovation Manager
06 13 04 79 68
a.fourcot@pmt-innovation.com



STRUCTURER MON PROJET D'INNOVATION

Le PMT catalyse l'innovation en **motivant les activités R&D** des entreprises et en apportant son expertise dans le **montage des dossiers innovants** et dans l'**accompagnement de startups**.

MOTIVER LES ACTIVITÉS R&D

“

Nous avons eu la chance d'être accompagné par le PMT, il nous a permis d'être en contact avec acteurs et des experts qualifiés et toucher directement les personnes habilitées pour notre développement.

Jean François PRUGNOT, mYXpression

CONCRÈTEMENT :

- Nous vous proposons des **études de marché préliminaires** (opérations dites « Intelligence économique ») avec des écoles d'ingénieur de la région.
- Nous réalisons pour vous une **veille régulière** sur les appels à projets, appels à manifestation d'intérêts et concours d'innovation (i-nov, i-lab).
- Nous agissons comme **facilitateur de vos projets** : mise en relation avec des partenaires techniques ou financiers, renforcement de la visibilité des porteurs.

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Manager de l'innovation PMT Santé

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



STRUCTURING MY INNOVATION PROJECT

The PMT catalyzes innovation by **motivating your company's R&D activities** and by providing its expertise in the **preparation of your innovative projects and in accompanying start-ups.**

MOTIVATE MY R&D ACTIVITIES

“

We were lucky to be supported by the PMT, it allowed us to be in contact with actors and qualified experts and directly reach the people entitled for our development.

Jean François PRUGNOT, mYXpression

CONCRETELY:

- We offer you preliminary **market studies** (operations called «Economic Intelligence») with regional engineering schools..
- We carry out **regular monitoring** of calls for projects, calls for expressions of interest and innovation competitions.
- We **facilitate your projects** by putting you in touch with technical and financial partners and by increasing the visibility of your project leaders.

YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO

Project Manager PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

PMT Health Innovation Manager

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



STRUCTURER MON PROJET D'INNOVATION

LABELLISATION DE PROJETS INNOVANTS

“

Nous avons bénéficié de l'accompagnement du PMT concernant l'appel à projet I-Lab, c'est un parcours laborieux et nous avons pu compter sur eux pour la relecture du dossier, leur appui et leur labélisation.

Georges-Igor CHAGVARDIEFF, UMMON HealthTech

CONCRÈTEMENT :

- Nous vous aidons à **détecter et vous approprier les dispositifs** : explication de l'appel à projets, philosophie, modalités techniques, éligibilité et analyse de votre situation.
- Nous vous accompagnons dans **la structuration de votre projet** : montage, analyse et relecture du dossier.
- Nous organisons un **comité de validation de projet** via un jury de professionnels avertis.

30

**Entreprises
accompagnées**

23

**Projets
soutenus**

17

**Projets
labélisés**

9

**Projets
financés**

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Manager de l'innovation PMT Santé

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



STRUCTURING MY INNOVATION PROJECT

LABELING OF INNOVATIVE PROJECTS

“

Nous avons bénéficié de l'accompagnement du PMT concernant l'appel à projet I-Lab, c'est un parcours laborieux et nous avons pu compter sur eux pour la relecture du dossier, leur appui et leur labélisation.

Georges-Igor CHAGVARDIEFF, UMMON HealthTech

CONCRETELY:

- We help you to **detect and appropriate the devices** : explanation of the call for projects, philosophy, technical procedures, eligibility and analysis of your situation.
- We accompany you in **the structuring of your project** : assembly, analysis and rereading of the proofreading of the file.
- We organize a **project validation committee** via a jury of experienced professionals.

30

Companies supported

23

Projects supported

17

Labeled projects

9

Projects funded

YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO

Project Manager PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

PMT Health Innovation Manager

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



STRUCTURER MON PROJET D'INNOVATION



ACCÉLÉRATEUR DE STARTUPS ET STRUCTURES INNOVANTES

Avec son accélérateur «**PMT Propulseur**», le PMT poursuit son cœur de mission : soutenir l'innovation et accompagner le développement économique, spécifiquement au service des startups et des entreprises hautement technologiques de la **Santé (medtech, biotech, e-santé, bioproduction)** et des **Smart systems**.

“

J'ai trouvé au sein de PMT Propulseur, une équipe dynamique ayant à cœur de m'accompagner dans le développement d'AlphaGreen. D'être mis en relation directe avec des financeurs tant publis que privés, afin d'accélérer ma sphère business.

Ludovic CHEVENEMENT, AlphaGreen



CONCRÈTEMENT :

- L'accès à Propulseur est conditionné à un **passage en « pitch pro »** devant un panel d'experts qui examine le projet sous tous ses aspects. L'**accompagnement**, construit **sur mesure**, débute systématiquement par un **diagnostic stratégique, opérationnel et commercial**.
- Référent des startups, le startup manager participe au diagnostic, les conseille tout au long de leur parcours, suit leur progression, leur **propose des experts qualifiés** pour développer dans les meilleures conditions leur projet, les guide dans l'écosystème d'innovation et la **recherche de financements** et de levée de fonds.
- L'accélérateur **prend en charge jusqu'à 50%** de la prestation des experts.

30

Startups

6

Levées de fonds

140+

Jours/an
d'accompagnement

VOS CONTACTS



Jean-François MILAN
Chargé de mission
06 72 64 30 40
j-f.milan@pmt-innovation.com



Léo AFFOLTER
Chargé de mission
06 37 54 04 59
l.affolter@pmt-innovation.com



STRUCTURING MY INNOVATION PROJECT



ACCELERATOR OF STARTUPS AND INNOVATIVE STRUCTURES

With its «**PMT Propulseur**» accelerator, the PMT pursues its core mission: to support innovation and support economic development, specifically at the service of startups and highly technological companies in the **health sector (medtech, biotech, e-health, bioproduction)** and **smart systems**.

“

I found within PMT Propulseur, a dynamic team committed to supporting me in the development of AlphaGreen. To be directly connected with both public and private funders, in order to accelerate my business sphere.

Ludovic CHEVENEMENT, AlphaGreen



CONCRETELY:

- Access to Propulseur is conditional on a «**pro pitch**» in front of a **panel of experts** who examine the project in all its aspects. The **support is tailor-made** and systematically begins with a **strategic, operational and commercial diagnosis**.
- The startup manager, who acts as a reference for the startups, participates in the diagnosis, advises them throughout the process, monitors their progress, **proposes qualified experts** to help them develop their project in the best possible conditions, and guides them through the innovation ecosystem and the **search for financing** and fund-raising.
- The accelerator **covers up to 50% of the experts' services**.



Startups



Fundraising



days/year
accompanying

YOUR CONTACTS



Jean-François MILAN

Project manager

06 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com



Léo AFFOLTER

Project manager

06 37 54 04 59

l.affolter@pmt-innovation.com



AMÉLIORER MES PERFORMANCES ENRICHIR LA VISION STRATÉGIQUE

ACCOMPAGNEMENTS INDIVIDUELS

Les avancées technologiques, les évolutions réglementaires ou le besoin de diversification d'activités sont autant d'éléments qui poussent les PME/TPE à s'améliorer sans cesse.

Le PMT accompagne les dirigeants sur cette **montée en compétences**, soit via des **programmes européens, nationaux ou régionaux**, soit sur demande et **à la carte**.

“

« Le PMT nous a également accompagné pour la certification ISO 13485 ! C'est un parcours compliqué qui a été facilité par les conseils des consultants spécialisés. »

Julien STEINBRUUN, Cohesives

CONCRÈTEMENT :

- Nous vous accompagnons au niveau stratégique
- Nous vous accompagnons dans votre projet « **Industrie du Futur** »
- Nous vous accompagnons à la **certification EN91000** aéronautique et **ISO13485** pur les dispositifs médicaux
- Nous vous accompagnons au **marquage CE** et à l'**agrément FDA** pour pouvoir se commercialiser sur les marchés européens et nord-américains.
- Nous vous faisons bénéficier d'un **service de veille réglementaire** sur les dispositifs médicaux
- Nous réalisons également des **études filières**

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

Responsable PMT Santé

07 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com



IMPROVE MY PERFORMANCE ENRICH THE STRATEGIC VISION

INDIVIDUAL SUPPORT

Technological advances, regulatory changes or the need to diversify activities are all elements that push SMEs to constantly seek improvement..
The PMT assists managers in this **rise in skills**, either through European, **national or regional program**, or on demand and **à la carte**.

“

«The PMT also supported us for ISO 13 485 certification! It's a complicated journey that was facilitated by the advice of specialized consultants.»

Julien STEINBRUUN, Cohesives

CONCRETELY:

- We support you at the strategic level
- We support you in your **“Industry of the Future”** project
- We support you in achieving **EN91000** aeronautical and **ISO13485 certification** for medical devices
- We support you with **CE marking** and **FDA approval** to be able to sell on European and North American markets.
- We provide you with a **regulatory surveillance service** on medical devices
- We also carry out **sector studies**

YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO

Project Manager PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

PMT Health Manager

07 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com



AMÉLIORER MES PERFORMANCES ENRICHIR LA VISION STRATÉGIQUE



SE PRÉPARER AUX TRANSITIONS

Le PMT mobilise ses experts pour **préparer ses adhérents** industriels de façon pragmatique aux **transitions digitales, écologiques et environnementales**.

“

Nous avons souscrit à la prestation stratégique d'achats d'énergies, cela nous a permis de limiter considérablement la hausse en faisant une économie sur notre facture de plus de 55%.

Florent MOREAUX, Créatemps

CONCRÈTEMENT :

- Organisation de **matinales de sensibilisation** en collaboration avec le réseau régional RSE
- Développement d'un **bouquet RSE** de 3 prestations d'accompagnements individuels et sur-mesure : stratégie d'**achats d'énergie**, **bilan carbone** de produits et process et bonnes pratiques de **management de l'énergie**.
- Partenaire du nouveau programme régional « **Industrie performante et Durable** » porté par le CETIM.



VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

Responsable PMT Santé

07 79 86 26 07

b.goizet@pmt-innovation.com



IMPROVE MY PERFORMANCE ENRICH THE STRATEGIC VISION

PREPARING FOR TRANSITIONS

The PMT mobilizes its experts to **prepare its industrial members** in a pragmatic way for **digital, ecological and environmental transitions**.

“

We have subscribed to the energy purchasing strategy service, which has allowed us to considerably limit the increase by saving more than 55% on our bill.

Florent MOREAUX, Créatemps

CONCRETELY:

- **Awareness mornings** in collaboration with the regional CSR network
- Development of a **CSR package** of 3 individual and tailor-made support services: energy purchasing strategy, **carbon footprint** of products and processes and good **energy management practices**.
- Partner of the new regional program **“High-performance and Sustainable Industry”** supported by the CETIM.



YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO

Project Manager PMT ASD

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

PMT Health Manager

07 79 86 26 07

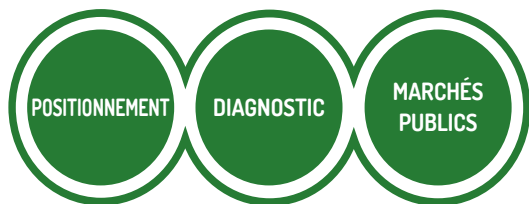
b.goizet@pmt-innovation.com

WHO DOES WHAT

OVERVIEW OF KNOW-HOW

QUI FAIT QUOI PANORAMA DES SAVOIR-FAIRE WHO DOES WHAT OVERVIEW OF KNOW-HOW	ETUDE, ESSAIS, DÉVELOPPEMENT					USINAGE																	TTHTS		
	Conception	Simulation	Fabrication électronique	Essais sous environnement	Prototypage et fabrication rapide	Impression 3D Polymère	Tournage	Fraisage	Perçage	Taillage engrenage	Electro enfonçage	Electro fil	Frittage	Rectif plane	Rectif cyl	Rectif passe profonde	Mortaisage	Rodage	Décolletage	Usinage plastique	Usinage céramique	Outilage	Polissage	Traitement Thermique	Peinture - TTS
ACTÉMIUM BONNÉTAGE AUTOMATION (AC AUTOMATION)																									
AR ELECTRONIQUE	●		●	●																					
ARXUM																									
AZUREA MICROTECHNIQUE SA																				●					
CHLYNN	●				●																				
CREATEMPS																									
CRYLA							●			●										●	●				
CRYLA GROUP - MEGEP							●	●		●										●	●				
CRYLA GROUP - SCALIA	●				●	●	●																		
CRYLA GROUP - SERODE																									
DDLG							●	●	●									●	●					●	
DIAMATEC							●	●	●		●	●	●	●	●					●			●		
DIXI MICROTECHNIQUES	●	●		●	●																				
ECOLE DE PRODUCTION DE BESANCON							●	●	●	●				●			●			●		●			
FAB'ONE KAPTREK	●		●		●																				
FRANCHE-COMTÉ ÉROSION								●	●		●	●								●					
IDMM							●	●	●		●	●						●	●				●		
IMASONIC																									
LEGENI																									●
MASTER PLAST	●	●		●	●																				
MECASEM	●			●			●	●				●	●							●		●			
MP2I	●	●			●	●																			
PLASTIFORM	●	●																		●		●			
PMB PLAST	●			●	●		●	●	●		●	●		●	●					●		●			
POLIS PRÉCIS	●						●	●	●		●	●		●	●					●	●	●	●	●	
POLYCAPTIL	●	●	●	●																					
PRECIJURA							●												●						
PRESSE ÉTUDE	●						●	●	●		●	●		●	●				●	●		●		●	
ROBIN AIRCRAFT SAS	●					●	●	●	●								●		●			●	●	●	●
SCHLIGLER SAS																									
SCHRADER SAS																									
SE AVIATION	●				●																				
SILMACH	●	●	●	●																					
STATICE	●	●	●	●				●	●		●	●													
STI GENLIS	●																								
STS INDUSTRIE - STSI					●	●	●	●	●										●	●		●			
TECH POWER ELECTRONICS																									
UND																									
VENFROID SAS																									
VP PLAST VERY PRECISE PLASTICS	●	●		●	●																				
VUICHARD MICHEL SAS	●							●	●		●	●										●			
WORLDPLAS	●	●					●	●	●		●	●		●	●							●	●		

DIAGNOSTIC MATURITÉ DE LA DÉMARCHE POUR ACCÉDER AUX MARCHÉS PUBLICS



Une prestation du
PMT



DESCRIPTION DE L'OPÉRATION

Le diagnostic proposé a pour objectif d'éclairer le chef d'entreprise sur la maturité de son organisation interne afin de se positionner de façon efficace sur des opportunités d'affaires publiques. A l'issue du diagnostic l'entreprise pourra poursuivre la démarche si elle le souhaite selon les recommandations qui lui seront faites.

PMT ASD pourra venir en appui pour poursuivre les actions nécessaires, notamment proposer des masterclass.

Deux demi-journées :

1 - Session collective

Auto-évaluation de sa maturité basée sur des indicateurs qui seront proposés en tenant compte des facteurs clés de succès.

2 - Session de diagnostic individuel

L'intervenant passera en revue les facteurs clés de succès au regard des ressources, de l'organisation commerciale et éventuellement des processus particuliers déjà en place pour répondre aux marchés publics et de de l'entreprise.

A l'issue de ces deux sessions, l'entreprise sera en mesure d'élaborer sa feuille de route pour améliorer sa démarche vis-à-vis de l'accès aux marchés publics. Elle sera en mesure d'évaluer l'effort à fournir pour atteindre ses objectifs.

COÛT : 1 200€ pour les 2 sessions*

*Tarif préférentiel réservé aux adhérents, détail des tarifs auprès de votre contact ci-dessous.

CONTACT

Malua de CARVALHO
06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com

RÉPONDRE AUX MARCHÉS PUBLICS DANS LE SECTEUR ASD

INITIATION

STRATÉGIE
COMMERCIALE

POSITIONNEMENT



Une prestation du
PMT



DESCRIPTION DE L'OPÉRATION

Un parcours de **masterclass structurant** est proposé en quatre sessions afin de permettre aux participants de maîtriser les différentes étapes de la démarche de **réponses aux appels d'offres publics**.

Ce parcours a été construit de façon à en **aborder les principales étapes** : démarche commerciale, identification des offres, consultation des offres, constitution des dossiers administratifs et techniques mais aussi dépôt sur les plateformes dématérialisées.

Le contenu des quatre sessions permet d'**appréhender de façon structurée la démarche dans son ensemble**.

MODALITÉS

4 sessions d'une journée

2 800€ pour les 4 sessions*

*Tarif préférentiel réservé aux adhérents

OBJECTIFS

- Initier le participant aux règles de la commande publique, identifier les enjeux et les opportunités de business
- Connaître les facteurs de réussite pour se positionner et réussir sur les marchés publics du secteur ASD

CONTACT

Malua de CARVALHO
06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com

SESSION 1 - Initiation aux marchés publics

- **Détecter les opportunités** de marchés publics : comprendre la méthode de détection des appels d'offres publics
- Les marchés publics dans le domaine ASD
- Connaître le vocabulaire des marchés publics : comprendre la **signification des termes pratiqués**
- Comprendre les **règles applicables** aux appels d'offres publics
- Connaître les **étapes d'un appel d'offres** et savoir les franchir favorablement
- Adapter son offre aux besoins des donneurs d'ordres publics
- Savoir **répondre à un appel d'offres public** : garantir la conformité et la compétitivité de son offre

SESSION 2 - Quelles postures et démarches commerciales adopter pour se positionner sur ces marchés ?

- **Optimiser sa stratégie** grâce à la veille
- Personnalisation de son offre, compréhension du besoin des donneurs d'ordres visés
- Identification de **prospects** indirects
- Savoir gérer sa relation commerciale avec un donneur d'ordres public : opter pour la bonne posture, différente de celle des marchés privés
- Sous-traitance, co-traitance et autres formes de réponses en partenariat
- Comment **répondre en groupement d'entreprises**
- Mettre en place un **plan d'actions commerciales** grâce aux avis d'attributions et à l'historique des publications

SESSION 3 - Accéder et répondre aux marchés publics par voie dématérialisées

- **Connaître les outils** de la dématérialisation et savoir les utiliser
- Détecter les **opportunités** des marchés publics : comprendre la méthode de détection des appels d'offres publics concernant le domaine ASD
- Être capable de gérer les étapes de la dématérialisation
- Être en mesure de **se conformer à la nouvelle réglementation**. Connaître la loi et en tirer le meilleur profit

SESSION 4 - Le Mémoire technique de réponse à l'appel d'offre

- Comprendre les enjeux associés à la **production d'un mémoire technique** dans les appels d'offres publics
- Savoir **rédiger un mémoire technique** pertinent et l'adapter aux particularités de chaque appel d'offres

*CONDITIONS FINANCIÈRES

	Entreprise adhérente PMT	Entreprise non-adhérente PMT
Parcours de 4 sessions pour 1 pers.	2 800€	3 600€
Session unitaire pour 1 pers.	750€	950€

CONDITION DE PAIEMENT :

Par chèque à l'ordre «PMT»

Par virement bancaire : PMT

n°FR76 1250 6200 4955 0255 02045 675 - BIC AGRIFRPP825

Toutes nos actualités,
événements et prestations
sont sur notre site web :
www.pmt-innovation.com

PROGRAMME DÉTAILLÉ ET OBJECTIFS OPERATIONNELS

SESSION 1 - Initiation aux marchés publics

- **Détecter les opportunités** de marchés publics : comprendre la méthode de détection des appels d'offres publics
- Les marchés publics dans le domaine ASD
- Connaître le vocabulaire des marchés publics : comprendre la **signification des termes pratiqués**
- Comprendre les **règles applicables** aux appels d'offres publics
- Connaître les **étapes d'un appel d'offres** et savoir les franchir favorablement
- Adapter son offre aux besoins des donneurs d'ordres publics
- Savoir **répondre à un appel d'offres public** : garantir la conformité et la compétitivité de son offre

SESSION 2 - Quelles postures et démarches commerciales adopter pour se positionner sur ces marchés ?

- **Optimiser sa stratégie** grâce à la veille
- Personnalisation de son offre, compréhension du besoin des donneurs d'ordres visés
- Identification de **prospects** indirects
- Savoir gérer sa relation commerciale avec un donneur d'ordres public : opter pour la bonne posture, différente de celle des marchés privés
- Sous-traitance, co-traitance et autres formes de réponses en partenariat
- Comment **répondre en groupement d'entreprises**
- Mettre en place un **plan d'actions commerciales** grâce aux avis d'attributions et à l'historique des publications

SESSION 3 - Accéder et répondre aux marchés publics par voie dématérialisées

- **Connaître les outils** de la dématérialisation et savoir les utiliser
- Détecter les **opportunités** des marchés publics : comprendre la méthode de détection des appels d'offres publics concernant le domaine ASD
- Être capable de gérer les étapes de la dématérialisation
- Être en mesure de **se conformer à la nouvelle réglementation** applicable au 1er janvier 1999. Connaître la loi et en tirer le meilleur profit

SESSION 4 - Le Mémoire technique de réponse à l'appel d'offre

- Comprendre les enjeux associés à la **production d'un mémoire technique** dans les appels d'offres publics
- Savoir **rédiger un mémoire technique** pertinent et l'adapter aux particularités de chaque appel d'offres



LES OBJECTIFS

- Initier le participant aux règles de la commande publique, identifier les enjeux et les opportunités de business
- Connaître les facteurs clés de réussite pour se positionner et réussir sur les marchés publics dans le domaine ASD

PRÉ-REQUIS

- Connaissance des outils bureautiques (pdf/ word/ excel)
- Maîtrise de l'utilisation des interfaces web

PUBLIC VISÉ

- Chef-fe d'entreprise
- Commercial-e
- Assistant-e Administratif-ive
- Assistant-e Commercial-e

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES MOBILISÉES

Les moyens pédagogiques mis en oeuvre :

- Présentations
- Études de cas pratiques
- Analyses d'un avis de marché et constitution d'un dossier administratif
- Exercices pratiques de rédaction de documents

FORMATEUR

LPME, spécialisée dans l'accompagnement des donneurs d'ordre publics et des entreprises, notamment des PME dans les **problématiques des marchés publics**.

Toutes nos actualités,
événements et prestations
sont sur notre site web :
www.pmt-innovation.com

*CONDITIONS FINANCIÈRES

	Entreprise adhérente PMT	Entreprise non-adhérente PMT
Parcours de 4 sessions pour 1 pers.	2 800€	3 600€
Session unitaire pour 1 pers.	750€	950€

CONDITION DE PAIEMENT :

Par chèque à l'ordre «PMT»

Par virement bancaire : PMT

n°FR76 1250 6200 4955 0255 02045 675 - BIC AGRIFRPP825

MEMBRES

MEMBERS

ACTÉMIUM BONNETAGE AUTOMATION (AC AUTOMATION)



6 route de Besançon
25210 BONNETAGE
<http://www.acautomation.fr>
info.bonnetage@actemium.com
+33 3 81 43 81 31

CODE NAF : 33.20C
SIRET : 40414479200037
EFFECTIF / EMPLOYEES : 36
CAPITAL : 39000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 6000000 €
CA EXPORT : 20%

- > **DIRIGEANT / DIRECTOR** : Monsieur François GSELL - françois.gsell@actemium.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Conception et fabrication de machines spéciales automatiques ou semi-automatiques et cellules robotisées pour l'assemblage, le contrôle, l'usinage et le conditionnement de pièces techniques, notamment pour les dispositifs médicaux et microtechniques. Conception et fabrication de systèmes de distribution de pièces : bols vibrants du diamètre 70 mm à 1100 mm, dévissage 3D, tracking, feeders, trémies. Totalelement intégré (vision industrielle, robotique/automatisme, informatique, réalisation mécanique,...), nos techniciens qualifiés prennent en charge la responsabilité de vos projets clés en main, du développement jusqu'à l'installation, la mise en route sur site et la formation de vos équipes.

Design and manufacture of special automatic or semi-automatic machines and robotic cells for the assembly, control, machining, and packaging of technical parts, for medical and micro-technical devices. Design and manufacture of distribution and feeding systems: vibrating bowls with a diameter from 70 mm to 1100 mm, 3D unloading, tracking, feeders, hoppers. Our qualified technicians take responsibility for your turnkey projects, from development to installation, on-site commissioning, and training of your teams.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Autodesk inventor SolidWorks Pro See Electrical Expert pack Premium

DESIGN : Autodesk Inventor SolidWorks Pro See Electrical Expert pack Premium

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 6 Fraiseuses CN 3 axes | 5 Fraiseuses et 2 tours traditionnels | Rectification plane & cylindrique | Électroérosion fil | Découpe et pliage

PRODUCTION EQUIPEMENT : 6 CNC milling machines 3 axis | 5 Traditional milling machines | 2 Center lathe machine | Flat & cylindrical grinding | Wire-cut EDM | Cutting

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Autre : Machines spéciales pour l'assemblage, le contrôle, l'usinage, le conditionnement. Cellules robotisées | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels.

Special machines for assembly control machining packaging. Robotic cells



AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Autre : Bien d'équipement | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Food and beverage

> DISCIPLINES

Soudage | Lasers | Mécatronique | Microsystèmes | Optique photonique | Packaging | Robotique
Welding



210 avenue de Verdun
 39100 DOLE
<http://www.afuludine.com>
industrie@afuludine.com
 +33 3 84 82 88 72

CODE NAF : 20.59Z
SIRET : 82177152400039
EFFECTIF / EMPLOYEES : 10
CAPITAL : 75202 €
CA EXPORT : 10%

> **DIRIGEANT / DIRECTOR** : Madame Fanny TOLO - fanny.tolo@afuludine.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

AFULudine est une société créée en 2016 qui propose des lubrifiants innovants, non-huileux, respectueux de l'environnement et 100% français. Cette entreprise de recherche et développement spécialisée, basée à Dole dans le Jura, répond aux attentes et besoins des Industriels en termes de lubrification pour la déformation du métal.

AFULudine is a specialized research and development company, created in 2016 that offers innovative, non-oily, environmentally friendly, and 100% French lubricants. This company meets the expectations and needs of manufacturers in terms of lubrication for metal deformation.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Station d'essai de pulvérisation Tribomètre Fluo X Microscope à balayage électronique (MEB)

QUALITY CONTROL : Spray test station Tribometer Fluo X Electronic scanning microscope (SEM)

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Inox alu acier cuivreux

MATERIALS WORKED : Stainless steel aluminum steel copper

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Système de pulvérisation adaptable à tout type de ligne.

PRODUCTION EQUIPEMENT : Spraying system adaptable to any line's type.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Autre : Emboutissage - Lubrification sèche et système de pulvérisation | Découpage, formage, outillage | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements

Stamping - Dry lubrication and spray system

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Automobile | Luxe

Automotive | Luxury

> **DISCIPLINES**

Lubrification

Lubrication

AICC MICROLASER



ZA Dannemarie sur Crête
25320 CHEMAUDIN
<http://www.aicclaser.com>
admin@aicclaser.com
+33 3 81 87 54 23

CODE NAF : 25.50D
SIRET : 78958815900010
EFFECTIF / EMPLOYEES : 7
CA ANNUEL / TURNOVER : 1500000 €
CA EXPORT : 3%

- > **DIRIGEANT / DIRECTOR** : Monsieur Didier CREUZENET - admin@aicclaser.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Nous sommes spécialisés dans le travail des métaux en feuilles de 0.01 mm à 25mm d'épaisseur. Nous travaillons sur les matériaux suivants : aluminium, inox, titan, acier, cuivres, laiton.

We are specialized in the work of sheet metals from 0.01 mm to 25 mm thick. We work on the following materials: aluminum, stainless, steel, titan, steel, copper, brass.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO / DAO / CFAO
DESIGN : CAO / DAO / CFAO

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Scanner de contrôle dimensionnel binoculaire moyens de contrôles conventionnels (piges micromètres pied à coulisse comparateurs).

QUALITY CONTROL : Binocular dimensional control scanner means of conventional controls (gauge micrometers caliper comparators).

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Inox, aluminium, titan, toles bleues, acier, cuivre, laiton

MATERIALS WORKED : Stainless steel, aluminum, titan, blue sheets, steel, copper, brass

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 2 machines découpe laser F 3000*1500, 1 plieuse électrique, 1 hydraulique (CN), 1 laser de micro-découpe YAG, 2 machines de brossage, 1 laser marquage

PRODUCTION EQUIPEMENT : 2 F 3000*1500 laser cutting machines, 1 electric folding machine, 1 hydraulic (CN),

1 YAG micro-cutting laser, 2 brushing machines, 1 marking laser

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Microfabrication | Micromécanique | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

Cutting forming tools | High precision mechanics | Microfabrication | Micromechanics | Processing and post-processing | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Energy | Luxury | Health technologies | Land transport

Route Nationale 74 Aérodrome
21120 TIL CHATEL
<https://ardpi-air-security.com/>
l.occhini@ardpi.com

CODE NAF : 3030A
SIRET : 91296463200018
CA ANNUEL / TURNOVER : 50000 €

> **DIRIGEANT** / **DIRECTOR** : Monsieur Laurent OCCHINI - l.occhini@ardpi.com

ACTIVITÉ **ACTIVITIES**

Air and Security est la nouvelle filiale d'ARDPI. Celle-ci est au service des airs (avion, ULM, drone) afin d'apporter la technologie électronique pour répondre aux nouveaux enjeux économiques et écologiques.

Air and Security is the new subsidiary of ARDPI. This is at the service of the air (plane, ULM, drone) in order to provide electronic technology to meet new economic and ecological challenges.

AXES TECHNOLOGIQUES **TECHNOLOGIES**

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs

Automation (design and production) | Electronic and opto-electronic circuits | Metrology measurement control | Microactuators, microsensors and microdisplays

AXES MARCHÉS **MARKETS**

> **MARCHÉS FINAUX** **END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense

Space Aeronautics and Defense

> **DISCIPLINES**

Acoustique | Electronique | Lasers | Mécatronique | Optique photonique | Robotique

Acoustics | Electronics | Lasers | Mechatronics | Photonic Optics | Robotics

ALPHAGREEN DEVELOPPEMENT



10 Rue des Aubépines
25000 Besançon
<http://www.alphagreen-dev.com>
contact@alphagreen-dev.com
+33 3 81 25 70 79

CODE NAF : 4520A
SIRET : 88183380000017
EFFECTIF / EMPLOYEES : 12
CAPITAL : 30000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 85000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Ludovic CHEVENEMENT - contact@alphagreen-dev.com
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

AlphaGreen est une société Bisontine fondée en 2020 et opérant dans le secteur de la dépollution moteur. En dépolluant les moteurs des véhicules par injection d'hydrogène via une solution mobile, AlphaGreen réduit en moyenne de 76% les émissions polluantes. Par ailleurs, cette solution connectée de nettoyage permet aux propriétaires de flottes de véhicules d'anticiper des pannes et d'améliorer la gestion de leur flotte. L'entreprise offre ainsi une solution à très court terme pour réduire l'impact environnemental des moteurs thermiques. Elle souhaite se positionner comme un acteur de la transition énergétique en défendant une écologie pragmatique.

AlphaGreen is a company founded in 2020 and operating in the sector of engine depollution.

By cleaning the engines of vehicles by injecting hydrogen via a mobile solution, AlphaGreen reduces on average 76% of polluting emissions. Moreover, this connected cleaning solution allows vehicle fleet owners to anticipate breakdowns and improve their fleet management. The company thus offers a very short-term solution to reduce the environmental impact of combustion engines. It wishes to position itself as a player in the energy transition by defending a pragmatic ecology.

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Logiciel de diagnostic multimarques - Analyseur de gaz
QUALITY CONTROL : Multi-brand diagnostic software- Gas analyzer
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Stations embarquées de production d'hydrogène par électrolyse
PRODUCTION EQUIPEMENT : On-board stations for hydrogen production by electrolysis

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Dépollution, Motorisation, Hydrogène
Hydrogen, engine, pollution control

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Transports terrestres
Land transport

> DISCIPLINES

Electronique | Mécatronique
Electronics | Mechatronics

7 Avenue Delattre de Tassigny
25290 ORNANS
<http://www.alstom.com>
+33 3 81 62 44 00

CODE NAF : 27.11Z
SIRET : 38919198200070
EFFECTIF / EMPLOYEES : 285
CA ANNUEL / TURNOVER : 43131000 €

- > **CONTACT** : Monsieur Didier GIROD - didier.girod@alstomgroup.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Centre mondial d'Excellence d'Alstom pour la conception et la fabrication des moteurs de traction et alternateurs, le site Alstom d'Ornans est le concepteur de moteurs de traction pour l'ensemble des clients d'Alstom à travers le monde et le référent pour la fabrication de moteurs de traction qui équipent toute la gamme de matériel roulant.

As Alstom's world Centre of Excellence for the design and manufacturing of traction motors and generators, Alstom's Ornans site is the only traction motor designer for all Alstom customers across the world and the benchmark for the manufacturing of traction motors equipping the full range of rolling stock.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Calculs électromagnétiques, aérauliques, thermiques, mécaniques, CAO. Bancs d'essais de performances et acoustiques

DESIGN : Electromagnetic, aeraulic, thermal, mechanical, CAD calculations. Performance and acoustic test benches

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôle 3D

QUALITY CONTROL : Machine of three dimensional control

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presse de découpe, Ligne d'isolation des tôles magnétiques, Centres d'usinage tour vertical, Four de détention

PRODUCTION EQUIPEMENT : Press of cut with robot of load and unloading LINE of insulation of the magnetic steels machining centers, vertical tour oven of detention

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

Automation (design and production) | Cutting, forming, tooling | Injection, overmoulding, tooling | High-precision mechanics | Metrology, measurement, control | Packaging, microconnectics, interfacing, assembly, printed circuits | Industrial services | Research and transfer of microtechnology technologies | Processing and post-processing | Machining, micro-machining

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Transports terrestres

Land transport

- > **DISCIPLINES**

Acoustique | Autre | Mécatronique

Acoustics | Other | Mechatronics

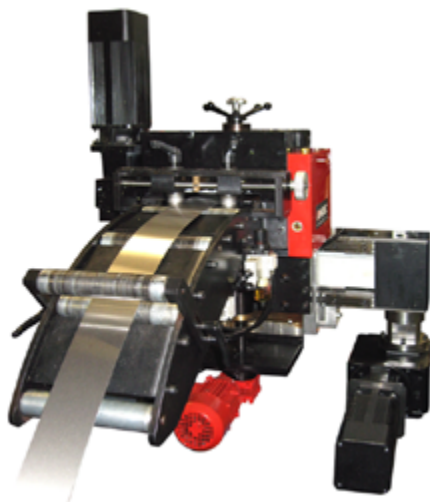


> **GÉRANT** / **DIRECTOR** : Monsieur Christophe DUFRESNE - c.dufresne@optec-industries.com

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Amenages à commande numérique, équipés : de rouleaux motorisés, avec pignons sans jeux, du réglage vertical motorisé, du système de surveillance d'outils, mémorisé automatiquement par «auto-apprentissage». Transferts numériques 2 axes et 3 axes. Alimentation automatique de presses à découper ou à emboutir à partir de flans,. Courses programmables : avance de 0 à 1500mm, fermeture de 0 à 400mm, relevage de 0 à 200mm. Synchronisation avec la presse par «came électronique». AMIDEC est présent dans des secteurs très variés tels que : Biens d'équipement, bâtiment, automobile, emballages métalliques pour la pharmacie, cosmétiques, défense, ustensiles culinaires et de bricolage, viticulture

Numerically controlled fittings equipped with: motorized rollers with backlash-free sprockets, motorized vertical adjustment, tool monitoring system memorized automatically by "self-learning". 2-axis and 3-axis digital transfers - Automatic feeding of stamping or stamping presses from blanks. Programmable courses: advance from 0 to 1500mm closing from 0 to 400mm lifting from 0 to 200mm. Synchronization with the press by «electronic cam». AMIDEC is present in a wide variety of sectors such as: Capital goods, construction, automobiles, metal packaging for pharmacy, cosmetics, defense, culinary and DIY utensils, viticulture



2 rue la Fayette
25000 BESANÇON
[https://amphenol-fci-besancon.com/
contact@fci.com](https://amphenol-fci-besancon.com/contact@fci.com)
+33 3 81 54 54 54

CODE NAF : 26.11Z
SIRET : 38863689600010
EFFECTIF / EMPLOYEES : 400
CA ANNUEL / TURNOVER : 50000000 €
CA EXPORT : 90%

> **DIRIGEANT / PLANT MANAGER** : Monsieur Bertrand BERGEON - bertrand.bergeon@fci.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Présents à Besançon depuis 1981, nous sommes spécialisés dans la fabrication de connecteurs destinés principalement à l'industrie, l'instrumentation, l'énergie et l'automobile. Rattachés au groupe Amphenol depuis 2016, nous œuvrons désormais aux côtés d'un des leaders mondiaux de la connectique. Nos outils de production en découpage et galvanoplastie, nous permettent aussi de fabriquer en sous-traitance pour plusieurs entreprises dans des secteurs variés.

Present in Besancon since 1981, we are specialized in connectors manufacturing designed mainly for industry, instrumentation, energy and automotive. Attached to the Amphenol group since 2016, we now work alongside one of the world leaders in connectors. We are also doing stamping and plating for various companies, as subcontractor.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Ingénieurs : Produits - Process Assemblage - Découpage et Emboutissage - Injection Plastique - Traitement de Surface

DESIGN : Engineering: R&D / Product - Assembly Process - Stamping and Forming - Plastic Injection - Electroplating

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôle visuel en ligne - Projecteur de profil - Microscope électronique (SEM / 3D / XRF) - Smart scope - Tribomètre - Spectromètre

QUALITY CONTROL : On line automatic visual inspection - Profil projectors - Electronic microscope (SEM / 3D / XRF) - Smart scope - Tribometers - Spectrometer

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Résines plastiques en injection alliages cuivreux en découpage / emboutissage métaux précieux en traitement de surface électrochimique.

MATERIALS WORKED : Plastic resin molding copper alloys stamping and forming precious metals electroplating on copper alloy substrate.

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 IATF 16949 ISO 14001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses à injecter - Presses à découper / emboutir - Lignes de galvanoplasties - Machines d'assemblage

PRODUCTION EQUIPMENT : Injection molding press - Stamping and forming press - Electroplating lines - Assembly machines

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Autre : Marché connectique, électronique automobile et industriel. | Énergie | Luxe | Transports terrestres

Automotive and industrial electronic connector market.

> DISCIPLINES

Électronique | Microsystèmes



2 rue Thales ZA au Sorbier
 25410 DANNEMARIE SUR CRETE
<http://www.aopb.fr>
contact@aopb.fr
 +33 3 81 58 61 61

CODE NAF : 25.73A
 SIRET : 35397981800047
 EFFECTIF / EMPLOYEES : 23
 CAPITAL : 45735€
 CA ANNUEL / TURNOVER : 2043150 €
 CA EXPORT : 15%

- > **DIRIGEANT** / CEO *MANAGING DIRECTOR* : Madame Sabine BEUCHEY - contact@aopb.fr
- > **LANGUES** / *LANGUAGES* : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Chez AOPB, la qualité du produit et le partenariat sont au centre de toutes nos actions. Entreprise familiale au service des plus grands industriels, AOPB est riche de l'implication de ses collaborateurs, de leur esprit d'équipe et de leurs compétences grandissantes.

La force d'AOPB tient dans sa logique adaptative qui lui profère la capacité de produire aussi bien des petites que des grandes séries. Nos Activités : Injection plastique, surmoulage, étude et réalisation de moules, décoration (tampographie, marquage à chaud), usinage 3D, électro-érosion (fil et enfonçage), marquage laser.

Plastic injection moulding. Overmoulding. Mold design and manufacturing. Stamp printing. Hot printing. 3D milling. EDM (by wire and sinking).

> MOYENS D'ÉTUDES : CAO

DESIGN : CAD

> MOYENS DE CONTRÔLE : Contrôle optique et palpage

QUALITY CONTROL : Optical control and sensor system

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Thermoplastiques (PC/PA/PMMA/PE/PEEK/TPU/TPE...)

MATERIALS WORKED : Thermoplastics (PC/PA/PMMA/PE/PEEK/TPU/TPE...)

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : EN 9100 ISO 13485

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 13 Presses à injecter 50 à 210t (Moyennes et grandes séries) Atelier mécanique : électroérosion fraiseuse CN etc.

PRODUCTION EQUIPEMENT : 13 Injection molding machines from 25 to 210t (Medium volume and mass production) Mechanical workshop : EDM 3D milling etc.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage

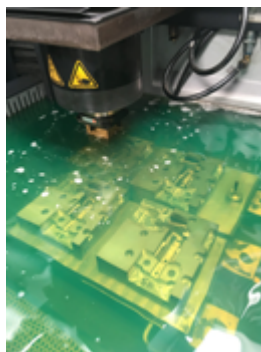
Injection, molding, tooling

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Autre : Connectique / Sport & loisirs | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Connectic / Sport and leisurepli





aopb

**L'injection plastique
sur-mesure**

www.aopb.fr

**Etude et réalisation
des moules**

**Injection plastique
et surmoulage**

**Décoration : Tampographie,
Marquage à chaud,
Marquage Laser**

Mécanique de précision



aopb

ZA au Sorbier - 2, rue Thalès
25410 DANNEMARIE SUR CRÊTE



+33 (0)3 81 58 61 61



contact@aopb.fr



APEX BIOSOLUTIONS



3 rue de la Terre Rouge
25220 ROCHE-LEZ-BEAUPRE
<https://apexlabo.com/>
info@apexlabo.com
09 62 52 91 87

CODE NAF : 7211Z
SIRET : 517860532 00020
EFFECTIF / EMPLOYEES : 4
CAPITAL : 10000 €

> **DIRIGEANT** / CEO : Madame Stéphanie MOROT-BIZOT - smorot@apexlabo.com

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Notre laboratoire propose ses services dans les domaines suivants : Produits biocides : tests pour efficacité de produits désinfectants / antiseptiques. Produits cosmétiques : tests de cytotoxicité / challenge tests microbiologiques. Dispositifs médicaux : tests de biocompatibilité / validation de stérilisation

Our laboratory offers its services in the following areas: Biocidal products: efficacy trials on antiseptics and disinfectants. Cosmetic products: challenge tests / cytotoxicity tests microbiology. Medical devices: biocompatibility tests / validation of sterilization / equipment

> **MOYENS D'ÉTUDES** : 180 m² de locaux dédiés : - 1 Laboratoire de bactériologie/mycologie - 1 laboratoire de virologie - 1 laboratoire de biologie moléculaire

DESIGN : 180 m² of facilities: - 1 Laboratory for bacteriology/mycology - 1 laboratory for virology - 1 laboratory for molecular biology

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Prestations de services industriels
Industrial services

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Luxe | Technologies de santé
Luxury | Health technologies

16 rue La Fayette
25000 BESANCON
<http://www.ar-e.com>
sales@ar-e.com
+33 3 81 88 66 77

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 35067947800056 00
EFFECTIF / EMPLOYEES : 45
CAPITAL : 1004169€
CA ANNUEL / TURNOVER : 3920000 €
CA EXPORT : 80%

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Emmanuel GIRARDET - emmanuel.girardet@ar-e.com
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Etude, développement et fabrication de produits temps-fréquence : oscillateurs à quartz (OCXO -TCXO- VCXO-XO) / Filtres piezoelectriques BAW-SAW / PLL / Systèmes RF / Résonateurs à Quartz.

Design, Development and Manufacturing of Frequency & Time products : Xtal oscillators (OCXO -TCXO- VCXO-XO) / BAW-SAW Filters / PLL / RF Systems / Xtal resonators.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Conception CAO / Simulation électronique

DESIGN : CAD / Simulation softwares

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Fréquencemètres / Oscilloscopes / Analyseurs : de réseau de spectre de bruit de Phase / Banc de variance d'Allan...

QUALITY CONTROL : frequencemeters scopes network analyzers spectrum analyzers phase noise test set adev climatic chambers mechanical exciters

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Quartz / Tantalate de Lithium / Langasite

MATERIALS WORKED : Quartz / Lithium Tantalate / Langasite

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Autre : Conception et développement de produits temps-fréquence | Circuits électroniques et opto-électroniques | Métrologie, mesure, contrôle

Manufacturing of frequency and time products

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Applications professionnelles | Transports terrestres

Space Aeronautics and Defense | Professional Apps | Land transport

- > **DISCIPLINES**

Fabrication résonateurs à quartz | Electronique

Crystal resonator manufacturing

ARCHEON MEDICAL

2 Chemin de Aiguillettes
25000 BESANCON
[https://www.archeon-medical.com/
contact@archeon-medical.com](https://www.archeon-medical.com/contact@archeon-medical.com)
03 81 66 23 80

CODE NAF : 7112B
SIRET : 835009465 00039
EFFECTIF / EMPLOYEES : 20
CAPITAL : 286692 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 304000 €



- > **DIRIGEANT / CEO** : Monsieur Pierre-Edouard SAILLARD - pe.saillard@archeon-medical.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Archeon développe, fabrique et commercialise des dispositifs médicaux pour les urgences vitales, précisément dédiés à la ventilation des patients. Nous commercialisons le tout premier dispositif médical d'aide à la ventilation manuelle dédié à la prise en charge des patients adultes en arrêt cardio-respiratoire : EOLife. Archeon s'est déjà vu récompensée par de multiples prix pour ses innovations : lauréat I-Lab, Lauréat FrenchTech, PRIX «Traitement des patients atteints du coronavirus» par la Commission Européenne ou encore le Prix d'Innovation lors du Congrès National des Sapeurs-Pompiers de France.

Archeon develops, manufactures and markets medical devices for first aid in life-threatening emergencies. EOLife, is the very first worldwide medical device to assist manual ventilation in cases of cardiorespiratory arrest. The system automatically measures and analyses the patient's respiratory variables in real time, to deliver enough oxygen while avoiding hyperventilation.

Archeon has already won multiple awards for this key innovation: The Innovation Prize at the French Firefighters Conference in October 2021, the European Commission prize for its combat against Covid-19 in 2020, the Snitem Jury's Special Prize in 2019, I-Lab 2018, and many others since the company was created.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : ARCHEON intègre la totalité de ses activités de conception et développement. Une équipe R&D d'environ 10 personnes travaille sur la conception des DM.

DESIGN :

ARCHEON integrates all of its design and development activities. An R&D team of about 10 people works on the design of the MDs.

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : ARCHEON utilise des équipement de contrôles et mesures divers pour la réalisation de tests de vérification technique et de contrôle qualité produits.

QUALITY CONTROL :

ARCHEON uses various control and measurement equipment to carry out technical verification tests and product quality control.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Les produits de ARCHEON sont constitués d'une partie mécanique composée de pièces plastiques types ABS d'une partie hardware et software.

MATERIALS WORKED : ARCHEON products consist of a mechanical part made up of ABS-type plastic parts, a hardware and software part.

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Technologies de santé
Health technologies



- > **DIRIGEANT** / GENERAL MANAGER : Monsieur Axel BENOIST - axel.benoist@arxum.com
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

ARXUM fournit des logiciels (basés sur la blockchain) et du matériel de pointe, tels que des lunettes de réalité assistée, pour soutenir les opérations et garantir leur bonne exécution selon les méthodes et réglementations en vigueur.

ARXUM provides state-of-the-art software (based on blockchain) and hardware such as assisted reality glasses to support operations and ensure their effective execution according to current methods and regulations.

- > **AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Métrologie, mesure, contrôle | Packaging, microconnectique
interfaçage, assemblage, circuits imprimés

Automation (design and production) | Metrology, measurement, control | Packaging, microconnectors interfacing printed circuit assembly

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Économie circulaire | automobile | agro-alimentaire... toutes les supply-chain | Énergie | Technologies de santé

Aerospace and defence | Circular economy | Automotive | Agri-food... all supply chains | Energy | Health technologies



> **GÉRANT** / *DIRECTOR* : Monsieur Christophe DUFRESNE - c.dufresne@optec-industries.com

ACTIVITÉ *ACTIVITIES*

AUREA est spécialisée dans la conception et la réalisation de machines spéciales d'assemblage ou de conditionnement, dans la fabrication d'outillages de contrôle, ainsi que le montage d'usinage et toutes les réalisations d'ensembles et sous-ensembles mécanique. Les machines sont destinées à l'alimentation de chaînes de production et au contrôle. De même, elle intervient dans le domaine de la sous-traitance : mécanique (étude, usinage de pièces unitaires, petite et moyenne série, électroérosion à fil), prototypes (mécanique, découpe, pliage, cambrage), étude et réalisation d'armoires électriques, ontage et mise au point de machines sur plan, SAV et reconditionnement de machines

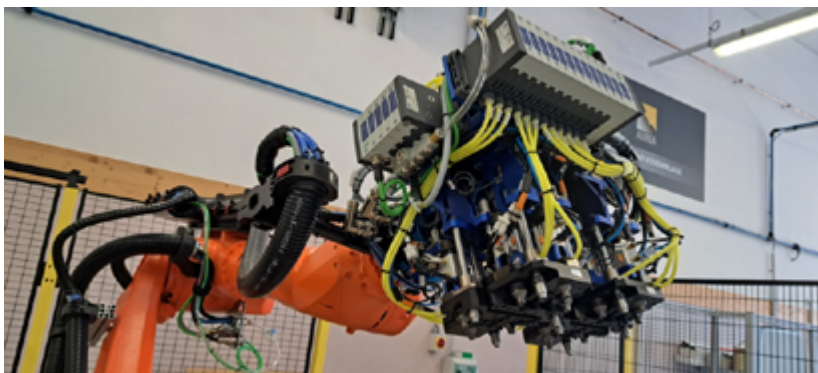
AUREA specializes in the design and production of special assembly or packaging machines in the manufacture of control tools, as well as the assembly of machining and all the production of mechanical assemblies and sub-assemblies. The machines are intended for the supply of production lines and for control. It also operates in the field of subcontracting: mechanics (study of machining of small and medium series unitary parts by wire electroerosion), prototypes (mechanical cutting folding bending), study and production of electrical cabinets, assembly and development of machines on plan, after-sales service and reconditioning of machines

> **MOYENS D'ÉTUDES** : stations Autocad Mechanical 2D – station Inventor 3D – table traçante – 1 station CAO progiciel IGE XAO SEE 3000 – matériel/logiciel programmation

DESIGN : Autocad Mechanical 2D stations – Inventor 3D station – plotter – 1 CAD station IGE XAO SEE 3000 software – programming hardware/software

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Traditionnels + colonne de mesure CAPAX V2000 Binoculaire

QUALITY CONTROL : Traditional + CAPAX V2000 Binocular measuring column



18 rue Alain Savary
25000 BESANCON
<http://www.aureatechnology.com>
johann.cussey@aureatechnology.com
+33 3 81 25 29 83

CODE NAF : 26.70Z
SIRET : 52499094200012
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8
CA ANNUEL / TURNOVER : 1130000 €
CA EXPORT : 85%

> **RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER** : Monsieur Johann CUSSEY - johann.cussey@aureatechnology.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Développement et fabrication de systèmes photoniques innovants. Nous fournissons à nos clients des solutions optiques complètes (Laser continu ou impulsif, détecteur optique ultra-sensible, électronique rapide (Micro-contrôleur, FPGA, traitement du signal et Interface logiciel intuitive) pour la réalisation de systèmes autonomes et intégrés. Conception de machines spéciales d'assemblage ou de conditionnement, d'outillages de contrôle, de montages d'usinages, d'ensembles et sous-ensembles mécaniques, de modules robotisés, de systèmes vision. Les applications principales sont les nanotechnologies et le biomédical.

Development and manufacture of innovative photonic systems. We provide our customers some complete solutions (continuous or pulsed laser, ultra-sensitive optical detector, fast electronic signal processing and intuitive software interface) for advanced Electronic and optical measurement system. The main applications are nanotechnology and biomedical.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Logiciel de CAO Électronique et Mécanique - Caractérisation optique Oscilloscope rapide - Développement LabView et C++ Logiciel Microchip et Xilinx

DESIGN : Electronic and Mechanic CAD - Optical characterization C++ and LabView Microchip and XILINX software

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Assemblage de PCB test et caractérisations

MATERIALS WORKED : PCB assembly test and characterization

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Recherche et transfert de technologies microtechniques

Packaging, microconnectors, interfacing, printed circuit, assembly | Research and transfer of microtechnology technologies

> DISCIPLINES

Electronique | Lasers | Optique photonique

Electronics | Lasers | Photonic optics

AZUREA MICROTECHNIQUE SA



Rue Principale 35
2735 BEVILARD
[https://azurea.ch/
microtechnique@azurea.ch](https://azurea.ch/microtechnique@azurea.ch)
+41 3 24 91 71 00

SIRET : CH-073.3.001.489-6
EFFECTIF / EMPLOYEES : 30
CAPITAL : 2000000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 712000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Samuel GEISER - samuel.geiser@azurea.ch
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Depuis plus de 100 ans, Azurea est actif dans les procédés d'usinage, tournage et assemblage de composants sur mesure pour le domaine des dispositifs médicaux et microtechniques. Azurea accompagne ses clients de la faisabilité à la livraison des composants à forte valeur ajoutée.

For more than a hundred years, Azurea has been active in machining, turning, and assembly processes in the fields of medical devices and microtechnological assemblies. Azurea accompanies their customers from the feasibility study up to the delivery of high added value components.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Solidworks, Esprit, Ellisetting

DESIGN : Solidworks, Esprit, Ellisetting

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : QuickControl, Ayonis 3D, Marcel Aubert 2D, banc de mesure Sylvac par palpateur rugosimètre Mitutoyo

QUALITY CONTROL : QuickControl, Ayonis 3D, Marcel Aubert 2D Sylvac measurement bench with feeler, Mitutoyo roughometer

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Inox, titane, plastique, laiton, aluminium, PEEK et diverses matières trempées Ø maxi 42mm

MATERIALS WORKED : Stainless steel, titanium, plastic, brass, aluminium, PEEK and various hardened material max. Ø 42mm

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485, ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Tornos - Citizen - Polissage, sablage, passivation, assemblage en environnement contrôlé ISO5 ISO7

PRODUCTION EQUIPMENT : Tornos - Citizen - Polishing, sandblasting, passivation, assembly of components in ISO5 ISO7 controlled environment

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie mesure contrôle
| Micromécanique | Micromécanique de très haute précision |
Traitements et post-traitements | Usinage micro-usinage

*High precision mechanics | Metrology measurement control
| Micromechanics | Very high precision micromechanics |
Processing and post-processing | Micro machining*



AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Luxe | Technologies de santé

Space Aeronautics and Defense | Luxury | Health technologies

> DISCIPLINES

Optique photonique
Photonic optics



3 rue des Coulots
21110 BRETENIERE
<http://www.biomepe.fr>
contact@biomepe.fr
+33 6 33 85 82 40

CODE NAF : 72.11Z
SIRET : 50089867100010
CAPITAL : 60300 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 66000 €

- > **DIRIGEANT / LEADER** : Monsieur Stéphane PELLETIER - contact@biomepe.fr
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

BIOMEPE est un laboratoire spécialisé dans le traitement par rayonnement gamma pour la recherche végétale, les biotechnologies, le biocontrôle, les tests de composants et produits électroniques dans les domaines ADS Aéronautique-Spatial-Défense. Applications : Traitement pour analyse sur matériel électronique et test de logiciels et systèmes. Création de nouvelles variétés végétales et développement de protocoles expérimentaux. Stérilisation d'insectes (TIS-SIT Sterile insect technique). Conditionnement et traitement de modèles in vitro / in vivo pour la recherche préclinique publique/privée (oncologie, toxicologie, maladies infectieuses, développement de vaccins...)

BIOMEPE is a laboratory specializing in gamma radiation treatment for plant research, biotechnologies, biocontrol, testing of components and electronic products in the ADS Aeronautics-Space-Defense fields. Applications: Processing for analysis on electronic equipment and testing of software and systems. Creation of new plant varieties and development of experimental protocols. Insect sterilization (TIS-SIT Sterile insect technique). Packaging and processing of in vitro / in vivo models for public / private preclinical research (oncology, toxicology, infectious diseases, vaccine development...).

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Irradiateur, Cobalt 60 panoramique IBL60P
PRODUCTION EQUIPEMENT : IBL60P Panoramic Cobalt 60 Irradiator

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Traitement par rayonnement gamma des systèmes électroniques | Prestations de services industriels | Traitements et post-traitements
Gamma radiation treatment of electronic systems

AXES MARCHÉS MARKETS

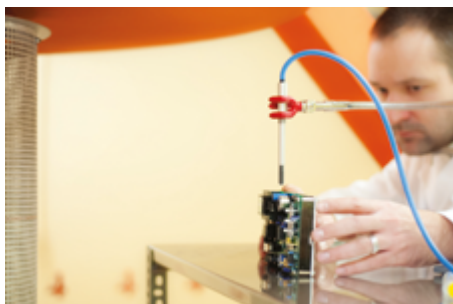
> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Technologies de santé

Space Aeronautics and Defense | Energy | Health technologies

> DISCIPLINES

Électronique | Microsystèmes
Electronics | Microsystems



18 rue Alain Savary
25000 BESANCON
www.clhynn.com
jp.corso@clhynn.com

CODE NAF : 7219Z
SIRET : 911543700 00015
EFFECTIF / EMPLOYEES : 6
CAPITAL : 10870 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Jean-Patrick CORSO - jp.corso@clhynn.com
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

CLHYNN est une startup Deeptech née en Mars 2022 à Besançon et proposant une technologie disruptive de pile à combustible, sans platine et générant son propre hydrogène vert. Grâce à cette technologie adaptable à toutes tailles, elle permet et accélère ainsi la transition vers une énergie verte, notamment dans la mobilité.

CLHYNN is a Deeptech start-up founded in March 2022 in Besançon, France, offering a disruptive platinum-free fuel cell technology that generates its own green hydrogen. Thanks to this technology, which can be adapted to any size, it is enabling and accelerating the transition to green energy, particularly in mobility.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Laboratoire-atelier équipé BE Produit/Process
DESIGN : Equipped laboratory-workshop product& process engineering

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Développement de sources d'énergie verte
Automation (design and production) | Development of green energy sources

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Energy | Luxury | Health Technologies | Land transport

> DISCIPLINES

Électronique | Microsystèmes
Electronics | Microsystems

24 rue Alain Savary
25000 BESANCON
<https://platforms.femto-st.fr/cmnr/fr>
cmnr@femto-st.fr

- > **CONTACT** : Monsieur Guillaume LAURENT - cmnr@femto-st.fr
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Le centre de micro et nanorobotique est une plateforme technologique consacrée à la manipulation, à la caractérisation et à l'assemblage d'objets et de systèmes de très petites dimensions. Les champs d'application couvrent les sciences de l'ingénieur et le biomédical. Le centre héberge de nombreux robots et manipulateurs de précision, des instruments d'imagerie variés et des systèmes de mesure de position et de forces à très hautes résolutions. Le centre est localisé au département AS2M de FEMTO-ST dans les locaux de l'ENSMM. Il est ouvert aux universitaires et aux industriels sur la base d'un coût horaire ou via des projets de collaborations scientifiques.

The micro and nanorobotics center is a technological platform dedicated to the manipulation, characterization and assembly of very small objects and systems. The fields of application cover engineering and biomedical sciences. The center houses numerous precision robots and manipulators, various imaging instruments and very high-resolution position and force measurement systems. The center is located in the AS2M department of FEMTO-ST in the premises of the ENSMM. It is open to academics and industrialists on the basis of an hourly cost or via scientific collaboration projects.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques

Automation (design and production) | Metrology, measurement, control | Microactuators, microsenors and microdisplays | Microfabrication | Very high precision micromechanics | Micromechanical and/or microelectronic microsystems modules | Industrial services | Research and transfer of microtechnology technologies

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Technologies de santé
Space Aeronautics and Defense | Health technologies

> DISCIPLINES

Mécatronique | Robotique
Mechatronics | Robotics



1 rue du Rond Buisson
25220 Chalezeule
<http://www.createmps.com>
contact@createmps.com
+33 3 81 40 11 11

CODE NAF : 2652Z
SIRET : 39863940100049
EFFECTIF / EMPLOYEES : 15
CAPITAL : 24000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 907326 €
CA EXPORT : 15%

- > **DIRIGEANT** / C.E.O. : Monsieur Florent MOREAUX - florent.moreaux@createmps.com
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand - Anglais - Italien

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Marquage et assemblage pour l'industrie de précision sur toutes matières. Sérigraphie, tampographie, marquage laser, micro-dosage. Travaux sous atmosphère contrôlée ISO 5.

Marking and assembling for precision industry on all type of materials. Screen-printing, pad-printing, laser marking, micro-dosing.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Solidworks, Adobe illustrator, Photoshop

DESIGN : Solidworks, Adobe Illustrator, Photoshop

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Projecteur de profil - Mesure optique - Équipement traditionnel

QUALITY CONTROL : Profile projector - Optical measurement - Traditional equipment

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Métaux – Polymères – Silicones – Elastomères – Textiles techniques – Matériaux et encres implantables.

MATERIALS WORKED : Metals - Polymers - Silicones - Elastomers - Technical textiles - Implantable materials and inks

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485

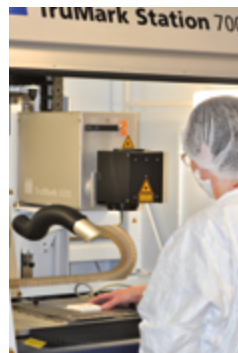
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Lasers de marquage UV et IR | Machines de tampographie et sérigraphie | Robot de microdosage | Robot de traitement plasma | Salle blanche ISO 5

PRODUCTION EQUIPMENT : UV & IR marking lasers (CN) | Pad and screen-printing equipments | Microdosing robot (CN) | Cleanroom ISO 5

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Marquage | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements

Marking | Micromechanical and/or microelectronic microsystems modules | Packaging, microconnectics, interfacing, assembly, printed circuits | Research and transfer of microtechnology technologies | Processing and post-processing



AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Luxe | Technologies de santé

Space Aeronautics and Defense | Luxury | Health technologies

> DISCIPLINES

Lasers | Microsystèmes | Packaging

Lasers | Microsystems | Packaging

14 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<http://www.cryla-group.com>
contact@cryla-group.com
+33 3 81 50 14 11

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 65282054900036
EFFECTIF / EMPLOYEES : 75
CAPITAL : 500000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 8275000 €
CA EXPORT : 22%

- > **CHARGÉ D'AFFAIRES / PLANT MANAGER** : Monsieur Michael PAUL - m.paul@cryla.group.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Alliant des savoir-faire de haute précision dans la petite dimension, Cryla conçoit et réalise des composants et sous-ensembles microtechniques pour les secteurs industriels à forte valeur technologique. Nos activités principales sont l'usinage, l'injection plastique, le surmoulage, le micro-assemblage et l'assemblage (en salle blanche ou non).

Combining the mastery of high-precision technologies with small dimensions, Cryla conceives and realises microtechnical components and subsets for the highly precise technology industries. Our principal activities include machining, plastic injection, overmoulding, micro-welding and assembly (in a clean room or not).

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Stations DAO (LogoPress pour SolidWorks), Stations FAO (Esprit), Stations CAO Visi, GPAO (ERP MFGPro).

DESIGN : Design CAD stations (LogoPress for Solidworks), CAM stations (Esprit), Stations CAD stations VISI Computer Assisted Production, Management ERP MFGPro.

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Machines tridimensionnelles optique et palpeur, tous moyens de contrôle classiques.

QUALITY CONTROL : Optic control machine and sensor machine plus all traditional methods of control.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Métaux précieux, cuivreux, aciers, titane, aluminium, Inconel, laiton, bronze, Inox et matières techniques (PMMA PEEK PPA PPS PA6)

MATERIALS WORKED : Precious metal copper metal steel titanium aluminium Inconel brass bronze stainless steel & technical materials : PMMA PEEK PPA PPS PA6

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 13485 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses | Centres d'usinage 3 à 5 axes | Presses à injecter | Electroérosions fil et Découpe Jet d'Eau | Salle Blanche Iso 5 et 7...

PRODUCTION EQUIPEMENT : 3 to 5 axis tooling centres | Injection blanking machines | Wire cutting machines and water jet cutting | Clean Room ISO5 & ISO7...

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Connectique, Distribution électrique, Mécatronique, Transmission mécanique, applications microtechniques | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Usinage, micro-usinage

Connectors, Mechatronics, Electrical distribution, Mechanical transmission, microtechnology applications

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Autre : Industrie | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Industry



ZI de la Louvière - 3 rue de la Louvière
25480 PIREY
<https://www.cryla-group.com/>
contact@cryla-group.com
+3381534750

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 31924579100029
EFFECTIF / EMPLOYEES : 22
CAPITAL : 360000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3700000 €
CA EXPORT : 5%

> **CHARGÉ D'AFFAIRES / PLANT MANAGER** : Monsieur Michael PAUL - contact@cryla-group.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

MEGEP est spécialisée dans le prototypage, la fabrication et l'assemblage d'équipements mécaniques complexes et sous-ensembles de machines spéciales complexes.

MEGEP specializes in the prototyping, manufacturing and assembly of complex mechanical equipment and complex special machine sub-assemblies.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Centres d'usinages 5 axes MAZAK & Tours numériques Fraisage : Centres d'usinage MAZAK & MIKRON Electroérosion : Machines à fil et d'enfonçage

DESIGN : MAZAK 5-axis machining centers & CNC lathes Milling: MAZAK & MIKRON machining centers EDM: Wire and sinking machines

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôle : Tridimensionnel

QUALITY CONTROL : Control: Three-dimensional

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aciers - Aluminium - Bronze - Inox - Titane - Plastique - Cuivre

MATERIALS WORKED : Steels - Aluminium - Bronze - Stainless steel - Titanium - Plastic - Copper

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Centres d'usinages multitâches Tournage Fraisage Centres d'usinage MIKRON Electroérosion : Machines à fil Machines d'enfonçage

PRODUCTION EQUIPEMENT : Multitasking machining centers Turning Milling MIKRON machining centers EDM: Wire machines Sinking machines

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Autre :
OUTILLAGE, SOUS-ENSEMBLE et MACHINES SPECIALES
| Mécanique de haute précision | Micromécanique de très haute précision | Prestations de services industriels |
Usinage, micro-usinage
Special systems and equipments

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Luxe |
Transports terrestres
*Space Aeronautics and Defense | Energy | Luxury |
Land transport*

> DISCIPLINES

Microsystèmes | Robotique
Microsystems | Robotics



14 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<http://www.scalia-prototype.fr>
contact@cryla-group.com
+33 3 81 80 34 72

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 83182047700014
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8
CAPITAL : 210000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 700000 €
CA EXPORT : 13%

- > **CONTACT** / **PLANT MANAGER** : Monsieur Michael PAUL - contact@cryla-group.com
- > **LANGUES** / **LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Scalia, filiale de Cryla Group, est une structure agile dédiée à la fabrication rapide de prototypes et de petites séries de pièces fonctionnelles. Scalia s'appuie sur 4 technologies de pointe : le moulage et surmoulage sous-vide, l'impression 3D multi-matériaux, la découpe Jet d'eau de haute précision, l'usinage 3D 5 axes. La spécificité de Scalia tient à sa capacité à proposer des pièces complexes, difficiles à obtenir via des procédés conventionnels et ce dans une large gamme de matériaux : plastiques, céramiques, métaux, verre, composites ; rigides ou souples, rugueux ou lisses, transparents ou opaques, brillants ou mats.

Scalia, a subsidiary of Cryla Group, is an agile structure dedicated to the rapid fabrication of prototypes and small functional series. 4 areas of technological expertise: 3D printing multi-materials, moulding and overmoulding prototyping, high-precision waterjet cutting, 5-axis machining. Capability to process easily components with different sizes, shapes and geometries, as well as delicate components which are harder to obtain with conventional processes, in a wide range of materials: plastics, ceramics, metals, glass, composite material ; on a rigid or flexible surface, on a rough or smooth surface, on a transparent or opaque surface, on a glossy or matt surface.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Stations DAO (LogoPress pour SolidWorks), stations FAO (Esprit), GPAO (ERP MFGPro)
DESIGN : CAD stations (LogoPress for Solidworks), CAM stations (Esprit), Computer Assisted Production Management (ERP MFGPro)
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Machine tridimensionnelle optique et par palpeur, autres moyens de contrôle classiques
QUALITY CONTROL : Tri-dimensional optic control machine and sensor machines, plus all traditional methods of control
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Plastiques, céramiques, aciers, verre, cuir, composites
MATERIALS WORKED : Plastics, ceramics, metals, glass, leather, composite material
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : CN micro-découpe jet d'eau haute précision | Moulage sous-vide | Imprimantes 3D | Centres d'usinage 5 axes | Scanner 3D | Atelier de finition
PRODUCTION EQUIPEMENT : CN waterjet high-precision cutting center | Vacuum moulding | Multi-materials 3D printers | 5 axis machining centres | 3D Scanner | Finishing room

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Prototypage, Fabrication rapide | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Microfabrication | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage

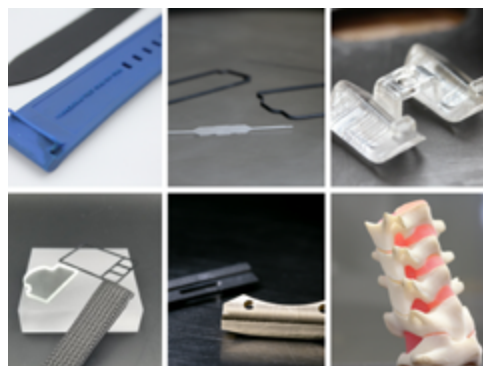
Rapid Prototyping and manufacturing

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Autre : Industrie | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Industry



CRYLA GROUP - SERODE



16 route de Besançon
25480 PIREY
<http://www.serode.fr>
contact@cryla-group.com
+33 3 81 50 54 56

CODE NAF : 25.50B
SIRET : 31088048900011
EFFECTIF / EMPLOYEES : 18
CAPITAL : 419999 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2700000 €
CA EXPORT : 32%

- > CHARGÉ D'AFFAIRES / PLANT MANAGER : Monsieur Michael PAUL - contact@cryla-group.com
- > LANGUES / LANGUAGES : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

SERODE fabrique par étampage, des pièces micro-mécaniques précises et complexes. Que ce soit par découpage, pliage, matriçage ou emboutissage. Le métal en bobines de 0.05 à 4 mm d'épaisseur est mis en forme jusqu'au dernier coup de presse pour que la pièce sorte terminée de l'outil. SERODE avance une solution globale pour la réalisation des outils.

SERODE manufactures by stamping, precise and complex micro-mechanical parts. Whether by cutting, folding, rolling or stamping. The metal coil, from 0.05 to 4 mm thick is shaped until the last press stroke for the piece to come out of the tool. SERODE offers a global solution for the production of tools.

- > MOYENS D'ÉTUDES : Autocad

DESIGN : Autocad

- > MOYENS DE CONTRÔLE : Projecteurs de profil 3D MicroVu colonnes de mesure Micromètres Pieds à coulisse...

QUALITY CONTROL : Profile projectors 3D Microvu measuring columns Micrometers calipers...

- > MATIÈRES TRAVAILLÉES : Titane médical Inox Cuivreux Aluminium Tantal Aciers Cupronickel Fer pur...Tous métaux acceptant le traitement dans les outillages.

MATERIALS WORKED : medical titanium Stainless Copper Aluminium Tantalum Titanium Steel Cupronickel Pure Iron...Any metal accepting treatment in the tools.

- > AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001

- > PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Presses mécaniques | Centres d'usinage | Rectifieuses planes et cylindriques | Electroérosion à fil...

PRODUCTION EQUIPEMENT : Mechanical presses | machiningcenters | | Surface and Cylindrical grinding machines | Spark erosion machines by wire...

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage formage outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision

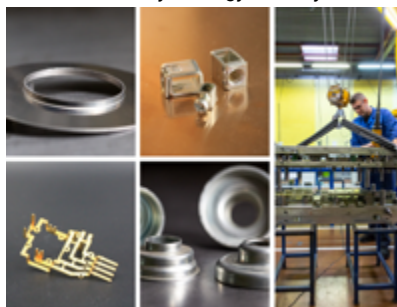
Cutting forming tools | High precision mechanics | Micromechanics | Very high precision micromechanics

AXES MARCHÉS MARKETS

- > MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Autre : Industries | Energie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Space Aeronautics and Defense | Other: Industry | Energy | Luxury | Health Technologies | Land transport



23 rue de la Mouillère
25000 BESANCON
<http://ddc-industrialisation.com>
dylan@ddc-industrialisation.com
+33 6 65 69 63 32

CODE NAF : 74.10Z
SIRET : 83508567100013
EFFECTIF / EMPLOYEES : 3
CA ANNUEL / TURNOVER : 51000 €

> **PDG** / CEO : Monsieur Dylan DE CRIGNIS - dylan@ddc-industrialisation.com

ACTIVITÉ **ACTIVITIES**

Bureau d'étude depuis 2016, DDC accompagne ces clients dans leurs démarches de développement de produit électronique, de l'idée à l'industrialisation. En co-construction sur les projet nous apportons notre expertise en Design, conception, industrialisation de produit, mise en place de ligne de production, plasturgie, injection, prototypage, conception mécanique, CAO 3D, sourcing fournisseurs, validation de pré-série, électronique, suivie de fournisseur. Notre objectif est que vous gardiez la maîtrise de l'ensemble de la chaîne de valeur de votre projet et la sauvegarde des données.

Design office Since 2016, DDC has been assisting its clients in their electronic product development process, from the idea to industrialisation. In co-construction on projects, we bring our expertise in mechanical design, 3D CAD and electronic integration, design, industrial design, plastics, prototyping, industrialisation, partner search, tooling validation, production line set-up and pre-production monitoring. Our objective is to ensure that you retain control of the entire value chain of your project and the safeguarding of data.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO - solidworks

DESIGN : Design resources: CAD - solidworks

AXES TECHNOLOGIQUES **TECHNOLOGIES**

Prestations de services industriels

Industrial services

AXES MARCHÉS **MARKETS**

> **MARCHÉS FINAUX** **END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Autre | Energie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Other | Energy | Luxury | Health Technologies | Land transport

> **DISCIPLINES**

Electronique | Mécatronique | Packaging | Robotique
Electronics | Mechatronics | Packaging | Robotics

6 rue de la Garenne

25290 ORNANS

<http://www.ddlg-decolletage.com>

ddlg@ddlg-decolletage.com

+33 3 81 62 20 10

CODE NAF : 25.62A

SIRET : 73282123600013

EFFECTIF / EMPLOYEES : 45

CAPITAL : 300000 €

CA ANNUEL / TURNOVER : 3250000 €

CA EXPORT : 40%

> **RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER** : Monsieur Yannick ROBICHON -
yannick.robichon@ddlg-decolletage.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

DDLG fournit les entreprises en pièces décolletées de haute précision pour l'horlogerie, le médical et l'industrie technique. Diamètre 1mm à 42mm. Acier, inox, titane, laiton, delrin. DDLG assure la terminaison des pièces : polissage, tribofinition, traitements de surface et thermiques, assemblage. DDLG aide les entreprises à réduire leurs coûts en proposant des modifications légères de plans. DDLG, décolleteur familial depuis 1948. Une PME humaniste et responsable. Notre objectif est de devenir une entreprise zéro impact environnemental.

DDLG supplies companies with high-precision turned parts for the watch industry, the medical industry and the technical industry. Diameter 1mm to 42mm. Steel, stainless steel, titanium, brass, delrin. DDLG finished the parts: polishing, tribofinishing, surface and thermal treatments, assembly. DDLG helps companies reducing costs by proposing minor plan changes. DDLG, family companies since 1948. Humane and responsible.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Topsolide

DESIGN : Topsolide

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Microvu Baty

QUALITY CONTROL : Microvu Baty

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Acier inox titane delrin laiton

MATERIALS WORKED : Steel stainless steel titanium brass delrin

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Décolleteuses | Centres d'usinage | Tribofinitions Polyservice | Polisseuses

PRODUCTION EQUIPMENT : Bar turning | machining centers | tribofinishing | polishing machines

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie mesure contrôle | Micromécanique | Traitements et post-traitements | Usinage micro-usinage

High precision mechanics | Metrology measurement control | Micromechanics | Processing and post-processing | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Luxe | Technologies de santé

Luxury | Health technologies

26 rue de Lhotaud
25560 FRASNE
<https://www.demgy.com/fr/page/the-group/facilities/demgy-frasne>
comptabilite.frasne@demgy.com
+33 (0)3 81 89 87 26

CODE NAF : 2229A
SIRET : 412 114 647 000032
EFFECTIF / EMPLOYEES : 37
CAPITAL : 1500000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 6000000 €
CA EXPORT : 50%

- > **DIRIGEANT / SITE MANAGEUR** : Monsieur Jean-Claude SONDAZ - jc.sondaz@demgy.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

DEMGY Frasne est spécialisé dans l'injection plastique de précision pour des produits de petit volume, technique. Notre cœur de métier est l'injection plastique pour la connectique, l'automobile et le médical. Nous avons un domaine de compétence en microfluidique.

DEMGY Frasne specializes in precision plastic injection for small volume, technical products.

Our core business is plastic injection for connectors, automotive and medical. We have an area of expertise in microfluidics.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Nous intervenons en amont du développement en co-développement ou co-conception. Nous sommes en capacité de concevoir et développer nos moules d'inject

DESIGN : We intervene upstream of the development in co-development or co-design. We are able to design and develop our injection molds in-house

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Tous moyens de mesure dimensionnel conventionnel métrologie 3D caméra de contrôle et de mesure.

QUALITY CONTROL : All means of conventional dimensional measurement 3D metrology control and measurement camera

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : PEEK PPS PA chargé FV/CA PE PP PBT PAEK LCP COC COP

MATERIALS WORKED : PEEK PPS PA chargé FV/CA PE PP PBT PAEK LCP COC COP

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : IATF 16949 ISO 13485 ISO 14001 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presse d'injection de 15 T à 100T

PRODUCTION EQUIPEMENT : Injection press from 15 T to 100 T

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Métrologie, mesure
contrôle | Usinage micro-usinage

*Injection molding tooling | Metrology measurement
control | Micro machining*

AXES MARCHÉS MARKETS

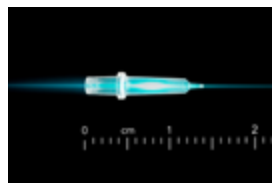
- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Technologies de santé
| Transports terrestres

Space Aeronautics and Defense | Health Technologies | Land transport

- > **DISCIPLINES**

Injection de précision | Microsystèmes
Precision Injection | Microsystems





ZI rue Claude Nicolas Ledoux
39800 POLIGNY
<http://www.diager-industrie.com>
contact@diager-industrie.com
+33 3 84 73 70 20

CODE NAF : 25.73B
SIRET : 41346505500015
EFFECTIF / EMPLOYEES : 86
CA ANNUEL / TURNOVER : 5000000 €

- > **DIRECTEUR GÉNÉRAL / GENERAL MANAGER** : Monsieur Sylvain LOUIS - slouis@diager-industrie.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Conception, fabrication et vente d'outils coupants en carbure monobloc et brasés, poly-cristallin diamant et carbonitride de bore. Réaffutage d'outils coupants. Diager Industrie est un acteur majeur et innovant dans la conception et la fabrication d'outils coupants carbure destinés aux industries mécaniques pour les opérations de perçage, fraisage et alésage. Nous apportons une réponse précise, performante et globale aux besoins d'usinage : en tant que spécialiste d'outils coupants, notre bureau d'étude et de conception garantit à nos clients de bénéficier des meilleurs coûts d'usinage.

Design, manufacturing and sale of solid carbide, polycrystalline diamond and boron carbonitride cutting tools. Resharpening of cutting tools. Diager Industrie is a leading, innovative player in the design and manufacture of specific (customized) or standard cutting tools. We provide a precise, high-performance and global response to machining needs: as a cutting tool specialist, our design and engineering department guarantees our customers the best machining costs.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : EPDM banc de contrôle 3D «Alicona» centre d'usinage 24000 tr/min table d'acquisition d'effort de coupe Kistler perceuses UPA et EDU

DESIGN : Management of technical EPDM 3D control bench «Alicona» CNC machine : 24.000 rev/min coolant by the center MQL Manuels machining UDA and EDU

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 3 banc de contrôle, 3D Genius Zoller, 6 bancs optiques manuels, 3 axes avec grossissement de 20 à 100 fois. 2 bancs laser pour contrôle dimensionnel.

QUALITY CONTROL : 3 Genius Zoller 3D control bench, 6 manual 3-axis optical benches with grow out between 20 to 100 times. 2 laser benches for dimensional control.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : CarbureAcier rapide polycristallincarbonitride de bore

MATERIALS WORKED : CarbideHigh speed steelPolycrystalline diamond Boron carbonitride

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001, ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 45 machines CN de 3 à 6 axes

PRODUCTION EQUIPEMENT : Rectification cylindrique CN

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Fabrication d'outils coupants tournant carbure de haute précision | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

Machining rotary cutting tools carbide with high precision

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Energie

Aeronautics, space and defense | Energy

13 Chemin de Grachaux
70700 OISELAY ET GRACHAUX
<http://www.diamatec.fr>
diamatec@diamatec.fr
+33 3 84 32 15 00

CODE NAF : 25.73B
SIRET : 30081804400061
EFFECTIF / EMPLOYEES : 14
CAPITAL : 99800 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1950000 €
CA EXPORT : 5%

- > **RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL** / *MANAGER AND SALES MANAGER* : Monsieur Jérôme THEVENOT - jthevenot@diamatec.fr
- > **LANGUES** / *LANGUAGES* : Anglais - Espagnol - Italien

ACTIVITÉ ACTIVITIES

DIAMATEC conçoit fabrique et commercialise des meules diamant/CBN et autres outillages diamantés (limes forets etc...) ainsi que tout le nécessaire pour l'entretien de vos outils. Ces outils sont fabriqués avec des liants métalliques résines ou par dépôt électrolytique. DIAMATEC fabrique des outils à la fois très durs et très précis y compris sur de petites dimensions. Grâce à une conception spécialement étudiée pour répondre à vos besoins nous vous offrons la possibilité de retailer ou recharger certains de vos outils. DIAMATEC vous apporte ainsi le meilleur rapport qualité/prix sur la durée de vie de l'outil.

DIAMATEC conceives produces and sells diamond tools particularly diamond wheels and any other diamond tools. We produce abrasive layers of any kind to fit your particular needs : shapes grain size concentration... We are able to produce some very tough tools and at the same time very precise even on very small size... By conception of the best diamond tool for your needs DIAMATEC offers the best quality-price ratio with the possibility to reshape several times your tool and making it lasting longer...

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO - dessin 3D
DESIGN : CAD - 3D drawing
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Métrologie (μ) - Equilibreuse - Empreintes graphite
QUALITY CONTROL : Metrology (μ) - Balancer - Graphite fingerprints
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Acier, Inox, Alu, Bronze, Carbure, Diamant, CBN
MATERIALS WORKED : Steel, Stainless steel, Alu, Bronze, Carbide, Diamond, CBN
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 4 Tours | 1 Centre usinage Haas | 1 Découpe fil | 3 Electro-érosion | 10 Fours-presses | 3 Rectifieuses | Inducteur et brasage
PRODUCTION EQUIPEMENT : 4 Turning | 1 Machining center Haas | 1 Electro-cutting | 3 Electro-erosion | 10 Oven-Press | 3 Grinding | Inductor and brazing

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage formage outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique de très haute précision | Usinage micro-usinage
Cutting forming tools | High precision mechanics | Very high precision micromechanics | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Autre : Verrerie-miroiterie | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Glass industry

> DISCIPLINES

Optique photonique
Photonic optics



2 A route de Pouligny
25640 CHADEFONTAINE
<http://www.diximicrotechniques.com>
dixi@diximicrotechniques.com
+33 3 81 88 98 90

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 34235632600047
EFFECTIF / EMPLOYEES : 30
CAPITAL : 500000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 7200000 €
CA EXPORT : 80%

- > **DIRIGEANT / DIRECTOR** : Monsieur Christophe BOILLON - c.boillon@diximicrotechniques.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

DIXI Microtechniques met son savoir-faire au profit de domaines industriels exigeants et accompagne ses clients dans le développement et l'assemblage de solutions micromécaniques complexes. Des outils de simulation numérique, de prototypage et de mise en situation opérationnelle permettent de justifier les conceptions. DIXI Microtechniques est notamment un des deux spécialistes européens de la conception et de l'assemblage de fusées et de dispositifs de sécurité mécaniques pour des applications dans le domaine de la Défense, développés sur fonds propres ou en partenariat avec les donneurs d'ordres internationaux.

Development and manufacture of mechanical fuses and safety & arming devices, on own funds or in partnership with international contractors, for any kind of ammunition. Production of complex mechanical or electromechanical functions that meet the most modern operational and standards requirements in the most restricted fields.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Logiciel CAO 3D, simulation numérique et dynamique rapide, prototypage, essais d'environnements mécaniques et climatiques.

DESIGN : High performance CAD/CAM software. Simulation and special calculation software

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens de contrôle conventionnels banc de tests spécifiques centrifugeuses turbines rayons X...

QUALITY CONTROL : Conventional and specific equipment, test bench and X ray

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 1000 m² d'atelier d'assemblage (Petites et moyennes séries)

PRODUCTION EQUIPEMENT : 1000 m² assembly workshop (Low and medium volume production)

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques

Micromechanics | Modules of micromechanical and/or microelectronic microsystems

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

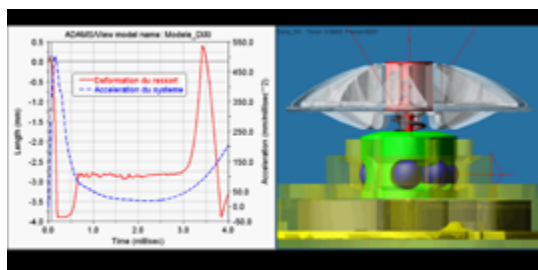
Aéronautique | spatial et défense | Drones - Robotique - Connectique - Sécurité

Space Aeronautics and Defense | Drones - Robotics - Connectors - Security

- > **DISCIPLINES**

Microsystèmes

Microsystems



4 rue Sophie Germain
25000 **BESANCON**
contact@epb25.org
0381485065

CODE NAF : 8523Z
SIRET : 83103215600018

> **DIRIGEANT** / **MANAGER** : Madame Christine MILHET - christine.milhet@epb25.org

ACTIVITÉ **ACTIVITIES**

Établissement scolaire qui forme des jeunes aux métiers de l'usinage.

School that trains young people in machining trades.

AXES TECHNOLOGIQUES **TECHNOLOGIES**

Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure contrôle | Usinage micro-usinage

Cutting, forming, tools | High precision mechanics | Metrology, measurement control | Micromachining

AXES MARCHÉS **MARKETS**

> **MARCHÉS FINAUX** **END MARKETS**

Autre : Métallurgie

Other: Metallurgy

> **DISCIPLINES**

Autre : Métallurgie

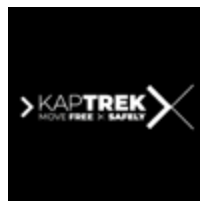
Other: Metallurgy



FAB'ONE | KAPTREK

26 Chemin du Solitaire
39570 MONTAIGU
<https://kaptrek.com/>
info@kaptrek.com
+33 6 06 96 66 19

CODE NAF : 26.11Z
SIRET : 83485933200019
EFFECTIF / EMPLOYEES : 2
CAPITAL : 69457 €



> **PRÉSIDENT / CEO** : Monsieur Julien FABRE - julien.fabre@fab-one.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

La société FAB'ONE développe KAPTREK, la première plateforme Hardware / Software Française & Européenne, offrant des développements personnalisables, déclinés sur plusieurs marchés : KAPTREK OUTDOOR : Le premier Action Controller tout en un, réunissant les fonctionnalités d'un GPS, d'une balise SOS / E-Call, un système de suivi sportif, un dispositif de communication voix / texte et enfin télécommande pour drones et action cams. KAPTREK PRO : Un dispositif dérivé de KAPTREK OUTDOOR, permettant de répondre à des cas d'usages professionnels / industriels, sur différentes verticales marché : défense / armée, sportech, industrie 4.0, santé et bien être.

The FAB'ONE company develops KAPTREK, the first French & European Hardware / Software platform, offering customizable developments, available on several markets: KAPTREK OUTDOOR: The first all-in-one Action Controller, bringing together the functionalities of a GPS, an SOS / E-Call beacon, a sports tracking system, a voice / text communication device and finally remote control for drones and action cams. KAPTREK PRO: A device derived from KAPTREK OUTDOOR, allowing to respond to professional / industrial use cases, on different market verticals: defense / army, sportech, industry 4.0, health and well-being.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Circuits électroniques et opto-électroniques | Injection, surmoulage | outillage | Microfabrication | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ ou microélectroniques | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Recherche et transfert de technologies microtechniques

Automation (design and production) | Electronic and opto-electronic circuits | Injection, molding, tooling | Microfabrication | Micromechanics | Micromechanical and/or microelectronic microsystem modules | Packaging microconnectors interfacing printed circuit assembly | Research and transfer of microtechnology technologies

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | IoT grand public | Technologies de santé
Space Aeronautics and Defense | Consumer IoT | Health technologies

> DISCIPLINES

Gestion projet de développement | Electronique | Microsystèmes | Packaging
R&D Project Management



12 route de Besançon
25390 GUYANS VENNES
<http://www.fcelectronique.fr>
contact@fcelectronique.fr
03 81 43 56 97

CODE NAF : 26.12Z
SIRET : 381 760 453 00021
EFFECTIF / EMPLOYEES : 19
CA ANNUEL / TURNOVER : 4600000 €
CA EXPORT : 15%

- > **DIRIGEANT** / *DIRECTOR* : Monsieur Dan NITA - contact@fcelectronique.fr
- > **LANGUES** / *LANGUAGES* : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Fabrication de cartes électroniques. Technologies CMS et traditionnelle, vague sélective, enrobage robotisé, AOI3D & test In situ fonctionnel, test et programmation sur banc développés sur mesure... Un concentré technologique, maîtrisé par une équipe expérimentée, une offre de service de qualité made in France en terroir industriel Franc-Comtois.

Manufacturing of electronic cards. CMS and traditional technologies, selective wave, robotic coating, AOI3D & functional in situ testing, custom developed bench testing and programming...

A technological concentrate, mastered by an experienced team, a quality service offering made in France in the Franche-Comté industrial region

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études électroniques (CAO Altium) - Bureau d'études mécaniques (CAO Solidworks) - Ingénierie Electronique embarquée – Firmwares Softwares

DESIGN : *Electronic design office (CAD Altium) - Mechanical design office (CAD Solidworks) - Embedded electronic engineering – Firmware Software*

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Métrologie 3D sans contact - AOI3D - Test in situ fonctionnel

QUALITY CONTROL : *Non-contact 3D metrology - AOI3D - Functional in situ test*

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Pose sérigraphie et refusion programmable - Vague sélective - Enrobage – Résinage - Montage mécanique Bancs de test dédiés

PRODUCTION EQUIPEMENT : *Programmable screen printing and remelting - Selective wave - Coating - Resin coating - Mechanical assembly Dedicated test benches*

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Circuits électroniques et opto-électroniques

Electronic and opto-electronic circuits

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Luxe | Technologies de santé
Space Aeronautics and Defense | Luxury | Health technologies

> DISCIPLINES

Electronique
Electronic

9 rue des Tailles
25770 FRANOIS
www.fc-erosion.fr
contact@fcerosion.fr
+33 (0)3 81 59 93 09

CODE NAF : 2564B
SIRET : 33973998900020
EFFECTIF / EMPLOYEES : 3
CAPITAL : 40000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 722000 €
CA EXPORT : 30%

> **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Philippe MOUGNARD - contact@fcerosion.fr

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Franche-Comté Érosion est spécialisée depuis 35 ans d'ans l'électro-érosion à fil et dorénavant s'ajoute l'électro-érosion par enfonçage, l'usinage à grande vitesse UGV 3 axes et 5 axes, ainsi que le marquage laser de vos pièces.

Franche-Comté Érosion has specialized in wire EDM for 35 years and now adds sinking EDM, 3-axis and 5-axis UGV high-speed machining, as well as marking. laser your parts.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Logiciel Topsolid 3D version 7

DESIGN : : Topsolid 3D software version 7

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Machine de contrôle MICRO VUE (mesure par palpage caméra avec zoom optique x350 mesure avec zoom numérique x970) projecteurs de profils.

QUALITY CONTROL : MICRO VUE inspection machine (measurement by camera probing with x350 optical zoom, measurement with x970 digital zoom) profile projectors.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Acier acier trempé aluminium carbures cuivre inox laiton tungstène...

MATERIALS WORKED : Steel hardened steel aluminum carbide copper stainless steel brass tungsten...

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Electro-érosion fil de 0 05 à 0 25 mm micro perçage érosion par enfonçage centre d'usinage 3 axes et 5 axes marquage laser.

PRODUCTION EQUIPEMENT : Wire EDM from 0 05 to 0 25 mm micro drilling sinking erosion 3-axis and 5-axis machining center laser marking.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

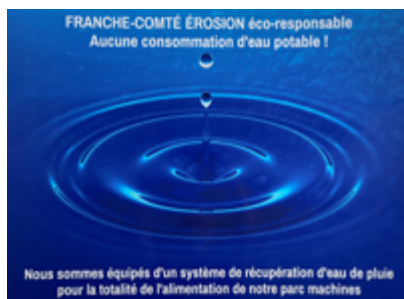
Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage micro-usinage

High precision mechanics | Micromechanics | Very high precision micromechanics | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres



> **PDG** / CEO : Monsieur Sébastien FAIVRE - administration@h2sys.fr

ACTIVITÉ **ACTIVITIES**

H2SYS démontre la faisabilité technique de solutions compétitives basées sur l'hybridation de piles à hydrogène avec des systèmes de stockage électrique. Pour promouvoir sa technologie, l'équipe projet a décidé de créer la marque H2SYS pour accompagner les industriels dans l'élaboration de solutions hybrides.

H2SYS demonstrates the technical feasibility of competitive solutions based on the hybridization of hydrogen fuel cells with electrical storage systems. To promote its technology, the project team decided to create the H2SYS brand to support manufacturers in the development of hybrid solutions.

AXES MARCHÉS **MARKETS**

> MARCHÉS FINAUX **END MARKETS**

Hydrogène | Energie
Hydrogen

4 rue des savourots
 70190 VORAY SUR L'OGNON
<http://www.imasonic.com>
imasonic@imasonic.com
 +33 3 81 40 31 31

CODE NAF : 26.51B
 SIRET : 95049571300030
 EFFECTIF / EMPLOYEES : 145
 CAPITAL : 671550 €
 CA ANNUEL / TURNOVER : 16000000 €
 CA EXPORT : 75%

- > DIRIGEANT / MANAGER : Monsieur Alain FLEURY - imasonic@imasonic.com
- > LANGUES / LANGUAGES : Allemand - Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Depuis 35 ans, nous sommes reconnus pour la qualité, la fiabilité et la performance de nos produits. Nous faisons partie des leaders mondiaux dans le domaine des transducteurs à ultrasons pour les applications médicales et industrielles. Les principales applications de nos produits sont : le diagnostic, la thérapie, le contrôle de la qualité des matériaux et des structures.

IMASONIC is a world leader in the field of ultrasonic transducers for health and safety applications. The main ones being diagnosis, therapy, and quality control of materials and structures. IMASONIC designs and manufactures high added value transducers based on customer's needs, in small or larger quantities. Our team is involved in both european and national projects. Since 35 years, IMASONIC is well-known for its quality, its reliability and its product performance.

- > MOYENS D'ÉTUDES : Logiciels CAO de modélisation et de simulation, laboratoire de tests
DESIGN : CAD modelling and simulation software laboratory of tests
- > AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 14001 ISO 9001

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Usinage, micro-usinage

Metrology, measurement, control | Microactuators, microensors and microdisplays | Microfabrication | Very high precision micromechanics | Micromechanical and/or microelectronic microsystems modules | Machining, micromachining

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Energie | Technologies de santé | Transports terrestres
Energy | Health technologies | Land transportation

> DISCIPLINES

Acoustique
Acoustic





Conception & fabrication de sondes à ultrasons



Agir au bénéfice de l'homme et de son environnement

Une équipe pluridisciplinaire

+ de **150** collaboratrices et collaborateurs
dont une cinquantaine d'ingénieurs
Des **défis** techniques et technologiques **au quotidien**
Des produits de qualité **conçus et fabriqués en France**
Un espace dédié à l'**innovation**
Un **parcours d'intégration**
et des **formations sur mesure**



Des produits industriels pour la santé et la sécurité

Diagnostic médical
Imagerie de l'œil, du cœur,
des vaisseaux sanguins...



Thérapie
Destruction de tumeurs,
activation médicamenteuse...

Surveillance
Mesure du débit sanguin...



**Contrôle de composants et
d'assemblages pour des
industries exigeantes**
Aéronautique, production d'énergie,
pipelines, transports...



www.imasonic.com

Tél. +33 (0)3 81 40 31 31 - imasonic@imasonic.com



13 rue Jeanrenaud
39100 DOLE

<http://www.idmm-machining.com>
idmm@idmm.fr
+33 3 84 82 46 14

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 39506181500027
EFFECTIF / EMPLOYEES : 160
CAPITAL : 560000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 10400000 €
CA EXPORT : 30%

> **RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER** : Monsieur Roland PIDANCIER - idmm@idmm.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

IDMM est un sous-traitant dans l'usinage de précision de composants cylindriques et prismatiques de petites tailles. IDMM est votre partenaire pour le développement de vos projets de la conception des équipements aux prototypes et développement série. Sous-traitance en micromécanique pour des pièces techniques. Fourniture de composants cylindriques et prismatiques usinés. Assemblage de sous-ensembles mécaniques. Prototypes, petites & moyennes séries.

IDMM is a precision machining sub-contractor for small cylindrical and prismatic components.

IDMM is your partner for the development of your projects from the equipment design to the prototyping and mass production. Micro-mechanical subcontractor for technical parts Supply of cylindrical and prismatic parts Mechanical sub-assembly Prototypes, small and medium size batches.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aciers inoxydables Titane Aluminium Plastique Laiton

MATERIALS WORKED : Stainless steel Titanium Aluminium Plastics Brass

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 13485 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 17 CN fraisage 4 axes | 17 CN Fraisage 5 axes | 18 CN décolletage | 18 CN Tournage

PRODUCTION EQUIPEMENT : 17 CNC Milling 4 axis | 17 CNC Milling 5 axis | 18 CNC Swiss turning | 18 CNC Lathe

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Micromécanique | Usinage, micro-usinage

Micromechanics | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Luxe | Technologies de santé

Space Aeronautics and Defense | Luxury | Health technologies



8 10 12 rue de La Fayette
25009 Besançon CEDEX
<https://www.jrautomation.com/>

CODE NAF : 2899B
SIRET : 54282003000105
EFFECTIF / EMPLOYEES : 120
CAPITAL : 6000000 €

> **DIRECTEUR COMMERCIAL** / SALES DIRECTOR : Monsieur Louis Merienne -
louis.merienne@jrautomation.com

> **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Etude et réalisation de machines spéciales pour les assemblages complexes et à haute cadence. Nous sommes des spécialistes de l'automatisme et de la robotisation des process de production de dispositifs divers : pompes, poches, stylos d'injections, seringues, tuyauteries diverses, ainsi que d'autres métiers industriels.

Design and production of special machines for complex and high-speed assemblies. We are specialists in the automation and robotization of production processes for various devices: pumps, bags, injection pens, syringes, various pipes, as well as other industrial trades.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Plus de 50 ingénieurs mécaniciens automaticiens et roboticiens au service du développement de solutions spécifiques à vos besoins.

DESIGN : *More than 50 engineers for mechanical automation and robotic design.*

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

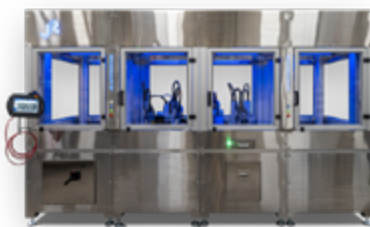
> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Nous concevons et fabriquons vos machines spéciales dédiées à votre activité et à vos besoins.

PRODUCTION EQUIPEMENT : *We build special machines designed to match your process and your specifications.*

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Mécanique de haute précision | Prestations de services industriels

Automation (design and production) | High precision mechanics | Industrial services



AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Energie | Technologies de santé | Transports terrestres

Energy | Health technologies | Land transport

> **DISCIPLINES**

Mécatronique | Robotique

Mechatronics | Robotics





5 rue Louis Pasteur
25410 MERCEY LE GRAND
<http://www.legeni.fr>
contact@legeni.fr
+33 3 81 80 59 37

CODE NAF : 25.61Z
SIRET : 43517252300027
EFFECTIF / EMPLOYEES : 32
CAPITAL : 15244 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4050000 €

- > **RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER** : Monsieur Pierre-Yves LEGOFF - contact@legeni.fr
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Le cœur de notre métier est tourné sur la protection de pièces décolletées usinées ou découpées. Notre compétence consiste à déposer par voie électrolytique ou chimique des métaux précieux et communs permettant diverses applications : Protection de métal : anticorrosion - Amélioration de la résistance mécanique aux contacts électriques - Soudabilité - Aspect décoratif - Amélioration du passage de micro-courant qui traverse la pièce... Adaptée à traiter le tout petit, LEGENI assure la réactivité, la qualité et la diversification de ses traitements.

Our competence is based on the protection of machining parts and stamping parts by Electrolytic plating or chemical plating of precious and common metals (Au, Ag, Sn, SnPb, Ni(I), Ni(II), P10, Cu) : Protection of metal: anticorrosion – Improvement of mechanical resistance for electric contact – Weldability – Ornamental aspect – Improvement of conductivity for micro-current... Adapted to plate small industrial parts, LEGENI preserve reactivity, quality and diversification of its process.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Traiter vos séries de 1 à plusieurs millions de pièces sur différents procédés : Vrac, tonneau, bol vibrant, attache sur cadre

DESIGN : *Process your series of 1 to several million parts on different processes: Bulk, barrel, vibrating bowl, attached to frame*

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Fischerscope, Etuves, Chocs Thermiques, Micromètres, Enceinte, Test Brouillard, Salin Test scotch, quadrillage, déformation...

QUALITY CONTROL : *Fischerscope, Thermal, Shock Ovens, Micrometers, Saline Fog, Test Chamber, Scotch tape test, grid deformation...*

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Cuivre et alliages (CuZn CuSn CuBe...), Acier et alliages (FeNi Kovar...), Inox, Aluminium...

MATERIALS WORKED : *Copper and alloys (CuZn CuSn CuBe...) Steel and alloys (FeNi Kovar...) Stainless steel Aluminum...*

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Chaînes Microtechniques | Chaîne de traitement à capacité industrielle | Traitement Thermique sous Atmosphère contrôlée (Azote)

PRODUCTION EQUIPEMENT : *Microtechnology Chains | Industrial capacity processing chain | Heat Treatment under Controlled Atmosphere (Nitrogen)*

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Autre : Traitement de surface et Traitement Thermique | Prestations de services industriels | Traitements et post-traitements

Plating and Heat Treatment

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Energy | Health technologies | Land transport

- > **DISCIPLINES**

Electronique | Mécatronique | Microsystèmes
Electronics | Mechatronics | Microsystems

6 rue des Barnardes
25800 VALDAHON
<http://www.lamenplast.group>
masterp.adv@vpplast.fr
+33 3 81 26 07 32

CODE NAF : 29.32Z
SIRET : 42340876400029
EFFECTIF / EMPLOYEES : 26



> **DIRECTEUR COMMERCIAL** / *COMMERCIAL DIRECTOR* : Monsieur Frédéric LAMENDIN - masterp.adv@vpplast.fr

ACTIVITÉ *ACTIVITIES*

Créé en 2000, MASTER PLAST est spécialisé dans l'injection pièces techniques de précision pour pièces d'aspect (pièces chromées). MASTER PLAST est spécialisé dans l'injection, la bi-injection, le surmoulage et l'assemblage de pièces de 15 à 200mm d'encombrement de la petite à la grande série. MASTER PLAST s'appuie pour la réalisation de ses moules sur VP MOLDS et propose un large panel de savoir-faire.

Created in 2000, MASTER PLAST specializes in the injection of precision technical parts for appearance parts (chrome parts). MASTER PLAST specializes in injection, bi-injection, overmolding and assembly of parts from 15 to 200mm in size from small to large series. MASTER PLAST relies on VP MOLDS for the production of its molds and offers a wide range of know-how.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : PC - PBT - PPS - PA - POM - PMMA - PEEK - ...

MATERIALS WORKED : PC-PBT-PPS-PA-POM-PMMA-PEEK-...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 23 machines de 50 T à 150 T et de 2 bi injection (60 T et 150 T) - Atelier de finition (soudure US Marquage laser soudure et assemblage).

PRODUCTION EQUIPEMENT : 23 machines from 50 T to 150 T and 2 bi injection (60 T and 150 T) - Finishing workshop (US welding Laser marking welding and assembly).

AXES TECHNOLOGIQUES *TECHNOLOGIES*

Injection, surmoulage, outillage

Injection, molding, tooling

AXES MARCHÉS *MARKETS*

> **MARCHÉS FINAUX** *END MARKETS*

Aéronautique, spatial et défense | Autre : Marché de la cosmétique - Marché électrique (barres d'alimentation prise électrique...) | Transports terrestres

Cosmetics market - Electrical market (power bars electrical sockets etc.)

12 rue Sophie germain
25000 BESANCON
<http://www.mecasem.com>
info@mecasem.com
+33 3 81 60 73 80

CODE NAF : 71.20B
SIRET : 49136985600100
EFFECTIF / EMPLOYEES : 18
CAPITAL : 250000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1400000 €
CA EXPORT : 10%

- > **DIRIGEANT / CEO** : Madame Sophie MEYER - s.meyer@mecasem.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Mecasem est un expert accrédité indépendant du contrôle et de la métrologie: essais mécaniques, des analyses métallographiques, chimiques et de soudures ainsi que des contrôles non-destructifs sur vos matériaux, étalonnages, mesures 3D de produits et équipement industriels sur site ou en laboratoires. Notre pôle production est spécialisé dans la fabrication et le test de sous-ensembles mécano-soudés MIG, MAG TIG et brasage ainsi que la fabrication additive (impression 3D).

Mecasem is an industrial analysis laboratory. We have 3 activities, industrial testing (destructive and Non-Destructive testing, metallographic and chemical analysis), Metrology and manufacturing of pressurized machines. We are accredited Nadcap (NDT), COFRAC (ISO/CEI 17025), EN 9100 and ISO 9001.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Une équipe de métrologues en laboratoires et sur site.

DESIGN : A team of metrologists dedicated to laboratory metrology calibration & onsite measurement.

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Gestion de parcs de moyens de mesure, étalonnages, vérification, réparation, vente.

QUALITY CONTROL : Comprehensive management of your measuring instruments, calibration, repair, maintenance and sales.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Instruments de mesure, échantillons métalliques, composites, plastiques

MATERIALS WORKED : Measuring instruments metal samples and whole parts composite materials plastic

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100, ISO 9001, NADCAP

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 12 Bancs de mesures | 3 Bancs de mesure 3D | 1 SIP 30M | 1 Smartscope | 1 Bras de mesure FARO

PRODUCTION EQUIPEMENT : 12 Measuring benches | 3 3 D Benches | 1 SIP 30M | 1 Smartscope | 1 FARO measurement arm

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Métrologie, mesure, contrôle | Prestations de services industriels | Usinage micro-usinage

Metrology measurement control | Provision of industrial services | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Autre : Agroalimentaire, Fournitures industrielles et services BTP infrastructure et habitat. | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Agri-food Industrial supplies and services Construction infrastructure and housing.

> DISCIPLINES

Aéronautique Agroalimentaire Hydraulique Pétrochimie Oil and Gas Luxe Medical | Électronique | Mécatronique

Aeronautics Agrifood Hydraulics Petrochemicals Oil and Gas Luxury Medical | Electronics | Mechatronics



- > **CONTACT** : Monsieur Thomas FOUET - thomas.fouet@mersen.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Mersen, société française d'envergure internationale, se consacre, outre ses activités dans la chimie du carbone (travail du graphite et du carbone), au développement et à la fabrication de composants passifs destinés aux systèmes électriques de puissance. Cela inclut les composants fusibles, les condensateurs, les busbars et les systèmes de refroidissement. Le site de Mersen à Pontarlier est spécialisé dans la conception et la fabrication de busbars laminés destinés à l'interconnexion des systèmes de puissance. Ces produits sur mesure sont largement utilisés dans diverses applications, notamment dans les secteurs ferroviaire, aéronautique, des énergies renouvelables et de l'automobile.

Mersen, a French company of international stature, is dedicated, in addition to its activities in carbon chemistry (working graphite and carbon), to the development and manufacture of passive components intended for electrical power systems. This includes fuse components, capacitors, busbars and cooling systems. The Mersen site in Pontarlier specializes in the design and manufacture of laminated busbars intended for the interconnection of power systems. These bespoke products are widely used in a variety of applications including rail, aerospace, renewable energy and automotive.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Laminage | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage circuits imprimés
Rolling | Packaging microconnectors interfacing printed circuit assembly

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Energy | Land transport

> DISCIPLINES

Électronique
Electronic



32 Rue Denis Papin
25300 PONTARLIER
<http://www.microerosion.com>
contact@microerosion.com
+33 3 81 46 21 07

CODE NAF : 25.73A
SIRET : 43038705000015
EFFECTIF / EMPLOYEES : 23
CAPITAL : 7622 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2038000 €
CA EXPORT : 60%

> **DIRIGEANT** / **MANAGER AND SALES MANAGER** : Monsieur Alain LAUDE - contact@microerosion.com

> **LANGUES** / **LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Nous sommes spécialisés dans la mécanique de précision. Nous réalisons des pièces de précision à forte valeur ajoutée, de la pièce unitaire à la moyenne série. Notre bureau d'études propose des conceptions de pièces ou d'ensembles avec une gestion de projet, associant phase d'études et de conseils afin d'allier qualité et efficacité. Les ressources de notre entreprise sont adaptées à nos clients.

We are specialise in refined mecanical parts. We produce parts of high-quality from prototypes to medium size batches. Our engineering department offers initial design ideas as well as complete management of the project. The ressources of our company are individually adapted to our clients.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Nous réalisons toutes les études sur le logiciel TOPSOLID (Missler).

DESIGN : We use TOPSOLD software for our design.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Machine à mesurer tridimensionnelle, caméra numérique, colonne de mesure, projecteur de profil, microscope, rugosimètre.

QUALITY CONTROL : Three-dimensional measuring machine, Digital camera, column of measure, projector of profile, microscope, Roughness meter.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Céramique titane acier inox carbure laiton cuivre et plastique.

MATERIALS WORKED : Ceramic titane steel stainless steel aluminium carbide brass copper and plastic.

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 2 Machines électro érosion à fil dans l'huile 2050 TW Oil avec robot (CN Petites et moyennes séries) | 3 Machines électro érosion à fil dans l'eau

PRODUCTION EQUIPEMENT : 2 Wire cutting in oil EDM Charmilles (CN Low and medium volume production) | 3 Wire cutting in water EDM Charmilles

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage micro-usinage

High precision mechanics | Metrology, measurement, control | Micromechanics | Very high precision micromechanics | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé
Space Aeronautics and Defense | Energy | Luxury | Health technologies



3 rue de la Madone
71000 Sancé
<http://www.mp2i.fr>
projet@mp2i.fr
+33 3 85 39 10 81

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 37859538300035
EFFECTIF / EMPLOYEES : 9
CAPITAL : 70000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1000000 €
CA EXPORT : 25%

> **DIRIGEANT / CEO** : Monsieur Bruno BIZET - projet@mp2i.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

MP2i est spécialisée en R&D produits et plasturgie avec la conception, création et industrialisation des produits depuis 30 ans. Intégration des phases amont de design, calculs, Rhéologie, conseil et des phases aval de prototypage, impression 3D et industrialisation. MP2i s'appuie sur une forte créativité associée à une méthodologie de développement rigoureuse. Collaboration avec des laboratoires de recherche et réalisation de transferts de technologies. Agrément au titre du CIR et du CII, et médaille d'argent RSE. Compétences et outils de calculs, simulations, impression 3D et injection.

MP2i is specialized in R & D products and plastics with the design, creation and industrialization of products for 30 years. Integration of upstream phases of design, calculations, rheology, consulting and downstream phases of prototyping, 3D printing and industrialization. MP2i is based on strong creativity combined with a rigorous development methodology. Collaboration with research laboratories and realization of technology transfers. CIR and CII accreditation, and RSE silver medal. Skills and tools for calculations, simulations, 3D printing and injection.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens de métrologie traditionnels

QUALITY CONTROL : Traditional metrology means

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Mécanique, Plasturgie, Prototypage, injection...

MATERIALS WORKED : Mechanics, plastics, prototyping, injection...

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Parc informatique Machines d'impression 3D Equipement de laboratoire d'essais et de prototypage Presse à injecter et ses périphériques.

PRODUCTION EQUIPEMENT : IT infrastructure 3D printing machines Laboratory testing and prototyping equipment Injection molding machine and its peripherals.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Autre : R&D plasturgie Conception calculs design prototypes eco-conception | Injection, surmoulage, outillage | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques

R&D plastics processing design calculations prototypes eco-design

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Autre : Eco-conception préservation de l'environnement prototypage bonne matière technologie PIP | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Eco-design, environmental preservation, good material prototyping, PIP technology

> **DISCIPLINES**

Acoustique | Autre : Sport et loisirs agroalimentaire Bricolage. | Électronique | Microsystèmes | Optique photonique | Packaging

Sport and recreation, agribusiness, Do it.



30 Rue de campo Formio
75013 Paris
[https://www.myriadelab.com/fr/
contact@myriadelab.com](https://www.myriadelab.com/fr/contact@myriadelab.com)
+33 1 84 25 51 43

CODE NAF : 7211Z
SIRET : 83232072500019
EFFECTIF / EMPLOYEES : 7
CAPITAL : 117629 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 545000 €

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Myriade est une société française qui développe une technologie innovante d'imagerie nanométrique: le VIDEODROP. Basé sur les principes de l'interférométrie, le VIDEODROP permet de mesurer la taille et la concentration de vecteurs lentivirus : en temps réel (40s), dans une gamme de 80 nm à 500nm, en une seule goutte (5µL), sans marquage et sans purification, sur des échantillons visqueux, dans une gamme de concentration entre 1e8 et 1e10 particules/ml. Videodrop envisage de devenir le système idéal «at-line» pour des contrôles «in-process» rapides de solutions biologiques complexes utilisées dans thérapies cellulaires et géniques.

Myriade develops the VIDEODROP, an innovative nanoscale imaging technology. Based on the principles of interferometry, the Videodrop makes it possible to measure the size and concentration of biological nanoparticles like lentivirus, adenovirus or retrovirus : in real time (40s), in a single drop (5µL), between 80nm & 500 nm, in a concentration range of 10E8 to 10E10 part/ml, without labelling & no purification, on viscous & complex samples. Providing linear results compared to p24 ELISA, VIDEODROP is suitable for «at-line» characterization of lentiviral vectors and in-process controls.

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Technologies de santé
Health technologies

140 rue Desiré Monnier
39000 LONS LE SAUNIER
<https://www.opales.fr/>
vision@opales.fr
03 84 24 88 66

CODE NAF : 62.01Z
SIRET : 388 843 393 00033
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8
CAPITAL : 30250 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1350000 €
CA EXPORT : 75%

- > **DIRIGEANT** / *DIRECTOR* : Monsieur Etienne LOTZ - e.lotz@opales.fr
- > **LANGUES** / *LANGUAGES* : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ *ACTIVITIES*

Vision Industrielle : Machines spéciales de contrôle à 100% par caméras, intégrateur vision (PSI Cognex), projets « clé en main », projets spécifiques vision base PC quand les standards n'existent pas. Opales exporte ses systèmes innovants qui fonctionnent sur les 5 continents dans 30 pays.

Industrial Vision: Special 100% camera control machines, vision integrator (PSI Cognex), "turnkey" projects, specific PC-based vision projects when standards do not exist. Opales exports its innovative systems which operate on 5 continents in 30 countries.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études mécanique, automatisme, informatique industriel, Laboratoire vision faisabilité

DESIGN : Industrial computer automation, mechanical design office, Feasibility vision laboratory

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Atelier de montage de mise au point et de test de machines spéciales

PRODUCTION EQUIPEMENT : Assembly workshop for development and testing of special machines

AXES TECHNOLOGIQUES *TECHNOLOGIES*

Vision industrielle
Machine vision

AXES MARCHÉS *MARKETS*

> MARCHÉS FINAUX *END MARKETS*

Agroalimentaire, plasturgie, packaging pharma | Luxe | Transports terrestres
Food industry plastics industry packaging pharma

> DISCIPLINES

Machines spéciales clé en main | Optique photonique | Robotique
Turnkey special machines

OPTEC INDUSTRIES



OPTEC INDUSTRIES
focus on your needs

26 rue de Lattre de Tassigny
25390 ORCHAMPS VENNES
<http://www.optec-industries.com>
contact@optec-industries.com
+33 3 81 43 69 99

CODE NAF : 2112B
SIRET : 44140230200026
EFFECTIF / EMPLOYEES : 14
CAPITAL : 92000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3476270 €
CA EXPORT : 62%

- > **RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER** : Monsieur Christophe DUFRESNE - contact@optec-industries.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

OPTEC Industries est spécialisée dans la conception et la réalisation de machines spéciales de contrôle et de tri automatiques par vision, profilométrie laser, et autres technologies spécifiques. Elle possède également un savoir-faire reconnu dans les machines spéciales d'assemblage par technologies variées (collage, laser...) et de conditionnement. Ses principaux marchés sont l'horlogerie et le luxe, l'automobile et l'industrie. Ses clients sont souvent de grands donneurs d'ordres, mais aussi des ETI innovantes. La répartition du chiffre d'affaire est : 45% Horlogerie et Luxe, 30% Automobile, 15% Industrie.

OPTEC Industries specializes in the design and production of special automatic control and sorting machines using vision, laser profilometry, and other specific technologies. It also has recognized expertise in special assembly machines using various technologies (gluing, laser, etc.) and packaging. Its main markets are watchmaking and luxury goods, automobiles and industry. Its clients are often major contractors, but also innovative mid-sized companies. The breakdown of turnover is: 45% Watchmaking and Luxury, 30% Automotive, 15% Industry.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : BE mécanique, BE automatisme, BE vision
DESIGN : Engineering in mechanics, automation and vision
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Divers microscopes de technologies différentes moyens 3D.
QUALITY CONTROL : Various microscopes of different technologies 3D means.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Métrologie mesure contrôle | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Recherche et transfert de technologies microtechniques
Automation (design and production) | Metrology measurement control | Micromechanical and/or microelectronic microsystem modules | Research and transfer of microtechnology technologies

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**
Aéronautique spatial et défense | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Luxury | Health Technologies | Land transport
- > **DISCIPLINES**
Convertisseur moyenne fréquence transformateurs | Optique photonique | Robotique
Medium frequency converter transformers

27 rue du Coteau
75530 **CRISSEY**
<https://ownyx.fr>
enzo.boully@ownyx.fr

CODE NAF : 4540Z
SIRET : 908825631 00017
CAPITAL : 10000 €

- > **DIRIGEANT** / *CEO* : Monsieur Enzo BOULLY - enzo.boully@ownyx.fr
- > **LANGUES** / *LANGUAGES* : Allemand - Anglais - Italien

ACTIVITÉ *ACTIVITIES*

OWNYX est une jeune pousse française qui conçoit, développe et commercialise des produits premium et avant-gardistes pour renforcer la sécurité des motards.

OWNYX is a French startup which designs, develops and commercializes premium and avant-garde products in order to reinforce the motorcyclists' safety on the road.

AXES TECHNOLOGIQUES *TECHNOLOGIES*

R&D Conception de produits
R&D Product design

AXES MARCHÉS *MARKETS*

> MARCHÉS FINAUX *END MARKETS*

Transports terrestres
Land transport

> DISCIPLINES

Electronique | Mécatronique | Optique photonique | Robotique
Electronics | Mechatronics | Photonic Optics | Robotics



Rue de l'Esplanade Nord - ZI de Thise
25220 THISE
<http://www.plastiform-france.com>
commercial@plastiform-france.com
+33 3 81 47 91 70

CODE NAF : 22.22Z
SIRET : 68282059200033
EFFECTIF / EMPLOYEES : 25
CAPITAL : 76224 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3235000 €
CA EXPORT : 22%

> **RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER** : Monsieur Olivier RODARY - commercial@plastiform-france.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Fondée en 1968, PLASTIFORM est une PME française leader dans le domaine du thermoformage, pour des applications de conditionnement et de pièce technique, y compris par procédé Twin-sheet. Elle offre des solutions sur-mesure aux domaines biomédical, électronique, microtechniques, aéronautique ou automobile.

Founded in 1968, PLASTIFORM is a French leading company in thermoforming for packaging applications and technical parts, including the ones manufactured using the Twin-sheet technology. The company offers custom-made solutions to biomedical, electronic, microtechnic, aeronautic or automotive industries.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : 4 stations CAO de dernière génération. Solidworks, Topsolid

DESIGN : 4 CAD stations of latest generation. Solidworks, Topsolid

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Dédiés et spécifiques aux produits

QUALITY CONTROL : Dedicated to the customer made products

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Matières plastiques Standards : PS, ABS, PMMA, APET, PVC, PEHD... Matières plastiques Techniques : PETG, PC, PEI, Polysiloxane, PPSU, PEEK

MATERIALS WORKED : Standard Plastic Material : PS, ABS, PMMA, APET, PVC, HDPE... Technical Plastic Materials : PETG, PC, PEI, Polysiloxane, PPSU, PEEK.

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Thermoformeuses automatiques ; Twin-Sheet ; à plaque servo motorisées | Centre d'Usinage 5 axes | Robot de collage 6 axes | Presses à PontW

PRODUCTION EQUIPEMENT : Automatic ; Twin-Sheet ; Sheet machines Fully motorized Thermoforming Machines | 5 axis CNC Machine | Fully automated gluing line | Cutting Press

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Thermoformage de précision, micro-thermoformage, thermoformage twin-sheet | Découpage, formage, outillage

Precision thermoforming, micro-thermoforming, twin-sheet thermoforming | Cutting, forming, tooling

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Aeronautics, space and defense | Energy | Luxury | Health Technologies | Land transport

> **DISCIPLINES**

Électronique | Optique, photonique | Packaging

Electronics | Optics, photonics | Packaging



24 rue de l'Épithaphe

25000 BESANCON

<https://platforms.femto-st.fr/AMETISTE/fr>

> **RESPONSABLE PLATEFORME / PLATFORM MANAGER** : Monsieur Stani CARBILLET -
stani.carbillet@univ-fcomte.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

La plateforme AMETISTE regroupe un grand nombre d'équipements de caractérisation mécanique des matériaux, surfaces et structures dans une large gamme de dimensions et de fréquences.

La plateforme permet ainsi de travailler : de la surface des échantillons au cœur de la matière ; de l'échelle macroscopique à l'échelle nanoscopique ; de l'éprouvette normalisée au système complexe ; des essais statiques aux essais vibratoires ; de l'étude ponctuelle à la recherche contractuelle ; au service des petites, moyennes et grandes entreprises ainsi que des institutions de recherche.

The AMETISTE platform brings together a wide range of equipment for the mechanical characterisation of materials, surfaces and structures in a wide range of dimensions and frequencies. The platform makes it possible to work: from the surface of samples to the core of matter; from the macroscopic to the nanoscopic scale; from standardised specimens to complex systems; from static tests to vibration tests; from one-off studies to contract research; serving small, medium-sized and large companies as well as research institutions.



PLATEFORME MIFHYSTO - FEMTO-ST



24 rue de l'Épithaphe

25000 BESANCON

https://www.femto-st.fr/sites/default/files/mifhysto_plateforme.pdf

mifhysto@femto-st.fr

381666611

> **CONTACT** : Monsieur Sébastien THIBAUD - sebastien.thibaud@ens2m.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

La plateforme MIFHySTO dispose d'équipements de pointe dans le domaine de la microfabrication mécanique et des traitements de surfaces ou dépôts par voies humide et sèche. Compétences, savoir-faire et réalisations : Miniaturiser, comprendre et maîtriser les procédés de fabrication mécanique (usinage / formage / réplication). Hybridation Salle blanche (technologies de la microélectronique) / salle grise / fabrication additive. Texturation et fonctionnalisation de surfaces. Caractérisation des géométries et surfaces. Réalisation de composants fonctionnels 3D.

The MIFHySTO platform has cutting-edge equipment in the field of mechanical microfabrication and wet and dry surface treatments or deposition. Skills, know-how and achievements: Miniaturize, understand and master mechanical manufacturing processes (machining / forming / replication). Hybridization Clean room (microelectronics technologies) / gray room / additive manufacturing. Texturing and functionalization of surfaces. Characterization of geometries and surfaces. Production of 3D functional components.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

Cutting, forming, tooling | Injection, overmoulding, tooling | High precision mechanics | Metrology, measurement, control | Microfabrication | Micromechanics | Very high precision micromechanics | Micromechanical and/or microelectronic microsystems modules | Industrial services | Research and transfer of microtechnology technologies | Treatments and post treatments | Machining, micromachining

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Space Aeronautics and Defense | Energy | Luxury | Health Technologies | Land transport

> DISCIPLINES

Microsystèmes | Packaging

Microsystems | Packaging



18 rue Alain Savary

25000 BESANCON

<https://www.femto-st.fr/fr/Plateformes-technologiques/>

Mimento-présentation

> **DIRECTEUR PLATEFORME** / *PLATFORM DIRECTOR* : Monsieur Thomas BARON - mimento@femto-st.fr

ACTIVITÉ *ACTIVITIES*

La centrale de technologie MIMENTO (Microfabrication pour la MEcanique, les Nanosciences, la Thermique et l'Optique) est identifiée au niveau national en tant que centrale de référence en Micro-Nano-Optique, Micro-Nano-Acoustique, Microsystèmes Opto-Electro-Mécaniques (MOEMS) et Micro-Robotique dans le cadre du réseau «RENATECH» (Réseau national de grandes centrales de technologie pour la Recherche Technologique de Base)

Située sur le technopôle TEMIS à Besançon elle dispose d'un espace global de l'ordre de 1300 m², dont 865 m² de salle blanche (classe ISO 5 à 7).

The MIMENTO (Microfabrication for Mechanics, Nanosciences, Thermics and Optics) Technology centre is identified at national level as a reference centre in Micro-Nano-Optics, Micro-Nano-Acoustics, Opto-Electro-Mechanical Microsystems (MOEMS) and Micro-Robotics as part of the «RENATECH» network (National Network of Large Technology Centres for Basic Technological Research). Located on the TEMIS technology park in Besançon, it has a total area of around 1,300 m², including 865 m² of clean room space (ISO class 5 to 7).



11 rue de la forêt - ZA l'Orée du bois
25480 PIREY
<http://www.pmbplast.fr>
secretariat@pmbplast.fr
+33 3 81 48 20 00

CODE NAF : 22.29A
SIRET : 50153479600021
EFFECTIF / EMPLOYEES : 17
CAPITAL : 590251 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3000000 €

- > **DIRIGEANT** / CEO : Monsieur Florent REYMOND - direction@pmbplast.fr
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

En participant à vos projets dès la conception de vos produits, nous assurons la réalisation de vos outillages, l'injection plastique et l'assemblage de vos pièces. Vos outillages, moules complets ou simples empreintes prototype, sont conçus, réalisés et maintenus en interne par nos outilleurs moulistes. Nous assurons également des prestations de surmoulage, d'assemblage et de «kitting» : sous-ensembles intégrant des démarches de contrôle spécifiques liées aux technologies d'assemblage utilisées : collage, vissage, rivetage, soudage ultra son...

By participating in your projects from the design of your products, we ensure the production of your tools, the plastic injection and the assembly of your parts. Your tools, complete molds or simple prototype imprints, are designed, produced and maintained internally by our mold toolmakers. We also provide overmolding, assembly and "kitting" services: sub-assemblies incorporating specific control procedures related to the assembly technologies used: gluing, screwing, riveting, ultra sound welding, etc.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO – FAO 3D

DESIGN : CAD – CAM

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Optique, palpape, traditionnel

QUALITY CONTROL : Traditional probing optics

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : PE - PP - POM - TPE - SEBS - PS - ABS - PC - PMMA - PA - PBT - LCP - PPE - PSU - PEI - PEEK...

MATERIALS WORKED : PE - PP - POM - TPE - SEBS - PS - ABS - PC - PMMA - PA - PBT - LCP - PPE - PSU - PEI - PEEK...

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 12 presses à injecter / Atelier d'outillage : centre d'usinage électroérosion fil et enfonçage rectifieuses... Soudage ultrason

PRODUCTION EQUIPEMENT : 12 injection molding machines / Tooling workshop: wire spark erosion machining center and sinking grinding machines... Ultrasonic welding

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage
Injection, molding, tooling

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Technologies de santé
Space Aeronautics and Defense | Health technologies



6 Rue Albert THOMAS
25000 BESANCON
<http://www.pmisi-group.com>
contact.pmisi@pmisi-group.com
+33 3 81 56 92 69

CODE NAF : 25.73B
SIRET : 79353608700034
EFFECTIF / EMPLOYEES : 10
CA ANNUEL / TURNOVER : 1800000 €

- > **DIRIGEANT / MANAGER** : Monsieur Thierry PLOYER - tployer@isigroup.fr
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ **ACTIVITIES**

Etudes et prototype produits de type mécatronique (Métal plastique électronique par assemblage).
Etudes et développements d'outillages de découpe de précisions (outil à suivre outil de reprise).
Etudes et développements de moule d'injection pour le surmoulage.

*Studies and prototype products of the mechatronic type (Electronic plastic metal by assembly).
Studies and development of precision cutting tools (tool to follow tool recovery). Studies and development of injection mold for overmolding.*

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : SolidWorksVisi
DESIGN : SolidWorksVisi
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Projecteur Nikon 500mm Micro Vue 3D
QUALITY CONTROL : Nikon 500mm Micro View 3D Projector
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Outil : Acier / Carbure - Pièce : Cuivreux inox acier précieux
MATERIALS WORKED : Tool: Steel / Carbide - Part: Copper stainless steel precious
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Fil Fanuc Rectifieuses OKAMOTO
PRODUCTION EQUIPEMENT : Fanuc Wire OKAMOTO Grinding Machines

AXES TECHNOLOGIQUES **TECHNOLOGIES**

Automatisation (conception et réalisation) | Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage
| Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision

Automation (design and production) | Cutting, forming, tooling | Injection, overmoulding, tooling | High-precision mechanics | Metrology, measurement, control | Very high-precision micromechanics

AXES MARCHÉS **MARKETS**

> **MARCHÉS FINAUX **END MARKETS****

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Energy | Luxury | Health Technologies | Land transport

> **DISCIPLINES**

Mécatronique | Microsystèmes
Mechatronics | Microsystems

3 Zone Artisanale
25320 GRANDFONTAINE
<http://www.polisprecis.com>
contact@polisprecis.com
+33 3 81 58 66 45

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 32463068000027
EFFECTIF / EMPLOYEES : 22
CAPITAL : 134000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2026735 €
CA EXPORT : 29%

- > DIRIGEANT / CEO : Monsieur Jean Luc LAMBERT - contact@polisprecis.com
- > LANGUES / LANGUAGES : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

La société Polis Précis est spécialisée dans l'usinage de précision de pièces en carbures, céramiques, aciers, aluminium, tungstène, tantale, molybdène. Organisation basée sur le Lean Management. Services : Electroérosion fil (+diviseur) & Enfonçage, Rectification: plane, cylindrique CN 5 axes et par coordonnées, Fraisage CN 5 axes simultanés sur des matériaux durs (Tolérance de positionnement $\pm 0.3\mu$) + Robot 80 positions, Tournage, Polissage technique sans déformation, brasage et fretage acier/carbure, Méthodes, Ajustage, Contrôle 100% tridimensionnel, Gravure et marquage laser.

Polis Precis manufactures precision pieces in carbide, ceramic, tungsten, steels, titanium, aluminium, tantalum, tungsten. Organization based on the lean manufacturing.

Services : EDM (wire + rotary spinner and sinker), Precision grinding (flat, NC 5 axes cylindrical and coordinate), Fitting, Polishing, Control, Methods, 5 axis machining: Hydrostatic milling and jig grinding on the same machine (Position deviation $Pa = \pm 0.3 \mu m$) + 80 positions Robot, turning, laser marking. brazing, shrinking.

- > MOYENS D'ÉTUDES : Bureau des méthodes: Stations CFAO. (Mastercam / Hypermill / Esprit)

DESIGN : Methods office: CFAO Stations (Mastercam / Hypermill/Esprit)

- > MOYENS DE CONTRÔLE : Machine tridimensionnelle dans local climatisé : Laser + Palpeur + profilomètre + Fibre optique + bestfit + Contourgraphe + vidéo

QUALITY CONTROL : Multi-sensor coordinate measuring machine: video sensor, 3D-Patch, laser sensor, touch trigger and dynamic scanning probes, Fiber and Contour Probe

- > MATIÈRES TRAVAILLÉES : Carbure de tungstène, tungstène, céramiques, aciers trempés, inox, aluminium, titane, tantale, cuivre, sparkal, matériaux composites, matériaux durs

MATERIALS WORKED : Carbides, ceramics, tungsten, steels, titanium, tantalum, tungsten, aluminium, sparkal, copper, other materials

- > AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : EN 9100

- > PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Tournage CN | Fraisage CN 3 à 5 axes simultanés (Ps: $\pm 0.3\mu m$) | Electroérosion fil (+ diviseur) et enfonçage | Rectification plane cylindrique CN

PRODUCTION EQUIPEMENT : CNC Turning | CNC Milling 3-5 axes mounted on and driven by hydrostatic bearings | EDM (wire + rotary spinner and sinker) | Precision grinding

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Usinage, micro-usinage

AXES MARCHÉS MARKETS

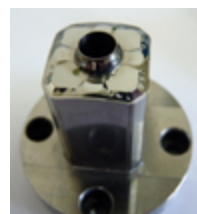
> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Autre : Industrie de la Metallurgie des poudres | Energie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Powder Metallurgy Industry

> DISCIPLINES

86 Microsystèmes



5 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<http://www.polycaptil.fr>
contact@polycaptil.fr
+33 3 81 47 72 44

CODE NAF : 26.51B
SIRET : 38044395200037
EFFECTIF / EMPLOYEES : 13
CAPITAL : 600000 €
CA EXPORT : 10%

> **DIRIGEANT / MANAGER** : Monsieur Etienne LOTZ - contact@polycaptil.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

ELECTRONIQUE, OPTOELECTRONIQUE, MECATRONIQUE.

Etudes et fabrication. Conception électronique hard et soft et microtechnique, prototypage, fabrication, programmation et test. Optoélectronique, systèmes à LED, à fibres optiques. Capteurs Systèmes mécatroniques et microtechniques (programmés, automatiques, connectés...)

ELECTRONICS - OPTOELECTRONICS - MECHATRONICS : Electronics (Hardware - Firmware - Software) and Mechanical engineering (Microtechnology, Technical electronic cards manufacturing, programming and testing, Optoelectronics, Led lighting systems, sensors.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études électroniques (CAO Altium) et mécaniques (CAO Solidworks) - Ingénierie Electronique embarquée – Firmwares Softwares

DESIGN : Altium and Solidwork CAD for electronic and micromechanics design. Microcontroller and FPGA chip programming.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : AOI test in situ et fonctionnel. Banc de test et de programmation sur mesure.

QUALITY CONTROL : AOI In situ and functional test. custom-made test and programming bench

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Pièces électroniques et optiques, tôlerie, moulage plastique, mécanique de précision composants de précision...

MATERIALS WORKED : Electronic and optic parts, sheet metal working, plastic moulding precision mechanic components...

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Atelier d'électronique avec un îlot CMS prototype - Prototypage mécanique - Atelier de montage mécatronique - Laboratoire de surmoulage - collage

PRODUCTION EQUIPEMENT : SMC production for prototyping | SMC fabrication | Selective wave | AOI | Programming bench and In situ functional Testing | Robotised coating

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Circuits électroniques et opto-électroniques | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs |

Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques

Electronic and opto-electronic circuits | Microactuators, microsensors and microdisplays | Micromechanics | Modules of micromechanical and/or microelectronic microsystems

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Autre : Equipements Industriels | Luxe | Technologies de santé
Industrial applications

> **DISCIPLINES**

Electronique | Mécatronique | Optique photonique

Electronics | Mechatronics | Photonic optics



Rue du Fenu - Z.A. LA MOUILLE
39300 EQUEVILLON
<http://www.precijura.com>

+33 3 84 51 31 74

CODE NAF : 25.62A
SIRET : 30601744300020
EFFECTIF / EMPLOYEES : 45
CAPITAL : 150000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 6300000 €
CA EXPORT : 5%

> **DIRECTEUR USINE / PLANT MANAGER** : Monsieur Olivier CHAPUIS - o.chapuis@precijura.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Precijura est spécialisée dans le décolletage et l'usinage de pièces de précision. Nous proposons nos services en petites et moyennes séries dans les secteurs aéronautique, connectique, spatial, nucléaire, industriel, transport terrestre, médical...

Precijura manufactures very precise machined components. We're proud to propose our expertise in turning small to medium series. We supply automotive, spatial, aeronautic, nuclear, industrial, transport on earth, medical, connectic sectors.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Precijura fabrique sur plan et participe au co-développement avec ses clients partout où la confrontation du produit et du process est bénéfique.

DESIGN : Precijura manufactures upon customer drawings and is involved in any co design activity when relevant.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Contrôles géométriques : 3D, vision scan VICI, profilomètre, rugosimètres, moyens de mesures conventionnels (jauges comparateurs...)

QUALITY CONTROL : Geometric controls: 3D, vision scan VICI, profilometer, rugosimeters, conventional means of measurements (gauges comparators etc.)

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Tous matériaux réputés difficiles tels que l'inox, l'alumel les alliages de nickel, le titane, les plastiques chargés, mais aussi Cuivre, Fer pur...

MATERIALS WORKED : All severe material such as stainless steel, alumel/chromel, allied nickel, titanium added plastic but also copper brass and others...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 36 décolleteuses CNC + gravage laser + découpe fil + traitement thermique + sablage

PRODUCTION EQUIPEMENT : 36 CNC turning machines + laser engraving + wire cutting + heat treatment + sand blasting

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Usinage micro-usinage

High precision mechanics | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Technologies de santé

Space Aeronautics and Defense | Health technologies



ZA Les Salines
25115 **POUILLEY LES VIGNES**
<http://www.presse-etude.com>
contact@presse-etude.com
+33 3 81 55 42 10

CODE NAF : 28.49Z
SIRET : 32650534400043
EFFECTIF / EMPLOYEES : 45
CAPITAL : 1000000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4350000 €
CA EXPORT : 20%

> **DIRIGEANT / CEO** : Monsieur Jean-Luc CHABOD - direction@presse-etude.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais - Italien

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Usinage de précision - 50 machines CN - tournage, fraisage, électroérosion, rectification, gravage laser - travail à l'atelier en 3 équipes. Etudes & réalisations d'outillages de presse de haute précision et de machines spéciales.

NC machining - 50 machines - lathing, milling, grinding, electrical machining, laser engraving - 3 shift workshop. Design & realization of high precision tools and special machines

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'étude - 5x postes Solidworks 3D

DESIGN : Design office - 5x Solidworks 3D stations

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : 2x machines de contrôle 3D - équipements divers

QUALITY CONTROL : 2x 3D measuring machines - miscellaneous equipments

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : aluminiums - aciers - inox - plastiques - carbure - alliages cuivreux - titane

MATERIALS WORKED : aluminiums - stainless steels - steels - plastics - carbide - copper alloys - titanium

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 22 centres CN12 tours CN11 machines à électroérosion (fil - enfonçage-perçage) 5 rectifieuses prototypes à séries - travail atelier en 3 équipes

PRODUCTION EQUIPEMENT : 22 NC machining centres 12 NC lathers 11 Electroérosion machines (wire - diving - fast drilling) 5 rectifieuses prototypes to batches - 3 shifts wor

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

Automation (design and production) | Cutting, forming, tooling | High-precision mechanics | Metrology, measurement, control | Very high-precision micromechanics | Treatments and post-treatments | Machining, micro-machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | carte à puce médical alimentaire | Energie | Luxe | Technologies de santé
smart card medical industry food industry

> **DISCIPLINES**

Mécatronique

Mechatronics



ROBIN AIRCRAFT SAS



1B route de Troyes
21121 DAROIS
<https://www.robin-aircraft.com/>
contact@robin-aircraft.com
03 80 35 25 07

CODE NAF : 3030Z
SIRET : 533061172 00029
EFFECTIF / EMPLOYEES : 38
CAPITAL : 300000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 5000000 €
CA EXPORT : 50%

> **PRÉSIDENT / CEO** : Monsieur Casimir PELLISSIER - casimir.pellissier@robin-aircraft.com

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Fondée en 1957 à Darois par Pierre Robin, pilote amoureux de construction amateur, sous le nom de Centre-Est Aéronautique, l'entreprise a changé de nom plusieurs fois sans jamais changer son âme, jusqu'à devenir finalement Robin Aircraft. Reposant depuis plus de soixante ans sur les techniques et les valeurs de l'artisanat et du compagnonnage, l'entreprise s'évertue à ouvrir le ciel à ceux qui en rêvent en perpétuant la fabrication de deux symboles de l'aviation sportive à la française: le DR401 et le CAP10.

Founded in 1957 in Darois by Pierre Robin, an amateur construction pilot, under the name of "Centre-Est Aéronautique", the company has changed its name several time without ever changing its soul, until in the end becoming Robin Aircraft. Based for more than sixty years on the techniques and values of craftsmanship and companionship, the company strives to open the sky to those who dream of it by perpetuating the manufacture of two symbols of French sports aviation: the DR401 and the CAP10.

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Découpe jet d'eau CN
PRODUCTION EQUIPEMENT : :CN water jet cutting

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatiale et défense
Space Aeronautics and Defense

Rue de la Forge -
ZAC des Combottes
25700 VALENTIGNEY
<http://www.schligler.fr>
schligler@schligler.fr
+33 3 81 36 33 88

CODE NAF : 25.50B
SIRET : 50164386000015
EFFECTIF / EMPLOYEES : 55
CAPITAL : 1332000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 8300000 €
CA EXPORT : 5%

> **DIRIGEANT / CEO** : Monsieur Lucas SCHLIGLER - schligler@schligler.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

SCHLIGLER est un acteur reconnu de l'industrie mécanique, spécialiste de la tôlerie fine de précision, avec un savoir-faire très complet du travail des métaux : prototypage, combiné poinçonnage et découpe laser, soudure et mécano soudure TIG/MIG, usinage de précision, découpage emboutissage, traitement thermique, tribofinition et CND par ressuage qualifié NADCAP.

SCHLIGLER is a recognized industrial in the mechanical industry, specializing in precision sheet metal work, with a very complete know-how in metal working: prototyping, combined punching and laser cutting, welding and TIG / MIG welding, precision machining, stamping, heat treatment, tribofinishing and CND with NADCAP approved PT.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Prestations complètes de l'étude au prototype pour aboutir à une industrialisation en série. CREO, Catia, SolidWorks, Mastercam, Si-cam

DESIGN : Complete services from design to prototype to achieve mass industrialization. CREO, Catia, SolidWorks, Mastercam, Si-cam

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : 4 machines de contrôle 3D.

QUALITY CONTROL : 4 3D control machines.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Titane Inox Aluminium Acier Inconel

MATERIALS WORKED : Titanium Inox Aluminum Steel Inconel

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Combiné Laser | 2 Lasers 5 axes | 5 plieuses CN | 5 centres d'usinage | centre de tournage-fraisage

PRODUCTION EQUIPMENT : Combined Laser | 2 5-axis lasers | 5 CN folders | 5 machining centers | turning-milling center

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Autre : Découpage laser, Soudure, pliage, CND, Mécano soudure | Découpage, formage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage

Laser cutting Welding bending NDT Mechanical welding

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transports terrestres

Space Aeronautics and Defense | Energy | Health Technologies | Land transport

> **DISCIPLINES**

Lasers | Packaging



48 rue de Salins
25300 Pontarlier
<http://www.schrader-pacific.fr>
oe.info@schrader-pacific.fr
+33 3 81 38 56 56

CODE NAF : 28.14Z
SIRET : 60282089600010
EFFECTIF / EMPLOYEES : 385
CAPITAL : 4712183 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 65500000 €
CA EXPORT : 65%

> **DIRECTEUR DES VENTES PREMIÈRE MONTE** / OE SALES DIRECTOR : Madame Maud LEMOINE - maud.lemoine@schrader-pacific.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Schrader est développeur et fabricant de valves et de solutions pour la gestion des fluides sous pression. Schrader livre 200 Millions de valves annuellement dans le domaine de l'automobile, de l'industrie et de l'aéronautique. Pour toutes sortes de fluides (air, azote, essences, gaz de climatisation, ammoniacque, CO2, huile...) Schrader propose des solutions : valves de charges, clapets, régulateurs, valves de sécurité. Schrader développe aussi des valves actives type bypass ou d'expansion ainsi que des valves solénoïdes.

Schrader's valves means fluid control and pressure management for a large range of fluids such as air, nitrogen, air-conditioning gas, water, fuels, oils, hydrogen, ammonia, dioxide carbon etc and for a large range of pressure. The company boasts extensive know-how in fluid management and fluid mechanics. Schrader delivers 200 Million of valves per year for automotive, industry and aircraft market. A multidisciplinary team of engineers innovates on a daily basis to propose charging ports, check valves, connectors, safety valves but also active valves as Bypass valves, expansion valves or solenoid valve.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : 3D Model, Ansys suite et Maxwell. Simscape et Simulink. Laboratoire pour validation complète des fonctions.

DESIGN : CAD Model, Ansys suite and Maxwell. Simscape and Simulink. Laboratory for the complete validations of the valves.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Métrologie : état de surface et contourmètre. Mesure machine. Mesures optiques. Equipements pour étalonnage des calibres. Mesures étanchéité

QUALITY CONTROL : Roughness & Shape (contour) control Geometry measurement Internal calibration. Flow and tightness.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Laiton Aluminium Acier Inox Acier Caoutchouc (EPDM SBR-NBR...) Plastique (PA66...)

MATERIALS WORKED : Brass Aluminum Stainless Steel Steel Rubber (EPDM SBR NBR...) Plastic

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : IATF 16949 ISO 14001 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : CN Multi machines d'usinage presses de moulage plastique de surmoulage caoutchouc assemblage automatique contrôle par caméra.

PRODUCTION EQUIPEMENT : CNC Multi machining plastic moulding presses rubber overmoulding automatic assembly camera control.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

solutions pour la maîtrise des fluides | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Usinage, micro-usinage

fluid control devices and solutions

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Energy | Health Technologies | Land transport

> DISCIPLINES

Électronique | Mécatronique
Electronics | Mechatronics

Aérodrome - Route de Salins
25300 PONTARLIER
<https://mcr.aero/>
contact@se-aviation.fr
381897084

CODE NAF : 7112B
SIRET : 752508416
EFFECTIF / EMPLOYEES : 7
CAPITAL : 1000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1127122 €

- > **ASSISTANTE DE DIRECTION** / *MANAGER ASSISTANT* : Madame Lydie Verdant - contact@se-aviation.fr
- > **LANGUES** / *LANGUAGES* : Anglais - Italien

ACTIVITÉ *ACTIVITIES*

Maintenance aéronautique, spécialisée dans les modèles de type MCR. Rénovation de modèles existants, remise en état de machines accidentées.

Aircraft service, specialized in MCR aircrafts. Renovation of existing models, repair of damaged machines.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'étude pour le développement et l'amélioration des MCR, suivi de navigabilité Dessin création d'options

DESIGN : Design office for the development and improvement of MCR aircrafts airworthiness monitoring Drawing creating of new options

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Service qualité pour la production de pièces et éléments sous-traités

QUALITY CONTROL : Quality department for the production of parts and subcontracted elements

AXES TECHNOLOGIQUES *TECHNOLOGIES*

Développement aviation civile légère - Maintenance
Development of light civil aviation - Maintenance

AXES MARCHÉS *MARKETS*

- > **MARCHÉS FINAUX** *END MARKETS*

Aéronautique spatiale et défense
Space Aeronautics and Defense disciplines



16 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<https://www.silmach.com>
business@silmach.com
+33 9 72 44 38 87

CODE NAF : 74.90B
SIRET : 45125007000039
EFFECTIF / EMPLOYEES : 25
CAPITAL : 1046730 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 800000 €
CA EXPORT : 20%

- > **DIRIGEANT** /CSO : Monsieur Pierre-François LOUVIGNÉ - pflouvigne@silmach.com
- > **LANGUES** / **LANGUAGES** : Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

SilMach est une société de technologies innovantes spécialisée dans la micromécanique MEMS sur silicium. Prestations de services R&D «amont» pour le compte de client désireux d'implémenter des solutions MEMS dans leurs produits. Les développements de SilMach concernent en particulier les micromoteurs sur silicium pour applications nomades et embarquées (technologie PowerMEMS), ainsi que les capteurs MEMS sans énergie pour le contrôle passif de santé des structures (technologie ChronoMEMS). SilMach propose un véritable savoir-faire dans la fabrication de pièces silicium structurées à l'échelle micrométrique et nanométrique, et dans l'hybridation de ces pièces dans vos systèmes.

SilMach is an innovative technology company specializing in MEMS micromechanics on silicon. The company offers «upstream» R&D services on behalf of clients wishing to implement MEMS solutions in their products. SilMach's developments relate in particular to silicon micromotors for connected objects and other electronic applications (PowerMEMS technology), as well as energy-free MEMS sensors for passive structural health monitoring of structures (ChronoMEMS technology). SilMach offers its know-how in the manufacture of structured silicon parts at the micrometric and nanometric scale, and in the hybridization of these parts in your systems.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'étude
DESIGN : Design Office
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens spécifiques
QUALITY CONTROL : Customized
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Silicium
MATERIALS WORKED : Silicon
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Machines d'assemblage par hybridation de silicium micro-assemblage cobots
PRODUCTION EQUIPEMENT : Die Bonder Wire Bonder Cobot

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Recherche et transfert de technologies microtechniques

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

> DISCIPLINES

Microsystèmes



9 rue Thomas Edison
25000 BESANCON
<http://www.statice.com>
contact@statice.com
+33 3 81 48 43 43

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 31205860500030
EFFECTIF / EMPLOYEES : 100
CAPITAL : 200000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4200000 €
CA EXPORT : 12%

> **DIRIGEANT / MANAGER AND SALES MANAGER** : Monsieur Benoît STUDLE - b.studle@statice.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Prestataire de services de R&D et de production sur mesure en biomatériaux et en microtechniques, STATICE réalise des produits innovants et accompagne ses clients de la phase d'étude à la phase de production. L'entreprise travaille pour le médical, le DIV, le contrôle de process, les contrôles non-destructifs, l'aéronautique et l'industrie. Depuis une vingtaine d'années, elle est régulièrement partenaire industriel dans les projets de recherche européens.

Contract R&D and contract manufacturing is the core business of STATICE. The company proposes R&D and production services for all industrial branches requiring microtechnologies and high precision technology solutions. STATICE works for medical, IVD, process control, NDT, aeronautics and industry. For overs 20 years, Statice has been a strong partner in european research projects.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : R&D DM & biomatériaux, prototypage rapide. Mécatronique et machines spéciales. Microtechniques & CND. Équipement dédié électro-filage.

DESIGN : R&D department medical devices and biomaterials, R&D mechatronics and specific machines, R&D microtechniques and NDT, Electrospinning equipment.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Conventionnels - projecteur de profile - colonne de mesure - comparateur laser - enceinte climatique - visio 3D

QUALITY CONTROL : Conventional - profile projector - measuring tower - lase comparing - climatic chamber - 3D visio

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Biomatériaux: céramiques, rubis, inox, titane, nitinol, platine iridium, élastomères implantables, thermoplastiques, biodégradables, composites.

MATERIALS WORKED : Biomaterials of all kind, implantable silicone elastomers, thermoplastics, biodegradables & composite, bioresorbables.

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 13485 ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : fraiseuses (CN) | Tour CN et traditionnels | électro-érosion | presse silicone thermoplastique et matériaux biorésorbables | machines à bobiner

PRODUCTION EQUIPEMENT : milling machines (CN) | tower (CN & traditional) | electro-erosion | silicone and thermoplastics press | Press for bioresorbables | winding machines

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection surmoulage outillage | Mécanique de haute précision | Micromécanique | Packaging microconnectique | interfaçage assemblage circuits imprimés | Prestations de services industriels

Injection molding tooling | High precision mechanics | Micromechanics | Packaging microconnectors interfacing printed circuit assembly | Industrial services



AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Technologies de santé
Space Aeronautics and Defense | Health technologies

> **DISCIPLINES**
Mécatronique



54 avenue du General de Gaulle
21110 GENLIS
<http://www.sti-genlis.com>
contact@sti-genlis.com
+33 3 80 47 97 30

CODE NAF : 32.99Z
SIRET : 49054719700023
EFFECTIF / EMPLOYEES : 40
CAPITAL : 330000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 7800000 €
CA EXPORT : 3%

- > **DIRIGEANT / CEO AND SALES MANAGER** : Monsieur DENIS BOULINIER - d.boulinier@sti-genlis.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

STI GENLIS est un des Leader Français du CABLAGE et de l'INTEGRATION ELECTRIQUE ET ELECTRONIQUE, concepteur et fabricant en petites et moyennes séries de FAISCEAUX ELECTRIQUES, PLATINES ET COFFRETS ELECTRIQUES, spécialiste en ASSEMBLAGES DE PRECISION. Nos métiers : co-conception et schématique électrique, câblage électrique, implantation de composants, intégration électrique et électronique, tableautier industriel. Nous vous proposons d'étudier votre demande en assurant la veille technologique et en vous proposant notre expertise dans la mise en place d'outils : de numérisation de vos produits, de services logistiques permettant la réduction des coûts ainsi qu'une qualité de réalisation optimale.

Specialist in WIRING and CONNECTORS, manufacturer of electrical harnesses, electrical cabinets, specialist in PRECISION ASSEMBLIES implanted in Burgundy (FRANCE 21) since 1988. Our products and services: - Electrical wiring: wire cutting, wire stripping, terminal crimping, electrical testing - Electric harnesses: manufacture - Electrical boards and boxes: wiring, electrical and electronic integration on the PCB, assembly of complete subassemblies - Unit or series of electrical cabinets - Precision mechanical assembly - Sorting and industrial packaging. We propose to study your request by ensuring the best technology and by offering you our expertise in the implementation..

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : 3 ingénieurs, 3 techniciens supérieurs, 2 électrotechniciens
DESIGN : 3 engineers, 3 senior technicians, 2 electricians
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Nombreux bancs de tests électriques
QUALITY CONTROL : electrical test benches
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Fils et câbles de cuivre, qualité automobile, haute température, cartes électroniques composants électriques, toles, boîtiers et coffrets
MATERIALS WORKED : copper wire and cable, automotive grade, high temperature, electronic boards, electrical components
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Robots de coupe, sertissage, marquage | lignes automatiques | presses | épissures par ultrasons | résineuse | Logiciel EPLAN Electric
PRODUCTION EQUIPEMENT : Cutting, crimping, stripping and marking robots | Crimping machines | ultrasonic wire welding | Resining | SOFTWARE EPLAN Electric

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Coupe, dénudage, sertissage et marquage de fils de précision, assemblage de précision, sertissage de cosses de précision, fabrication de faisceaux et assemblage de connectique de précision, intégration de composants électriques et cartes électroniques, soudures de fils par ultra-sons, résinage, soudure à l'étain de micro composants, étamage | Packaging, microconnectique, interfaçage, assemblage, circuits imprimés

Cutting, stripping, crimping and marking wire and cables, precision assembly, precision crimping, beam or harness manufacturing and assembly of precision connectors, integration of electrical components and electronic cards, ultrasonic wire welding, resining, micro components welding

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Autre : Thermique Chauffage, climatisation, pompes à chaleur, ventilation...
Équipements Machines-outils, Datacenters, systèmes de manutention, électronique et composants électroniques, électroménager, matériels électriques, aéronautique, équipement sportif... | Énergie | Technologies de santé | Transports terrestres

Thermal Heating, HVAC, heat pumps, ventilation ... • Facilities Machine tools, Datacenters, handling systems, electronics and electronic components, household appliances, electrical equipment, aeronautics, sports equipment ...

17 rue Thalès ZA de Dannemarie
sur Crête
25320 CHEMAUDIN
<http://www.sts-industrie.com>
info@sts-industrie.com
+33 3 81 58 62 82

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 91355835900018
EFFECTIF / EMPLOYEES : 37
CAPITAL : 400000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 5500000 €
CA EXPORT : 18%

- > **DIRIGEANT / CEO AND SALES MANAGER** : Monsieur Dimitri Fournier - dimitri.fournier@sts-industrie.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Usinage 3/5 axes (max 2000 mm) – Décolletage – Prototypes, petites et moyennes séries. Bureau d'étude, conception de moyens de contrôle ou de production, machines et dispositifs spéciaux. Industrialisation clé en main – Impression 3D – Métrologie 3D, contact et vidéo (4 machines jusqu'à 1500 mm) – FAI

R&D – Turnkey realisation – Machining 3-5 axis (up to 2000 mm) – Bar turning – Prototype, small and middle-sized production – Control & assembly systems – 3D printing – 3D metrology and video control (up to 1500 mm) – FAI

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : 4 stations CAO (Inventor avec toutes les passerelles) + 2 stations FAO (logiciel NX)
DESIGN : 4 CAD station (Autodesk Inventor)
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Laboratoire équipé de 4 machines à mesurer 3D (passage jusqu'à 1500 mm) / Contact et vidéo - Colonne de mesure - Rugosimètre - Jauges
QUALITY CONTROL : Full equiped laboratory : 3D measuring machines (1500 x 800x 700) / Contact and video
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aluminium plastiques (POM PPSU PEEK PVC PMMA...) inox aciers laiton cuivre titane résines...
MATERIALS WORKED : Aluminium Stainless steel titane cooper brass plastic : POM PMMA PVC PEEK RADEL PSU ULTEM...
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** :Fraisage CN 3/5 axes | CU 3 axes | Tours | Décolletage | Mesure 3D | Mesure vidéo sans contact | Parc de machines traditionnelles complet
PRODUCTION EQUIPEMENT : 3/5 axis milling – Turning machines – CNC lathes machines – 3D printing – 3D measuring – No-contact video measuring machine – Traditional machines

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Bureau d'études, Impression 3D | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Prestations de services industriels | Usinage, micro-usinage
R&D

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Energy | Luxury | Health Technologies | Land transport

> DISCIPLINES

Mécatronique | Optique photonique | Packaging | Robotique
Mechatronics | Photonic Optics | Packaging | Robotics



1 rue Lavoisier
21603 LONGVIC
<http://www.suntec.fr>
information@suntec.fr
+33 3 80 70 60 70

CODE NAF : 28.13Z
SIRET : 33050826800019
EFFECTIF / EMPLOYEES : 132
CAPITAL : 2650048 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 25000000 €
CA EXPORT : 95%

- > **DIRIGEANT / CEO** : Monsieur Laurent CHEVALIER - laurent.chevalier@suntec.fr
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais - Italien

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Expert en régulation débit/pression, SUNTEC conçoit, fabrique et commercialise une gamme de pompes à engrenage, vannes gaz et accessoires.

As an expert in flow/pressure regulation, SUNTEC designs, manufactures and markets a range of gear pumps, gas valves and accessories.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Une équipe de 5 ingénieurs et 4 techniciens, Solidworks AMESIM, laboratoires d'essais et d'endurance dédiés

DESIGN : A team of 5 engineers and 4 technicians, Solidworks AMESIM, dedicated test and endurance laboratories

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 5 personnes et des contrôleurs ateliers avec bancs de contrôle spécifiques, projecteurs de profil standard et numérique, colonne de mesures.

QUALITY CONTROL : 5 people and workshop controllers with specific control benches, standard and digital profile projectors, measurement columns.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Composants d'engrenage en fer fritté - Corps de pompes en graphite lamellaire - Corps des vannes gaz alliage d'aluminium

MATERIALS WORKED : Sintered iron gear components - Pump bodies made of lamellar graphite - Valve bodies made of aluminum alloy

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 14001 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : rectification planes tournage CN usinage 5 axes rodeuses et microfinition plane - montage et bancs de test machine à laver et cabine peinture

PRODUCTION EQUIPEMENT : NC flat grinding machines NC turning machines 5-axis machining centers lapping machines and surface microfinishing

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Micromécanique de très haute précision | Usinage micro-usinage

High precision mechanics | Very high precision micromechanics | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Régulation débit/pression | Énergie

flow/pressure regulation

ZI Les Plaines
39570 COURLAUX
<https://tpe.group/en/>
info@tpe.group
+33 3 84 25 26 26

CODE NAF : 27.11Z
SIRET : 35358764500055
EFFECTIF / EMPLOYEES : 400
CAPITAL : 1000000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 19300000 €
CA EXPORT : 25%

- > **DIRECTEUR GÉNÉRAL** / GENERAL MANAGER: Monsieur Yann GARNIER - y.garnier@tpe.group
- > **LANGUES** / LANGUAGES : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Nous sommes votre spécialiste avec le plus haut niveau d'orientation client et un partenaire fiable en ce qui concerne les pièces inductives et les composants électroniques tels que les transformateurs, les bobines, les filtres et les alimentations pour une large gamme d'applications.

We are your specialist with the highest level of customer orientation and a reliable partner when it comes to inductive parts and electronic components such as transformers, coils, filters and power supplies for a wide range of applications.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : bureau d'étude et d'industrialisation nous permettant de développer l'ensemble des produits que nous fabriquons.

DESIGN : design and industrialization office allowing us to develop all the products we manufacture.

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Tous nos produits sont testés pour garantir un niveau de qualité irréprochable (contrôles électriques simples mais aussi sous contraintes thermiques).

QUALITY CONTROL : All our products are tested to guarantee an irreproachable level of quality (simple electrical checks but also under thermal constraints)

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Cuivre ferrites composants électroniques

MATERIALS WORKED : Copper ferrites electronic components

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Bobineuses linéaires ou toriques - Lignes automatiques d'assemblage électronique - Machines spécifiques designées pour les besoins de nos clients

PRODUCTION EQUIPEMENT : Linear or toroidal winders - Automatic electronic assembly lines - Specific machines designed for the needs of our customers

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Composants électroniques Transformateurs Alimentations | Circuits électroniques et opto-électroniques | Packaging microconnectique interfaçage assemblage circuits imprimés | Prestations de services industriels
Electronic components Transformers Power supplies

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

aéronautique , nucléaire, ferroviaire, industrie | Energie | Technologies de santé
aeronautics nuclear railway industry | Energy | Health technologies

- > **DISCIPLINES**

Electronique

2A rue de la Gare
 25770 FRANOIS
<http://www.und.fr>
compta@und.fr
 +33 3 81 48 33 10

CODE NAF : 25.62A
 SIRET : 33877942400021
 EFFECTIF / EMPLOYEES : 85
 CAPITAL : 200000 €
 CA ANNUEL / TURNOVER : 11015864 €
 CA EXPORT : 30%

- > **DIRIGEANT / MANAGER** : Monsieur Joseph GILLET - compta@und.fr
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

UND, professionnel leader en décolletage de précision se développe et croît fortement en l'avenir d'une production à la française compétitive et à forte valeur ajoutée. Nos investissements annuels atteignent près de 10 % de notre chiffre d'affaires. Le programme de formation de nos équipes est continu. Notre organisation du travail repose sur l'optimisation du temps d'utilisation des machines et vise toujours une bonne rentabilité. UND sécurise sa production : à partir du site principal de Franois, la production, la maintenance, le stock produits finis sont répartis sur 6 sites distincts sur un rayon de 5 km. 50000 références de pièces d'une grande diversité sont gérées informatiquement.

A professional leader in precision turning, UND expands and strongly believes in a coming competitive production with a high level of added value in the French way. Our annual investment accounts for almost 10 % of our turnover. Our team training scheme is permanent. Job organisation is based on optimizing machine operating times and guaranteeing high profitability at all times. UND guarantees production: production, maintenance and storage of finished products is carried out in 6 different areas of the main site in Franois, within a radius of 5 km. Our computerized database handles 50.000 references of a huge variety of components.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau des méthodes
DESIGN : Office methods
- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : Conventionnels et numériques pour 0.001 mm
QUALITY CONTROL : Conventional and digital for 0.001 mm
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Toutes matières
MATERIALS WORKED : All materials
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 40 tours à cames automatisés et numérisés (Moyennes et grandes séries) | 150 tours à commande numérique (CN Toutes séries)
PRODUCTION EQUIPEMENT : 40 automated and digitized cam lathes (medium and large series) | 150 CNC lathes (CN All series)

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microfabrication | Micromécanique de très haute précision | Traitements et post-traitements | Usinage, micro-usinage

High precision mechanics | Metrology, measurement, control | Microfabrication | Very high precision micromechanics | Processing and post-processing | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique spatial et défense | Connectique lunetterie | Énergie | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres

Connectics eyelass

1766 Route de Conliège
39570 PERRIGNY
<http://www.venfroid.com>
alain.mounie@venfroid.com
03 84 87 23 23

CODE NAF : 2825Z
SIRET : 306 093 725 000 19
EFFECTIF / EMPLOYEES : 15
CAPITAL : 52480 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3000000 €

- > **DIRIGEANT** / *PRESIDENT* : Monsieur Alain MOUNIE - alain.mounie@venfroid.com
- > **LANGUES** / *LANGUAGES* : Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ *ACTIVITIES*

Ensemblier de « La chaîne du propre® ». Concepteur installateur, maintenancier en froid industriel, génie climatique, salle propre, flux laminaire. Centre de formation agréé et datalocké.

Assembler of "The clean chain®". Installer designer, industrial refrigeration maintainer, HVAC, clean room, laminar flow. Approved and datalocked training center.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études 4 personnes
DESIGN : *Design office 4 people*

AXES TECHNOLOGIQUES *TECHNOLOGIES*

Salle propre froid industriel et génie climatique
Industrial refrigeration and HVAC clean room

AXES MARCHÉS *MARKETS*

> MARCHÉS FINAUX *END MARKETS*

Toutes activités industrielles | Énergie | Luxe | Technologies de santé
All industrial activities | Energy | Luxury | Health technologies

> DISCIPLINES

Salle propre froid industriel et génie climatique
Agri-food and plastics

VP MOLDS

6 rue des Banardes
25800 VALDAHON
<http://www.lamenplast.group/vp-molds>

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 42338757000025
EFFECTIF / EMPLOYEES : 12



> **DIRECTEUR GÉNÉRAL / GENERAL MANAGER:** Monsieur Frédéric LAMENDIN -
dircommercial@lamenplast.group

ACTIVITÉ ACTIVITIES

VP MOLDS a été créé en 1999 pour accompagner le développement de sa société sœur afin de maîtriser la conception et la réalisation d'outillages. VP MOLDS a ainsi, à travers son indépendance, continué à progresser dans la réalisation de moules toujours plus techniques. Grâce à un personnel hautement qualifié et un matériel de pointe, VP MOLDS, société du groupe LAMENPLAST « www.lamenplast.group », est reconnue comme un leader dans la réalisation de moules pour l'injection de pièces en micro-injection et injection mais aussi le développement de moules pour les matières hautes performances. VP MOLDS propose l'ensemble de ses services à tous ses clients en direct.

VP MOLDS was created in 1999 to support the development of its sister company in order to master the design and production of tools. VP MOLDS has thus, through its independence, continued to progress in the production of ever more technical molds. Thanks to highly qualified personnel and cutting-edge equipment, VP MOLDS, a company in the LAMENPLAST group "www.lamenplast.group", is recognized as a leader in the production of molds for the injection of micro-injection and injection parts but also the development of molds for high-performance materials. VP MOLDS offers all of its services to all its customers directly.

> **MOYENS D'ÉTUDES :** Bureau d'études intégré (CAO 3D)

DESIGN : Integrated design office (3D CAD)

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS :** 3 électroérosions fil . 2 électroérosions par enfonçage. Commandes numériques. Rectifieuses fraiseuses. 3 presses d'essai.

PRODUCTION EQUIPEMENT : 3 wire EDMs . 2 EDMs by sinking. Digital controls. Milling grinding machines. 3 test presses.

7 Rue des Artisans,
25500 LES FINS
<http://www.lamenplast.group>
commercial@vpplast.fr
+33 3 81 67 44 00

CODE NAF : 22.29A
SIRET : 33266237800030
EFFECTIF / EMPLOYEES : 32
CAPITAL : 500000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 5800000 €

- > **RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER** : Monsieur Frédéric LAMENDIN - commercial@vpplast.fr
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Allemand - Anglais - Espagnol

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Grâce à un personnel hautement qualifié et un matériel de pointe, VP PLAST est dans la structure LAMENPLAST www.lamenplast.group. Injection de micro pièces et petites pièces de précision, pièces techniques, pièces d'aspect et transparentes. Injection matières hautes performances (PEEK, LCP, PPS, PEI, PSU, PCT...). Conception et réalisation d'outillages de hautes précisions. Assemblage de pièces techniques et micro pièces, marquage laser, soudure ultrason. Lignes de surmoulage en bande avec découpe intégrée, surmoulage automatique, contrôle des pièces par caméra.

Injection moulding of microparts, technical, exterior and optical parts. Injected materials all high-performance (PPS, PSU, PCT, PEI, LCP, PEEK...). Design and manufacture of precision molds. Assembly of technical parts and microparts, laser marking, ultrasonic welding. Continuous overmoulding lines with integrated cutting, automatic overmoulding, quality control of parts by integrated camera on overmoulding lines.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'études intégré avec stations CAO 3D et moyens associés pour la réalisation des moules (voir structure VP MOLDS)

DESIGN : Integrated design office with 3D CAD stations

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : SPC projecteur de profil 3D optique

QUALITY CONTROL : SPC treatment profile projector 3D optical measurement systems

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Matières plastiques hautes performances - PEEK polymères cristaux liquides PPS PSU PFA...

MATERIALS WORKED : All high-performance (PEEK liquid cristal polymers PPS PSU PFA...)

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN 9100 ISO 9001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Presses à injecter | Erosion à fil | Enfonçage | Rectifieuses cylindriques

PRODUCTION EQUIPEMENT : Machines | Wire erosion | Spark erosion sinking | Grinding machines

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Découpage, formage, outillage | Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Microactionneurs, microcapteurs et micro-afficheurs | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage, micro-usinage

Cutting, forming, tooling | Injection, overmolding, tooling | High precision mechanics | Metrology, measurement, control | Microactuators, microsenors and micro-displays | Microfabrication | Micromechanics | Very high precision micromechanics | Machining, micro-machining

AXES MARCHÉS MARKETS

- > **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Technologies de santé | Transports terrestres
Space Aeronautics and Defense | Health technologies | Land transport

- > **DISCIPLINES**

Microsystèmes | Optique photonique
Microsystems | Photonic optics



VUICHARD MICHEL SAS



1160 Montée de Jurens
74520 DINGY EN VUACHE
<http://www.vuichard.fr>
mail@vuichard.fr
+33 4 50 04 3119

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 32301722800012
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8
CAPITAL : 141000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 784000 €
CA EXPORT : 30%

> **DIRIGEANT / DIRECTOR** : Monsieur Philippe VUICHARD - mail@vuichard.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Spécialiste de la micro électro-érosion depuis 1967, située au porte de Genève, elle compte 5 activités : Micro électro-érosion à fil (Øfil mini : 20 µm). Micro découpe laser de haute précision – fente largeur 0.03. Micro électro-érosion d'enfonçage (dimension mini : 20 µm). Micro perçage (Ømini : Ø25 µm). Micro fraisage 5 axes continus (Øfraise mini : Ø20 µm)).

Micro EM Specialiste since 1967 based close to Geneva it have five activities : Micro Wire Cutting EDM (mini wire Ø: 20 µm). Micro laser cutting – very high precision cutting – 0.03 width- Micro die-sinking EDM (mini form width : 20 µm) -Micro drilling (miniØ : Ø25 µm) -Continual 5 axis Micro Milling (mini toolØ : Ø20 µm)

> **MOYENS D'ÉTUDES** : 4 postes - Open Minds Peeps et Goeland

DESIGN : 4 licences : OPEN MONDS PEEPS et GOELAND

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : 3D ZEISS banc optique MARCEL AUBERT avec grossissement 2000X

QUALITY CONTROL : 3 D ZEISS optical control MARCEL AUBERT

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Acier 65HRC carbure de tungstène tungstène molybdène silicium hastelloy inconel iridium rhénium nitinol titane or platine...

MATERIALS WORKED : Steel 65HRC tungstenecarbide tungsten molybdenum silicom hastelloy inconel iridium rheminum nitinol titanium gold platinum...

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : machines à fil | érosion d'enfonçage | micro perçage | centre d'usinage 5 axes | machine micro découpe laser

PRODUCTION EQUIPEMENT : Wire EDM | Die Sinking | Micro milling | 5 axis micro milling center | 1 micro laser cutting

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Mécanique de haute précision | Microfabrication | Micromécanique | Micromécanique de très haute précision | Usinage micro-usinage

High precision mechanics | Microfabrication | Micromechanics | Very high precision micromechanics | Micro machining

AXES MARCHÉS MARKETS

> **MARCHÉS FINAUX END MARKETS**

Aéronautique spatial et défense | Autre : outillage et composants de haute précision pour l'industrie horlogère | Luxe | Technologies de santé

High precision tools and componants for watch manufactures

> **DISCIPLINES**

Acoustique | Electronique | Lasers | Mécatronique | Microsystèmes | Optique photonique

Acoustics | Electronics | Lasers | Mechatronics | Microsystems | Photonic optics

2 rue Anne de Pardieu
25000 BESANCON
<http://www.worldplas.com>
wp@worldplas.com
+33 3 81 47 44 99

CODE NAF : 22.29A
SIRET : 41382580300021
EFFECTIF / EMPLOYEES : 40
CAPITAL : 152000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4000000 €
CA EXPORT : 15%

- > **PRÉSIDENT / PRÉSIDENT :** Monsieur Denis GUNES - dgunes@worldplas.com
- > **LANGUES / LANGUAGES :** Allemand - Anglais - Espagnol - Italien

ACTIVITÉ ACTIVITIES

WORLDPLAS est spécialisée dans l'étude et la réalisation d'ensembles et de sous-ensembles complexes de pièces thermoplastiques en injection, surmoulage et bi-injection ainsi que dans la conception et la réalisation d'outillages. Worldplas commercialise aussi sa propre gamme de produits destinée à la tôle magnétique, aux supports de lampes, aux panneaux de signalisation ainsi que des orthèses.

WORLDPLAS is specialised in the design and production of complex units and sub-units of injection, over moulding, or bi-injection thermoplastic parts and in the conception and manufacturing of molds and tools. Worldplas also commercialise its own range of products destined to electrical sheets, lamp supports, road signs and finger orthosis.

- > **MOYENS D'ÉTUDES :** Thinkdesign (Logiciel 3D)
DESIGN : Thinkdesign (Logiciel 3D)
- > **MOYENS DE CONTRÔLE :** Pied à coulisse / Micromètre / Microscope / Projecteur de profil / Piges
QUALITY CONTROL : Sliding door / Micrometer / Microscope / Project of profile / Rods
- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES :** Matières thermoplastiques (PMMA PA PC PEEK PP POM ...)
MATERIALS WORKED : Thermoplastics (PMMA PA PC PEEK PP POM ...)
- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS :** EN 9100 ISO 9001
- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS :** Presses à injecter, verticales, à plateau rotatif, à découper | Centres d'usinage | Machine à fil | Rectification cyl. extérieure | fraiseuse | Laser
PRODUCTION EQUIPEMENT : Injection, Vertical turntable, Cutting presses | Machining centers | Wire machine | External cyl. grinding | milling machine | Laser machine

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Injection, surmoulage, outillage | Mécanique de haute précision | Métrologie, mesure, contrôle | Micromécanique | Modules de microsystèmes micromécaniques et/ou microélectroniques | Usinage, micro-usinage
Injection, molding, tooling | High precision mechanics | Metrology, measurement, control | Micromechanics | Micromechanical and/or microelectronic microsystem modules | Micro machining

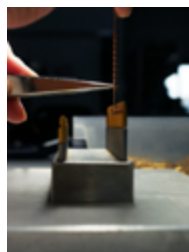
AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Signalisation routière | Luxe | Technologies de santé | Transports terrestres
road signs

> DISCIPLINES

Signalisation routière | Electronique | Lasers | Mécatronique | Microsystèmes | Optique photonique
road signs



X'PLAN RESEARCH



36 Bld Henri-Paul Schneider
71200 LE CREUSOT
<https://www.x-plan.solutions/>
info@x-plan.solutions
+33635666892

CODE NAF : 72.19Z
SIRET : 903457935

- > **DIRIGEANT / DIRECTOR** : Monsieur Marcel Lautermann - marcel.lautermann@x-plan.solutions
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais

ACTIVITÉ ACTIVITIES

X'Plan Research conçoit et améliore un agrégateur, un système expert d'aide à la décision grâce à l'intelligence artificielle (IA), au traitement automatisé des mégadonnées (Big Data) et aux objets connectés (IoT). Son objectif est de favoriser la réussite collective. Ses ambitions sont : de mobiliser les compétences autour d'une plateforme 4D grâce à l'humain « augmenté », d'apporter beaucoup de sérénité et de visibilité aux différents acteurs, d'augmenter l'efficacité opérationnelle des projets afin de limiter fortement les impacts de nos activités sur l'environnement et d'encourager les pratiques écoresponsables du groupe.

X'Plan Research designs and improves an aggregator, an expert decision support system using artificial intelligence (AI), automated processing of big data (Big Data) and connected objects (IoT). Its objective is to promote collective success. Its ambitions are: to mobilize skills around a 4D platform thanks to "augmented" humans, to provide a lot of peace of mind and visibility to the various stakeholders, to increase the operational efficiency of projects in order to significantly limit the impacts of our activities on the environment and to encourage the group's eco-responsible practices.

AXES TECHNOLOGIQUES TECHNOLOGIES

Automatisation (conception et réalisation) | Planification de Projets complexes | Prestations de services industriels

Automation (design and production) | Other: Complex Project Planning | Industrial services

AXES MARCHÉS MARKETS

> MARCHÉS FINAUX END MARKETS

Aéronautique, spatial et défense | Énergie | Technologies de santé | Transports terrestres

Space, Aeronautics and Defense | Energy | Health Technologies | Land transport





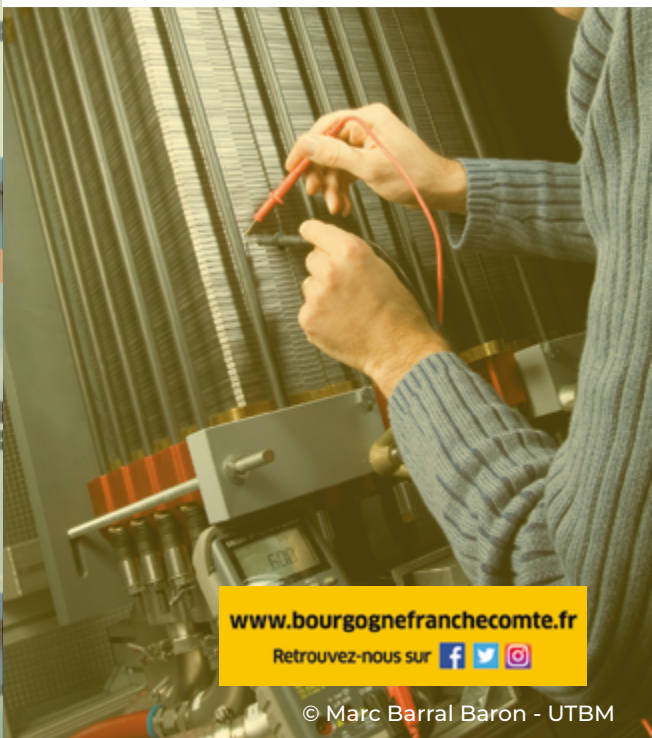
© Laurent Cheviet - Alliance MIM

TERRITOIRE DE SOLUTIONS POUR RÉPONDRE AUX ENJEUX DU FUTUR



© Emmanuel Robert-Espalieu - IUVV

LA BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ
ACCOMPAGNE VOTRE RÉUSSITE



www.bourgognefranchecomte.fr

Retrouvez-nous sur [f](#) [t](#) [i](#)

© Marc Barral Baron - UTBM

