



Cluster

2021



LIVRET DES ADHÉRENTS

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

MEMBERS' BOOKLET

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ



Aéronautique
Aeronautics



Spatial
Space



Défense
Defence



PLATEFORME
DE MISE EN RELATION
POUR ENTREPRISES
Business INDUSTRIELLES

DÉVELOPPEZ VOTRE BUSINESS

**SOUS-TRAITANTS
ADHÉRENTS**

Mise en relation facilitée
avec un large **réseau européen**

Gain de temps en **prospection**

Annonces qualifiées

**DONNEURS
D'ORDRES**

Made in France

Garantie d'**anonymat**

Accès à un réseau de
sous-traitants experts

INSCRIVEZ-VOUS GRATUITEMENT
ET POSTEZ VOTRE ANNONCE
WWW.PMT-BUSINESS.COM

SOMMAIRE CONTENTS

PMT ASD.....	05
L'OFFRE ADHÉRENT	08
QUI FAIT QUOI ?	30
ABC SWISSTECH.....	34
AC AUTOMATION	35
AFULUDINE	36
AICC MICRO LASER	38
ALTITUDE INDUSTRIE	39
AOPB	40
AR ELECTRONIQUE	42
AUREA TECHNOLOGY SAS	43
AVIONS MAUBOUSSIN	44
AXE SYSTEMS	45
BAUDRY	46
BIOMEPI	47
CONICIO.....	48
CREATEMPS.....	49
CRYLA SAS.....	50
DÉCOLLETAGE DE LA GARENNE	52
DELFINGEN INDUSTRY S.A.....	53
DELIXS INDUSTRIE	54
DIAGER INDUSTRIE.....	55
DIAMATEC	56
DIGITAL SURF	57
DIXI MICROTECHNIQUES.....	58
DYLAN DE CRIGNIS.....	60
ECOLE DE PRODUCTION DE BESANCON	61
FCE	62
FILAB.....	63
FREC'N'SYS SAS	64
GEOIDE CRYPTO&COM.....	65
H2SYS	66
HARDTECH.....	68
IDMM.....	69
IMASONIC.....	70
LEGENI SARL	72
MAHYTEC	73
MASTER PLAST	74
MDP	75
MECASEM METROLOGIE SARL.....	78
MEGEP INDUSTRIE	79
MOULES ET OUTILLAGES DE BOURGOGNE.....	80
MOVING MAGNET TECHNOLOGIES	81
MP2I - MACON PROJETS INDUSTRIELS INNOVATIONS.....	82
NAXAGORAS TECHNOLOGY	83
PLAST MOULDING	84
PLASTIFORM	85
PMB PLAST	86

PMISI SAS.....	87
POLYCAPTIL.....	88
PRÉCIJURA.....	89
PRESSE ETUDE.....	92
PUTAUD MECANIQUE.....	93
ROUSSEL FRÈRES PRÉCISION MÉCANIQUE (RFPM)	94
SCALIA.....	95
SCHLIGLER SAS	96
SCHRADER PACIFIC.....	97
SERODE.....	98
SHINE RESEARCH	99
SILMACH SA	100
SOUS TRAITANCE ET SERVICES POUR L'INDUSTRIE (STSI)	101
STATICE INNOVATION SAS	104
STI GENLIS.....	105
SUNTEC INDUSTRIES FRANCE	106
TECH POWER ELECTRONICS	107
UNT.....	108
USINAGE MECANIQUE COMTOIS (UMC).....	109
VENFROID SAS	110
VP MOLDS	111
VP PLAST	112
VUICHARD SAS.....	113
WORLDPLAS	114

LISTE DES ANNONCEURS.....	117
---------------------------	-----

FILIÈRE

Aéronautique-Spatial-Défense

SECTOR

Aeronautics-Space-Defence



Le tissu de TPE/PME/ETI régional actif dans le secteur ASD sert toute la supply chain, leurs savoir-faire étant reconnus et présents sur la majorité des programmes des avions. Le secteur comprend des fournisseurs d'outillages, d'équipements et de composants, ainsi que des prestataires et des constructeurs d'aviation légère. Les donneurs d'ordres implantés en région dynamisent l'écosystème et amènent les entreprises à proposer des offres structurées et complémentaires.

The network of regional VSEs/SMEs/ETIs active in the the ASD sector serves the entire supply chain, their know-how being recognized and present on the majority of aircraft manufacturers' programs. The sector includes suppliers of tooling, equipment and components, as well as service providers and light aircraft manufacturers. The manufacturers located in the region give a dynamic to the ecosystem and lead companies to propose structured and complementary offers.

RÔLE DU CLUSTER PMT ASD

ROLE OF THE PMT ASD CLUSTER

Animer et dynamiser la filière aéronautique, spatial et défense (ASD) en Bourgogne-Franche-Comté. PMT ASD est le représentant du GIFAS en région.

To animate and energize the aeronautics, space and defence (ASD) industry in Bourgogne-Franche-Comté. PMT ASD is the GIFAS representative in the region.



Typologie d'entreprises / Type of companies



16 %

ASD activité unique ou principale
ASD sole or main activity or main activity

36 %

ASD part significative de l'activité
ASD significant part of the business

48 %

ASD marché secondaire
ASD secondary market



Domaines d'activités / Fields of activity

AÉRONAUTIQUE
AERONAUTICS



56%

SPATIAL
SPACE



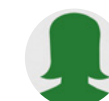
18%

DÉFENSE
DEFENCE



26%

VOTRE CONTACT / YOUR CONTACT



Malua de CARVALHO

Déléguée Générale PMT ASD

PMT ASD General Delegate

03 81 40 47 58

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com

REMETTRE LES ENTREPRISES SUR PIED



POUR FAIRE MARCHER L'ÉCONOMIE.

Agence Besançon Entreprises

2G avenue Montboucons
25 000 Besançon
Directeur d'agence : Jean-Philippe MARGUIER
jean-philippe.marguier@ca-franchecomte.fr
Tél : 03 81 65 35 65

Agence Belfort Entreprises

1 avenue de la gare TGV
90 400 Meroux
Directeur d'agence : Laurent PISTOLET
laurent.pistolet@ca-franchecomte.fr
Tél : 03 84 26 97 99

Agence Vesoul Entreprises

43B rue Grosjean
70 000 Vesoul
Directrice d'agence : Paul-Antoine COMTE
Paul-Antoine.comte@ca-franchecomte.fr
Tél : 03 84 96 83 29

Agence Lons Entreprises

340B avenue d'Offenbourg
39 000 Lons-le-Saunier
Directrice d'agence : Valérie GREGOT
valerie.gregot@ca-franchecomte.fr
Tél : 03 84 35 18 64

Pôle Ingénierie sociale

Aurélie DEMANDRE
Aurelie.demandre@ca-franchecomte.fr
Tél : 03 81 84 84 36

Développement à l'international

Patrick CHAPUIS
Patrick.chapuis@ca-franchecomte.fr
Tél : 03 81 84 83 59

Pôle Banque d'Affaires Régionale

Jean-Christophe RISOLD
Jean-christophe.risold@ca-franchecomte.fr
Tél : 03 80 63 53 74

AGIR CHAQUE JOUR DANS VOTRE INTÉRÊT
ET CELUI DE LA SOCIÉTÉ



FRANCHE-COMTÉ

L'OFFRE ADHÉRENT

MEMBER'S OFFER

DÉVELOPPER MON RÉSEAU



Depuis sa création, le PMT joue un rôle moteur dans la mise en relation des entreprises entre elles et avec les acteurs du financement, de la formation ou de l'animation des écosystèmes du niveau local au niveau international.

Le réseautage est d'ailleurs la raison principale pour laquelle nos adhérents choisissent de nous rejoindre ! (Etude France Clusters, 2018)

“

Adhérer au PMT nous permet de faire un grand nombre de rencontres. Nous avons l'avantage d'avoir accès à de nombreux prospects et clients potentiels et nous avons la possibilité d'identifier de nouveaux besoins et de nouveaux projets en cours.

• Frédéric Bouchardie, IA Consulting

CONCRÈTEMENT :

- Nous échangeons avec vous sur votre activité et votre actualité.
- Nous identifions les prochains événements qui vous intéressent : soirée réseautage, comité technique, journée d'information, salon professionnel, rendez-vous B2B...
- Nous identifions vos besoins en communication.
- Nous vous mettons en relation avec les bons interlocuteurs.

L'ANNÉE 2020 EN CHIFFRES



600+ participants
dont 300 entreprises



20 événements
organisés



1500+ abonnés
sur LinkedIn

VOS CONTACTS



Céline THOMAS
Responsable communication et événementiel
07 78 49 34 83
c.thomas@pmt-innovation.com



Malua de CARVALHO
Déléguée Générale PMT ASD
03 81 40 47 58
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET
Chargé de mission PMT Santé
03 81 66 14 11
07 79 86 26 07
b.goizet@pmt-innovation.com

DEVELOP MY NETWORK



Since its creation, the PMT has played a leading role in bringing together companies and the actors of financing, training or animation of the ecosystems from the local to the international level.

Networking is the main reason why our members choose to join us! (France Clusters study, 2018)

“

Being a member of the PMT allows us to meet a lot of people. We have the advantage of having access to many prospects and potential customers and we have the possibility to identify new needs and new projects in progress.

• Frédéric Bouchardie, IA Consulting

CONCRETELY:

- We discuss with you about your activity and your news.
- We identify the next events that interest you: networking evening, technical committee, information day, trade show, B2B meeting...
- We identify your communication needs.
- We put you in touch with the right people.

THE YEAR 2020 IN FIGURES



600+ participants
including 300 companies



20 events
organized



1500+ subscribers
on LinkedIn

YOUR CONTACTS



Céline THOMAS
Communication and event manager
07 78 49 34 83
c.thomas@pmt-innovation.com



Malua de CARVALHO
PMT ASD General Delegate
03 81 40 47 58
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET
PMT Santé Project manager
03 81 66 14 11
07 79 86 26 07
b.goizet@pmt-innovation.com

OUVRIR DE NOUVEAUX MARCHÉS



Une vision marché, deux filières stratégiques.

Dans les domaines d'excellence que sont l'aéronautique-spatial-défense et les technologies de santé, le PMT est l'interlocuteur de référence en Bourgogne-Franche-Comté pour les TPE/PME industrielles souhaitant se développer dans ces filières.



“

Aujourd'hui, nous devons passer à une étape supplémentaire qui se résume par le développement de notre activité commerciale. C'est pour cette raison que nous recherchons des partenaires industriels. Le PMT est d'une grande aide car la mission d'accompagnement nous a permis d'accélérer et structurer cette démarche en redéfinissant les contours et la proposition de valeur de la société.

• Fabrice Lallemand, AFULudine



Le PMT est le représentant régional du GIFAS.



Le PMT promeut la filière santé en région, porte la filière française du dispositif médical et participe au développement de la filière française de bioproduction.



Pour multiplier les opportunités de business, la plateforme PMT Business permet la mise en relation entre donneurs d'ordres et sous-traitants adhérents.

OPENING UP NEW MARKETS



A market vision, two strategic sectors.

In the fields of excellence that are aeronautics, space and defense and health technologies, the PMT is the reference contact in Bourgogne-Franche-Comté for small and medium-sized industrial companies wishing to develop in these sectors.



“

Today, we have to go one step further and that is the development of our commercial activity. It is for this reason that we are looking for industrial partners. The PMT is of a great help because the support mission has allowed us to accelerate and structure this process by redefining the contours and value proposition of the company.

• Fabrice Lallemand, AFULudine



The PMT is the regional representative of GIFAS.



The PMT promotes the health sector in the region, supports the the French medical device industry and participates in the development of the French biomanufacturing sector.



To increase business opportunities, the PMT Business platform puts through manufacturers and subcontractors.

CONCRÈTEMENT :

- Nous encadrons vos études de marché préliminaires (opérations dites « Intelligence économique ») avec des écoles d'ingénieur de la région.
- Nous guidons votre montée en compétences.
- Nous vous aidons à franchir les barrières à l'entrée à travers des accompagnements spécifiques.
- Nous vous aidons à structurer votre démarche commerciale.
- Nous vous donnons un accès à la plateforme d'offres qualifiées PMT Business.

L'ANNÉE 2020 EN CHIFFRES



VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Déléguée Générale PMT ASD
03 81 40 47 58
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

Chargé de mission PMT Santé
03 81 66 14 11
07 79 86 26 07
b.goizet@pmt-innovation.com



Pierre VIVIEN

Directeur administratif et financier
03 81 66 14 15
06 07 21 98 15
p.vivien@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Manager de l'innovation
03 81 66 14 12
06 13 04 79 68
a.fourcot@pmt-innovation.com

CONCRETELY:

- We supervise your preliminary market studies (operations called «Economic Intelligence») with engineering schools.
- We lead your rise in skills
- We help you overcome the barriers to entry through specific coaching.
- We help you structure your commercial approach.
- We give you access to the PMT Business platform of qualified offers.

THE YEAR 2020 IN FIGURES



YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO

PMT ASD General Delegate
03 81 40 47 58
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET

PMT Santé Project manager
03 81 66 14 11
07 79 86 26 07
b.goizet@pmt-innovation.com



Pierre VIVIEN

Chief financial officer
03 81 66 14 15
06 07 21 98 15
p.vivien@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Innovation manager
03 81 66 14 12
06 13 04 79 68
a.fourcot@pmt-innovation.com

STRUCTURER MON PROJET D'INNOVATION



Le PMT catalyse l'innovation en motivant les activités R&D de votre entreprise et en apportant son expertise dans le montage de vos dossiers innovants.



1

Motiver mes activités
de R&D

2

Labéliser
mes projets

3

Accélérer le business
des start-ups et sociétés
innovantes

4

Rencontrer des
écosystèmes
d'innovation frontaliers

STRUCTURING MY INNOVATION PROJECT



The PMT catalyzes innovation by motivating your company's R&D activities and by providing its expertise in the preparation of your innovative projects.



1

Motivate my R&D
activities

2

Label
my projects

3

Accelerate the business
of start-ups and
innovative companies

4

Meet with frontiers
innovation
ecosystems



CONCRÈTEMENT :

- Nous vous proposons des études de marché préliminaires (opérations dites « Intelligence économique ») avec des écoles d'ingénieur de la région.
- Nous réalisons pour vous une veille régulière sur les appels à projets, appels à manifestation d'intérêts et concours d'innovation (i-nov, i-lab).
- Nous agissons comme facilitateur de vos projets : mise en relation avec des partenaires techniques ou financiers, renforcement de la visibilité des porteurs.
- Nous relisons et vous conseillons sur la structuration et le contenu de votre dossier.

“

Nous avons sollicité à plusieurs reprises le PMT pour un accompagnement à l'identification des soutiens financiers, le financement de projets de développement, le montage de dossiers de projets et de financement et le suivi des projets.

Nous avons rencontré un professionnalisme adéquat et une grande réactivité de l'équipe.

• Christophe Boillon, DIXI Microtechniques

L'ANNÉE 2020 EN CHIFFRES



14 études de marché
préliminaires



3 projets i-Nov
accompagnés,
dont 1 financé



20+ Appels à Projets
relayés

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Chargée de mission PMT ASD

03 81 40 47 58

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Manager de l'innovation en santé

03 81 66 14 12

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



CONCRETELY:

- We offer you preliminary market studies (operations called «Economic Intelligence») with regional engineering schools..
- We carry out regular monitoring of calls for projects, calls for expressions of interest and innovation competitions (i-nov, i-lab).
- We facilitate your projects by putting you in touch with technical and financial partners and by increasing the visibility of your project leaders.
- We review and advise you on the structure and content of your application.

“

On several occasions, we have asked the PMT for assistance in the identification of financial support, the financing of development projects, the preparation of project and financing files and the follow-up of the projects.

We have encountered an adequate professionalism and a great reactivity of the team.

• Christophe Boillon, DIXI Microtechniques

THE YEAR 2020 IN FIGURES



14 preliminary
market studies



3 i-Nov projects
supported,
of which 1 funded



20+ Calls for Projects
relayed

YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO

Mission Manager PMT ASD

03 81 40 47 58

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Health innovation Manager

03 81 66 14 12

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



La labellisation d'un projet de R&D par un pôle de compétitivité est un véritable atout, parfois même une condition pour accéder à certains financements. Elle permet de :

- Bénéficier d'un regard critique d'experts industriels, académiques et institutionnels sur votre projet
- Convaincre les financeurs publics et privés, en renforçant la visibilité des porteurs
- Prétendre à davantage de financements publics et privés
- Mettre en valeur votre dynamique positive de R&D grâce à la communication du PMT.

CONCRÈTEMENT :

- Nous vous aidons à détecter et vous approprier les dispositifs : explication de l'appel à projets, philosophie, modalités techniques, éligibilité et analyse de votre situation.
- Nous vous accompagnons dans la structuration de votre projet : montage, analyse et relecture du dossier.
- Nous organisons un comité de validation de projet via un jury de professionnels avertis.

“

AUREA Technology est lauréat du concours national de l'innovation Bpifrance I_NOV 2020 dans la catégorie Deeptech Numérique section Quantique.

L'entreprise a fait confiance au PMT pour être accompagnée dans le montage, la relecture et la correction du dossier déposé.
Cette collaboration s'est révélée payante !

• Yohann Cussey, AUREA Technology

L'ANNÉE 2020 EN CHIFFRES



11 projets
labélisés



19 projets accompagnés
dans le cadre du Plan
de Relance



14 projets
financés

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO

Déléguée Générale PMT ASD

03 81 40 47 58

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Manager de l'innovation

03 81 66 14 12

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com



The accreditation of an R&D project by a competitiveness cluster is a real asset, and sometimes even a condition for access to certain funding. It allows you to:

- Benefit from the critical eye of industrial, academic and institutional experts on your project.
- Convince public and private funders by increasing the visibility of your project.
- Pretend to more public and private funding.
- Highlight your positive R&D dynamics thanks to the PMT communication.

CONCRETELY:

- We help you to detect and appropriate the devices: explanation of the call for projects, philosophy, technical procedures, eligibility and analysis of your situation.
- We accompany you in the structuring of your project: assembly, analysis and rereading of the proofreading of the file.
- We organize a project validation committee via a jury of experienced professionals.

“

AUREA Technology is winner of contest the Bpifrance national innovation I_NOV 2020 in the category Digital Deeptech Quantum section.

The company trusted the PMT to be accompanied in the the editing, proofreading and correction of the submitted file.

This collaboration paid off!

• Yohann Cussey, AUREA Technology

THE YEAR 2020 IN FIGURES



11 projects
labelled



19 projects supported
within the framework of the
French Recovery Plan



14 projects
financed

YOUR CONTACTS



Malua de CARVALHO

PMT ASD General Delegate

03 81 40 47 58

06 81 39 97 20

m.decarvalho@pmt-innovation.com



Agnès FOURCOT

Innovation manager

03 81 66 14 12

06 13 04 79 68

a.fourcot@pmt-innovation.com

3

ACCÉLÉRER MON BUSINESS DE START-UP OU ENTREPRISE INNOVANTE



Avec son accélérateur «Propulseur», le PMT poursuit son cœur de mission : soutenir l'innovation et accompagner le développement économique, spécifiquement au service des startups et des entreprises hautement technologiques de la Santé et des smart systems.

CONCRÈTEMENT :

L'accès à Propulseur, gratuit, est conditionné à un passage en « pitch pro » devant une dizaine d'experts qui examine le projet sous tous ses aspects. L'accompagnement, construit sur mesure, débute systématiquement par un diagnostic stratégique, opérationnel et commercial.

Référent des startups, le startup manager participe au diagnostic, les conseille tout au long de leur parcours, suit leur progression, leur propose des experts qualifiés pour développer dans les meilleures conditions leur projet, les guide dans l'écosystème d'innovation et la recherche de financements et de levée de fonds.

L'accélérateur prend en charge 70% de la prestation des experts.

“

Le programme Propulseur nous a donné les moyens de signer notre premier contrat de codéveloppement avec un acteur majeur. Ces 6 mois d'accompagnement nous ont permis de définir notre business model. En parallèle de cet accompagnement personnalisé, le programme a financé une partie des missions de consulting notamment pour la négociation d'accords commerciaux et la transposition industrielle de la fabrication. Propulseur nous a donc permis d'accélérer et de consolider notre business développement. Nous sommes maintenant prêts à transposer le modèle de développement défini à d'autres applications en lien avec notre technologie.

• Bertrand Perrin, Cohesives

L'ANNÉE 2020 EN CHIFFRES



20 start-ups
accompagnées



28 missions menées
140 jours d'accompagnement



70 emplois
créés

VOS CONTACTS



Jean-François MILAN

Chargé de mission

06 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com



Léo AFFOLTER

Chargé de mission

06 37 54 04 59

l.affolter@pmt-innovation.com

3

ACCELERATE MY START-UP BUSINESS OR INNOVATIVE COMPANY



With its «Propulseur» accelerator, the PMT is pursuing its core mission of supporting innovation and accompanying the economic development, specifically in the service of startups and high-tech companies in the health and smart systems sectors.

CONCRETELY:

Access to Propulsor, which is free of charge, is conditional on a «pitch pro» in front of a dozen or so experts who examine all aspects of the project. The support, tailor-made, systematically begins with a strategic, operational and commercial diagnosis.

The startup manager, who acts as a referent for the startups, participates in the diagnosis, advises them throughout their progress, provides them with qualified experts to develop their project in the best possible conditions, and guides them through the innovation ecosystem and the search of financing and fundraising.

The accelerator covers 70% of the experts' services.

“

The Propulsor programme gave us the means to sign our first co-development contract with a major player. These 6-months' support enabled us to define our business model. In addition to this personalised support, the programme financed part of the consulting missions, particularly for the negotiation of commercial agreements and the industrial transposition of manufacturing. Propulseur therefore enabled us to accelerate and consolidate our business development. We are now ready to transpose the development model defined to other applications related to our technology.

• Bertrand Perrin, Cohesives

THE YEAR 2020 IN FIGURES



20 start-ups
supported



28 missions conducted
140 days of support



70 jobs
created

YOUR CONTACTS



Jean-François MILAN

Startup manager

06 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com



Léo AFFOLTER

Project manager

06 37 54 04 59

l.affolter@pmt-innovation.com

4

RENCONTRER DES ÉCOSYSTÈMES D'INNOVATION FRONTALIERS



Accelere'Health est un programme transfrontalier inédit qui vise à valoriser des projets innovants en santé. Grâce à des échanges intensifs avec les acteurs clé des différents écosystèmes d'innovation en santé, en France et en Suisse, ces projets pourront se développer en associant compétences et expertises autour de leurs solutions.

Le concept est simple : Accelere'Health permet aux porteurs de projet en santé de participer à une, deux ou trois expéditions dans les 3 écosystèmes :

- SION
- BESANCON
- LYON

L'objectif: permettre de rencontrer les meilleurs experts, de découvrir des environnements dynamiques et complémentaires et de multiplier les contacts -industriels, académiques, médicaux- qui permettront aux projets de trouver une nouvelle voie d'ascension !

Accelere'Health est né à la suite de marathons d'innovation ouverte que les partenaires organisent depuis maintenant 5 ans. Au fil du temps, les synergies sont apparues, de même que les besoins issus des porteurs de projets et c'est pourquoi l'idée d'Accelere'Health a germé.

Ce dispositif bénéficie du soutien du programme européen de coopération territoriale **INTERREG France-Suisse**.

VOTRE CONTACT



Pierre VIVIEN

Directeur administratif et financier

03 81 66 14 15

06 07 21 98 15

p.vivien@pmt-innovation.com

4

MEET BORDER INNOVATION ECOSYSTEMS



Accelere'Health is a unique cross-border program that aims to promote innovative projects in the health sector. Thanks to intensive exchanges with key players in the various ecosystems of innovation in health ecosystems in France and Switzerland, these projects will be able to develop by combining skills and expertise around their solutions.

The concept is simple: Accelere'Health allows health project leaders to participate to one, two or three expeditions in the 3 ecosystems:

- SION
- BESANCON
- LYON

The objective: to meet the best experts, to discover dynamic and complementary environments and to multiply the contacts -industrial, academic, medical- which will allow projects to find a new way of ascending!

Accelere'Health was born out of the open innovation marathons that the partners have been organizing for 5 years now. Over time, synergies have emerged, as well as the needs of project leaders and that is why the idea of Accelere'Health was born.

This instrument is supported by the European territorial cooperation program **INTERREG France-Suisse**.

YOUR CONTACT



Pierre VIVIEN

Chief financial officer

03 81 66 14 15

06 07 21 98 15

p.vivien@pmt-innovation.com

AMÉLIORER MES PERFORMANCES



Les avancées technologiques, les évolutions réglementaires ou le besoin de diversification d'activités sont autant d'éléments qui poussent les PME/TPE à s'améliorer sans cesse.

Le PMT accompagne les dirigeants sur cette montée en compétences, soit via des programmes européens, nationaux ou régionaux, soit sur demande et à la carte.

Le PMT est un organisme de formation certifié Qualiopi. Pour le programme industrie du futur BFC, le PMT est partenaire du Consortium régional et participe à la communication du programme auprès des entreprises régionales. Lors des visites, les entreprises sont orientées sur le volet Industrie du futur financé par la région qui leur correspond le mieux en fonction de leur profil.

“

L'un des points forts du PMT est avant tout son programme de formations de qualité avec des intervenants hautement qualifiés.

• Benoit Persin, Filab

CONCRÈTEMENT :

- Nous proposons un programme de formations à l'année, mais nous organisons aussi des formations à la demande.
- Nous proposons un accompagnement à la certification EN9100 aéronautique, ISO13485 pour les dispositifs médicaux.
- Nous vous ouvrons l'accès aux programmes d'excellence industrielle que nous portons, comme Industrie du futur Etat/Région.
- Nous vous transmettons des informations régulières sur les nouveautés techniques et sur les dispositifs de financement.

L'ANNÉE 2020 EN CHIFFRES



12 formations organisées
pour + de 500 stagiaires

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO
Délégue Générale PMT ASD
03 81 40 47 58
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET
Chargé de mission PMT Santé
03 81 66 14 11
07 79 86 26 07
b.goizet@pmt-innovation.com

IMPROVE MY PERFORMANCE



Technological advances, regulatory changes or the need to diversify activities are all elements that push SMEs to constantly seek improvement..

The PMT assists managers in this rise in skills, either through European, national or regional programs national, or on demand and à la carte.

The PMT is a Qualiopi certified training organization.

As part of the regional Industry of the Future program, PMT is a partner of the Regional Consortium and participates in the communication of the program to regional companies. During the visits, the companies are directed to the Industry of the Future component financed by the region that suits them best according to their profile.

“

One of the strong points of the PMT is above all its quality training program with highly qualified speakers.

• Benoit Persin, Filab

CONCRETELY:

- We offer a year-round training program, but we also organize training on demand.
- We offer support for EN9100 aeronautics certification, ISO13485 for medical devices.
- We give you access to the industrial excellence programs that we support, such as Industry of the future State/Region.
- We provide you with regular information on technical innovations and on financing schemes.

THE YEAR 2020 IN FIGURES



12 training sessions organized
for + than 500 interns

VOS CONTACTS



Malua de CARVALHO
PMT ASD General Delegate
03 81 40 47 58
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com



Benjamin GOIZET
PMT Santé Project manager
03 81 66 14 11
07 79 86 26 07
b.goizet@pmt-innovation.com

ENRICHIR MA VISION STRATÉGIQUE



Le monde bouge, entraîné par la crise sanitaire ; la stratégie d'entreprise doit évoluer sans cesse. Face à cela, le dirigeant est souvent seul.

Le PMT vous permet de bénéficier d'un éclairage bienveillant et d'un discours de vérité pour enrichir votre vision stratégique et prendre des décisions éclairées.



RIPOSTE : notre aide pour faire face à la crise COVID

La crise économique majeure que le monde est en train de traverser déstabilise voire remet en cause le mode de fonctionnement des entreprises tous secteurs confondus.

Le PMT propose aux entreprises industrielles régionales un accompagnement sur-mesure pour répondre à ces mutations économiques.

Le dispositif RIPOSTE est ouvert aux PME industrielles qui souhaitent éviter la perte de compétences et de valeur, ou au contraire consolider leur position ou accélérer leur développement.

“

Après plusieurs longs mois, de navigation sur le long et capricieux fleuve de l'Entrepreneuriat, nous avons réalisé avoir besoin d'un accompagnement afin de se recentrer sur l'essentiel du projet et de répondre à plusieurs problématiques : marketing, commercial, financement, business model, ... Après plusieurs séances d'écoute, de partage, de remise en question... et de travail intensif, nous avons pu retrouver notre Kap ! Nous ressortons de cette phase d'accompagnement avec un nouveau modèle plus agile et plus pertinent, prêts à se lancer très rapidement.

• Julien Fabre, Fab'One

ENRICH MY STRATEGIC VISION



The world is changing, driven by the health crisis ; the company's strategy must evolve constantly. Faced with this, the manager is often alone.

The PMT allows you to benefit from a benevolent and a truthful discourse to enrich your strategic vision and make informed decisions.



RIPOSTE: our help to face the COVID crisis

The major economic crisis that the world is going through is destabilizing and even calling into question the way companies operate in all sectors.

The PMT offers regional industrial companies tailor-made support to respond to these economic changes.

The RIPOSTE program is open to industrial SMEs that wish to avoid the loss of skills and value, or on the contrary to consolidate their position or accelerate their development.

“

After several long months of navigating the long and capricious river of entrepreneurship, we realised that we needed support in order to refocus on the essentials of the project and to answer several issues: marketing, sales, financing, business model, ... After several sessions of listening, sharing, questioning and intensive work, we were able to find our way! We came out of this support phase with a new, more agile and more relevant model, ready to launch very quickly.

• Julien Fabre, Fab'One

CONCRÈTEMENT :

- Nous vous proposons tout d'abord un diagnostic à 360°, gratuit, afin d'établir ensemble un plan d'actions concrètes à mettre en place.
- Nous vous accompagnons ensuite, à travers différents dispositifs, pour vous aider à trouver du financement, ouvrir de nouveaux marchés, améliorer votre prospection commerciale, etc.

L'ANNÉE 2020 EN CHIFFRES



180 jours d'accompagnement
dédiés aux industriels



5 entreprises accompagnées
pour répondre à la crise COVID

VOS CONTACTS



Renaud GAUDILLIÈRE

Directeur

06 62 27 90 17

r.gaudilliere@pmt-innovation.com



Jean-François MILAN

Chargé de mission

06 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com

CONCRETELY:

- First of all, we offer you a free 360° diagnosis, in order to establish together a plan of concrete actions to implement.
- We then support you, through different mechanisms, to help you find financing, open new markets, improve your commercial prospecting, etc.

THE YEAR 2020 IN FIGURES



180 days of support
dedicated to the industrials



5 companies supported
to face the COVID crisis

YOUR CONTACTS



Renaud GAUDILLIÈRE

Managing Director

06 62 27 90 17

r.gaudilliere@pmt-innovation.com



Jean-François MILAN

Startup manager

06 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com

WHO DOES WHAT

OVERVIEW OF KNOW-HOW

[illegible]

TEMIS

TECHNOPOLE

BESANÇON

*Very business friendly!**

BÉNÉFICIEZ DE L'ENVIRONNEMENT PROPICE
À L'INNOVATION ET LA CROISSANCE



RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Temps-fréquence, Métrologie
Optique, photonique
Systèmes complexes & MOEMS
Micro-manipulation & fabrication
Robotique & cobotique
Industrie 4.0



ENTREPRENEURIAT & BUSINESS

Incubateur et pépinière d'entreprises
technologiques
Accélérateur d'innovation
Clusters aéronautique & santé
Pôle de compétitivité Microtechnique
Ingénierie de projet



TALENTS & CAMPUS

30 000 étudiants
Université d'excellence I-SITE
2 écoles d'ingénieurs
6 écoles doctorales
1 centre de linguistique appliquée



BIENVENUE À BESANÇON,
THE PLACE OF SCIENCE, INNOVATION & DEEP TECH

WWW.TEMIS.ORG

MEMBRES

MEMBERS



Retis
L'innovation en réseau



RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTE



ABC SWISSTECH

14 rue du Clos Jeantot
25500 MONTLEBON
<http://abcswisstech.com>
tribofinition@abcswisstech.ch
06 52 83 33 28

CODE NAF : 46.69C
SIRET : 84149855300012
EFFECTIF / EMPLOYEES : 6
CAPITAL : 250 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 490 000 €
CA EXPORT : 50%



> DIRECTEUR GÉNÉRAL : M. Stéphane CHAGNARD

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Fabrication d'équipement et produits liés à la tribofinition (ébavurage, polissage).
Vibrateurs, Centrifugeuses, Centrifugeuses à fond tournant, Centrifugeuses satellitaires,
Centrifugeuses magnétiques, smuritropie. Médias abrasifs, Céramique, Polyester, Métaux divers.
Laboratoire d'essais.

- > MOYENS D'ÉTUDES : Plus de 50 équipements de tribofinition pour la réalisation d'essais
- > MOYENS DE CONTRÔLE : rugosimètre avec et sans contact - profilomètre optique - MEB (Microscopie électronique à balayage)
- > MATIÈRES TRAVAILLÉES : Tout matériaux - Métaux - Polymères
- > AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 / ISO 14001

AC AUTOMATION

6 route de Besançon
25210 BONNETAGE
<http://www.acautomation.fr>
info.bonnetage@actemium.com
+33 3 81 43 81 31

CODE NAF : 33.20C
SIRET : 40414479200037
EFFECTIF / EMPLOYEES : 32
CAPITAL : 39 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 6 000 000 €
CA EXPORT : 20%



> CHEF D'ENTREPRISE / GENERAL MANAGER : M. Jean-Michel SCHWINT -
jean-michel.schwint@actemium.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Conception et fabrication de machines spéciales automatiques ou semi-automatiques et cellules robotisées pour l'assemblage, le contrôle, l'usinage et le conditionnement de pièces techniques, notamment pour les dispositifs médicaux et microtechniques. Conception et fabrication de systèmes de distribution de pièces : bols vibrants du diamètre 70 mm à 1100 mm, dévracage 3D, tracking, feeders, trémies. Nos techniciens qualifiés prennent en charge la responsabilité de vos projets clés en main, du développement jusqu'à l'installation, la mise en route sur site et la formation de vos équipes.

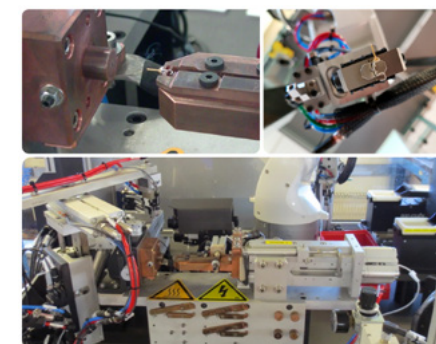
Design and manufacture of special automatic or semi-automatic machines and robotic cells for the assembly, control, machining, and packaging of technical parts, for medical and micro-technical devices. Design and manufacture of distribution and feeding systems: vibrating bowls with a diameter from 70 mm to 1100 mm, 3D unloading, tracking, feeders, hoppers. Our qualified technicians take responsibility for your turnkey projects, from development to installation, on-site commissioning, and training of your teams.

> MOYENS D'ÉTUDES : Autodeskinventor 2020, SolidWorks Pro 2019, See Electrical Expert pack Premium 2021

DESIGN : Autodeskinventor 2020, SolidWorks Pro 2019, See Electrical Expert pack Premium 2021

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 4 Fraiseuses CN 3 axes | 5 Fraiseuses traditionnels | 1 Tour traditionnel | Rectification plane & cylindrique | Electroérosion fil

PRODUCTION EQUIPMENT : 4 CNC milling machines 3 axis | 5 Traditional milling machines | 1 Center lathe machine | Flat & cylindrical grinding | Wire-cut EDM



AFULUDINE

210 avenue de Verdun
39100 DOLE
<http://www.afuludine.com>
industrie@afuludine.com
+33 3 84 82 88 72

CODE NAF : 20.59Z
SIRET : 82177152400039
CA ANNUEL / TURNOVER : 1 €



> RESPONSABLE INDUSTRIE / HEAD OF INDUSTRY : M. Pascal GUERRIN

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

AFULudine est une société créée en 2016 qui propose des lubrifiants innovants, non-huileux, respectueux de l'environnement et 100% français. Cette entreprise de recherche et développement spécialisée, basée à Dole dans le Jura, répond aux attentes et besoins des Industriels en termes de lubrification pour la déformation du métal.

AFULudine is a specialized research and development company, created in 2016 that offers innovative, non-oily, environmentally friendly, and 100% French lubricants. This company meets the expectations and needs of manufacturers in terms of lubrication for metal deformation.

> MOYENS DE CONTRÔLE : Station d'essai de pulvérisation Tribomètre Fluo X Microscope à balayage électronique (MEB)

QUALITY CONTROL : Spray test station Tribometer Fluo X Electronic scanning microscope (SEM)

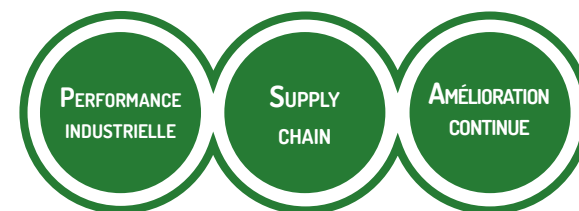
> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Inox, alu, acier, cuivreux

MATERIALS WORKED : Stainless steel, aluminum, steel, copper

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Système de pulvérisation adaptable à tout type de ligne.

PRODUCTION EQUIPMENT : Spraying system adaptable to any line's type.

CHEF DE PROJET EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE AÉRONAUTIQUE



Formation à double certification :

- Certification CQPM «Animateur de la démarche Lean»
- Titre SPACE «Chef de projet en excellence opérationnelle aéronautique»

Une prestation du PMT



OBJET DE L'OPÉRATION

Mettez en place et pérennisez les bonnes pratiques industrielles en formant un référent interne terrain !

A l'issue de la formation, vous serez capable de :

- Réaliser des diagnostics de la performance des processus liés à l'activité de production de l'entreprise
- De définir les axes de progrès et d'amélioration continue
- De piloter des actions d'amélioration continue et de déployer les bonnes pratiques composant l'excellence opérationnelle
- De standardiser les bonnes pratiques
- De sensibiliser et d'accompagner les équipes

CONTACT

Malua de CARVALHO
06 81 39 97 20
m.decarvalho@pmt-innovation.com

MODALITÉ

Formation pour toute personne en charge ou pressentie à l'animation de la performance industrielle, issue des services de production, qualité, supply chain, méthodes industrielles...

Coût : 9 000 €*

*Tarif préférentiel réservé aux adhérents

De novembre 2021 à juin 2022 –

Durée : 175 heures

Des séances en présentiel, 18 rue Alain

Savary – 25000 Besançon

en distanciel et en entreprise

AICC MICRO LASER

ZA Dannemarie sur Crête
BP 41
25320 CHEMAUDIN
<http://www.aicc-decoupe-laser.fr>
direction@aicclaser.com
+33 3 81 87 54 23

CODE NAF : 25.50B
SIRET : 48300696100039
EFFECTIF / EMPLOYEES : 7
CAPITAL : 153 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1 650 000 €
CA EXPORT : 3%



> **GERANT** : M. Didier CREUZENET - direction@aicclaser.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Nous sommes spécialisés dans le travail des métaux en feuilles de 0.01 mm à 25mm d'épaisseur.
Nous travaillons sur les matériaux suivants : aluminium, inox, titan, acier, cuivres, laiton.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO / DAO / CFAO

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Scanner de contrôle dimensionnel binoculaire, moyens de contrôles conventionnels (piges, micromètres, pied à coulisse, comparateurs).

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Inox, aluminium, titane, toles bleues, acier, cuivre, laiton

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 2 machines de découpe laser F 3000*1500 avec tours de stockage (travail sans opérateur 24/24), 1 plieuse électrique (CN), 1 plieuse hydraulique (CN), 1 laser de micro-découpe YAG, 2 machines de brossage, 1 laser de marquage 20W, 2 bras de taraudages

ALTITUDE INDUSTRIE

Chemin des Terres Neymes
71680 VINZELLES
<https://www.altitude-industrie.com>
contact@altitude-industrie.com
+33 3 85 59 13 25

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 84938159500016
CA ANNUEL / TURNOVER : 300 000 €



> **DIRECTEUR COMMERCIAL / SALES DIRECTOR** : M. Clément CHAIGNE - cchaigne@altitude-industrie.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Jeune entreprise en croissance, ALTITUDE INDUSTRIE intervient en sous-traitance pour des opérations d'usinage de précision et d'assemblage. Son organisation atypique lui donne l'un des meilleurs positionnements sur le triangle «Qualité, Coûts, Délais». Une unité d'étude et production en Tunisie supportée par une entité commerciale et logistique en France.

Fraisage 3, 4 et 5 Axes, Tournage sur petites à grandes séries.

Gestion de la supply chain complète en interne ou en externe au travers de partenaires qualifiés (Traitement de surface).

Accompagnement projets en amont : Prototypes, Design To Cost, Co Design.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO, CFAO : TOPSOLID V7

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Conventionnel et Numériques

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Alliages d'aluminium, Titanes, Aciers Inoxydables, Plastiques, autres matières techniques

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001:2015

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 3 Axes : • HAAS Automation - SUPER MINI MILL - 10 000 Tr/Min (X: 508 mm, Y: 305 mm, Z: 254 mm) • HAAS Automation - DM-1 - 10 000 Tr/Min (X: 508 mm, Y: 406 mm, Z: 394 mm) • HAAS Automation - VF2SS - 12 000 Tr/Min (X: 762 mm, Y: 406 mm, Z: 508 mm) / 4 Axes : • HAAS Automation - VF3SS Diviseur - 12 000 Tr/Min (X: 1016 mm, Y: 508 mm, Z: 635 mm) / 5 Axes : • HAAS Automation - UMC 750 - 12 000 Tr/Min (X: 762 mm, Y: 508 mm, Z: 508 mm)- Tournage : HAAS Automation ST20 -Mandrin : 210 mm. Diamètre de coupe : 381 mm. Longueur de coupe 575 mm / Tournage : • HAAS Automation - ST-20 - Mandrin 210 mm - Dia Max 420 mm - Longueur 572 mm

2 rue Thales, ZA au Sorbier
25410 DANNEMARIE SUR CRETE
<http://www.aopb.fr>
contact@aopb.fr
+33 3 81 58 61 61

CODE NAF : 25.73A
SIRET : 35397981800047
EFFECTIF / EMPLOYEES : 22
CAPITAL : 45 735 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2 700 000 €
CA EXPORT : 15 %



> PRÉSIDENTE DIRECTRICE GÉNÉRALE / CEO, MANAGING DIRECTOR : Mme Sabine BEUCHEY

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Chez AOPB, la qualité du produit et le partenariat sont au coeur de toutes nos actions. Entreprise familiale au service des plus grands industriels, AOPB est riche de l'implication de ses collaborateurs, de leur esprit d'équipe et de leurs compétences grandissantes. La force d'AOPB tient dans sa logique adaptative qui lui profère la capacité de produire aussi bien des petites que des grandes séries. Chez AOPB, les délais sont garantis à la commande grâce à 25 ans d'expérience et à la maîtrise du process qui nous permettent de planifier, avec précision, les jalons de chaque projet.

Nos Activités :

- Injection plastique. Surmoulage.
- Etude et réalisation de moules, Décoration (tampographie, marquage à chaud).
- Usinage 3D.
- Electro-érosion (fil et enfonçage).
- Le marquage laser.

Plastic injection moulding. Overmoulding. Mold desing and manufacturing. Stamp printing. Hot printing. 3D milling. EDM (by wire and sinking).

> MOYENS D'ÉTUDES : CAO

DESIGN : CAD

> MOYENS DE CONTRÔLE : Contrôle optique et palpé

QUALITY CONTROL : Optical control and sensor system

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Thermoplastiques (PC/PA/PMMA/PE/PEEK/TPU/TPE...)

MATERIALS WORKED : Thermoplastics (PC/PA/PMMA/PE/PEEK/TPU/TPE...)

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 / ISO 13485 / IATF EN COURS.

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 14 Presses à injecter 25 à 210t (Moyennes et grandes séries) Atelier mécanique : électro-érosion, fraiseuse CN, etc.

PRODUCTION EQUIPEMENT : 14 Injection molding machines from 25 to 210t (Medium volume and mass production) Mechanical workshop : EDM, 3D milling etc.



**L'injection plastique
sur-mesure**

www.aopb.fr

**Etude et réalisation
des moules**

**Injection plastique
et surmoulage**

**Décoration : Tampographie,
Marquage à chaud,
Marquage Laser**

Mécanique de précision



ZA au Sorbier - 2, rue Thalès
25410 DANNEMARIE SUR CRÊTE

+33 (0)3 81 58 61 61

contact@aopb.fr



AR ELECTRONIQUE

16 rue La Fayette
25000 BESANCON
<http://www.ar-e.com>
sales@ar-e.com
+33 3 81 88 66 77

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 35067947800056
EFFECTIF / EMPLOYEES : 45
CAPITAL : 1 004 169 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4 500 000 €
CA EXPORT : 80%

ar ELECTRONIQUE

> PRÉSIDENT / PRESIDENT : M. Emmanuel GIRARDET - emmanuel.girardet@ar-e.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Etude, développement et fabrication de produits temps-fréquence : oscillateurs à quartz (OCXO -TCXO- VCXO-XO) / Filtres piezoelectriques BAW-SAW / PLL / Systèmes RF / Résonateurs à Quartz.

Design, Development and Manufacturing of Frequency & Time products : Xtal oscillators (OCXO -TCXO- VCXO-XO) / BAW-SAW Filters / PLL / RF Systems / Xtal resonators.

> MOYENS D'ÉTUDES : Conception CAO / Simulation électronique

DESIGN : CAD / Simulation softwares

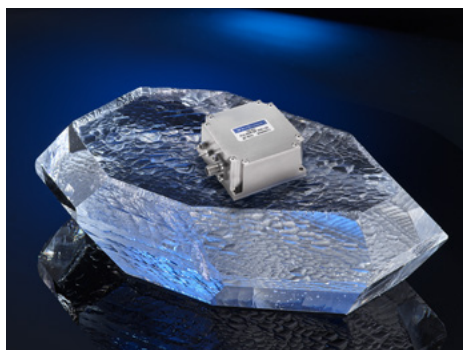
> MOYENS DE CONTRÔLE : Fréquencemètres / Oscilloscopes / Analyseurs de réseau / Analyseurs de spectre / Analyseurs de bruit de Phase / Banc de variance d'Allan / Rubidium / Enceintes climatiques / Essais sous vibrations

QUALITY CONTROL : frequencemeters, scopes, network analyzers, spectrum analyzers, phase noise test set, adev, climatic chambers, mechanical excitors

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Quartz / Tantalate de Lithium / Längasite

MATERIALS WORKED : Quartz / Lithium Tantalate / Längasite

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 v2008 & EN9100



AUREA TECHNOLOGY SAS

18 rue Alain Savary
25000 BESANCON
<http://www.aureatechnology.com>
johann.cussey@aureatechnology.com
+33 3 81 25 29 83

CODE NAF : 26.70Z
SIRET : 52499094200012
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8
CA ANNUEL / TURNOVER : 945 000 €
CA EXPORT : 85%

AUREA
TECHNOLOGY

> RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER : M. Johann CUSSEY

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Développement et fabrication de systèmes photoniques innovants. Nous fournissons à nos clients des solutions optiques complètes (Laser continu ou impulsif, détecteur optique ultra-sensible, électronique rapide (Micro-contrôleur, FPGA, traitement du signal et Interface logiciel intuitive) pour la réalisation de systèmes autonomes et intégrés. Conception de machines spéciales d'assemblage ou de conditionnement, d'outillages de contrôle, de montages d'usines, d'ensembles et sous-ensembles mécaniques, de modules robotisés, de systèmes vision. Les applications principales sont les nanotechnologies et le biomédical.

Development and manufacture of innovative photonic systems. We provide our customers some complete solutions (continuous or pulsed laser, ultra-sensitive optical detector, fast electronic signal processing and intuitive software interface) for advanced Electronic and optical measurement system. The main applications are nanotechnology and biomedical.

> MOYENS D'ÉTUDES : Logiciel de CAO Électronique et Mécanique - Caractérisation optique Oscilloscope rapide - Développement LabView et C++, Logiciel Microchip et Xilinx

DESIGN : Electronic and Mechanic CAD - Optical characterization, C++ and LabView, Microchip and XILINX software

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Assemblage de PCB, test et caractérisations

MATERIALS WORKED : PCB assembly, test and characterization

AVIONS MAUBOUSSIN

30 Rue Edouard Branly
90000 BELFORT
<http://www.avionsmauboussin.fr>
contact@avionsmauboussin.fr
+33 3 39 03 40 59

CODE NAF : 30.30Z
SIRET : 89138435600012
EFFECTIF / EMPLOYEES : 6
CAPITAL : 400 000 €



> **PRÉSIDENT / CEO** : M. David GALLEZOT - david.gallezot@avionsmauboussin.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Avions Mauboussin conçoit des avions durables à haute performance. Notre offre de mobilité interurbaine veut répondre aux enjeux environnementaux d'aujourd'hui, en réduisant au plus juste son impact sur l'environnement et les ressources naturelles. Nos avions sont des condensés de technologie au service de la durabilité, mais également, pour les passionnés d'aviation, des gardiens de l'authenticité et du plaisir de voler. Les Avions Mauboussin permettent une accessibilité au cœur des villes ou à des zones d'intérêt aujourd'hui fermées aux avions, opérant à partir d'infrastructures réduites.

Avions Mauboussin designs durable high-performance aircraft. Our long-distance mobility offer aims to respond to today's environmental challenges, by reducing as much as possible its impact on the environment and natural resources. Our planes are a combination of technology for sustainability, but also, for aviation enthusiasts, the guardians of authenticity and pleasure of flying. Avions Mauboussin aircraft allow accessibility to the heart of cities or areas of interest today closed to aircraft, operating from a reduced infrastructure.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Dassault Systèmes 3DExperience CAD software (dessin, calcul) . ANSYS PrePost (ICEM) and OpenFOAM (mécanique des fluides) , MatLab Simulink SimScape (simulation multiphysique) . LabVIEW (test & mesure)

DESIGN : Dassault Systèmes 3DExperience CAD software (design, stress analysis) . ANSYS PrePost (ICEM) and OpenFOAM (CFD) , MatLab Simulink SimScape (multiphysics simulation) . LabVIEW (test & measurement)

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Matériaux composites naturels : bois et fibres, résines biosourcées

MATERIALS WORKED : Natural composite materials: wood and fibres, bio-based resins

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : EN9100 , Agréments de Conception & Production EASA Part-21: en cours



AXE SYSTEMS

8/10 rue Christiaan Huygens,
Parc La Fayette
25000 BESANCON
<http://www.axe-group.com>
contact@axe-group.com
+33 3 81 41 01 01

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 40432561500056
EFFECTIF / EMPLOYEES : 16
CA ANNUEL / TURNOVER : 2 000 000 €



> **MANAGER** : M. Christophe CLERC - christophe.clerc@axe-group.com

ACTIVITÉ ACTIVITIES

AXE SYSTEMS site de Besançon est spécialisée dans l'usinage de précision, en prototype et série. Tous types de matériaux sur machines 5 axes, 3 axes, tournage, rectification etc... Certifiée ISO 9100, référencée THALES, SAGEM SAFRAN, MESSIER BUGATTI, THALES ALENIA SPACE. Ce site de production emploie 16 personnes. Le groupe AXE représente un chiffre d'affaire de 45 M€, il est composé de 5 unités de production : AXE METAL, spécialisée dans le métier de la tôlerie fine à LISIEUX(14), elle emploie 160 personnes. AXE SYSTEMS spécialisée dans le métier de l'usinage et de l'intégration de systèmes mécaniques et électroniques à ROMORANTIN (41), elle emploie 110 personnes. AXE ROUMANIA spécialisée dans le métier de la tôlerie à ORADEA en Roumanie, elle emploie 70 personnes. AXE CHINA spécialisée dans le sourcing, proche de SHANGHAI en Chine, elle emploie 1 personne.

AXE SYSTEMS Besançon site is specialist in precision machining, in prototype and series. All materials in 5 and 3 axis machines, turning, rectification, etc.... Certified ISO 9100, referenced THALES, SAGEM SAFRAN, MESSIER BUGATTI, THALES ALENIA SPACE. This production place site employee 16 people. AXE group represent a 45M€ turnover, it is composed by 5 production units: AXE METAL, specialist in fine sheet metal workshop business in LISIEUX (14), employee 160 people. AXE SYSTEMS specialist in machining and integration of mechanic and electronic systems in ROMORANTIN (41) with 110 employees. AXE ROUMANIA specialist in sheet metal in ORADEA, Romania, with 70 employees. AXE CHINA sourcing specialist, next to SHANGHAI in Chine, with 1 employee.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Département R&D Mécanique de 6 personnes (Site Romorantin) - Département R&D Tôlerie de 5 personnes (Site de Lisieux)

DESIGN : R&D department, 6 people mechanic

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : 2 machines tridimensionnelles + tous les instruments manuels liés à la mécanique

QUALITY CONTROL : 2 3D machines + all handheld instrument in rapport whit mechanic

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Tous types de matériaux : Aluminium, acier, inox et fonte

MATERIALS WORKED : All materials: Aluminium, steel, stainless steel and cast iron

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001 SUR SITE DE BESANÇON ET EN 9100 SUR SITE DE ROMORANTIN LANTHENAY

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 1 MAZAK INTEGREX 200-III S (5 axes simultanés) (CN, Moyennes et grandes séries) | 2 REALMECA (CN, Toutes séries) | 1 DECKEL-MAHO 5 axes continus UGV 700 x 600 x 520 (CN, Toutes séries) | 4 DECKEL-MAHO 5 axes continus UGV 500 x 420 x 380 (CN, Toutes séries) | 1 DECKEL-MAHO DMC 635V 3 Axes UGV 635 x 510 x 460 (CN, Toutes séries) | 1 VNP 45 FIEELER CNC 3 axes (CN, Toutes séries) | 1 électroérosion par enfonçage 350 x 250 x 300 (CN, Petites séries)



447 route de saint germain
39210 DOMBLANS
<http://www.baudry.fr>
frederic.bergier@baudry.fr
+33 6 09 39 84 72

CODE NAF : 22.22Z
SIRET : 31211062000019
EFFECTIF / EMPLOYEES : 20
CA ANNUEL / TURNOVER : 4 000 000 €
CA EXPORT : 5%



> PDG : M. Frédéric BERGIER - frederic.bergier@baudry.fr

ACTIVITÉ ACTIVITIES

EMBALLAGE Technique de protection et de présentation. Implanté depuis 70 ans dans le Jura, Baudry est spécialisé dans la conception et la fabrication de valises de présentation et techniques, de malles de rangement, de valises étanches, de conteneurs polyester, de caisses bois, de caisses injectées ou en aluminium et d'aménagements intérieurs (mousse usinée ou amortisseurs avec châssis). Les emballages Baudry sont aptes à résister aux chocs et aux conditions extrêmes, avec les normes EMB1 ou STANAG garantissant ainsi la protection des objets fragiles et de haute technologie. Nous œuvrons pour les activités : aéronautique, spatial, défense et médicale. Nos fondamentaux : l'innovation, la qualité, le respect de la parole donnée.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Baudry assure l'étude, la création, la mise au point et la fabrication d'emballages simples à complexes, de l'unité à + 1000

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Les emballages Baudry sont aptes à résister aux chocs et aux conditions extrêmes STANAG (200 essais et tests à votre disposition)

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Mousse, Bois, Plastique, Aluminium, Polyester

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : LA SOCIÉTÉ EST CERTIFIÉE ISO 9001 VERSION 2015

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 2 usines CN 5 axes CN, 6 outils Machines de coupe et découpe, Matériel de menuiserie, Cabines peinture et vernis, Postes de collage, Etuves

3 rue des coulots - Agronov
21110 BRETENIERE
<http://www.biomepe.fr>
contact@biomepe.fr
+33 6 33 85 82 40

CODE NAF : 72.11Z
SIRET : 50089867100010
CAPITAL : 60 300 €



> DIRIGEANT / LEADER : M. Stéphane PELLETIER

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

BIOMEPE est un laboratoire spécialisé dans le traitement par rayonnement gamma pour la recherche végétale, les biotechnologies, le biocontrôle, les tests de composants et produits électroniques dans les domaines ADS Aéronautique-Spatial-Défense.

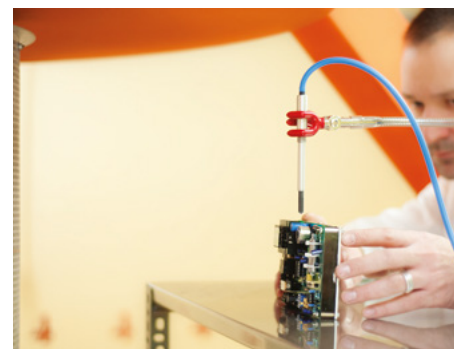
Applications :

- Traitement pour analyse sur matériel électronique et test de logiciels et systèmes.
- Création de nouvelles variétés végétales et développement de protocoles expérimentaux- Stérilisation d'insectes (TIS-SIT Sterile insect technique)
- Conditionnement et traitement de modèles in vitro / in vivo pour la recherche préclinique publique/privée (oncologie, toxicologie, maladies infectieuses, développement de vaccins...)

BIOMEPE is a laboratory specializing in gamma radiation treatment for plant research, biotechnologies, biocontrol, testing of components and electronic products in the ADS Aeronautics-Space-Defense fields. Applications:- Processing for analysis on electronic equipment and testing of software and systems.

- Creation of new plant varieties and development of experimental protocols
- Insect sterilization (TIS-SIT Sterile insect technique)
- Packaging and processing of in vitro / in vivo models for public / private preclinical research (oncology, toxicology, infectious diseases, vaccine development...)

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : IRRADIATEUR COBALT 60 PANORAMIQUE IBL60P
PRODUCTION EQUIPEMENT : IBL60P Panoramic Cobalt 60 Irradiator



30 route des Futaies
74370 VILLAZ
[https://conicio.com/
contact@conicio.com](https://conicio.com/contact@conicio.com)
+33 4 82 53 06 23

CODE NAF : 74.10Z
SIRET : 53012759600027
EFFECTIF / EMPLOYEES : 10
CAPITAL : 20 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 700 000 €



> DIRIGEANT / CEO : M. Vincent SCHMITT - v.schmitt@conicio.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Agence de design & d'ingénierie. Notre métier : vous aider à innover et vous accompagner dans le développement de vos produits. Nos équipes pluridisciplinaires de designers & d'ingénieurs, proches du terrain, interviennent aux différents stades de maturité du projet, de l'idée à l'industrialisation.

Conicio offers all its expertise to bring your ideas to life, materialise them, and support their development through to production. At the heart of product innovation, our team comprises men and women, designers and engineers dedicated to their profession.

> MOYENS D'ÉTUDES : Stations CAO Solidworks, écrans interactifs Wacom Cintiq Pro

DESIGN : CAO Solidworks, Wacom Cintiq Pro screen

> MOYENS DE CONTRÔLE : Scan 3D, moyens métrologiques simples

QUALITY CONTROL : 3D scan

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Métaux, plastiques, bois, textile, composite, PUR, matériaux biosourcés

MATERIALS WORKED : metal, plastic, wood, textile, composite, PUR, bio-based materials

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : AGRÉMENT CII

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Machines d'impression 3D (SLA) . machines d'usinage (fraisage/tournage). outils électroportatifs . atelier d'assemblage de petites séries de produits finis

PRODUCTION EQUIPMENT : 3D SLA printing machines, turning and milling machines, final assembly and fine tuning workshop

1 rue du Rond Buisson
25220 Chalezeule
<http://www.createmps.com>
contact@createmps.com
+33 3 81 40 11 11

CODE NAF : 26.52Z
SIRET : 39863940100031
EFFECTIF / EMPLOYEES : 15
CAPITAL : 24 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 907 326 €
CA EXPORT : 5%



> RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER : M. Florent MOREAUX - florent.moreaux@createmps.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Italien / Italian

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Marquage et assemblage pour l'industrie de précision sur toutes matières. Sérigraphie, tampographie, marquage laser, micro-dosage. Travaux sous atmosphère contrôlée ISO 5.

Marking and assembling for precision industry on all type of materials. Screen-printing, pad-printing, laser marking, micro-dosing. Works in ISO 5 clean room environment.

> MOYENS D'ÉTUDES : Adobe illustrator, Photoshop, compatible tous fichiers CAO/DAO

DESIGN : Adobe Illustrator, Photoshop, compatible with all CAD files

> MOYENS DE CONTRÔLE : Projecteur de profil - Mesure optique - Équipement traditionnel

QUALITY CONTROL : Profile projector - Optical measurement - Traditional equipment

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Métaux – Polymères – Silicones – Elastomères – Textiles techniques – Matériaux et encres implantables.

MATERIALS WORKED : Metals - Polymers – Silicones – Elastomers – Technical textiles – Implantable materials and inks

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 13485 :2016

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Lasers de marquage UV et IR | Machines de tampographie et sérigraphie | Robot de microdosage | Robot de traitement plasma | Salle blanche ISO 5

PRODUCTION EQUIPMENT : UV & IR marking lasers (CN) | Pad and screen-printing equipments | Microdosing robot (CN) | Cleanroom ISO 5

14 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<http://www.cryla.fr>
contact@cryla.fr
+33 3 81 50 14 11

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 65282054900036
EFFECTIF / EMPLOYEES : 75
CAPITAL : 500 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 10 100 000 €



> PRÉSIDENT DIRECTEUR GÉNÉRAL / CEO, MANAGING DIRECTOR : M. Thierry BISIAUX

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Alliant des savoir-faire de haute précision dans la petite dimension, Cryla conçoit et réalise des composants et sous-ensembles microtechniques pour les secteurs industriels à forte valeur technologique. Nos activités principales sont l'usinage, l'injection plastique, le surmoulage, le micro-assemblage et l'assemblage (en salle blanche ou non).

Combining the mastery of high-precision technologies with small dimensions, Cryla conceives and realises microtechnical components and subsets for the highly precise technology industries. Our principal activities include machining, plastic injection, overmoulding, micro-welding and assembly (in a clean room or not).

> MOYENS D'ÉTUDES : Stations DAO (LogoPress pour SolidWorks), Stations FAO (Esprit), Stations CAO Visi, GPAO (ERP MFGPro).

DESIGN : Design CAD stations (LogoPress for Solidworks), CAM stations (Esprit), Stations CAD stations VISI, Computer Assisted Production. Management ERP MFGPro.

> MOYENS DE CONTRÔLE : Machines tridimensionnelles optique et palpeur, tous moyens de contrôle classiques.

QUALITY CONTROL : Optic control machine and sensor machine, plus all traditional methods of control

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Métaux précieux, cuivreux, aciers, titane, aluminium, Inconel, laiton, bronze, Inox et matières techniques (PMMA, PEEK, PPA, PPS, PA6)

MATERIALS WORKED : Precious métal, copper metal, steel, titanium, aluminium, Inconel, brass, bronze, stainless steel & technical materials : PMMA, PEEK, PPA, PPS, PA6

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : EN 9100, ISO 13485, ISO 9001

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Presses rapides et de reprises (Yamada, Bruderer) | Centres d'usinage 3 à 5 axes (Mazak, Traub, Chiron, Biglia) (CN) | Presses à injecter (Wittmann Battenfeld, Arburg, Nissei) | Électroérosions fil et Découpe Jet d'Eau (Charmilles, Fanuc, Sodick) | Enfonceuse (Charmilles) | Perçage rapide | Atelier outillage | Salle Blanche Iso 5 et Iso 7

PRODUCTION EQUIPMENT : Rapid die cutting/blanking machines | 3 to 5 axis tooling centres (Mazak, Traub, Chiron, Biglia) (CN) | Injection blanking machines (Wittmann Battenfeld, Arburg, Nissei) | Wire cutting machines and water jet cutting (Charmilles, Fanuc, Sodick) | Ripping machine (Charmilles) | Rapid piercing machine | Tooling workshop | Clean Room ISO5 & ISO7

ACCOMPAGNEMENT STRATEGIQUE DU DIRIGEANT



DIAGNOSTIC
360°
FLASH

CONSEIL
STRATEGIQUE

EXPERTS
QUALIFIES

CREISSANCE
EXTERNE

Une prestation du
PMT



ECLAIRER & BALISER

Parce que le Dirigeant est souvent seul !
Parce qu'il doit décider dans un environnement en mouvement perpétuel !
Parce qu'il doit prendre de la hauteur pour saisir les opportunités et développer son avantage concurrentiel !

Le PMT propose des missions d'accompagnement stratégique sur-mesure sous forme de :

- **Diagnostic stratégique flash** : Cet examen à 360° (toutes composantes de l'entreprise) permet d'étudier le positionnement de l'entreprise, de dégager les enjeux court et moyen terme. Prestation de 2 à 4 jours sur site.

- **Conseil stratégique à la carte** : Permet de formaliser tout ou partie du projet d'entreprise et les stratégies associées, de faire évoluer le business model et de travailler l'allocation de ressources.

- **Croissance externe** : Permet de structurer une recherche d'opportunités (croissance externe ou de désengagement) en France et en Allemagne.

Prestation sur-mesure
Accord de confidentialité

Coût journalier de référence :
1 000€ HT/j**

Success fees en cas d'opération de croissance externe et d'obtention de financement

**Tarif préférentiel réservé aux adhérents

CONTACT

Renaud GAUDILLIERE
06 62 27 90 17

r.gaudilliere@pmt-innovation.com

DÉCOLLETAGE DE LA GARENNE

6 rue de la garenne

25290 ORNANS

<http://www.ddlg-decolletage.com>

ddlg@ddlg-decolletage.com

+33 3 81 62 20 10

CODE NAF : 25.62A

SIRET : 73282123600013

EFFECTIF / EMPLOYEES : 45

CAPITAL : 300 000 €

CA ANNUEL / TURNOVER : 3 500 000 €

CA EXPORT : 40%



> RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER : M. Yannick ROBICHON - yannick.robichon@ddlg-decolletage.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

DDL G fournit les entreprises en pièces décolletées de haute précision pour l'horlogerie, le médical et l'industrie technique. Diamètre 1mm à 42mm. Acier, inox, titane, laiton, delrin. DDL G assure la terminaison des pièces : polissage, tribofinition, traitements de surface et thermiques, assemblage. DDL G aide les entreprises à réduire leurs coûts en proposant des modifications légères de plans. DDL G, décolleteur familial depuis 1948. Une PME humaniste et responsable. Notre objectif est de devenir une entreprise zéro impact environnemental.

DDL G supplies companies with high-precision turned parts for the watch industry, the medical industry and the technical industry. Diameter 1mm to 42mm. Steel, stainless steel, titanium, brass, delrin. DDL G finished the parts: polishing, tribofinishing, surface and thermal treatments, assembly. DDL G helps companies reducing costs by proposing minor plan changes. DDL G, family companies since 1948. Humane and responsible.

> MOYENS D'ÉTUDES : Topsolide

DESIGN : Topsolide

> MOYENS DE CONTRÔLE : Microvu, Baty

QUALITY CONTROL : Microvu, Baty

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Acier, inox, titane, delrin, laiton

MATERIALS WORKED : Steel, stainless steel, titanium, brass, delrin

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001, ISO 13485

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 9 Décolleteuses CITIZEN L12 à L32 (CN, Moyennes et grandes séries) | 7 centres d'usinage CHIRON (CN, Petites et moyennes séries) | 12 Décolleteuses BOLEY BKN et BE42 (CN, Moyennes et grandes séries) | 40 Décolleteuses à came (Moyennes et grandes séries) | 5 Tribofinitions Polyservice (CN, toutes séries) | 2 Polisseuses (Petites et moyennes séries)

PRODUCTION EQUIPEMENT : 9 bar turning CITIZEN L12 to L32 (CN, Medium volume and mass production) | 7 CHIRON (CN, Low and medium volume production) | 12 bar turning BOLEY BKN et BE42 (CN, Medium volume and mass production) | 40 traditionnal bar turning (Medium volume and mass production) | 5 tribofinishing (CN, all productions) | 2 polishing machines (Low and medium volume production)

DEL FINGEN INDUSTRY S.A

Rue Emile Streit

25340 ANTEUIL

<https://delfingen.com/>

delfingen@delfingen.com

+33 3 81 90 73 00

CODE NAF : 45.32Z

SIRET : 35401357500031

EFFECTIF / EMPLOYEES : 2 800

CAPITAL : 4 100 000 €

CA ANNUEL / TURNOVER : 230 000 000 €



> PRÉSIDENT DIRECTEUR GÉNÉRAL : M. Géraud STREIT

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Italien / Italian - Espagnol / Spanish - Chinois / Chinese - Coréen / Korean - Japonais / Japanese - Portugais / Portuguese - Roumain / Romanian - Russe / Russian - Slovaque / Slovak - Arabe / Arabic

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Entreprise familiale, DEL FINGEN est un équipementier automobile mondial, leader dans les solutions de protection et de cheminement des réseaux électriques et fluides embarqués. L'Innovation : Elle est au cœur de nos préoccupations pour anticiper et répondre aux attentes de nos clients. DEL FINGEN développe de nouvelles technologies, des procédés et des matériaux pour construire le véhicule de demain, un véhicule connecté, autonome, plus sûr et moins polluant. L'association de nos équipes avec celles de nos clients et notre engagement sur le long terme sont des facteurs clés de succès.

L'Excellence opérationnelle : Elle fait partie de notre ADN. Et c'est grâce à notre empreinte mondiale, à la standardisation de nos équipements et procédés, à l'engagement des Hommes, que nous sommes en mesure de satisfaire les attentes des clients en termes de qualité, de coûts, de délai et de réactivité. L'Amélioration Continue est au cœur de notre fonctionnement. Déployé sur tous les sites, suivant les mêmes méthodes, le Plan d'Amélioration Continue contribue à l'efficacité et à la performance. Performance qualité : La mise en œuvre de la démarche qualité au sein de DEL FINGEN dépasse les méthodes et outils, pour s'ancrer dans la culture d'entreprise. L'amélioration continue des process, des méthodes et de l'organisation contribue à réduire les incidents qualité. D'autre part la capitalisation et la transversalisation permettent le développement de meilleures pratiques. DEL FINGEN s'inscrit aussi dans une responsabilité social

- La Fondation DEL FINGEN
- Respect de l'environnement
- Égalité homme/femme

DELIXS INDUSTRIE

55, Impasse Marcel Cuinet
39300 CHAMPAIGNOLE
<http://www.delixs-industrie.com>
contact@delixs-industrie.com
03.84.51.65.40

CODE NAF : 32.50B
SIRET : 493 46479600033
EFFECTIF / EMPLOYEES : 6



- > **DIRIGEANT / CEO** : M. Ahmet OZDEMIR - ozdemir@delixs-industrie.com
- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

La société Délixs fondée en 2015 par Ahmet OZDEMIR, apporte un savoir-faire reconnu depuis 1984 dans des secteurs variés du haut de gamme, tels que la lunetterie, la bijouterie, la maroquinerie, l'horlogerie, le médical, l'aéronautique et sur divers matériaux : l'inox, le titane, le laiton, l'aluminium, l'acier, le cuivre, le maillechort, le plastique, l'acétate... Alliant anciennes et nouvelles technologies, avec des partenaires locaux et internationaux, la société Délixs répond aux différentes exigences de ses clients. Des exigences aussi variées que la forme, la complexité, les couleurs, les matières. La diversité du parc machine de la société permet d'intégrer des secteurs tel que l'horlogerie, la maroquinerie, la bijouterie, le médical et la plasturgie. Délixs accompagne ses clients depuis l'essor d'une idée, jusqu'à la fabrication tout en apportant son savoir-faire, orienté dans une démarche qualité. Afin de développer de nouveaux process et produits, la société effectue également ses propres recherches et développements.

Delixs was founded in 2015 by Ahmet Ozdemir, with expertise dating back as far as 1984 in high-end sectors ranging from eyewear, jewellery, leather goods, watchmaking, medical to aeronautics, and with a range of materials including stainless steel, titanium, brass, aluminium, steel, copper, nickel-silver, plastic and acetate. Combining old and new technologies, with local and international partners, Délixs meets the diverse requirements of its customers. These requirements also vary in their form, complexity, colours and materials. Thanks to its wide range of machinery, Délixs works with sectors such as the watchmaking, leather goods, jewellery, medical and plastics industries. Délixs deploys its expertise to advise its customers from the development of an idea to manufacture, with a quality-driven approach. In order to develop new processes and products, the company also conducts its own research and development.

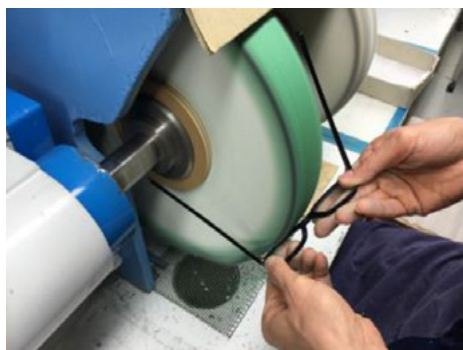
- > **MOYENS D'ÉTUDES** : SolidWorks : Composé d'ingénieurs, notre bureau d'étude prend en charge le développement et la conception des projets des clients de Délixs, en proposant des solutions à la fois techniques et esthétiques. Ainsi, à partir des dessins de créateurs ou de plans nous développons les produits de nos clients.

DESIGN : SolidWorks : A team of engineers in our design department is responsible for the development and design of Délixs customer's projects, offering technical and aesthetic solutions. Using the designer's drawings or plans, we develop our customer's products.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Inox, titane, laiton, aluminium, acier, cuivre, maillechort, plastique, acétate...

MATERIALS WORKED : Stainless steel, titanium, brass, aluminium, steel, copper, nickel-silver, plastic and acetate...

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Machine d'usinage à commande numérique (CNC) Soudage - Assemblage Presse Vibreur et Tonneaux Polissage et Sablage Gravage laser métal et plastique



DIAGER INDUSTRIE

ZI rue Claude Nicolas Ledoux
39800 POLIGNY
<http://www.diager-industrie.com>
contact@diager-industrie.com
+33 3 84 73 70 20

CODE NAF : 25.73B
SIRET : 41346505500015
EFFECTIF / EMPLOYEES : 86
CAPITAL : 1 420 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 9 500 000 €



- > **DIRECTRICE GENERALE / GENERAL MANAGER** : Mme Audrey DEFOUGERES

- > **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Conception, fabrication et vente d'outils coupants en carbure monobloc et brasés, poly-cristallin diamant et carbonitride de bore. Réaffutage d'outils coupants. Diager Industrie est un acteur majeur et innovant dans la conception et la fabrication d'outils coupants carbure destinés aux industries mécaniques pour les opérations de perçage, fraisage et alésage. Nous apportons une réponse précise, performante et globale aux besoins d'usinage : en tant que spécialiste d'outils coupants, notre bureau d'étude et de conception garantit à nos clients de bénéficier des meilleurs coûts d'usinage.

Design, manufacturing and sale of solid carbide, polycrystalline diamond and boron carbonitride cutting tools. Resharpening of cutting tools. Diager Industrie is a leading, innovative player in the design and manufacture of specific (customized) or standard cutting tools. We provide a precise, high-performance and global response to machining needs: as a cutting tool specialist, our design and engineering department guarantees our customers the best machining costs.

- > **MOYENS D'ÉTUDES** : EPDM banc de contrôle 3D «Alicona» centre d'usinage 24000 tr/min table d'acquisition d'effort de coupe Kistler perceuses UPA et EDU

DESIGN : Management of technical EPDM 3D control bench «Alicona» CNC machine : 24.000 rev/min, coolant by the center, MQL Manuals machining, UDA and EDU

- > **MOYENS DE CONTRÔLE** : 3 banc de contrôle 3D Genius Zoller6 bancs optiques manuels 3 axes avec grossissement de 20 à 100 fois. 2 bancs laser pour contrôle dimensionnel.

QUALITY CONTROL : 3 Genius Zoller 3D control bench6 manual 3-axis optical benches with grow out between 20 to 100 times. 2 laser benches for dimensional control.

- > **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : CarbureAcier rapide polycristallincarbonitride de bore

MATERIALS WORKED : CarbideHigh speed steelPolycrystalline diamond Boron carbonitride

- > **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : AFAQ ISO 9001 AFAQ ISO 14001

- > **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 135 machines. 45 machines à commande numérique de 3 à 6 axes. Rectification cylindrique CN : 2 Rollomatic, 2 Junker, 1 Reineker Taillage et affûtage carbure CN : 8 Walter, 3 Vollmer, 1 TTB, 3 SMP. 90 machines conventionnelles

PRODUCTION EQUIPEMENT : 135 machines. 45 numerical control machines between 3 and 6 axes. Cylindrical rectification NC machines: 2 Rollomatic, 2 Junker, 1 Reineker Carbide regrinding and sharpening NC machines : 8 Walter, 3 Vollmer, 1 TTB, 3 SMP. 90 conventional machines

13 Chemin de Grachaux
70700 OISELAY ET GRACHAUX
<http://www.diamatec.fr>
diamatec@diamatec.fr
+33 3 84 32 15 00

CODE NAF : 25.73B
SIRET : 30081804400061
EFFECTIF / EMPLOYEES : 14
CAPITAL : 99 800 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2 104 714 €
CA EXPORT : 5%



> RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER : M. Jérôme THEVENOT
- jthevenot@diamatec.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Italien / Italian - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

DIAMATEC conçoit, fabrique et commercialise des meules diamant/CBN et autres outillages diamantés (limes, forets, etc...) ainsi que tout le nécessaire pour l'entretien de vos outils. Ces outils sont fabriqués avec des liants métalliques, résines ou par dépôt électrolytique. DIAMATEC fabrique des outils à la fois très durs et très précis, y compris sur de petites dimensions. Grâce à une conception spécialement étudiée pour répondre à vos besoins, nous vous offrons la possibilité de retailler ou recharger certains de vos outils. DIAMATEC vous apporte ainsi le meilleur rapport qualité/prix sur la durée de vie de l'outil.

DIAMATEC conceives, produces and sells diamond tools, particularly diamond wheels, and any other diamond tools. We produce abrasive layers of any kind to fit your particular needs: shapes, grain size, concentration... We are able to produce some very tough tools and at the same time, very precise, even on very small size... By conception of the best diamond tool for your needs, DIAMATEC offers the best quality-price ratio, with the possibility to reshape several times your tool and making it lasting longer...

> MOYENS D'ÉTUDES : CAO - dessin 3D

DESIGN : CAD - 3D drawing

> MOYENS DE CONTRÔLE : Métrologie (μ) - Equilibreuse - Empreintes graphite

QUALITY CONTROL : Metrology (μ) - Balancer - Graphite fingerprints

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Acier, Inox, Alu, Bronze, Carbure, Diamant, CBN

MATERIALS WORKED : Steel, Stainless steel, Alu, Bronze, Carbide, Diamond, CBN

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001-2015

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 4 Tours SOMAB (200, 300, 350, 400) (CN, Petites et moyennes séries) | 1 Centre usinage Haas (CN, Petites et moyennes séries) | 1 Découpe fil (CN, Petites séries) | 3 Electro-érosion (CN, Petites et moyennes séries) | 10 Fours-presses (Petites et moyennes séries) | 3 Rectifieuses (CN, Petites et moyennes séries) | Inducteur et brasage

PRODUCTION EQUIPEMENT : 4 Turning CN (200, 300, 350, 400) (CN, Low and medium volume production) | 1 Machining center Haas (CN, Low and medium volume production) | 1 Electro-cutting (CN, Low volume production) | 3 Electro-erosion (CN, Low and medium volume production) | 10 Oven-Press (Low and medium volume production) | 3 Grinding (CN, Low and medium volume production) | Inductor and brazing



16 rue Lavoisier
25000 BESANCON
<https://www.digitalsurf.com>
contact@digitalsurf.com
+33 3 81 50 48 00

CODE NAF : 26.51B
SIRET : 35218468300048
EFFECTIF / EMPLOYEES : 50
CAPITAL : 300 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4 245 062 €
CA EXPORT : 94%



> GÉRANT / CEO : M. Christophe MIGNOT

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Japonais / Japanese

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Fondée en 1989, la société Digital Surf fait partie des leaders mondiaux pour le développement et la commercialisation de logiciels d'imagerie et d'analyse des surfaces pour profilomètres et microscopes. La société propose des solutions pour la visualisation et l'analyse métrologique des surfaces à de multiples échelles et compatibles avec de nombreux appareils de mesure.

Founded in 1989, Digital Surf is a leading provider of surface imaging & metrology software for profilers and microscopes. The company offers solutions for numerous surface measuring instruments for visualizing and analyzing microscale and nanoscale data.

2 A route de Pouligny, CS 50033
25640 CHAUFONTAINE
<http://www.diximicrotechniques.com>
dixi@diximicrotechniques.com
+33 3 81 88 98 90

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 34235632600047
EFFECTIF / EMPLOYEES : 30
CAPITAL : 500 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 5 000 000 €
CA EXPORT : 80%



> DIRECTEUR / DIRECTOR : M. Christophe BOILLON - c.boillon@diximicrotechniques.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Développement et/ou fabrication de dispositifs micromécaniques et microtechniques complexes répondant aux contraintes techniques et réglementaires les plus élevées des domaines les plus exigeants. DIXI Microtechniques est notamment un des deux spécialistes européens de la conception et de l'assemblage de fusées et de dispositifs de sécurité d'armement mécaniques développés sur fonds propres ou en partenariat avec les donneurs d'ordres internationaux.

Development and manufacture of mechanical fuses and safety & arming devices, on own funds or in partnership with international contractors, for any kind of ammunition. Production of complex mechanical or electromechanical functions that meet the most modern operational and standards requirements in the most restricted fields.

> MOYENS D'ÉTUDES : Logiciel CAO 3D, simulation numérique et dynamique rapide, prototypage, essais d'environnements mécaniques et climatiques.

DESIGN : High performance CAD/CAM software. Simulation and special calculation software

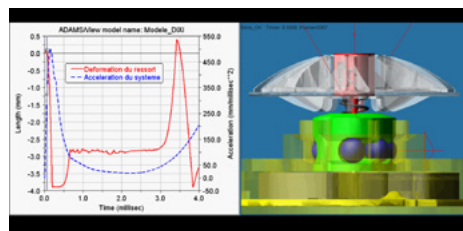
> MOYENS DE CONTRÔLE : Moyens de contrôle conventionnels, banc de tests spécifiques, centrifugeuses, turbines, rayons X...

QUALITY CONTROL : Conventional and specific equipment, test bench and X ray

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 1000 m² D'ATELIER D'ASSEMBLAGE (PETITES ET MOYENNES SÉRIES)

PRODUCTION EQUIPMENT : 1000 m² assembly workshop (Low and medium volume production)

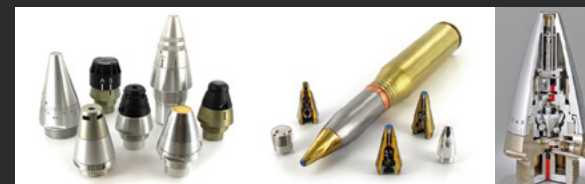


CONCEPTEUR-FABRICANT DE **SOLUTIONS**
MICROMÉCANIQUES ET MICROTECHNIQUES
POUR L'INDUSTRIE DE **DÉFENSE**

**Fusées, dispositifs d'armement,
dispositifs de sécurité.**

**UN SAVOIR-FAIRE FRANÇAIS, STRATÉGIQUE,
EXCLUSIF, AUTONOME ET INDÉPENDANT.**

- R&D ET SIMULATIONS NUMÉRIQUES
- PROTOTYPAGE ET MISE AU POINT
- PRODUCTION ET CONTRÔLES
- INTÉGRATION PYROTECHNIQUE



Dixi Microtechniques
2A route de Pouligny 25640 MARCHAUX - CHAUFONTAINE
T. 03 81 88 98 90 - E. dixi@diximicrotechniques.com
www.diximicrotechniques.com



DYLAN DE CRIGNIS

23 rue de la mouillère
25000 BESANCON
<http://ddc-industrialisation.com>
dylan@ddc-industrialisation.com
+33 6 65 69 63 32

CODE NAF : 74.10Z
SIRET : 83508567100013
EFFECTIF / EMPLOYEES : 3
CA ANNUEL / TURNOVER : 80 000 €



> **CEO** : M. Dylan DE CRIGNIS

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Bureau d'étude Depuis 2016, DDC accompagne ces clients dans leurs démarche de développement de produit électronique, de l'idée à l'industrialisation. En co-construction sur les projet nous apportons notre expertise en Design, conception, industrialisation de produit, mise en place de ligne de production, plasturgie, injection, prototypage, conception mécanique, CAO 3D, sourcing fournisseurs, validation de pré-série, électronique, suivie de fournisseur. Notre objectif est que vous gardiez la maîtrise de l'ensemble de la chaîne de valeur de votre projet et la sauvegarde des données.

Design office Since 2016, DDC has been assisting its clients in their electronic product development process, from the idea to industrialisation. In co-construction on projects, we bring our expertise in mechanical design, 3D CAD and electronic integration, design, industrial design, plastics, prototyping, industrialisation, partner search, tooling validation, production line set-up and pre-production monitoring.

Our objective is to ensure that you retain control of the entire value chain of your project and the safeguarding of data. Design resources: CAD - solidworks Translated with www.DeepL.com/Translator (free version)

> **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO - solidworks

ECOLE DE PRODUCTION DE BESANCON

4 rue Sophie Germain
25043 BESANCON CEDEX
<http://www.ecoles-de-production.com>
contact@epb25.org
+33 3 81 48 50 65

CODE NAF : 85.32Z
SIRET : 83103215600018
CA ANNUEL / TURNOVER : 100 000 €



> **DIRECTEUR** : M. Alexis GUILMAIN - alexis.guilmain@epb25.org

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Participez à la formation de vos futurs collaborateurs, devenez acteurs de leur formation en nous confiant vos productions. Ouverte en octobre 2017, l'école de Production de Besançon, est un établissement scolaire qui forme des jeunes dès l'âge de 15 ans aux métiers de l'usinage. Accompagné par un maître d'apprentissage qualifié, les jeunes valorisent leur formation en réalisant des pièces à valeur ajoutée pour l'industrie. La fabrication de vos pièces, du prototype à la moyenne série pour tous secteurs d'activités. Nous réalisons vos outils de presse, vos montages d'usinage et de contrôle, des modifications d'équipements, pièces de maintenance...

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Colonne de mesure TESA + Outillage traditionnel

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Acier, Aluminium, Plastiques techniques, Bronze, Laiton

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 4 centres d'usinage 3 axes - 1 centre d'usinage 4 axes - 4 tours commande numérique - 1 tour commande numérique 3 axes - 7 fraiseuses conventionnelles - 9 tours traditionnels - 1 rectifieuse plane

12 route de Besançon
25390 GUYANS VENNES
<http://www.fcelectronique.fr>
contact@fcelectronique.fr
03 81 43 56 97

CODE NAF : 26.12Z
SIRET : 381 760 453 00021
EFFECTIF / EMPLOYEES : 19
CA ANNUEL / TURNOVER : 6 100 000 €
CA EXPORT : 15%



> DIRECTEUR : M. Dan NITA

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Fabrication de cartes électroniques. Technologies CMS et traditionnelle, vague sélective, enrobage robotisé, AOI3D & test In situ fonctionnel, test et programmation sur banc développés sur mesure...

Un concentré technologique, maîtrisé par une équipe expérimentée, une offre de service de qualité made in France en terroir industriel Franc-comtois.

- > MOYENS D'ÉTUDES : Bureau d'études électroniques (CAO Altium) - Bureau d'études mécaniques (CAO Solidworks) - Ingénierie Electronique embarquée – Firmwares Softwares
- > MOYENS DE CONTRÔLE : Métrologie 3D sans contact - AOI3D - Test in situ fonctionnel
- > AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : CERTIFICATION UL (USA) - UL (CANADA) - ISO 9 001 - ISO 13 485
- > PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Ligne CMS 45000 composants /h : 2 robots de pose, sérigraphie et refusion programmable - Vague sélective - 2 robots d'enrobage – de résinage - Postes de montage mécanique autour de l'électronique - AOI 3D, 2 testeurs in situ fonctionnel, bancs de test dédiés

Parc Mazon Sully, 13 rue Pauline
Kergomard
21000 DIJON
<https://filab.fr>
contact@filab.fr
+33 3 80 52 32 05

CODE NAF : 71.20B
SIRET : 49163189100026



> PRÉSIDENT : M. Jérôme GOUX

ACTIVITÉ ACTIVITIES

FILAB est un laboratoire indépendant, spécialisé dans les domaines de la chimie organique, minérale et des matériaux. Basés à Dijon (65 personnes, laboratoire de 2 100 m²), nous répondons au quotidien aux besoins de plus de 1000 clients industriels. Nous accompagnons entre autres les industriels de la santé, dans l'analyse chimique, le développement de méthodes, en passant par l'expertise et la R&D.

FILAB est accrédité COFRAC ISO 17025 pour les analyses de résidus de nettoyage selon la norme ISO 19227:2018, ainsi que pour les études de caractérisation chimique selon la norme ISO 10993-18 (portée disponible sur www.cofrac.fr – N° Accréditation : 1-1793).

NOS SERVICES : Analyse à façon – Analyse chimique à façon (GCMS, LC-MSMS, ICP-MS, DRX, CI, BET, MEB-EDX, DSC, SAA, FTIR, ...) – Caractérisation chimique de matériaux – Analyse métallurgique, détermination de nuances d'alliages métalliques – Analyse de contaminants organiques, inorganiques et contaminations particulières : Résidus de nettoyage, produits lessiviels (HCT, COT, résidus minéraux et acides...), Métaux lourds, Solvants résiduels, ... – Caractérisation de céramiques et poudres hydroxyapatites – Caractérisation de surfaces Expertise – Développement analytique et validation de méthodes (référentiels ICH, ISO...) – Identification de particules et dépôts inconnus par MEB-EDX – Etude d'extractibles et relargables – Etude de défaillances (faciès de rupture, défaut d'adhérence,...) – Etude de compatibilité matières Accompagnement R&D – Etudes bibliographiques – Déformulation et support à reformulation – Aide au choix des matières premières – Recherche de substitutions de matières ou de substances chimiques (REACH...) .

POURQUOI FILAB ? Une équipe expérimentée et accessible. Un laboratoire accrédité COFRAC ISO 17025. Un parc analytique complet de 2100m² Une réactivité de réponses et de traitement des demandes.

18 rue Alain Savary
25000 BESANCON
<http://www.frecnsys.fr>
contact@frecnsys.fr
+33 3 81 25 53 63

CODE NAF : 26.11Z
SIRET : 79174254700015
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8
CAPITAL : 32 500 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 670 000 €
CA EXPORT : 30%



> RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER : M. Sylvain BALLANDRAS

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

FREC'N'SYS conçoit, fabrique et commercialise des composants radio-fréquences (RF) passifs pour les Télécoms, les résonateurs et filtres de fréquence pour la Défense et le Spatial. Elle propose plus particulièrement des capteurs communicants pour les applications professionnelles et grand public en environnements sévères. La société offre des services de développements technologiques et de caractérisation radio fréquence.

FREC'N'SYS designs, manufactures and commercializes passive RF components based on elastic wave transducers and acoustic vibrations. More specifically, the company develops battery-less and wireless sensors capable to operate under very harsh environments. The company also proposes technological development services and radiofrequency characterization. It follows up its customer for the deployment of complete solution.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Outils de simulation numérique propriétaires à base d'éléments finis et d'éléments de frontière, outils de conception de filtres à ondes de surface Ligne de fabrication industrielle de composants à ondes de surface sur substrats 100 et 150 mm de diamètre

DESIGN : Numerical simulation tools (home-made) based on finite element and boundary element methods, SAW design tool. Industrial manufacturing line of surface of wave components on substrates 100 and 150 mm in diameter.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Moyens de caractérisation CDSEM, mesure d'épaisseur, de planéité et de rugosité, microscopie optique, test sous pointes automatique et analyseur de réseau associé en environnement propre (salle blanche classe 100).

QUALITY CONTROL : CDSEM characterization tool, X-ray fluorescence spectrometry, thickness, planarity and roughness measurements, automatic tip-probing bench and associated network analyzer, all equipment in clean room (class 100).

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Wafers de quartz, wafers composites piézo / silicium POI (piezo on Insulator, SOITEC), dépôt de couches d'AIN, niobate de lithium, tantalate de lithium, langasite, silicium, monocristaux, verre, couches minces métalliques, couches minces piézoélectriques.

MATERIALS WORKED : Quartz, piezo/silicon composite wafers, AIN layer, Lithium Niobate, Lithium Tantalate, Langasite, Silicon, Glass, single crystals, thin metal layers, thin piezoelectric layers

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 1 Photorépéteur Nikon Body 9X5 | 1 Appareil de lithographie Suss Microtec 1:1 | 1 Machine d'évaporation Balzers | 1 Machine de pulvérisation cathodique Trikon Sigma | 1 Hitachi CDSEM | 3 Pistes d'enduction/révélation automatique SVG

18 rue Alain Savary
25000 BESANCON
<https://www.geoide.fr>
contact@geoide.fr
+33 3 81 25 09 00

CODE NAF : 26.30Z
SIRET : 81273114900017
EFFECTIF / EMPLOYEES : 16
CAPITAL : 195 100 €



> CEO / CEO : M. Grégory GILLE - contact@geoide.fr

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Créateur de solutions éprouvées dans les armées, l'OTAN et les grands comptes, GEOIDE Crypto&Com propose des produits de cybersécurité couplés à des solutions d'hypervision et d'aide à la décision. L'usage combiné de technologies innovantes aux solutions hautement sécurisées de GEOIDE permet de valoriser les données indispensables aux prises de décisions les plus critiques.

Creator of proven products in the armed forces, NATO and major accounts, GEOIDE Crypto & Com offers cybersecurity products coupled with hypervision and decision support solutions. The combined use of innovative technologies and GEOIDE's highly secure solutions enables to enhance the value of the data essential for the most critical decision-making.

3, Rue Edouard Branly
90000 BELFORT
<http://www.h2sys.fr>
info@h2sys.fr
+33 3 39 03 40 93

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 83180184000016
EFFECTIF / EMPLOYEES : 13



> CEO : M. Sébastien FAIVRE

ACTIVITÉ ACTIVITIES

H2SYS est née d'un projet de maturation technologique, issu du savoir-faire et de l'expérience de scientifiques et d'ingénieurs issus d'une fédération de recherche CNRS autour de la pile à combustible, le FCLAB. Porté par FEMTO-ST et financé par l'Université de Franche-Comté (UFC), la région Bourgogne Franche-Comté (BFC) et la Société d'Accélération de Transfert Technologique (SATT) Grand Est, ce projet a permis de concevoir et réaliser un générateur électrique intégrant un système à pile à hydrogène hybridé à un élément de stockage électrique, embarquant des cartes électroniques intégrant un contrôle intelligent des flux d'énergie.

H2SYS démontre la faisabilité technique de solutions compétitives basées sur l'hybridation de piles à hydrogène avec des systèmes de stockage électrique. Pour promouvoir sa technologie, l'équipe projet a décidé de créer la marque H2SYS pour accompagner les industriels dans l'élaboration de solutions hybrides.

Celle-ci est temporairement « incubée » par Femto Engineering pour la phase de maturation technologique permettant ainsi de répondre aux sollicitations des industriels. H2SYS œuvre pour la promotion des technologies utilisant le combustible hydrogène pour accompagner la transition énergétique. L'hydrogène est l'une des meilleures solutions pour le stockage durable de l'énergie issue de la production renouvelable (solaire, éolien,...).

Les solutions d'H2SYS permettent la conversion de l'hydrogène en électricité et en chaleur, sans émission de CO₂ et de manière silencieuse. Grâce aux progrès de la recherche, à l'expérience et aux compétences de notre équipe, nous sommes aujourd'hui en mesure de proposer des solutions innovantes et respectueuses de l'environnement aux acteurs économiques et industriels.

L'ENSMM, une école au service du tissu économique et industriel

communication, stages, visites,
formations courtes, CIFRE, séminaires

plateformes, contrats pro,
innovation, visibilité

recrutement, chaires,
forum entreprises...

Micro usinage d'un
icosaèdre tronqué de 4
millimètres de diamètre
pour la fabrication d'un
ballon de football

Découvrez nos 3 offres partenariales :

Ambition, Privilège et Premium

<https://www.ens2m.fr/fr/rerelations-entreprises>

Contact :

M. Karim HAOUCHINE

Responsable des Coopérations

Industrielles

03.81.40.27.71

coopérations.industrielles@ens2m.fr

267 chemin de farjou
34270 CLARET
<http://www.omicron-hardtech.fr>
fanny.j@omicron-hardtech.com
+33 4 67 02 94 09

CODE NAF : 33.20C
SIRET : 34010142700011
EFFECTIF / EMPLOYEES : 60
CA ANNUEL / TURNOVER : 6 000 000 €



> **DIRECTRICE R&D** / R&D DIRECTOR : Mme Fanny JACQUEMOUD-COLLET -
fanny.j@omicron-hardtech.com

> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Depuis 1986, HARDTECH est un bureau d'études qui étend son domaine d'expertise, du cahier des charges jusqu'à l'industrialisation du produit et travaillant pour les secteurs les plus exigeants (médical, nucléaire, militaire, aéronautique...). HARDTECH assure l'étude de faisabilité électronique, la conception électronique (médical, CAO routage Cadence, CAO routage Orcad et informatiques en tant qu'ODM et vous accompagne durant toute l'étude, le développement et la vie de votre produit. OMICRON propose depuis 1982 une gamme complète de services, depuis l'approvisionnement des composants jusqu'à la livraison d'un produit fini testé chez le client final.

Since 1986 Hardtech has been expanding its fields of expertise, from product specifications to industrialization. Hardtech designs electronic and IT products as ODM - Original Design Manufacturer - and accompanies you throughout the study, development and life of your product. Since 1982 Omicron manufactures electronic cards and systems (EMS - Electronics Manufacturing Services). Due to the diversity of its customers, Omicron is specialized in manufacturing from prototype to mass-production

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001 - ISO 13485

13 rue Jeanrenaud
39100 DOLE
<http://www.idmm-machining.com>
idmm@idmm.fr
+33 3 84 82 46 14

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 39506181500027
EFFECTIF / EMPLOYEES : 160
CAPITAL : 560 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 15 000 000 €
CA EXPORT : 30%



> **RESPONSABLE ENTREPRISE** / MANAGER : M. Roland PIDANCIER

> **LANGUES** / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

IDMM est un sous-traitant dans l'usinage de précision de composants cylindriques et prismatiques de petites tailles. IDMM est votre partenaire pour le développement de vos projets de la conception des équipements aux prototypes et développement série. Sous-traitance en micromécanique pour des pièces techniques. Fourniture de composants cylindriques et prismatiques usinés. Assemblage de sous-ensembles mécaniques. Prototypes, petites & moyennes séries.

IDMM is a precision machining sub-contractor for small cylindrical and prismatic components.

IDMM is your partner for the development of your projects from the equipment design to the prototyping and mass production. Micro-mechanical subcontractor for technical parts Supply of cylindrical and prismatic parts Mechanical sub-assembly Prototypes, small and medium size batches.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Aciers inoxydables, Titane, Aluminium, Plastique, Laiton

MATERIALS WORKED : Stainless steel, Titanium, Aluminium, Plastics, Brass

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001, EN9100, ISO13485

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 17 CN fraisage 4 axes (CN, Toutes séries) | 17 CN Fraisage 5 axes (CN, Toutes séries) | 18 CN décolletage (CN, Moyennes et grandes séries) | 18 CN Tournage (CN, Toutes séries)

PRODUCTION EQUIPMENT : 17 CNC Milling 4 axis (CN, All productions) | 17 CNC Milling 5 axis (CN, All productions) | 18 CNC Swiss turning (CN, Medium volume and mass production) | 18 CNC Lathe (CN, All productions)



4 rue des savourots
70190 VORAY SUR L OGNON
<http://www.imasonic.com>
imasonic@imasonic.com
+33 3 81 40 31 31

CODE NAF : 26.51B
SIRET : 95049571300030
EFFECTIF / EMPLOYEES : 125
CAPITAL : 625 300 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 15 000 000 €
CA EXPORT : 75%



> RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER : M. Alain FLEURY

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Espagnol / Spanish - Russe / Russian

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Depuis plus de 30 ans et la création de l'entreprise en 1989, nous sommes reconnus pour la qualité, la fiabilité et la performance de nos produits. Nous faisons partie des leaders mondiaux dans le domaine des transducteurs à ultrasons pour les applications médicales et industrielles. Les principales applications de nos produits sont : le diagnostic, la thérapie, le contrôle de la qualité des matériaux et des structures. Nous concevons et fabriquons des produits adaptés aux besoins de nos clients, à forte valeur ajoutée, en petites et moyennes séries. Notre équipe est impliquée dans des projets collaboratifs nationaux et européens. Depuis 30 ans, nous sommes reconnus pour la qualité, la fiabilité et la performance de nos produits.

IMASONIC is a world leader in the field of ultrasonic transducers for health and safety applications. The main ones being diagnosis, therapy, and quality control of materials and structures. IMASONIC designs and manufactures high added value transducers based on customer's needs, in small or larger quantities. Our team is involved in both european and national projects.

Since 30 years, IMASONIC is well-known for its quality, its reliability and its product performance.

> MOYENS D'ÉTUDES : Logiciels CAO de modélisation et de simulation, laboratoire de tests

DESIGN : CAD modelling and simulation software, laboratory of tests

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001- ISO 14001



Conception & fabrication de sondes à ultrasons

Une équipe pluridisciplinaire

+ de 120 collaborateurs et collaboratrices
dont une quarantaine d'ingénieurs

Des défis techniques et technologiques au quotidien

Des produits de qualité conçus et fabriqués en France

Un espace dédié à l'innovation

Un parcours d'intégration et des formations sur mesure



POUR LA SÉCURITÉ

Contrôle de composants et d'assemblages pour des industries exigeantes

Aéronautique, production d'énergie, pipelines, transports...

POUR LA SANTÉ

Diagnostic médical

Imagerie de l'œil, du cœur, des vaisseaux sanguins...

Thérapie

Destruction de tumeurs, activation médicamenteuse...

Surveillance

Mesure du débit sanguin...



LEGENI SARL

5 rue Louis Pasteur
25410 **MERCEY LE GRAND**
<http://www.legeni.fr>
contact@legeni.fr
+33 3 81 80 59 37

CODE NAF : 25.61Z
SIRET : 43517252300027
EFFECTIF / EMPLOYEES : 32
CAPITAL : 15 244 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4 802 000 €



> **RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER** : M. Pierre-Yves LEGOFF

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Le coeur de notre métier est tourné sur la protection de pièces décolletées usinées ou découpées. Notre compétence consiste à déposer par voie électrolytique ou chimique des métaux précieux et communs permettant diverses applications : Protection de métal : anticorrosion - Amélioration de la résistance mécanique aux contacts électriques - Soudabilité - Aspect décoratif - Amélioration du passage de micro-courant qui traverse la pièce... Adaptée à traiter le tout petit, LEGENI assure la réactivité, la qualité et la diversification de ses traitements.

Our competence is based on the protection of machining parts and stamping parts by Electrolytic plating or chemical plating of precious and common metals (Au, Ag, Sn, SnPb, Ni(I), Ni(II), P10, Cu) : Protection of metal: anticorrosion – Improvement of mechanical resistance for electric contact – Weldability – Ornamental aspect – Improvement of conductivity for micro-current... Adapted to plate small industrial parts, LEGENI preserve reactivity, quality and diversification of its process.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Traiter vos séries de 1 à plusieurs millions de pièces sur différents procédés : Vrac tonneau, bol vibrant, attache sur cadre

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Fischerscope, Etuves Chocs Thermiques, Micromètres, Enceinte Test Brouillard Salin, Laboratoire d'analyse de nos bains et de nos rejets de station de traitement des eaux, Test scotch, quadrillage, déformation, Binoculaire couplée sur caméra numérique.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Cuivre et alliages (CuZn, CuSn, CuBe...), Acier et alliages (FeNi, Kovar...), Inox, Aluminium...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ERP, ISO 9001v2015, EN9100v2016, SMSE (Système de Management de la Sécurité et de l'Environnement).

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Chaînes Microtechniques (Toutes séries) | Chaîne de traitement à capacité industrielle (Toutes séries) | Traitement Thermique sous Atmosphère contrôlée (Azote) (Toutes séries)

MAHYTEC

6 rue Leon Bel
39100 **DOLE**
<http://www.mahytec.com>
contact@mahytec.com
+33 3 84 80 17 20

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 50164003100024
EFFECTIF / EMPLOYEES : 25
CAPITAL : 490 000 €



> **PDG / CEO** : M. Dominique PERREUX - dominique.perreux@mahytec.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English - Allemand / German - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Spécialiste des technologies hydrogène. Production / Compression / Stockage

- Développement et fabrication d'électrolyseur (<20kw)
 - Développement et fabrication de Système de stockage comprimé (réservoir type IV)
 - Développement et fabrication de Système de stockage solide (hydrure)
- Hydrogen technologies specialist. Production / Compression / Storage*
- Development and manufacture of electrolyser (<20kw)
 - Development and manufacture of Compressed storage system (type IV tank)
 - Development and manufacture of solid storage system (hydride)

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Centre de conception R&D intégré

DESIGN : Internal Center of design and R&D

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Composite, polymère, métaux

MATERIALS WORKED : Composite, Polymer and Metal

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001, IN HOUSE INSPECTION 2010/35/CE 2014/68/CE

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Tours CN, Centre d'usinage, Machine 5 axes de petite dimension, Machine d'enroulement, Machines de test...

PRODUCTION EQUIPEMENT : Lathe, Drilling machine 3 and 5 axes, Filament winding machine, testing machines,...

MASTER PLAST

6 rue des Barnardes
25800 VALDAHON
<http://www.lamenplast.group>
masterp.adv@vpplast.fr
+33 3 81 26 07 32

CODE NAF : 29.32Z
SIRET : 42340876400029
EFFECTIF / EMPLOYEES : 26



> **DIRECTEUR COMMERCIAL** : M. Frédéric LAMENDIN

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Créé en 2000, MASTER PLAST est spécialisé dans l'injection pièces techniques de précision pour pièces d'aspect (pièces chromées).

Grâce à un personnel hautement qualifié et un matériel de pointe, VP PLAST est dans la structure LAMENPLAST (www.lamenplast.group), prenant en compte les autres entités VP PLAST, VP MOLDS, SOMMEPP)

MASTER PLAST est spécialisé dans l'injection, la bi-injection, le surmoulage et l'assemblage de pièces de 15 à 200mm d'encombrement de la petite à la grande série.

MASTER PLAST s'appuie pour la réalisation de ses moules sur VP MOLDS et propose un large panel de savoir-faire.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : PC - PBT - PPS - PA - POM - PMMA - PEEK - ...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : SYSTÈME QUALITÉ : ISO 9001 VERSION 2015, EN 9100

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Le parc se compose de 23 machines de 50 T à 150 T et de 2 bi injection (60 T et 150 T) - Dispose d'un atelier de finition (soudure US, Marquage laser, soudure et assemblage).

MDP

6 rue de l'Industrie
39700 DAMPIERRE
<http://www.mdp.team>
site@mdp.team
03 84 80 19 19

CODE NAF : 27.73A
SIRET : 42385703600028
EFFECTIF / EMPLOYEES : 25
CAPITAL : 60 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4 100 000 €
CA EXPORT : 65%



> **DIRECTEUR COMMERCIAL / SALES MANAGER** : M. Julien ROUSSEL - julien.rousseau@mdp.team

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

MDP, reconnue comme un leader dans la conception et la réalisation de prototypes « bonne matière », propose un ensemble de prestations complémentaires : conception et réalisation de moules aluminium et acier, réalisation de prototypes plastiques, injection petites et moyennes séries, usinage de pièces et prestation d'assemblage.

MDP, known as a leader in the design and production of «good material» prototypes, offers a range of additional services : design and production of aluminum and steel molds, production of plastic prototypes, injection of small and medium series, machining of parts and assembly service.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Bureau d'étude de 10 personnes. Stations CAO et FAO : Top Solid, Power Mill, ...

DESIGN : Engineering office with ten people. CAD and FAO workstations

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Service de métrologie, Scan 3D

QUALITY CONTROL : METROLOGY DEPT, 3D SCAN

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Plastiques techniques, Plastiques biosourcés et écoresponsables, Aluminium, Acier, Composites, ...

MATERIALS WORKED : Raw materials used : technical plastics, biosourced and ecofriendly plastics, aluminium, steel, composite materials

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : Iso 9001

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 8 centres d'usinage, 15 presses de 25 à 1300T, atelier de mécanique

PRODUCTION EQUIPEMENT : 8 machining centers, 15 from 25 to 1300-ton presses, mechanical workshop

STARTUPS ET ENTREPRISES INNOVANTES, FAITES DÉCOLLER VOS PROJETS !

INNOVATION

SUR-MESURE

MONTÉE
EN
COMPÉTENCES



Propulseur, l'accélérateur régional et sectoriel du PMT a accompagné plus de 25 startups et sociétés innovantes vers la mise sur le marché de leurs produits et solutions innovantes en **technologies de santé** (medtech, biotech, e-santé) et **smart systems** (procédés innovants, mecatronique, objets connectés).

Faites grandir votre projet d'innovation et développez vos compétences entrepreneuriales !

Une prestation du
PMT



TÉMOIGNAGE

« Le programme Propulseur nous a donné les moyens de signer notre premier contrat de co-développement avec un acteur majeur. Ces 6 mois d'accompagnement nous ont permis de définir notre business model. En parallèle de cet accompagnement personnalisé, le programme a financé une partie des missions de consulting notamment pour la négociation d'accords commerciaux et la transposition industrielle de la fabrication. Propulseur nous a donc permis d'accélérer et de consolider notre business développement. Nous sommes maintenant prêts à transposer le modèle de développement défini à d'autres applications en lien avec notre technologie. »

B. PERRIN, Président de Cohesives

CONTACT

Jean-François MILAN

06 72 64 30 40

j-f.milan@pmt-innovation.com

Léo AFFOLTER

06 37 54 04 59

l.affolter@pmt-innovation.com

1

LES PRESTATIONS D'ACCOMPAGNEMENT



2

LES ÉTAPES

- Entretien préalable
- « Pitch Pro » : comité de sélection auprès d'un jury d'experts qualifiés
- Convention Propulseur
- Diagnostic 360° flash
- Accompagnement par les experts sélectionnés
- Suivi et décollage !

3

LES PLUS

- Accès gratuit
- Accompagnement individuel et sur-mesure sur une période adaptée à la nature du projet (quelques semaines à plusieurs mois)
- Prise en charge de 50% à 70% des montants des prestations
- Intégration à la communauté Propulseur

Programme disponible à tous les porteurs de projet sous réserve d'une implémentation régionale à venir.

Toutes nos actualités, événements et prestations sont sur notre site web :

www.pmt-innovation.com



RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTE



CAISSE D'ÉPARGNE
DE BOURGOGNE-FRANCHE-COMTE



MECASSEM METROLOGIE SARL

12, rue Sophie germain
25000 BESANCON
<http://www.mecasem.com>
info@mecasem.com
+33 3 81 60 73 80

CODE NAF : 71.20B
SIRET : 49136985600100
EFFECTIF / EMPLOYEES : 18
CAPITAL : 250 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1 127 598 €
CA EXPORT : 10%



> DIRECTRICE / CEO : Mme Sophie MEYER - s.meyer@mecasem.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Mecasem est un expert accrédité indépendant du contrôle et de la métrologie : caractérisations, analyses, étalonnages, mesures 3D de produits et équipements industriels sur site ou en laboratoires. Notre pôle Energie est spécialisé dans la fabrication et le test de sous-ensembles Mécano soudés.

Mecasem is an industrial analysis laboratory. We have 3 activities, industrial testing (destructive and Non-Destructive testing, metallographic and chemical analysis), Metrology and manufacturing of pressurized machines. We are accredited Nadcap (NDT), COFRAC (ISO/CEI 17025), EN 9100 and ISO 9001.

> MOYENS D'ÉTUDES : Une équipe de métrologues en laboratoires et sur site.

DESIGN : A team of metrologists dedicated to laboratory metrology, calibration & onsite measurement.

> MOYENS DE CONTRÔLE : Gestion de parcs de moyens de mesure, étalonnages, vérifications, réparation, vente.

QUALITY CONTROL : Comprehensive management of your measuring instruments, calibration, repair, maintenance and sales.

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Instruments de mesure, échantillons métalliques, composites, plastiques

MATERIALS WORKED : Measuring instruments, metal samples and whole parts, composite materials, plastic

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : COFRAC (NF ISO/CEI 17025), NadCAP, ISO 9001, EN 9100

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 12 Bancs de mesures (Toutes séries) | 3 Bancs de mesure 3D (Toutes séries) | 1 SIP 30M (Toutes séries) | 1 Smartscope (Toutes séries) | 1 Bras de mesure FARO (Toutes séries)

PRODUCTION EQUIPMENT : 12 Measuring benches (All production) | 3 3 D Benches (All production) | 1 SIP 30M (All production) | 1 Smartscope (All production) | 1 FARO measurement arm (All production)

MEGEP INDUSTRIE

ZI de la Louvière - 3 rue de la
Louvière
25480 PIREY
[https://www.cryla-group.com/
mickael.benoit@cryla-group.com](https://www.cryla-group.com/mickael.benoit@cryla-group.com)
0381534750

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 31924579100029
EFFECTIF / EMPLOYEES : 22
CAPITAL : 360 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3 700 000 €



> RESPONSABLE DE SITE / PLANT MANAGER : M. Mickaël BENOIT - mickael.benoit@cryla-group.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

MEGEP est spécialisée dans le prototypage, la fabrication et l'assemblage d'équipements mécaniques complexes et sous-ensembles de machines spéciales complexes.

MEGEP specializes in the prototyping, manufacturing and assembly of complex mechanical equipment and complex special machine sub-assemblies.

> MOYENS D'ÉTUDES : Centres d'usinages 5 axes MAZAK & Tours numériques, Fraisage : Centres d'usinage MAZAK & MIKRON, Electroérosion : Machines à fil et d'enfonçage

> MOYENS DE CONTRÔLE : Contrôle : Tridimensionnel

QUALITY CONTROL : Control: Three-dimensional

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Aciers - Aluminium - Bronze - Inox - Titane - Plastique - Cuivre

MATERIALS WORKED : Steels - Aluminium - Bronze - Stainless steel - Titanium - Plastic - Copper

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001, EN 9100, QN 100

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Centres d'usinages multitâches : Centres 5 axes MAZAK, Tournage : Tours numériques MAZAK, Fraisage : Centres d'usinage MAZAK, Centres d'usinage MIKRON, Electroérosion : Machines à fil, Machines d'enfonçage

MOULES ET OUTILLAGES DE BOURGOGNE



14 rue de l'Argentique - Campus
Industriel SAONEOR
71530 FRAGNES LA LOYERE
<http://www.moules-outillages-bourgogne.com>
contact@moules-outillages-bourgogne.fr
+33 3 85 46 81 20

CODE NAF : 25.73A
SIRET : 45130803500026
EFFECTIF / EMPLOYEES : 25
CAPITAL : 105 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2 800 000 €
CA EXPORT : 70%

> PRÉSIDENT / PRESIDENT : M. Jean PATENET - jpatenet@moules-outillages-bourgogne.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Concevoir et réaliser des moules et des outillages pour la fonderie cire perdue. Sous-traitance de pièces en fraisage CN 3 et 5 axes suivant définition client.
Mettre au service de nos clients nos expertises en ingénierie, impression 3D, scan 3D et usinage 3D.

Designing and making molds and tooling for the investment casting process 3 and 5 axis CNC Machining for parts according to customer's definition.

Putting our expertise in engineering, 3D printing, 3D scanning and 3D machining at the service of our clients.

> MOYENS D'ÉTUDES : 7 licences CAO - CATIA V51 licence CAO - SPACECLAIM

DESIGN : 7 CAD licenses - CATIA V51 CAD license - SPACECLAIM

> MOYENS DE CONTRÔLE : 1 MMT Mitutoyo1 licence controle - METROLOG1 système de scan 3D - triple scan Atos II - GOM1 licence Gom Inspect - ATOS professionnel

QUALITY CONTROL : 1 CMM Mitutoyo 1 measurement software - METROLOG3D scan system - GOM triple scan ATOS II Control and process software 'ATOS professional'

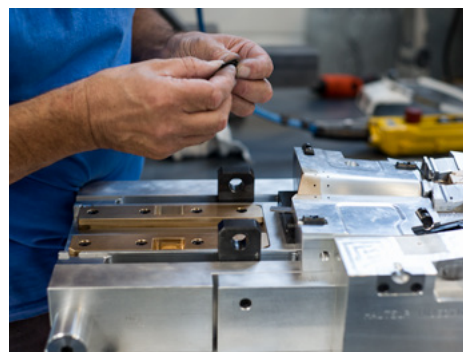
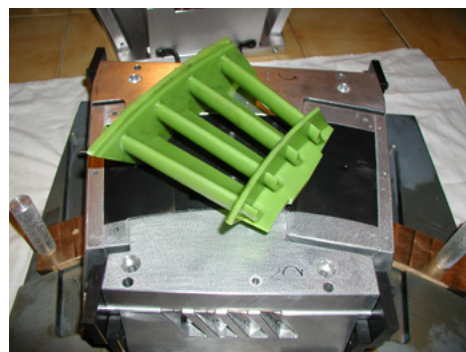
> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Aluminium, Métaux tendre, Métaux dur

MATERIALS WORKED : Aluminum, Soft steel, Hardened steel

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Logiciel de FAO : WorkNC- 2 UGV 3 axes (HURON K2X10) : capacité 1000 x 800 x 500- 2 UGV 5 axes (HERMLE C 30) : capacité 650 x 600 x 500- Robot de chargement/déchargement (Engineering Data L 250)- Electro érosion (Charmille Roboform 400) : capacité 450 x 320 x 410- Poste microsoudure laser SISMA / SWA150 – Presse à présenter + système injection cire Milutensil 50Tonnes

PRODUCTION EQUIPMENT : Cam software : WorkNC- 2 ultra high speed, 3 axis machines (HURON K2X10): capacity 1000 x 800 x 500- 2 ultra high speed, 5 axis machines (HERMLE C 30): capacity 650 x 600 x 500- Loading / unloading robot (Engineering Data L 250)- EDM (Charmille Roboform 400): capacity 450 x 320 x 410- Laser micro-welding station (SISMA / SWA150) – press for mold adjustment and injection (wax) Milutensil 50 tons



MOVING MAGNET TECHNOLOGIES



1, rue Christiaan Huygens
25000 BESANCON
<http://www.movingmagnet.com>
accueil@movingmagnet.com
+33 3 81 41 42 00

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 35076649900031
EFFECTIF / EMPLOYEES : 45
CAPITAL : 269 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2 250 000 €
CA EXPORT : 80%

> RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER : Dr. Stéphane BIWERSI

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

MMT est spécialisée dans le domaine des moteurs BLDC, actionneurs et capteurs de position. Nous nous appuyons sur un portefeuille de plus de 250 brevets et une équipe solide de 35 ingénieurs pour apporter à nos clients un savoir-faire et des solutions innovantes pour l'entraînement, le contrôle et la mesure de position.

MMT is an engineering company in the field of electromagnetism applied to brushless (BLDC) motors, actuators and sensors. Based on a strong team of 35 engineers and a 250 patents portfolio, we provide our customers with know-how and innovative solution for driving motors and position control.

> MOYENS D'ÉTUDES : 35 ingénieurs / docteurs. Logiciels de simulation magnétique FLUX2D / FLUX3D. Simulations engrenages KISSOFT.

DESIGN : 35 engineers / doctors. FLUX2D/FLUX3D simulation softwares. KISSOFT Gears simulation software

> MOYENS DE CONTRÔLE : Enceintes climatiques, chambre anéchoïque, mesures électriques

QUALITY CONTROL : Climate chamber, anechoic chamber, electrical measurement

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Matériaux ferromagnétiques doux et durs

MATERIALS WORKED : Soft and hard ferromagnetic materials

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 7 Schaublin 102 (Petites séries) | 1 Schaublin 22 (Petites séries)

PRODUCTION EQUIPMENT : 7 Schaublin 102 (Low volume production) | 1 Schaublin 22 (Low volume production)

MP2I - MACON PROJETS INDUSTRIELS INNOVATIONS

3 rue de la Madone Sancé
71000 MACON
<http://www.mp2i.fr>
projet@mp2i.fr
+33 3 85 39 10 81

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 37859538300035
EFFECTIF / EMPLOYEES : 9
CAPITAL : 70 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1 300 000 €
CA EXPORT : 25%

> DIRIGEANT / CEO : M. Bruno BIZET

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Espagnol / Spanish - Portugais / Portuguese

ACTIVITÉ ACTIVITIES

MP2I est spécialisée en R&D produits et plasturgie avec la conception, création et industrialisation des produits depuis 30 ans. Intégration des phases amont de design, calculs, Rhéologie, conseil et des phases aval de prototypage, impression 3D et industrialisation. MP2I s'appuie sur une forte créativité associée à une méthodologie de développement rigoureuse. Collaboration avec des laboratoires de recherche et réalisation de transferts de technologies. Agrément au titre du CIR et du CII, et médaille d'argent RSE. Compétences et outils de calculs, simulations, impression 3D et injection.

MP2I is specialized in R & D products and plastics with the design, creation and industrialization of products for 30 years. Integration of upstream phases of design, calculations, rheology, consulting and downstream phases of prototyping, 3D printing and industrialization. MP2I is based on strong creativity combined with a rigorous development methodology. Collaboration with research laboratories and realization of technology transfers. CIR and CII accreditation, and RSE silver medal. Skills and tools for calculations, simulations, 3D printing and injection.

> MOYENS DE CONTRÔLE : Moyens de métrologie traditionnels

QUALITY CONTROL : Traditional metrology means

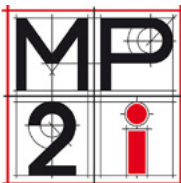
> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Mécanique, Plasturgie, Prototypage, injection...

MATERIALS WORKED : Mechanics, plastics, prototyping, injection...

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : MP2I est agréée au titre du CIR (Crédit impôt recherche) et du CII (Crédit impôt innovation). MP2I a obtenu la médaille d'argent RSE pour ses performances environnementales et sociétales.

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Parc informatique Machines d'impression 3D Equipement de laboratoire, d'essais et de prototypage Presse à injecter et ses périphériques.

PRODUCTION EQUIPMENT : IT infrastructure 3D printing machines Laboratory, testing and prototyping equipment Injection molding machine and its peripherals.



NAXAGORAS TECHNOLOGY

8 rue Golmar
21540 MEMSONT
<https://naxagoras-technology.com/>
naxagoras.lohr@gmail.com
06 87 30 40 45

CODE NAF : 72.19Z
SIRET : 49877430600035
CAPITAL : 60 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 498 000 €
CA EXPORT : 30%



> PRÉSIDENT / GENERAL MANAGER : M. Christophe LOHR - naxagoras.lohr@gmail.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Depuis 2007, NAXAGORAS Technology est basé sur la fonctionnalisation innovante des matériaux polymères type thermoplastiques (PE, PP, TPU, ABS...) et coatings (encre, vernis, peintures...). Le concept est de proposer des compounds, des masterbatch, des coatings, des slurry concentrés innovants en termes de nouvelles fonctionnalités (antivirale, antimicrobienne, photoluminescente, conduction électrique, thermochromisme, fluorescence, anti contrefaçon, gravure laser...) sans modifier le process du client. L'objectif est d'accompagner nos clients de l'idée à la production industrielle en passant, si besoin, par le développement à façon selon un CDC client lui permettant d'avoir et de garder un avantage concurrentiel.

Since 2007, NAXAGORAS Technology has been based on the functional innovation of polymer materials for thermoplastics (PE, PP, TPU, ABS...) and coatings (ink, varnishes, paints...). The concept is to offer compounds, masterbatch, coatings, concentrated slurries that are innovative in terms of new functionalities (antiviral, antimicrobial, photoluminescent, electrical conduction, thermochromism, fluorescence, anti-counterfeiting, laser engraving etc.). The objective is to provide functional innovation without modifying the customer's process. The activity is to support our customers from the idea to industrial production through, if needed, the development according to a customer specifications to have and maintain a competitive advantage.

> MOYENS D'ÉTUDES : Prestation d'étude et prototypage à façon, Laboratoire de formulation R&D, Analyses à façon, Banc d'application par spray + table de prototypage par sérigraphie, Outils de production pour coatings de 500g à plusieurs Kg, Production industrielle pour les compounds et masterbatch

DESIGN : Contract study and prototyping service, R&D formulation laboratory, Spray application bench + screen printing prototyping table, Production tools for coatings from 500g to several Kg, Industrial production for compounds and masterbatch.

> MOYENS DE CONTRÔLE : Contrôle optique (spectrophotomètre), Contrôle produit : viscosité, dureté, test à la rayure ISO 2409, Analyses à façon...

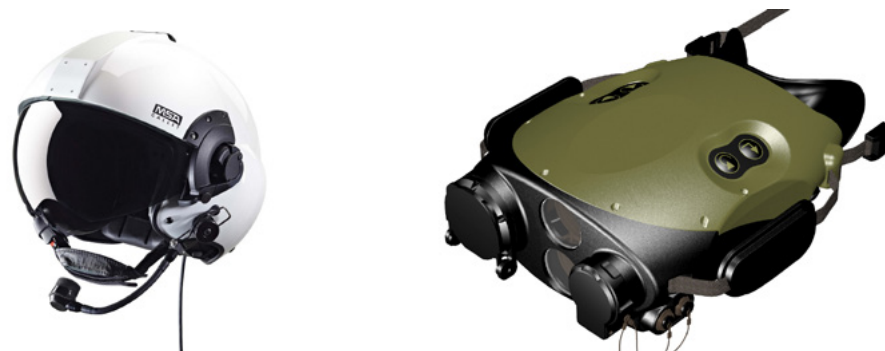
QUALITY CONTROL : Optical control (spectrophotometer), Product control : Viscosity, Hardness, ISO2409, Scratch test, Contact Analyzes...

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Base thermoplastiques : PE, PP, PS, ABS, TPU, PC, PMMA, PET, PETG... Coatings : Base aqueuses, solvanté, base UV, Base thermique, 100% extrait sec, Encre, vernis, peintures... Autres supports : Colle, enduits, silicone, huiles...

MATERIALS WORKED : Thermoplastics : PE, PP, PS, ABS, TPU, PC, PMMA, PET, PETG... Coatings: Aqueous base, solvent, UV base, Thermal base, 100% dry extract, Ink, varnish, paints.... Other supports: Glue, coatings, silicone, oils....

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : CIR = CRÉDIT D'IMPÔT RECHERCHE

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Cabine peinture pour prototypage, Application par spray, Table de sérigraphie, Différents moyens de caractérisations.



PLAST MOULDING

23 rue Thomas Edison
25000 BESANCON
<http://www.plast-moulding.fr>
echarles@plast-moulding.fr
+33 3 81 88 90 35

CODE NAF : 22.29A
SIRET : 49776309400024
EFFECTIF / EMPLOYEES : 48
CAPITAL : 200 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 6 500 000 €
CA EXPORT : 35%



> RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER : M. Emmanuel CHARLES - echarles@plast-moulding.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Russe / Russian

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Plast Moulding est spécialisée en injection des matières plastiques, mono, bi-matières, surmoulage et ainsi qu'en assemblage. Nous avons une cellule R&D équipée de logiciels CAO dernière version, de la simulation à la rhéologie. Nous étudions un projet de A à Z, depuis le développement, l'étude, d'un produit unitaire ou d'une fonction complète, du prototypage jusqu'à la production série. Nous réalisons tous moyens nécessaires à la production de vos pièces (moules, outils de découpage, machines d'assemblage, moyens de contrôle,...). Nous sommes certifiés IATF 16949:2015, EN 9100:2018 et en cours de certification 14001:2015 au travers de PRISME. Notre parc de machines est constitué de 19 presses bi matières (de 140 à 550 tonnes), 10 presses mono matière de (40 à 550 tonnes), de 5 presses verticales à plateaux rotatifs (de 75 à 200 tonnes), d'une extrudeuse bi-vis ainsi que d'un atelier d'outillages et de maintenance complet. Une presse 1000 tonnes viendra compléter notre parc prochainement.

Plast Moulding specializes in the injection of plastic materials, mono, bi-materials. over moulding and assembly as well. We have an R&D cell equipped with the latest CAO software, from simulation to rheology. We study a project from A to Z, from the development, the study of a unit product or a complete function, from prototyping to its serial production. We accomplish all the necessary means to produce your parts (moulds, cutting tools, assembly machines, means of control...). We are certificated IATF 16949:2015, EN 9100:2018 and in process of ISO 14001:2015 certification through the PRISME. Our machines are made up of 19 bi-material presses (from 140 to 550 tons), 10 single-material presses (from 40 to 550 tons). 5 vertical rotary table presses (75 to 200 tons), an extruder bi-screw as well as a workshop and complete maintenance. A 1000 ton press will complete our fleet soon.

> MOYENS D'ÉTUDES : SolidWorks Premium

DESIGN : SolidWorks Premium

> MOYENS DE CONTRÔLE : Bras de mesure laser, Mesure sans contact, spectro...

QUALITY CONTROL : Laser measuring arm, non-contact measurement, spectro...

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Tous plastiques (PA PP PE SEBS ABS...)

MATERIALS WORKED : All plastics (PA PP PE SEBS ABS...)

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO9001:2015 - IATF16949:2015 - EN9100:2018 - ISO 14001:2015

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 10 - 40 à 550 tonnes mono matière Billion (Toutes séries) | 19 - 140 à 550 tonnes bi matière Billion (Toutes séries) | 5 - 75 à 200 tonnes verticales plateaux rotatifs (Toutes séries)

PLASTIFORM

Rue de l'Esplanade Nord - ZI de
Thise
25220 THISE
<http://www.plastiform-france.com>
commercial@plastiform-france.com
+33 3 81 47 91 70

CODE NAF : 22.22Z
SIRET : 68282059200033
EFFECTIF / EMPLOYEES : 25
CAPITAL : 76 224 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3 235 000 €
CA EXPORT : 22%



> RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER : M. Olivier RODARY

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Fondée en 1968, PLASTIFORM est une PME française leader dans le domaine du thermoformage, pour des applications de conditionnement et de pièce technique, y compris par procédé Twin-sheet. Elle offre des solutions sur-mesure aux domaines biomédical, électronique, microtechniques, aéronautique ou automobile.

Founded in 1968, PLASTIFORM is a French leading company in thermoforming for packaging applications and technical parts, including the ones manufactured using the Twin-sheet technology. The company offers custom-made solutions to biomedical, electronic, microtechnic, aeronautic or automotive industries.

> MOYENS D'ÉTUDES : 4 stations CAO de dernière génération. Solidworks, Topsolid

DESIGN : 4 CAD stations of latest generation. Solidworks, Topsolid

> MOYENS DE CONTRÔLE : Dédiés et spécifiques aux produits

QUALITY CONTROL : Dedicated to the customer made products

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Matières plastiques Standards : PS, ABS, PMMA, APET, PVC, PEHD... Matières plastiques Techniques : PETG, PC, PEI, Polysiloxane, PPSU, PEEK

MATERIALS WORKED : Standard Plastic Material : PS, ABS, PMMA, APET, PVC, HDPE... Technical Plastic Materials : PETG, PC, PEI, Polysiloxane, PPSU, PEEK.

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 VERSION 2015.

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 3 thermoformeuses automatiques haute cadence ILLIGRv53D et Rv74D (CN, Toutes séries) | 1 Thermoformeuse Twin-Sheet hautes performances GEISS (CN, Toutes séries) | 2 Thermoformeuses à plaque servo motorisées (CN, Petites et moyennes séries) | 1 Centre d'Usinage 5 axes cycle pendulaire (CN, Toutes séries) | 1 Robot de collage 6 axes (CN, Toutes séries) | 6 Presses à Pont (Toutes séries)

PRODUCTION EQUIPEMENT : 3 High speed automatic Thermoforming Machines ILLIG Rv53D and Rv74D (CN, All productions) | 1 Twin-Sheet High Performances Thermoforming (CN, All productions) | 2 Thermoforming Sheet machines Fully motorized (CN, Low and medium volume production) | 1- 5 axis CNC Machine (CN, All productions) | 1 Fully automated gluing line (CN, All productions) | 6 Cutting Press (All productions)

PMB PLAST

11 rue de la forêt - ZA l'Orée du bois
25480 PIREY
<http://www.pmbplast.fr>
pmbplast@free.fr
+33 3 81 48 20 00

CODE NAF : 22.29A
SIRET : 50153479600021
EFFECTIF / EMPLOYEES : 17
CAPITAL : 590 251 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2 500 000 €
CA EXPORT : 5%



> **PRÉSIDENT / CEO** : M. Florent REYMOND - pmbcommercial@free.fr

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

En participant à vos projets dès la conception de vos produits, nous assurons la réalisation de vos outillages, l'injection plastique et l'assemblage de vos pièces. Vos outillages, moules complets ou simples empreintes prototype, sont conçus, réalisés et maintenus en interne par nos outilleurs moulistes.

Gage de pérennité et de fiabilité, ce savoir-faire est le garant de productions pleinement maîtrisées tout au long de la vie de vos produits : nous injectons tous les grades de matière plastiques, de quelques centaines de pièces à peine via des empreintes prototypes jusqu'à des dizaines de millions dans des moules multi-empreintes.

Nous assurons également des prestations de surmoulage, d'assemblage et de « kitting » : sous-ensembles intégrant des démarches de contrôle spécifiques liées aux technologies d'assemblage utilisées : collage, vissage, rivetage, soudage ultra son...

> **MOYENS D'ÉTUDES** : CAO – FAO 3D

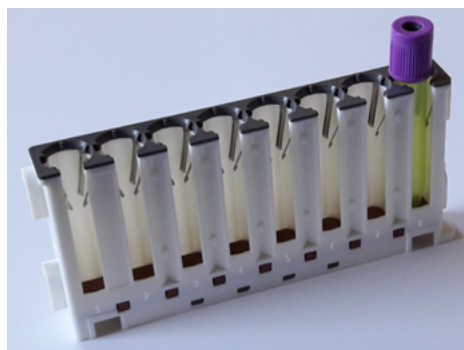
DESIGN : CAD – CAM

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Optique, palpé, traditionnel

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : PE, PP, POM, TPE, SEBS, PS, ABS, PC, PMMA, PA, PBT, LCP, PPE, PSU, PEI, PEEK...

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001 / AGRÈMENT CII – CIR

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : 12 presses à injecter dont 9 presses électriques de 25 à 210 tonnes, sous flux laminaire et robots cartésiens. Petites jusqu'à très grande séries. Atelier d'outillage : centre d'usinage, électroérosion fil et enfonçage, rectifieuses... Soudage ultrason



PMISI SAS

12 Route de Besançon
25480 PIREY
<http://www.pmisi-group.com>
contact.pmisi@pmisi-group.com
+33 3 81 56 92 69

CODE NAF : 25.73B
SIRET : 79353608700002
EFFECTIF / EMPLOYEES : 10
CA ANNUEL / TURNOVER : 3 000 000 €



> **DIRECTION** : Monsieur Thierry PLOYER - tployer@pmisi-group.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Etudes et prototype produits de type mécatronique (Métal, plastique, électronique par assemblage).

Etudes et développements d'outillages de découpe de précisions (outil à suivre, outil de reprise).
Etudes et développements de moule d'injection pour le surmoulage.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : SolidWorksVisi

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Projecteur Nikon 500mmMicro Vue 3D

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Outil : Acier / Carbure - Pièce : Cuivreux, inox, acier, précieux

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001 V2015 EN COURS

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Fil Fanuc Rectifieuses OKAMOTO

5 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<http://www.polycapttil.fr>
contact@polycapttil.fr
+33 3 81 47 72 44

CODE NAF : 26.51B
SIRET : 38044395200037
EFFECTIF / EMPLOYEES : 13
CAPITAL : 600 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 6 100 000 €
CA EXPORT : 10%



> DIRECTEUR / SALES MANAGER : M. Dan NITA

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

ELECTRONIQUE - OPTOELECTRONIQUE - MECATRONIQUE - Etudes et fabrication - Conception électronique hard et soft et microtechnique, prototypage, fabrication, programmation et test - Optoélectronique, systèmes à LED, à fibres optiques. Capteurs - Systèmes mécatroniques et microtechniques (programmés, automatiques, connectés...)

ELECTRONICS - OPTOELECTRONICS - MECHATRONICS - Electronics (Hardware - Firmware - Software) and Mechanical engineering (Microtechnology) - Technical electronic cards manufacturing, programming and testing - Optoelectronics, Led lighting systems, sensors.

> MOYENS D'ÉTUDES : - Bureau d'études électroniques (CAO Altium) - Bureau d'études mécaniques (CAO Solidworks) - Ingénierie Electronique embarquée – Firmwares Softwares

DESIGN : Altium and Solidwork CAD for electronic and micromechanics design. Microcontroller and FPGA chip programming.

> MOYENS DE CONTRÔLE : AOI, test in situ et fonctionnel. Banc de test et de programmation sur mesure.

QUALITY CONTROL : AOI, In situ and functional test. custom-made test and programming bench.

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Pièces électroniques et optiques, tôlerie, moulage plastique, mécanique de précision, composants de précision...

MATERIALS WORKED : Electronic and optic parts, sheet metal working, plastic moulding, precision mechanic components,

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : CRÉDIT IMPÔT RECHERCHE

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Atelier d'électronique avec un îlot CMS prototype - Atelier de prototypage mécanique - Atelier de montage mécatronique - Laboratoire de surmoulage - collage

PRODUCTION EQUIPEMENT : SMC production for prototyping (CN, Low volume production) | SMC fabrication (45 000 components/h) (CN, Medium volume and mass production) | Selective wave (CN, All productions) | AOI (Automatic optic inspection) (CN, All productions) | Programming bench and In situ functional Testing (CN, All productions) | Robotised coating (CN, All productions)

Rue du Fenu - Z.A. LA MOUILLE
39300 EQUEVILLON
<http://www.precijura.com>
+33 3 84 51 31 74

CODE NAF : 25.62A
SIRET : 30601744300020
EFFECTIF / EMPLOYEES : 42
CAPITAL : 150 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 6 000 000 €
CA EXPORT : 5%



> DIRECTEUR USINE / PLANT MANAGER : M. Olivier CHAPUIS - o.chapuis@precijura.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Precijura est spécialisée dans le décolletage et l'usinage de pièces de précision. Nous proposons nos services en petites et moyennes séries dans les secteurs aéronautique, connectique, spatial, nucléaire, industriel, transport terrestre, médical...

Precijura manufactures very precise machined components. We're proud to propose our expertise in turning small to medium series. We supply automotive, spatial, aeronautic, nuclear, industrial, transport on earth, medical, connectic sectors.

> MOYENS D'ÉTUDES : Precijura fabrique sur plan et participe au co-développement avec ses clients partout où la confrontation du produit et du process est bénéfique.

DESIGN : Precijura manufactures upon customer drawings and is involved in any co design activity when relevant.

> MOYENS DE CONTRÔLE : Contrôles géométriques : 3D, vision scan VICI, profilomètre, rugosimètres, moyens de mesures conventionnels (jauges, comparateurs...)

QUALITY CONTROL : Geometric controls: 3D, vision scan VICI, profilometer, rugosimeters, conventional means of measurements (gauges, comparators, etc.)

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Tous matériaux réputés difficiles tels que l'inox, l'alumel, les alliages de nickel, le titane, les plastiques chargés, mais aussi Cuivre, Fer pur...

MATERIALS WORKED : All severe material such as stainless steel, alumel/chromel, allied nickel, titanium, added plastic but also copper, brass and others...

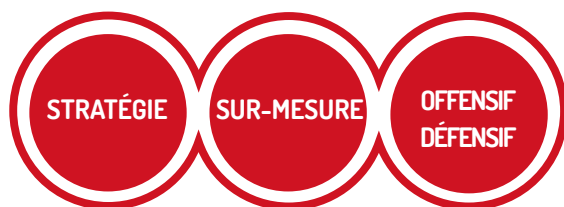
> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO9001 – EN9100 - RECUIT SÉLECTIF, TRAITEMENT THERMIQUE

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 36 décolleteuses CNC + gravage laser + découpe fil + traitement thermique

PRODUCTION EQUIPEMENT : 36 CNC turning machines + laser engraving + wire cutting + heat treatment



PME INDUSTRIELLES, EN PÉRIODE DE MUTATION ÉCONOMIQUE, FAITES VOUS ACCOMPAGNER !



Une prestation du
PMT



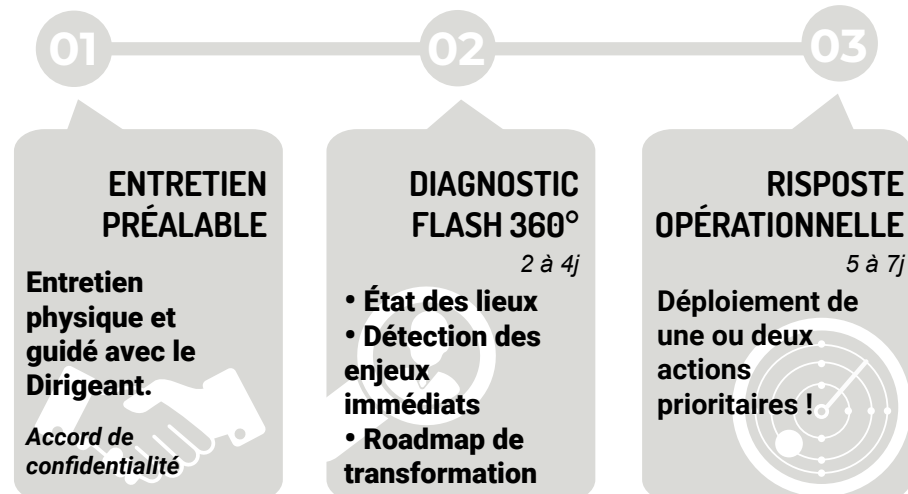
La crise économique majeure que le monde est en train de traverser suite à la pandémie déstabilise voire remet en cause le mode de fonctionnement des entreprises tous secteurs confondus.

Le PMT, à travers le dispositif **Riposte**, propose aux entreprises industrielles un accompagnement sur-mesure pour apporter des éléments de réponses concrets et consolider la réflexion stratégique du dirigeant en période de mutations économiques.

Le dispositif **Riposte** est ouvert aux PME industrielles régionales qui souhaitent éviter la perte de compétences et de valeur, ou au contraire renforcer leur positionnement ou accélérer leur développement.

1 LES ÉTAPES

TROIS ÉTAPES POUR UNE ACTION D'ACCOMPAGNEMENT SUR MESURE



- Processus simplifié
- Diagnostic flash 360° (toutes composantes de l'entreprise) de 2 à 4 jours
- Prise en charge de 50% à 70% du montant des prestations en phase de Riposte

2 DEUX MODES

- MODE OFFENSIF : Pour les PME industrielles souhaitant consolider leur position ou accélérer leur développement...
- MODE DÉFENSIF : Pour les PME industrielles souhaitant éviter la perte de compétences et de valeur.

CONTACT

Jean-François MILAN
06 72 64 30 40
j-f.milan@pmt-innovation.com

Léo AFFOLTER
06 37 54 04 59
l.affolter@pmt-innovation.com

Prestation réservée aux adhérents
industriels du PMT.

Toutes nos actualités,
événements et
prestations sont sur
notre site web :
www.pmt-innovation.com

ZA Les Salines
25115 POUILLEY LES VIGNES
<http://www.presse-etude.com>
contact@presse-etude.com
+33 3 81 55 42 10

CODE NAF : 28.49Z
SIRET : 32650534400043
EFFECTIF / EMPLOYEES : 45
CAPITAL : 1 000 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4 500 000 €
CA EXPORT : 20%



> RESPONSABLE ENTREPRISE & COMMERCIAL / MANAGER : M. Jean-Luc CHABOD

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Italien / Italian

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Etudes & réalisations d'outillages de presse de haute précision, d'outils «Suisses» ou progressifs, découpe, pliage, emboutissage, assemblage... Machines spéciales. Gravage laser.

CN precision machining. Designs & realizations of high precision press tools, single & multistage, cutting, forming... Special machines. Laser engraving.

> MOYENS D'ÉTUDES : 5 stations - Solidworks 3D & Logopress 3

DESIGN : 4 stations - Solidworks 3D & Logopress 3

> MOYENS DE CONTRÔLE : Machines de mesures tridimensionnelles (optique & palpée) - Microscopes de mesure - Projecteur de profil...

QUALITY CONTROL : 3D measuring machines (optical & sensors)- measuring microscopes- profile projector...

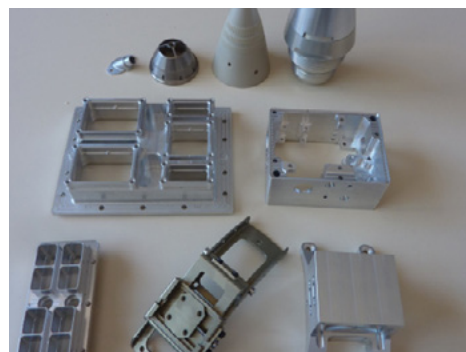
> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Aciers - Aciers inox - Aluminiums - Plastiques - Laitons - Bronzes - Titanes - Résines - Carbures

MATERIALS WORKED : Steels - Stainless steels - Aluminiums - Plastics - Brass - Bronzes - Titaniums - Resins - Carbides

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : DÉMARCHE QUALITÉ ISO 9000 ET ISO 14000 / QUALITY CONTROL & ENVIRONMENT MANAGEMENT ISO 9000 & ISO 14000

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 50 machines CN | 10 Tours mono-broches & bi-broches MORI SEIKI... (CN, Toutes séries) | 20 Centres d'usinage verticaux, 5X, horizontal MORI SEIKI... (CN, Toutes séries) | 7 Machines électro-érosion à fil SODICK... (CN, Toutes séries) | 3 Machines d'enfonçage & microperçage (Ø0.15) - SODICK (CN, Toutes séries) | 5 Rectifieuses planes & cylindriques OKAMOTO... (CN, Toutes séries) | 1 Poste de gravage laser CHEVAL (Petites séries) | 3 Lignes de presses (30T à 80T) EMG, ESSA... (Toutes séries)

PRODUCTION EQUIPMENT : 9 Lathers single & bi spindle MORI SEIKI... (CN, All productions) | 17 Vertical, horizontal, 5 axis machining centres MORI SEIKI... (CN, All productions) | 7 Wire erosion machines - SODICK (CN, All productions) | 3 Diving erosion machines - fast drilling (Ø0.15) - SODICK (CN, All productions) | 5 Planar & cylindrical grinding machines - OKAMOTO... (CN, All productions) | 1 Laser engraving (Low volume production) | 3 Presses (30T to 80T) EMG, ESSA... (All productions)



720 Avenue René Jacot
25460 ETUPES
<http://putaudmecanique.fr/>
message@putaudmecanique.fr
+33 3 81 31 17 00

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 87685005800036
CA ANNUEL / TURNOVER : 1 407 200 €

> GÉRANT : M. Kévin ROBERT

ACTIVITÉ ACTIVITIES

L'Etablissement Louis PUTAUD a été créé en 1969 sur la commune d'Audincourt, de caractère familial et spécialisé dans l'usinage de pièces unitaires, petites séries et outillages. Suite à la reprise de Monsieur Claude MEUNIER en avril 1999, beaucoup de changements ont été apportés, la dénomination de la Société est devenue PUTAUD Mécanique, déménagement vers un bâtiment de 500m² d'atelier et de 130m² d'administratif, et l'augmentation en moyens humains et machines. Monsieur Kévin ROBERT salarié depuis décembre 2012 est devenu Gérant unique en mars 2018 et poursuit l'activité en cherchant à se diversifier. Putaud Mécanique travaille sur plans fournis par ses Clients ou également en collaboration avec deux bureaux d'études locaux en cas de besoin.

> MOYENS D'ÉTUDES : logiciel FAO - Bureau d'étude

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Nous travaillons tous types de matières : acier, inox, alu, inconel, ...

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Putaud Mécanique dispose d'un parc machines composé de 4 tours à commandes numériques (5 axes, 6 axes), de 3 fraiseuses (3 et 5 axes), 2 machines d'électro-érosion au fil, ainsi nous proposons la réalisation de la pièce complexe unitaire et en petite série.

ROUSSEL FRÈRES PRÉCISION MÉCANIQUE

Route de Luxeuil
70170 VILLERS SUR PORT
<http://www.rfpm.fr>
contact@rfpm.fr
+33 3 84 78 16 16

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 30084653200012
EFFECTIF / EMPLOYEES : 75
CAPITAL : 168 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 8 400 000 €
CA EXPORT : 8%



> **PDG / CEO** : M. Pierre ROUSSEL - direction@rfpm.eu

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Usinage de précision (tournage, fraisage, rectification cylindrique et passe profonde) pour petites et moyennes séries.

Precision machining (turning, milling, deep and cylindrical grinding) for small and medium series.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Etude pour outillages en interne.

DESIGN : Review for internal toolings.

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : 3D Leitz, Blobal, Mahr, Schneider, Optacom.

QUALITY CONTROL : 3D Leitz, Blobal, Mahr, Schneider, Optacom.

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Acier, fonte, inox, stellit, Inconel

MATERIALS WORKED : Steel, cast iron, Inox, Stellite, Inconel

> **AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001 - EN9100

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : Index, Biglia, Heller, Mandelli, Mazak, Magerle, Blohm, Kellenberger, Studer

PRODUCTION EQUIPEMENT : Index, Biglia, Heller, Mandelli, Mazak, Magerle, Blohm, Kellenberger, Studer

SCALIA

14 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<http://www.scalia-prototype.fr>
contact@scalia-prototype.fr
+33 3 81 80 34 72

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 83182047700014
EFFECTIF / EMPLOYEES : 4
CA ANNUEL / TURNOVER : 700 000 €



> **PRÉSIDENT DIRECTEUR GÉNÉRAL / CEO, MANAGING DIRECTOR** : M. Thierry BISIAUX

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Scalia, filiale de Cryla Group, est une structure agile dédiée à la fabrication rapide de prototypes et de petites séries de pièces fonctionnelles. Scalia s'appuie sur 4 technologies de pointe : le moulage et surmoulage sous-vide - l'impression 3D multi-matériaux - la découpe Jet d'eau de haute précision - l'usinage 3D 5 axes. La spécificité de Scalia tient à sa capacité à proposer des pièces complexes, difficiles à obtenir via des procédés conventionnels et ce dans une large gamme de matériaux : plastiques, céramiques, métaux, verre, composites, rigides ou souples, rugueux ou lisses, transparents ou opaques, brillants ou mats.

Scalia, a subsidiary of Cryla Group, is an agile structure dedicated to the rapid fabrication of prototypes and small functional series. Scalia relies on its 4 areas of technological expertise such as: 3D printing multi-materials, moulding and overmoulding prototyping, high-precision waterjet cutting, 5-axis machining. The strength of Scalia is due to its capability to process easily components with different sizes, shapes and geometries, as well as delicate components which are harder to obtain with conventional processes, in a wide range of materials: plastics, ceramics, metals, glass, composite material, on a rigid or flexible surface, on a rough or smooth surface, on a transparent or opaque surface, on a glossy or matt surface.

> **MOYENS D'ÉTUDES** : Stations DAO (LogoPress pour SolidWorks), stations FAO (Esprit), GPAO (ERP MFGPro)

DESIGN : CAD stations (LogoPress for Solidworks), CAM stations (Esprit), Computer Assisted Production Management (ERP MFGPro)

> **MOYENS DE CONTRÔLE** : Machine tridimensionnelle optique et par palpeur, autres moyens de contrôle classiques

QUALITY CONTROL : Tri-dimensional optic control machine and sensor machines, plus all traditional methods of control

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Plastiques, céramiques, aciers, verre, cuir, composites

MATERIALS WORKED : Plastics, ceramics, metals, glass, leather, composite material

> **PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS** : CN micro-découpe jet d'eau haute précision | Enceintes de moulage sous-vide | Imprimantes 3D | Centres d'usinage 5 axes | Scanner 3D | Atelier de finition

PRODUCTION EQUIPEMENT : CN waterjet high-precision cutting center | Vacuum moulding housings | Multi-materials 3D printers | 5 axis machining centres | 3D Scanner | Finishing room

Rue de la Forge - ZAC des Com-
bottes
25700 VALENTIGNEY
<http://www.schligler.fr>
schligler@schligler.fr
+33 3 81 36 33 88

CODE NAF : 25.50B
SIRET : 50164386000015
EFFECTIF / EMPLOYEES : 55
CAPITAL : 1 332 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 7 402 000 €
CA EXPORT : 5%



> DIRECTEUR GÉNÉRAL / CEO : M. Lucas SCHLIGLER - lucas.schligler@schligler.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

SCHLIGLER est un acteur reconnu de l'industrie mécanique, spécialiste de la tôlerie fine de précision, avec un savoir-faire très complet du travail des métaux : prototypage, combiné poinçonnage et découpe laser, soudure et mécano soudure TIG/MIG, usinage de précision, découpage emboutissage, traitement thermique, tribofinition et CND par ressuage qualifié NADCAP.

SCHLIGLER is a recognized industrial in the mechanical industry, specializing in precision sheet metal work, with a very complete know-how in metal working: prototyping, combined punching and laser cutting, welding and TIG / MIG welding, precision machining, stamping, heat treatment, tribofinishing and CND with NADCAP approved PT.

> MOYENS D'ÉTUDES : La maîtrise des métiers permet d'offrir à nos clients des prestations complètes de l'étude au prototype pour aboutir à une industrialisation en série. CREO, Catia, SolidWorks, Mastercam, Si-cam

DESIGN : The mastery of trades allows us to offer our customers complete services from design to prototype to achieve mass industrialization. CREO, Catia, SolidWorks, Mastercam, Si-cam

> MOYENS DE CONTRÔLE : Soucieux de la qualité de ses produits, SCHLIGLER investit dans ses moyens de contrôle afin d'assurer un niveau de qualité toujours plus exigeant. Nous possédons 4 machines de contrôle 3D.

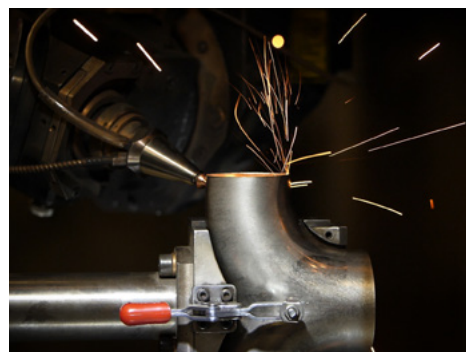
QUALITY CONTROL : Concerned about the quality of its products, SCHLIGLER invests in its means of control to ensure an ever more demanding level of quality. We have 4 3D control machines.

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Titane, Inox, Aluminium, Acier, Inconel

MATERIALS WORKED : Titanium, Inox, Aluminum, Steel, Inconel

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001, EN 9100

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Combiné Laser 4KW Amada | 2 Lasers Mazak Space Gear 5 axes 2 KW et 2,5 KW | 5 plieuses CN AMADA | 5 centres d'usinage : 2 MAZAK vertical center SMART (560 x 430 x 510), 1 VTC-800/30SR 4 axes (3000x750x750), 1 centre de tournage-fraisage Mazak Quick turn SM



48 rue de salins
25300 Pontarlier
<http://www.schrader-pacific.fr>
oe.info@schrader-pacific.fr
+33 3 81 38 56 56

CODE NAF : 28.14Z
SIRET : 60282089600010
EFFECTIF / EMPLOYEES : 385
CAPITAL : 4 712 183 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 77 500 000 €
CA EXPORT : 65%



> DIRECTEUR DES VENTES PREMIÈRE MONTE / OE SALES DIRECTOR : Mme Maud LEMOINE - maud.lemoine@schrader-pacific.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Schrader est développeur et fabricant de valves et de solutions pour la gestion des fluides sous pression. Schrader livre 200 Millions de valves annuellement dans le domaine de l'automobile, de l'industrie et de l'aéronautique. Pour toutes sortes de fluides (air, azote, essences, gaz de climatisation, ammoniaque, CO2, huile...).

Schrader propose des solutions : valves de charges, clapets, régulateurs, valves de sécurité. Schrader développe aussi des valves actives type bypass ou d'expansion ainsi que des valves solénoïdes.

Schrader's valves means fluid control and pressure management for a large range of fluids such as air, nitrogen, air-conditioning gas, water, fuels, oils, hydrogen, ammonia, dioxide carbon etc and for a large range of pressure. The company boasts extensive know-how in fluid management and fluid mechanics. Schrader delivers 200 Million of valves per year for automotive, industry and aircraft market. A multidisciplinary team of engineers innovates on a daily basis to propose charging ports, check valves, connectors, safety valves but also active valves as Bypass valves, expansion valves or solenoid valves.

> MOYENS D'ÉTUDES : 3D Model (Inventor/Autodesk), Ansys suite (Simulations mécanique, Thermique et fluidique) et Maxwell (Simulation électromagnétique). Simulations de modèles physiques avec Simscape et Simulink. Laboratoire pour validation complète des fonctions.

DESIGN : CAD Model with Inventor from Autodesk. Ansys suite for FEA, Thermal simulation and fluidic. Maxwell for electromagnetic simulation. Multi physics calculations are feasible with Simscape and Simulink. Laboratory for the complete validations of the valves

> MOYENS DE CONTRÔLE : Métrologie : état de surface et contourmètre. Mesure machine 3D Zeiss. Mesures optiques Tésasca. Equipements pour étalonnage des calibres. Mesures étanchéité Ateq et Hélium.

QUALITY CONTROL : Roughness & Shape (contour) control, Geometry measurement : MMT ZEISS, Geometry measurement : TESASCAN25, Internal calibration. Flow and tightness : ATEQ and Helium.

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Laiton, Aluminium, Acier Inox, Acier, Caoutchouc (EPDM, SBR-NBR...), Plastique (PA66...)

MATERIALS WORKED : Brass, Aluminum, Stainless Steel, Steel, Rubber (EPDM, SBR NBR...), Plastic

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001 ET ISO 45001

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : CN, Multi, machines d'usinage transfert, machines spéciale d'usinage, presses de moulage plastique, presses de surmoulage caoutchouc, machines d'assemblage automatique des valves avec contrôles étanchéité et calibration intégrés, machine de contrôle par caméra.

PRODUCTION EQUIPEMENT : CNC, multi spindle, transfert machining equipment, special machining equipment, plastic molding machine, rubber overmolding machines, valves assembling machines with integrated 100% air tightness and calibration controls, camera control machines.

SERODE

16 route de Besançon
25480 PIREY
<http://www.serode.fr>
contact@serode.fr
+33 3 81 50 54 56

CODE NAF : 25.50B
SIRET : 31088048900011
EFFECTIF / EMPLOYEES : 18
CAPITAL : 420 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 2 700 000 €
CA EXPORT : 32%



> RESPONSABLE DE SITE / PLANT MANAGER : M. Stéphane PERRIER - stephane.perrier@cryla-group.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

SERODE fabrique par étampage, des pièces micro-mécaniques précises et complexes. Que ce soit par découpage, pliage, matriçage ou emboutissage. Le métal en bobines de 0.05 à 4 mm d'épaisseur est mis en forme jusqu'au dernier coup de presse pour que la pièce sorte terminée de l'outil. SERODE avance une solution globale pour la réalisation des outils.

SERODE manufactures by stamping, precise and complex micro-mechanical parts. Whether by cutting, folding, rolling or stamping. The metal coil, from 0.05 to 4 mm thick is shaped until the last press stroke for the piece to come out of the tool. SERODE offers a global solution for the production of tools.

> MOYENS D'ÉTUDES : Autocad

DESIGN : Autocad

> MOYENS DE CONTRÔLE : Projecteurs de profil, 3D MicroVu, colonnes de mesure, Micromètres, Pieds à coulisse...

QUALITY CONTROL : Profile projectors, 3D Microvu, measuring columns, Micrometers, calipers...

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Titane médical, Inox, Cuivreux, Aluminium, Tantal, Aciers, Cupronickel, Fer pur...Tous métaux acceptant le traitement dans les outillages.

MATERIALS WORKED : medical titanium, Stainless, Copper, Aluminium, Tantalum, Titanium, Steel, Cupronickel, Pure Iron...Any metal accepting treatment in the tools.

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO9001 / 2015

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Presses mécaniques de 20 T à 200 T | Centres d'usinage WAGNER | Rectifieuse plane LGB CN CAP 1200 x 700 | Rectifieuses planes | Rectifieuses cylindriques | Electroérosion à fil...

PRODUCTION EQUIPEMENT : Mechanical presses from 20T to 200T | Wagner machining centers | 1 Grindind machine LGB CN CAP 1200 x 700 | Surface grinding machines | Cylindrical grinding machines | Spark erosion machines by wire...

SHINE RESEARCH

1, rue du Pré Brenot
25870 CHATILLON LE DUC
<http://www.shine-research.com/>
contact@shine-medical.com
+33 9 72 58 37 31

CODE NAF : 58.21Z
SIRET : 75397767700024



> PRÉSIDENT / CEO : M. Sylvain GROSDÉMOUGE - sylvain.grosdemouge@shine-research.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Italien / Italian - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Shine Research est une société spécialisée dans le développement de logiciels à la commande. Nous vous accompagnons dans vos projets au cours de toutes les phases de développement (cahier des charges, spécifications fonctionnelles et techniques, développement logiciel, tests, mise sur le marché).

Shine Research is a company dedicated to responding to software development needs (mobile applications, VR, AR). We support our customers throughout the development cycle (definition of needs and writing specifications, software development, testing, marketing) of the product developed.



16 rue Sophie Germain
25000 BESANCON
<http://www.silmach.com>
business@silmach.com
+33 9 72 44 38 87

CODE NAF : 74.90B
SIRET : 45125007000039
EFFECTIF / EMPLOYEES : 23
CAPITAL : 1 087 494 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 1 700 000 €
CA EXPORT : 20%

> DIRECTEUR DES VENTES / CSO : M. Pierre-François LOUVIGNÉ - pflouvigne@silmach.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

SilMach est une société de technologies innovantes spécialisée dans la micromécanique MEMS sur silicium. L'entreprise propose des prestations de services R&D «amont» pour le compte de client désireux d'implémenter des solutions MEMS dans leurs produits. Les développements de SilMach concernent en particulier les micromoteurs sur silicium pour applications nomades et embarquées (technologie PowerMEMS), ainsi que les capteurs MEMS sans énergie pour le contrôle passif de santé des structures (technologie ChronoMEMS). SilMach propose un véritable savoir-faire dans la fabrication de pièces silicium structurées à l'échelle micrométrique et nanométrique, et dans l'hybridation de ces pièces dans vos systèmes.

SilMach is an innovative technology company specializing in MEMS micromechanics on silicon. The company offers «upstream» R&D services on behalf of clients wishing to implement MEMS solutions in their products. SilMach's developments relate in particular to silicon micromotors for connected objects and other electronic applications (PowerMEMS technology), as well as energy-free MEMS sensors for passive structural health monitoring of structures (ChronoMEMS technology). SilMach offers its know-how in the manufacture of structured silicon parts at the micrometric and nanometric scale, and in the hybridization of these parts in your systems.

> MOYENS D'ÉTUDES : bureau d'étude

DESIGN : Design Office

> MOYENS DE CONTRÔLE : moyens spécifiques

QUALITY CONTROL : Customized

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Silicium

MATERIALS WORKED : Silicon

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Machines d'assemblage par hybridation de silicium, micro-assemblage, cobots

PRODUCTION EQUIPEMENT : Die Binder, Wire Bonder, Cobot



17 rue Thalès, ZA de Dannemarie
sur Crête
25320 CHEMAUDIN
<http://www.sts-industrie.com>

+33 3 81 58 62 82

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 40365216700038
EFFECTIF / EMPLOYEES : 33
CAPITAL : 200 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3 900 000 €
CA EXPORT : 18%

> PRÉSIDENT ET RESPONSABLE COMMERCIAL / CEO AND SALES MANAGER : M. Dimitri Fournier - dimitri.fournier@sts-industrie.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Usinage 3/5 axes (max 2000 mm) – Découpage – Prototypes, petites et moyennes séries. Bureau d'étude, conception de moyens de contrôle ou de production, machines et dispositifs spéciaux. Industrialisation clé en main. Métrologie 3D, contact et vidéo (4 machines jusqu'à 1500 mm) – FAI R&D – Turnkey realisation. Machining 3-5 axis (up to 2000 mm). Bar turning – Prototype, small and middle-sized production. Control & assembly systems. 3D metrology and video control (up to 1500 mm) – FAI

> MOYENS D'ÉTUDES : 4 stations CAO (Inventor avec toutes les passerelles) + 2 stations FAO (logiciel NX)

DESIGN : 4 CAD station (Autodesk Inventor)

> MOYENS DE CONTRÔLE : Laboratoire équipé de 4 machines à mesurer 3D (passage jusqu'à 1500 mm) / Contact et vidéo - Colonne de mesure - Rugosimètre - Jauges

QUALITY CONTROL : Full equipped laboratory : 3D measuring machines (1500 x 800x 700) / Contact and video

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Aluminium, plastiques techniques (POM, PPSU, PEEK, PVC, PMMA...), inox, aciers, laiton, cuivre, titane, résines...

MATERIALS WORKED : Aluminium, Stainless steel, titane, cooper, brass, plastic : POM, PMMA, PVC, PEEK, RADEL, PSU, ULTEM...

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 VERSION 2015

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Fraisage CN 3/5 axes, petites et moyennes séries : 4 CU 5 axes DMG jusqu'à 1000 mm (DMU95/DMU70/DMU50) | 6 CU 3 axes jusqu'à 2000 mm (DMG DMC1150/DMC635/MILLTAP. FAJIMA Jazz L. HURCO BX50) | 2 Tours SOMAB 350 - Capacité max Ø350x700 | 10 Parc CN découpage jusqu'à Ø32 (STAR, CITIZEN, EGURO) (CN, Petites et moyennes séries) | 4 Machines de mesure 3D (Wenzel : contact - max 1500 mm. KEYENCE XM : sonde portative) (CN, Petites et moyennes séries) | 1 Machine de mesure vidéo sans contact 300x300x165 | 1 Parc de machines traditionnelles complet

PRODUCTION EQUIPEMENT : 3/5 axis milling, low and medium volume production: 4 CU 5 axis DMG up to 1000 mm (DMU95/DMU70/DMU50) | 6 CU 3 axis DMG up to 2000 mm (DMG: DMC1150/DMC635/MILLTAP. FAJIMA Jazz L. HURCO BX50) | 2 SOMAB 350 turning machines - Capacity max Ø350x700 | 10 CNC lathes machines up to Ø32 (STAR, CITIZEN, EGURO) (CN, Low and medium volume production) | 4 3D measuring machines (Wenzel: contact - max 1500 mm. KEYENCE XM: portable probe) | 1 no-contact video measuring machine 300x300x165 | 1 traditional machines

BOOSTEZ VOTRE COMMUNICATION EXTERNE !

AUDIT
COMMUNICATION
360°

IMAGE
DE MARQUE

COMMUNICATION
DIGITALE

CHARTRE
GRAPHIQUE



Une prestation du
PMT



Le PMT vous accompagne dans votre démarche de communication.

Il peut intervenir **en appui** d'un service communication ou **en conseil** pour les entreprises n'ayant pas de service dédié.

Les prestations couvrent un panel d'actions large, défini avec vous à la suite d'un audit de votre communication.

Des **prestataires qualifiés** par le PMT sont mobilisés sur votre projet afin d'en assurer la qualité du service.

Profitez de tarifs maîtrisés et négociés et faites de votre communication un avantage concurrentiel !

**Audit gratuit
de votre
communication.**

CONTACT

Ludivine BUFFET
03 81 40 47 56

l.buffet@pmt-innovation.com

PRESTATIONS À LA CARTE

Afin de vous proposer les prestations qui vous correspondront le mieux, nous discutons avec vous de vos besoins et nous réalisons un **audit** qui vous apportera les clés d'une communication externe efficace.

1 IMAGE DE MARQUE

- Conseil pour l'élaboration de votre stratégie globale de communication externe
- Réalisation du plan de communication
- Réalisation d'une banque d'images par un photographe professionnel
- Réalisation de vidéos par un vidéaste (Possibilité d'accompagnement dans l'élaboration de scénario)
- Formation «savoir pitcher» : communiquer de façon efficace et moderne auprès ses clients, financeurs, partenaires

2 COMMUNICATION DIGITALE

- Formation sur la création et l'animation de votre page entreprise et personnelle LinkedIn
- Création ou révision de votre site internet grâce à une agence de développement web
- Relais de vos actualités sur les réseaux sociaux et le site internet du PMT (*inclus dans votre adhésion*)

3 PRINT

- Accompagnement sur la création ou la révision de votre logo et de votre charte graphique
- Création de votre logo et d'éléments visuels par un graphiste professionnel
- Formation sur la réalisation d'un kit de communication à transmettre à vos clients et partenaires
- Conception de supports de communication (Kakemono, plaquette, flyer, affiche ...)

**Prestation réservée aux adhérents du PMT.
Devis établi suite à l'audit de communication.**

Toutes nos actualités,
événements et
prestations sont sur
notre site web :

www.pmt-innovation.com

9 rue Thomas Edison
25000 BESANCON
<http://www.statice.com>
contact@statice.com
+33 3 81 48 43 43

CODE NAF : 71.12B
SIRET : 31205860500030
EFFECTIF / EMPLOYEES : 100
CAPITAL : 200 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 3 232 100 €
CA EXPORT : 12%



- > RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER : M. Benoît STUDLE
- > LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Prestataire de services de R&D et de production sur mesure en biomatériaux et en microtechniques, STATICE réalise des produits innovants et accompagne ses clients de la phase d'étude à la phase de production. L'entreprise travaille pour le médical, le DIV, le contrôle de process, les contrôles non-destructifs, l'aéronautique et l'industrie. Depuis une vingtaine d'années, elle est régulièrement partenaire industriel dans les projets de recherche européens.

Contract R&D and contract manufacturing is the core business of STATICE. The company proposes R&D and production services for all industrial branches requiring microtechnologies and high precision technology solutions. STATICE works for medical, IVD, process control, NDT, aeronautics and industry. For over 20 years, Statice has been a strong partner in european research projects.

- > MOYENS D'ÉTUDES : R&D DM & biomatériaux, prototypage rapide. Mécatronique et machines spéciales. Microtechniques & CND. Équipement dédié électro-filage.

DESIGN : R&D department medical devices and biomaterials, R&D mechatronics and specific machines, R&D microtechniques and NDT, Electrospinning equipment.

- > MOYENS DE CONTRÔLE : Conventionnels - projecteur de profile - colonne de mesure - comparateur laser - enceinte climatique - visio 3D

QUALITY CONTROL : Conventional - profile projector - measuring tower - laser comparing - climatic chamber - 3D visio

- > MATIÈRES TRAVAILLÉES : Biomatériaux : céramiques, rubis, inox, titane, nitinol, platine iridium, élastomères implantables, thermoplastiques, biodégradables, composites.

MATERIALS WORKED : Biomaterials of all kind, implantable silicone elastomers, thermoplastics, biodegradables & composite, bioresorbables.

- > AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 et ISO 13485, label SRC (Société de recherche sous Contrat) - Depuis 2020, Statice dispose d'un service Affaires réglementaires & Validations

- > PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 4 fraiseuses (CN) | 1 tour (CN) | 4 tours traditionnels | 2 machines électro-érosion | 1 presse silicone et thermoplastique | 1 presse matériaux biorésorbables | 2 machines à bobiner

PRODUCTION EQUIPEMENT : 4 milling machines (CN) | 1 tower (CN) | 4 traditional towers | 2 electro-erosion machines | 1 silicone and thermoplastics press | 1 Press for bioresorbables | 2 winding machines

54 avenue du général de Gaulle
21110 GENLIS
<http://www.sti-genlis.com>
contact@sti-genlis.com
+33 3 80 47 97 30

CODE NAF : 32.99Z
SIRET : 49054719700023
EFFECTIF / EMPLOYEES : 40
CAPITAL : 330 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 5 000 000 €
CA EXPORT : 3%



- > RESPONSABLE ENTREPRISE ET RESPONSABLE COMMERCIAL / MANAGER AND SALES MANAGER : M. Denis BOULINIER - d.boulinier@sti-genlis.com

- > LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

STI GENLIS est un des Leader Français du CABLAGE et de la CONNECTIQUE de précision, concepteur et fabricant de faisceaux électriques, platines, coffrets et armoires électriques, spécialiste en ASSEMBLAGES DE PRÉCISION. Nos métiers : schématique électrique, co-conception et numérisation électrique, câblage électrique, intégration électrique et électronique. Nous vous proposons d'étudier votre demande en assurant la veille technologique et en vous proposant notre expertise dans la mise en place d'outils : de numérisation de vos produits, de services logistiques, administratifs et commerciaux permettant la réduction des coûts.

Specialist in WIRING and CONNECTORS, manufacturer of electrical harnesses, electrical cabinets, specialist in PRECISION ASSEMBLIES implanted in Burgundy (FRANCE 21) since 1988. Our products and services: - Electrical wiring: wire cutting, wire stripping, terminal crimping, electrical testing - Electric harnesses: manufacture of electrical harnesses - Electrical boards and boxes: electrical wiring, electrical boxes, electrical and electronic integration on the PCB, assembly of complete subassemblies - Unit or series of electrical cabinets - Precision mechanical assembly - Sorting and industrial packaging. We propose to study your request by ensuring the best technology and by offering you our expertise in the implementation digitalization of your products of logistics, administrative and commercial tools to reduce costs.

- > MOYENS D'ÉTUDES : 1 ingénieur, 1 technicien supérieur, 4 électrotechniciens

DESIGN : 1 engineer, 1 senior technician, 4 electricians

- > MOYENS DE CONTRÔLE : bancs de tests électriques

QUALITY CONTROL : electrical test benches

- > MATIÈRES TRAVAILLÉES : fils et câbles de cuivre, qualité automobile, haute température, cartes électroniques, composants électriques

MATERIALS WORKED : copper wire and cable, automotive grade, high temperature, electronic boards, electrical components

- > AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001, VALEO 1000

SUNTEC INDUSTRIES FRANCE

1 rue Lavoisier
21603 LONGVIC
<http://www.suntec.fr>
information@suntec.fr
+33 3 80 70 60 70

CODE NAF : 28.13Z
SIRET : 33050826800019
EFFECTIF / EMPLOYEES : 132
CAPITAL : 2 650 048 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 27 000 000 €
CA EXPORT : 95%



> PRÉSIDENT / CEO : M. Laurent CHEVALIER - laurent.chevalier@suntec.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Italien / Italian

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Expert en régulation débit/pression, SUNTEC conçoit, fabrique et commercialise une gamme de pompes à engrenage, vannes gaz et accessoires.

As an expert in flow/pressure regulation, SUNTEC designs, manufactures and markets a range of gear pumps, gas valves and accessories.

> MOYENS D'ÉTUDES : Une équipe de 5 ingénieurs et 4 techniciens, Solidworks, AMESIM, laboratoires d'essais et d'endurance dédiés

DESIGN : A team of 5 engineers and 4 technicians, Solidworks, AMESIM, dedicated test and endurance laboratories

> MOYENS DE CONTRÔLE : Une équipe de 5 personnes et des contrôleurs ateliers avec bancs de contrôle spécifiques, projecteurs de profil standard et numérique, colonne de mesures.

QUALITY CONTROL : A team of 5 people and workshop controllers with specific control benches, standard and digital profile projectors, measurement columns.

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Composants d'engrenage en fer fritté - Corps de pompes en graphite lamellaire - Corps des vannes gaz alliage d'aluminium

MATERIALS WORKED : Sintered iron gear components - Pump bodies made of lamellar graphite - Valve bodies made of aluminum alloy

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001, ISO 14001, CERTIFICATIONS CE SELON RÈGLEMENT APPAREILS À GAZ (2016/426/UE), DIRECTIVE APPAREILS SOUS PRESSION (2014/68/UE), CERTIFICATION UL.

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Machines CN de rectification planes, inter et exter - Machines de tournage CN, machines transferts, centres d'usinage 5 axes, routeuses et microfinition plane - Lignes de montage et bancs de test semi automatisés, machine à laver et cabine peinture

PRODUCTION EQUIPEMENT : NC flat grinding machines, internal and external - NC turning machines, transfer machines, 5-axis machining centers, lapping machines and surface microfinishing - Semi-automatic assembly lines and test benches, washing machine and paint booth

TECH POWER ELECTRONICS

ZI Les Plaines
39570 COURLAOUX
<https://tpe.group/en/>
info@tpe.group
+33 3 84 25 26 26

CODE NAF : 27.11Z
SIRET : 35358764500055
EFFECTIF / EMPLOYEES : 400
CAPITAL : 1 000 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 20 000 000 €
CA EXPORT : 25%



> DIRECTEUR GÉNÉRAL : M. Yann GARNIER - y.garnier@tpe.group

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Nous sommes votre spécialiste avec le plus haut niveau d'orientation client et un partenaire fiable en ce qui concerne les pièces inductives et les composants électroniques tels que les transformateurs, les bobines, les filtres et les alimentations pour une large gamme d'applications.

> MOYENS D'ÉTUDES : Nous disposons d'un bureau d'étude et d'industrialisation (plus de 10 collaborateurs) nous permettant de développer l'ensemble des produits que nous fabriquons.

> MOYENS DE CONTRÔLE : Tous nos produits sont testés pour garantir un niveau de qualité irréprochable (contrôles électriques simples mais aussi sous contraintes thermiques par exemple)

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Cuivre, ferrites, composants électroniques

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 - EN9100

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : Bobineuses linéaires ou toriques - Lignes automatiques d'assemblage électronique - Machines spécifiques designées pour les besoins de nos clients

13 rue des côtes - Z.A Les Buclets
39400 MORBIER
<http://www.unt.fr>
info@unt.fr
+33 3 84 33 08 51

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 39046192900023
EFFECTIF / EMPLOYEES : 44
CAPITAL : 410 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 5 000 000 €
CA EXPORT : 50%



> DIRECTEUR GÉNÉRAL / CEO : M. Stéphane VANDENABEELE - svandenabeele@unt.fr

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

La société UNT conçoit et fabrique des outillages de presse, et réalise en sous-traitance des composants métalliques de précision à destination de divers secteurs de l'industrie (Horlogerie, Maroquinerie, Lunetterie, Aéronautique, Connectique, Loisirs, Médical, Métrologie, etc.).

The company UNT designs and manufactures press tooling, and subcontracts precision metal components for various sectors of industry (Watch industry, Leather Goods, Eyewear, Aeronautics, Connectors, Leisure, Medical, Metrology, etc.)

> MOYENS D'ÉTUDES : L'entreprise dispose d'un bureau d'études intégré pour la conception de tous ses outillages sous SolidWorks

DESIGN : The company has an integrated engineering department for the design of all its tools under SolidWorks

> MOYENS DE CONTRÔLE : L'entreprise dispose de divers moyens de contrôle adaptés à la micromécanique et aux contrôles de grande précision (Marcel Aubert, Keyence, MicroVu...).

QUALITY CONTROL : The company has various means of control adapted to micromechanics and high precision controls (Marcel Aubert, Keyence, MicroVu, etc.).

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Laiton, acier, carbure, titane, aluminium, maillechort, bronze... et divers alliages

MATERIALS WORKED : Brass, steel, carbide, titanium, aluminum, nickel silver, bronze ... and various alloys

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001 V2015

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : L'entreprise dispose d'un parc de plus de 80 machines, très complet, avec des investissements réguliers : - Centres d'usinage CN (3 à 5 axes, broches UGV, chargement automatique ou manuel) - Presses (mécanique, hydraulique, pneumatique, de 20 à 300t) - Electroérosion à fil (Mono ou bi filaire. Fil diamètre 0.02 à 0.2) - Tribofinition (vibrateurs, centrifugeuses, tonneaux, polissage automatique...) - Divers (soudage HF, marquage laser, impression 3D, sablage, lavage...etc.).

PRODUCTION EQUIPMENT : The company has a fleet of more than 80 machines, very complete, with regular investments : - CNC machining centers (3 to 5 axes, HSM spindles, automatic or manual loading) - Presses (mechanic, hydraulic, pneumatic, from 20 to 300t) - EDM machines (Mono or twin wire. Wire diameter 0.02 to 0.2) - Mass finishing (vibrators, centrifuges, barrels, automatic polishing, etc.) - Miscellaneous (HF welding, laser marking, 3D printing, sandblasting, washing, etc.).

3 Rue de Nangein
25300 ARÇON
<http://www.umc-usinage.fr/>
gdpfin@wanadoo.fr
+33 (0)3 81 39 90 50

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 39176221800033
CAPITAL : 30 480 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 670 000 €



> GÉRANT : M. Martial SAHIRI

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Usinage Mécanique Comtois est un sous-traitant industriel, assurant des opérations d'usinage, et notamment de tournage-fraisage pour une clientèle du Doubs, du Jura, de l'Alsace et plus globalement, du Grand Est.

Depuis plus de 20 ans, l'entreprise UMC propose notamment d'assurer, pour votre production, les étapes relatives à la mécanique de précision, l'outillage de bijoutiers et de contrôle, à travers les métiers suivants : (tournage CNC, fraisage CNC 4 axes, ajustage, réalisation de sous-ensemble mécano-soudés, contrôle, rectification).

Les moyens de vos ambitions : Grâce à un bureau d'étude structuré, et à des ateliers équipés basés en Franche-Comté, UMC assure l'ensemble des étapes de la conception à la réalisation.

C'est au sein de ces ateliers qu'ont lieu les fabrications d'outils, de prototypes, de produits spécifiques et de pièces unitaires, en petites, moyennes et grandes séries, quelles que soient les matières et les nuances souhaitées.

Innovation et performance technologique : Dessiner l'avenir du découpage-emboutissage exige la compétence d'hommes formés aux nouvelles technologies.

Nos techniciens d'étude oeuvrent en étroite collaboration avec nos donneurs d'ordres, et grâce à d'importants outils informatiques, à la mise en place de solutions spécifiques. Cette démarche active donne tout son sens au mot partenariat qu'UMC souhaite développer, de même que l'esprit de service, de proximité et de réactivité.

Vous accompagner dans votre développement industriel : Fort d'un parc machines CNC et conventionnelles, UMC est capable de s'adapter à toute commande de petites et moyennes séries, et ce quel que soit le secteur d'activité. Et si UMC prend par ailleurs soin de constamment valoriser la qualité dans ses étapes de fabrication, cela passe également par l'utilisation de normes techniques. Sa rapidité d'adaptation permet à UMC de promouvoir l'utilisation de techniques de production novatrices. Ses moyens de fabrication, en évolution permanente, peuvent répondre à l'évolution technologique, engageant l'entreprise à progresser et à évoluer en fonction des nouveaux besoins des marchés.

VENFROID SAS

1766 Route de Conliège
39570 PERRIGNY
<http://www.venfroid.com>

03 84 87 23 23

CODE NAF : 28.25Z
SIRET : 306 093 725 000 19
EFFECTIF / EMPLOYEES : 13
CAPITAL : 52 480 €



> DIRECTEUR : M. Alain MOUNIE - alain.mounie@venfroid.com

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Espagnol / Spanish

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Ensemblier de « La chaîne du propre® ». Concepteur installateur, maintenancier en Froid industriel – génie climatique – salle propre - flux laminaire. Centre de formation agréé et datalocké

> MOYENS D'ÉTUDES : Bureau d'études 4 personnes

> AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS : Certificat d'attestation de capacité n°380 à la manipulation des fluides Membre ASPEC

VP MOLDS

6 rue des Barnardes
25800 VALDAHON
[http://www.lamenplast.group/](http://www.lamenplast.group/vp-molds)
vp-molds

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 42338757000025
EFFECTIF / EMPLOYEES : 12



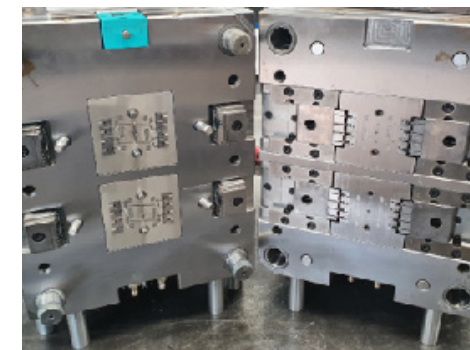
> DIRECTEUR GÉNÉRAL : M. Frédéric LAMENDIN

ACTIVITÉ ACTIVITIES

VP MOLDS a été créé en 1999 pour accompagner le développement de sa société sœur afin de maîtriser la conception et la réalisation d'outillages. VP MOLDS a ainsi, à travers son indépendance, continué à progresser dans la réalisation de moules toujours plus techniques. Grâce à un personnel hautement qualifié et un matériel de pointe, VP MOLDS, société du groupe LAMENPLAST « www.lamenplast.group », avec les entités VP PLAST, MASTERPLAST, SOMMEPP est reconnue comme un leader dans la réalisation de moules pour l'injection de pièces en micro-injection et injection mais aussi le développement de moules pour les matières hautes performances. VP MOLDS propose l'ensemble de ses services à tous ses clients en direct.

> MOYENS D'ÉTUDES : Bureau d'études intégré (CAO 3D)

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 3 électroérosions fil de Dia. 0,03 à 0,25mm dont 2 à l'huile. 2 électroérosions par enfonçage. Commandes numériques. Rectifieuses, fraiseuses. 3 presses d'essai.



7 rue des Artisans, BP73142-
25503 MORTEAU CEDEX
25500 LES FINS
<http://www.lamenplast.group>
commercial@vpplast.fr
+33 3 81 67 44 00

CODE NAF : 22.29A
SIRET : 33266237800030
EFFECTIF / EMPLOYEES : 32
CAPITAL : 500 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 10 500 000 €



> RESPONSABLE ENTREPRISE / MANAGER : M. Frédéric LAMENDIN

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English - Allemand / German - Espagnol / Spanish - Turque / Turk

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Grâce à un personnel hautement qualifié et un matériel de pointe, VP PLAST est dans la structure LAMENPLAST www.lamenplast.group, prenant en compte les autres entités VP MOLDS, MASTERPLAST, SOMMEP Injection de micro pièces et petites pièces de précision, pièces techniques, pièces d'aspect et transparentes. Injection matières hautes performances (PEEK, LCP, PPS, PEI, PSU, PCT...). Conception et réalisation d'outillages de hautes précisions. Assemblage de pièces techniques et micro pièces, marquage laser, soudure ultrason. Lignes de surmoulage en bande avec découpe intégrée, surmoulage automatique, contrôle des pièces par caméra

Injection moulding of microparts, technical, exterior and optical parts. Injected materials all high-performance (PPS, PSU, PCT, PEI, LCP, PEEK...). Design and manufacture of precision molds. Assembly of technical parts and microparts, laser marking, ultrasonic welding. Continuous overmoulding lines with integrated cutting, automatic overmoulding, quality control of parts by integrated camera on overmoulding lines.

> MOYENS D'ÉTUDES : Bureau d'études intégré avec stations CAO 3D, et moyens associés pour la réalisation des moules (voir structure VP MOLDS)

DESIGN : Integrated design office with 3D CAD stations

> MOYENS DE CONTRÔLE : SPC, projecteur de profil, 3D optique

QUALITY CONTROL : SPC treatment, profile projector, 3D optical measurement systems

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Matières plastiques hautes performances - PEEK, polymères cristallins liquides, PPS, PSU, PFA...

MATERIALS WORKED : All high-performance (PEEK, liquid cristal polymers, PPS, PSU, PFA...)

> AGRÈMENTS/QUALIFICATIONS : ISO 9001:2015 - EN9100 - AGRÈMENT ISO7 (MÉDICAL)

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 58 Presses à injecter de 10 à 150 tonnes (CN, Toutes séries) | 5 Presses à injecter verticales de 15 à 50 tonnes (Moyennes séries) | 5 Erosion à fil 0,03mm à 0,25mm (CN, Toutes séries) | 4 Enfonçages (CN, Toutes séries) | 12 Rectifieuses cylindriques (Toutes séries)

PRODUCTION EQUIPEMENT : 58 Machines from 10 to 150 tonnes (CN, All productions) | 5 Vertical machines from 15 to 50 tonnes (Medium volume productions) | 5 Wire erosion from 0,03mm to 0,25mm (CN, All productions) | 4 Spark erosion sinking (CN, All productions) | 12 Grinding machines (All productions)



1160, Montée de Jurens
74520 DINGY EN VUACHE
<http://www.vuichard.fr>
mail@vuichard.fr
+33 4 50 04 31 19

CODE NAF : 25.62B
SIRET : 32301722800012
EFFECTIF / EMPLOYEES : 8
CAPITAL : 150 000 €
CA EXPORT : 30%



> DIRIGEANT : M. Philippe VUICHARD

> LANGUES / LANGUAGES : Anglais / English

ACTIVITÉ ACTIVITIES

Spécialiste de la micro électro-érosion depuis 1967, située au porte de Genève, elle compte 5 activités :

- Micro électro-érosion à fil (Øfil mini : 20 µm)
- Micro découpe laser de haute précision – fente largeur 0.03
- Micro électro-érosion d'enfonçage (dimension mini : 20 µm)
- Micro perçage (Ømini : Ø25 µm)
- Micro fraisage 5 axes continus (Øfraise mini : Ø20 µm).

Micro EM Specialiste since 1967, based close to Geneva, it have five activities :

- Micro Wire Cutting EDM (mini wire Ø: 20 µm)
- Micro laser cutting – very high precision cutting – 0.03 width
- Micro die-sinking EDM (mini form width : 20 µm)
- Micro drilling (miniØ : Ø25 µm)
- Continual 5 axis Micro Milling (mini toolØ : Ø20 µm)

> MOYENS D'ÉTUDES : 4 postes - Open Minds, Peeps, et Goeland

DESIGN : 4 licences : OPEN MONDS, PEEPS et GOELAND

> MOYENS DE CONTRÔLE : 3D ZEISS, banc optique MARCEL AUBERT avec grossissement 2000X

QUALITY CONTROL : 3 D ZEISS, optical control MARCEL AUBERT

> MATIÈRES TRAVAILLÉES : Acier 65HRC, carbure de tungstène, tungstène molybdène, silicium, hastelloy, inconel, iridium, rhénium, nitinol, titane, or, platine, PCD, céramique, pierre...

MATERIALS WORKED : Steel 65HRC, tungsten ecarbide, tungsten, molybdenum, silicom, hastelloy, inconel, iridium, rheminum, nitinol, titanium, gold, platinum, PCD, ceramic, stone...

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 5 machines à fil charmillles technologies | 7 machines d'érosion d'enfonçage chamilles | 3 micro perçage SARIX | 1 centre d'usinage 5 axes Matsuura broche 60 000 tour/min | 1 machine micro découpe laser

PRODUCTION EQUIPEMENT : 5 Wire EDM charmillles technologies | 7 Die Sinking EDM charmillles technologies | 3 Micro milling SARIX | 1 Matsuura 5 axis micro milling center 60 000 rev/min spindel | 1 micro laser cutting

2 rue Anne de Pardieu
25000 BESANCON
<http://www.worldplas.com>
wp@worldplas.com
+33 3 81 47 44 99

CODE NAF : 22.29A
SIRET : 41382580300021
EFFECTIF / EMPLOYEES : 40
CAPITAL : 152 000 €
CA ANNUEL / TURNOVER : 4 000 000 €
CA EXPORT : 15%



> **PRÉSIDENT** / *PRÉSIDENT* : M. Denis GUNES - dgunes@worldplas.com

> **LANGUES / LANGUAGES** : Anglais / *English* - Allemand / *German* - Italien / *Italian* - Espagnol / *Spanish*
- Turque / *Turk* - Russe / *Russian*

ACTIVITÉ ACTIVITIES

WORLDPLAS est spécialisée dans l'étude et la réalisation d'ensembles et de sous-ensembles complexes de pièces thermoplastiques en injection, surmoulage et bi-injection ainsi que dans la conception et la réalisation d'outillages. Worldplas commercialise aussi sa propre gamme de produits destinée à la tôle magnétique, aux supports de lampes, aux panneaux de signalisation ainsi que des orthèses.

WORLDPLAS is specialised in the design and production of complex units and sub-units of injection, over moulding, or bi-injection thermoplastic parts and in the conception and manufacturing of molds and tools. Worldplas also commercialise its own range of products destined to electrical sheets, lamp supports, road signs and finger orthosis.

> **MOYENS D'ÉTUDES :** Thinkdesign (Logiciel 3D)

DESIGN : Thinkdesign (Logiciel 3D)

> **MOYENS DE CONTRÔLE :** Pied à coulisse / Micromètre / Microscope / Projecteur de profil / Piges

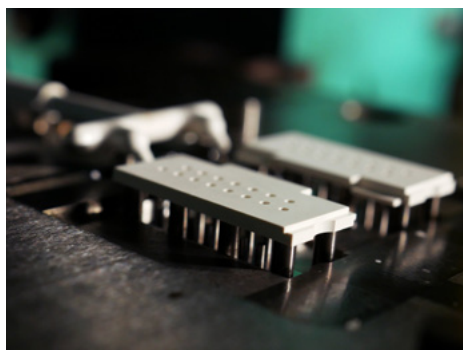
QUALITY CONTROL : Sliding door / Micrometer / Microscope / Projector profile / Rods

> **MATIÈRES TRAVAILLÉES** : Matières thermoplastiques (PMMA, PA, PC, PEEK, PP, POM...)

MATERIALS WORKED: Thermoplastics (PMMA, PA, PC, PEEK, PP, POM...)

> **AGRÉMENTS/QUALIFICATIONS** : ISO 9001 / EN 9100

> PARC MACHINES ET ÉQUIPEMENTS : 4 Presses à injecter BILLION 320 – 1100T (CN, Toutes séries) | 5 Presses à injecter KRAUSS MAFFEI 50 – 200T (CN, Toutes séries) | 2 Presses verticales à plateau rotatif BATTENFELD 60 T (CN, Toutes séries) | 2 Presses à injecter ARBURG 25T et 50T (CN, Toutes séries) | 1 Presse à découper BRUDERER 40T (CN, Toutes séries) | 2 Centres d'usinage : KONDIA HM 3020 (3000*2000) et KONDIA 1050 (1000*1050) (CN, Toutes séries) | 1 Machine à fil ARICUT R250 (CN, Toutes séries) | Rectification cylindrique extérieure | Recharge – Soudure – Laser | 1 fraiseuse BOTEI | 1 machine Laser





Precision everywhere

Une **version en ligne** est disponible pour tous les visiteurs de notre site internet. www.pmt-innovation.com

AOPB	41
CRÉDIT AGRICOLE DE FRANCHE-COMTÉ BANQUE ET ASSURANCES	6
DIXI MICROTECHNIQUES.....	59
ENSMM	67
IMASONIC.....	71
TEMIS TECHNOPOLE	32
PROGRAMME INDUSTRIE DU FUTUR	4 ^{ème} de couverture

Ludivine BUFFET
03 81 40 47 56
l.buffet@pmt-innovation.com



Pôle de Compétitivité
Catalyseur d'innovation & Accélérateur de business
en Bourgogne Franche-Comté

03 81 40 47 55
contact@pmt-innovation.com
www.pmt-innovation.com
 PMT

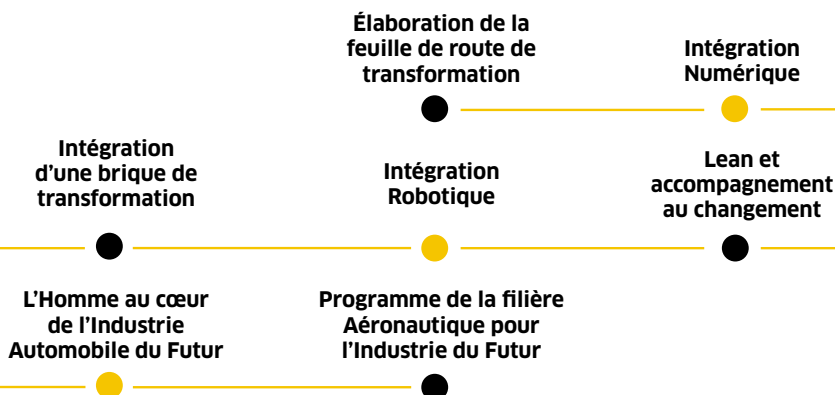
N°ISSN 2607-6411
Conception et réalisation : PMT
Crédits photos : PMT
Impression SIMON GRAPHIC - 25 290 ORNANS

PME / ETI DE BOURGOGNE- FRANCHE-COMTÉ,

VOUS SOUHAITEZ AMÉLIORER VOTRE PERFORMANCE ET PÉRENNISER VOTRE ENTREPRISE ?

Le programme Industrie du Futur vous propose
un accompagnement complet et sur-mesure,
de l'élaboration de votre stratégie de transformation
jusqu'à sa mise en œuvre opérationnelle.

LES MODULES D'ACCOMPAGNEMENT EN RÉGION BFC



INFOS & CONTACT
industriedufuturbfc.com

PROGRAMME
FINANCÉ PAR



**RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTÉ**

AVEC LE
SOUTIEN DE

